



Sterowanie elektryczne M1C i M2C do systemów mocowań magnetycznych M-TECS



Zalety

- Najwyższe standardy bezpieczeństwa (wg EN201/EN289)
- Standardowa integracja przez interfejs Euromap 70
- Proste diagnozowanie usterek za pomocą programowego odczytu błędów
- Łatwość konserwacji dzięki wymiennym modułom głównym
- Kompaktowa budowa
- Wizualizacja statusu systemu na panelu LED

Opis

Sterowanie elektryczne M1C

Sterowanie elektryczne M1C jest przeznaczone do małych i średnich maszyn.

Wymiary	500 x 500 x 250 mm
Wyświetlacz błędów	niedostępny
Przylączy	1 do 2

Sterowanie elektryczne M2C

Sterowanie elektryczne M2C przeznaczone jest do dużych maszyn.

Dodatkowy wyświetlacz LCD pozwala na szybkie zdiagnozowanie usterek dzięki wyświetlanym kodom ewentualnych błędów.

Wymiary	różnią się w zależności od maszyny
Wyświetlacz błędów	Tak
Przylączy	1 do 8

Pilot obsługowy

Posiada wyłącznik kluczykowy zabezpieczający przed nieautoryzowanym uruchomieniem.

Integracja z maszyną

Istnieją trzy warianty integracji systemu magnetycznego mocowania z maszyną

Euromap 70.0 (pełna integracja)

- 2-kanalowy sygnał zezwolenia dla maszyny
- 3 sygnały zezwolenia z maszyny dla systemu mocowania magnetycznego
- Obsługa za pomocą pilota obsługowego z wyłącznikiem kluczykowym (w zakresie dostawy)
- Kabel interfejsu z wtyczką

Euromap 70.1 (pełna integracja)

- 2-kanalowy sygnał zezwolenia dla maszyny
- 3 sygnały zezwolenia z maszyny dla systemu mocowania magnetycznego
- Obsługa z panelu obsługowego maszyny
- Kabel interfejsu z wtyczką

Rozszerzenie interfejsu (częściowa integracja)

- 2-kanalowy sygnał zezwolenia dla maszyny
- brak sygnału zezwolenia z maszyny do systemu mocowania magnetycznego
- 3-minutowy timer jako okno czasowe procesu rozmagnesowania
- Drugi wyłącznik kluczykowy jako zabezpieczenie zezwolenia systemu magnetycznego mocowania
- Kabel interfejsu z wtyczką

Podstawowe dane techniczne

Napięcie*	[V]	380 – 480
Częstotliwość*	[Hz]	50 / 60
Bezpieczniki	[A]	32
Stopień ochrony		IP54

* wg wytycznych klienta