



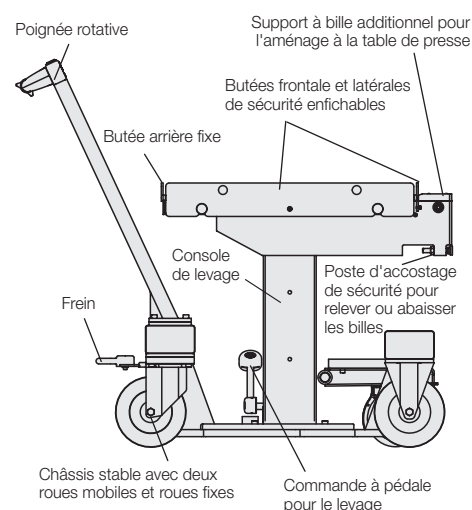
## Chariots pour changement d'outils RW à déplacement manuel, avec entraînement auxiliaire avec poste d'accostage de sécurité, capacité de charge maxi. 500 kg



Fig. RW avec entraînement auxiliaire

### Avantages

- Changement rapide des outils
- Transport protégeant l'outil
- Sécurité maximale par poste d'accostage automatique et protection anti-glisement
- Déplacement facile par entraînement auxiliaire alimenté par batterie en option
- Plateau à bille robuste et résistant aux rayures avec surface anodisée dure
- Documentation et construction conformes aux normes CE
- Positionnement exact
- Réglage vertical précis par abaissement contrôlable
- Ergonomie améliorée pour l'utilisateur
- Protection contre la chute de l'outil par la butée frontale et les butées latérales enfichées et sécurisées
- Arrêt sécurisé du chariot avec frein de stationnement par pédale



### Application

Les chariots pour changement d'outils RW facilitent la manutention d'outils de poids moyens. Ils permettent de transporter facilement des outils d'un poids maximal de 500 kg tout en économisant du temps et de l'énergie. Ces chariots sont spécialement conçus pour des outils de presse (découpe, emboutissage, estampage, etc.), mais aussi pour moules à injection et de fonderie.

### Description

Les chariots pour changement d'outils RW se déplacent manuellement. Pour un déplacement plus facile, l'essieu avant peut être équipé d'un entraînement auxiliaire alimenté par batterie.

La table pour changement d'outils est équipée d'inserts à bille qui facilitent l'insertion manuelle des outils. Pendant le transport, les inserts à bille sont toujours abaissés ainsi l'outil est protégé contre tout déplacement. En plus, l'outil est protégé contre la chute lors du transport de tous les côtés par des butées de sécurité à la table pour changement d'outils.

La table pour changement d'outils peut être réglée en hauteur par une console de levage hydraulique commandée à pédale.

Le centre de gravité de la charge doit être positionné au centre pendant le transport et l'outil doit être abaissé.

### Poste d'accostage de sécurité

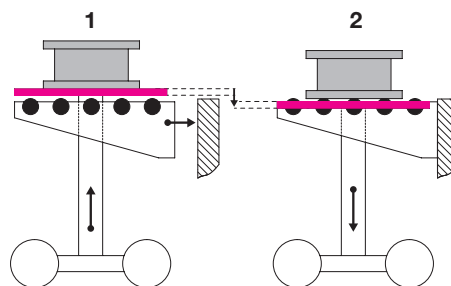
Pendant le transport de l'outil, les billes sont toujours abaissées ainsi l'outil est protégé contre tout déplacement. Le relevage des inserts à bille se fait lors de l'accostage à la table de presse. Le poids de l'outil est supporté alors à la table de presse.

#### 1. Transport

- Console de levage sortie
- Inserts à bille abaissés
- Outil sur le plateau

#### 2. Accostage

- Console de levage abaissée
- Inserts à bille relevés
- Outil sur les inserts à bille



Version avec poste d'accostage de sécurité et table à billes

### Versions

Le chariot pour changement d'outils RW est disponible en 2 tailles de table et 5 plages de course.

Chaque version peut être équipée d'un entraînement auxiliaire en option.

### Option - entraînement auxiliaire

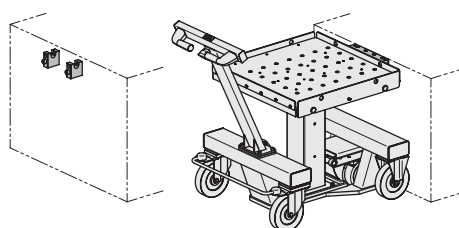
Tous les éléments de l'entraînement auxiliaire sont intégrés dans l'essieu avant: le moteur électrique y inclus l'engrenage, batterie à longue durée avec une haute densité énergétique et un contrôleur de puissance pour le contrôle optimal du moteur.

La poignée rotative est composée de deux poignées stables en forme croissant et par un levier au poignée droite, la vitesse et la direction de l'entraînement peuvent être contrôlées.

