ROEMHELD

WZ 8.8901A

Carrello per cambio stampi RW 600 elmo

movimentazione manuale, sollevamento e abbassamento elettro-idraulici, con listone di aggancio, massima capacità di carico fino a 600 kg



Piano a rulli



Piano a sfere

Vantaggi

- Versioni con piano a rulli o a sfere
- Cambio stampo rapido, sicuro e con risparmio di tempo
- Posizionamento preciso grazie al listone di aggancio
- Versione con sollevamento e abbassamento elettrici
- Protezione contro la caduta dello stampo mediante listoni laterali, listone frontale e listone di arresto regolabili a innesto
- Trasporto delicato e sicuro dello stampo
- Posizionamento sicuro grazie al freno di stazionamento
- Versione con ponte orientabile

Impiego

I carrelli per il cambio stampi RW 600 elmo “electric motion” facilitano la movimentazione di stampi di peso medio e consentono di trasportare, con un notevole risparmio di tempo e fatica, stampi con un peso fino a 600 kg.
Tutti i carrelli vengono appositamente progettati per stampi per presse di tranciatura, nonché per stampi per presse a iniezione e per pressocolata.

Descrizione

Questi carrelli di trasporto sono stati progettati appositamente per consentire un cambio rapido e sicuro degli stampi su qualsiasi tipo di macchina per la lavorazione e la deformazione dei metalli.
I carrelli per il cambio stampi RW 600 elmo sono movimentabili manualmente. Il sollevamento e l'abbassamento del piano avvengono tramite un sistema elettro-idraulico. Grazie al ridotto ingombro e al raggio di sterzata ridotto, il carrello di ricambio può essere utilizzato in presenza di spazi operativi limitati.
RW 600 elmo è disponibile anche in una versione più corta, denominata “compact”.

Il piano del carrello cambio stampi può essere equipaggiato con un robusto piano a rulli o a sfere, che consente di inserire facilmente gli stampi all'interno della pressa. Il piano di cambio stampo è realizzato in acciaio inossidabile di alta qualità.
Per impedire lo scivolamento degli stampi durante il trasporto, tutti i piani sono dotati di battute regolabili. A tale scopo, il piano dispone di numerosi fori di posizionamento, che consentono di adattare le battute a diverse posizioni e dimensioni degli stampi.
Per garantire un trasferimento sicuro dello stampo alla pressa, il piano di cambio stampo è dotato di un listone di aggancio.
Durante il trasporto, il baricentro del carico deve essere posizionato centralmente.

Stazione di aggancio

Un listone di aggancio sul piano di cambio (1 pezzo incluso nella fornitura) e un secondo listone da montare sulla pressa o sul piano di cambio (vedere accessori) assicurano il posizionamento preciso e il bloccaggio del carrello cambio stampi, consentendo un trasferimento sicuro dello stampo sulla pressa.

Alimentazione elettrica

I carrelli di cambio stampi sono dotati di un caricabatterie multitensione (12 V, 8 A, integrato) e possono quindi essere adattati in modo flessibile a diverse tensioni di rete.
L'alimentazione elettrica avviene di serie tramite un cavo di collegamento con spina di tipo E+F (CEE 7/7). Le versioni specifiche per i diversi Paesi devono essere selezionate e ordinate separatamente nella sezione “Accessori”.

Versioni:

- **RW 600 elmo con piano a rulli**
  vedere pagina 2
- **RW 600 elmo con piano a sfere**
  vedere pagina 3
- **RW 600 elmo compact con piano a rulli**
  vedere pagina 4
- **RW 600 elmo compact con piano a sfere**
  vedere pagina 5
- **con ponte orientabile**
  vedere pagina 6
- **adatto al caricamento laterale**
  vedere pagina 6

Colori

Carrello cambio stampi:
Verniciatura a polvere RAL 7021 (grigio nerastro)
Pantografo: nero

Accessori

vedere pagina 7

RW 600 elmo con piano a rulli



Dati tecnici

Capacità di carico massima	[kg]	600
Altezza piano	[mm]	610–1.525
Peso	[kg]	ca. 330
Batteria	[Ah]	43
Autonomia della batteria		ca. 40 cicli di sollevamento e abbassamento a pieno carico
Tempo di carica	[h]	max. 10
No. ordin.		**8 89160500**

Dimensioni stampo

min. 200 × 200 mm
max. 1.000 × 700 mm
max. 1.000 × 900 mm con allargamento

Accessori opzionali