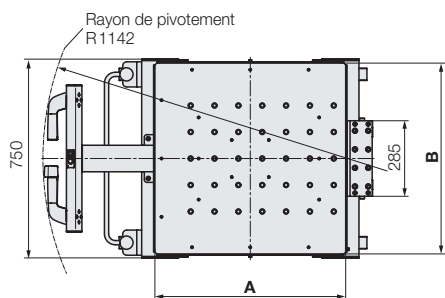
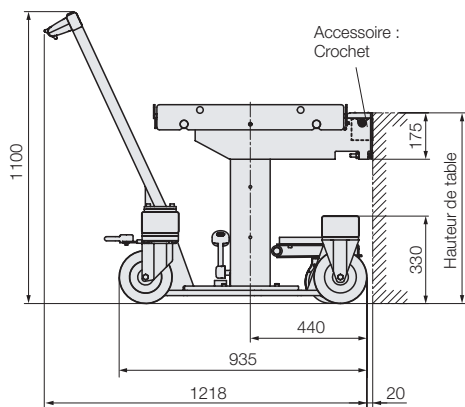
La correction de niveau intégrée assure une pression optimale de contact de la roue motrice sur le sol.

Un revêtement protège l'entraînement contre les impacts et d'eau projetée. Le couple élevé du moteur électrique (17 Nm / 20 da N) facilite considérablement le déplacement du chariot pour le changement d'outils.

### Situation d'accostage



## Données techniques Dimensions



### Données techniques

Capacité de charge maxi. : 500 kg

### Dimensions de table

Version	1	2
Longueur A x largeur B [mm]	720 x 720	720 x 450

### Plage de course

Version	1	2	3	4	5
Course totale [mm]	200	300	400	500	600
Course utilisable [mm]	140	240	340	440	540
Hauteur de table mini. H [mm]	540	620	720	820	920
Hauteur de table maxi. H [mm]	680	860	1060	1260	1460

### Données techniques entraînement auxiliaire

Performance [km]	2 avec charge maximale (5 avec charge moyenne)
Vitesse de déplacement [km/h]	3
Temps de chargement (env. 90%) [h]	1,5 à 3 (selon le chargeur)
Batteries	24 V DC, Ni-MH, 140 Wh (6 Ah)

### Références

Taille de la table [mm]	Course totale [mm]	Entraînement auxiliaire	Références
720 x 720	200	sans	<b>889130100</b>
720 x 720	300	sans	<b>889130101</b>
720 x 720	400	sans	<b>889130102</b>
720 x 720	500	sans	<b>889130112</b>
720 x 720	600	sans	<b>889130113</b>
720 x 450	200	sans	<b>889130103</b>
720 x 450	300	sans	<b>889130104</b>
720 x 450	400	sans	<b>889130105</b>
720 x 450	500	sans	<b>889130114</b>
720 x 450	600	sans	<b>889130115</b>
720 x 720	200	avec	<b>889130106X</b>
720 x 720	300	avec	<b>889130107X</b>
720 x 720	400	avec	<b>889130108X</b>
720 x 720	500	avec	<b>889130116X</b>
720 x 720	600	avec	<b>889130117X</b>
720 x 450	200	avec	<b>889130109X</b>
720 x 450	300	avec	<b>889130110X</b>
720 x 450	400	avec	<b>889130111X</b>
720 x 450	500	avec	<b>889130118X</b>
720 x 450	600	avec	<b>889130119X</b>

### Sélection - chargeur

Standard 1,8 A = **S**

Quick 4,0 A = **Q**

### Livraison

Dans la livraison du chariot de changement, un jeu (2 pièces) de crochets est inclus dans la livraison, qui peut être commandé aussi comme accessoire.

En cas des versions avec entraînement auxiliaire, un chargeur est inclus dans la livraison.

On peut choisir entre le **type S** ou le **type Q**. Les deux chargeurs peuvent être commandés comme accessoire.

### Accessoires

#### Chargeur

##### Type S = Standard 1,8 A

100...230 VAC, 50/60 Hz

Temps de chargement 3 h (env. 90%)

Référence **789130013**

##### Crochets (1 jeu = 2 pièces)

pour blocage du chariot pendant le changement d'outils

Référence **789130001**

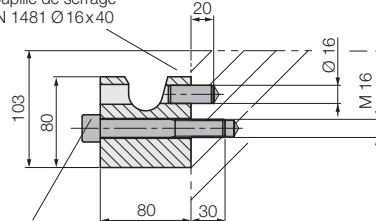
##### Type Q = chargeur rapide Quick 4,0 A

100...230 VAC, 50/60 Hz

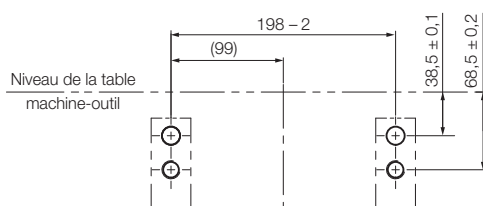
Temps de chargement 1,5 h (env. 90%)

Référence **789130015**

Goupille de serrage  
DIN 1481 Ø 16x40



Vis cylindrique  
DIN 912-M 16 x 110 - 8,8  
Ma = 120 Nm



Les dimensions sont valables pour la hauteur d'introduction 1,5 mm au-dessus de la table machine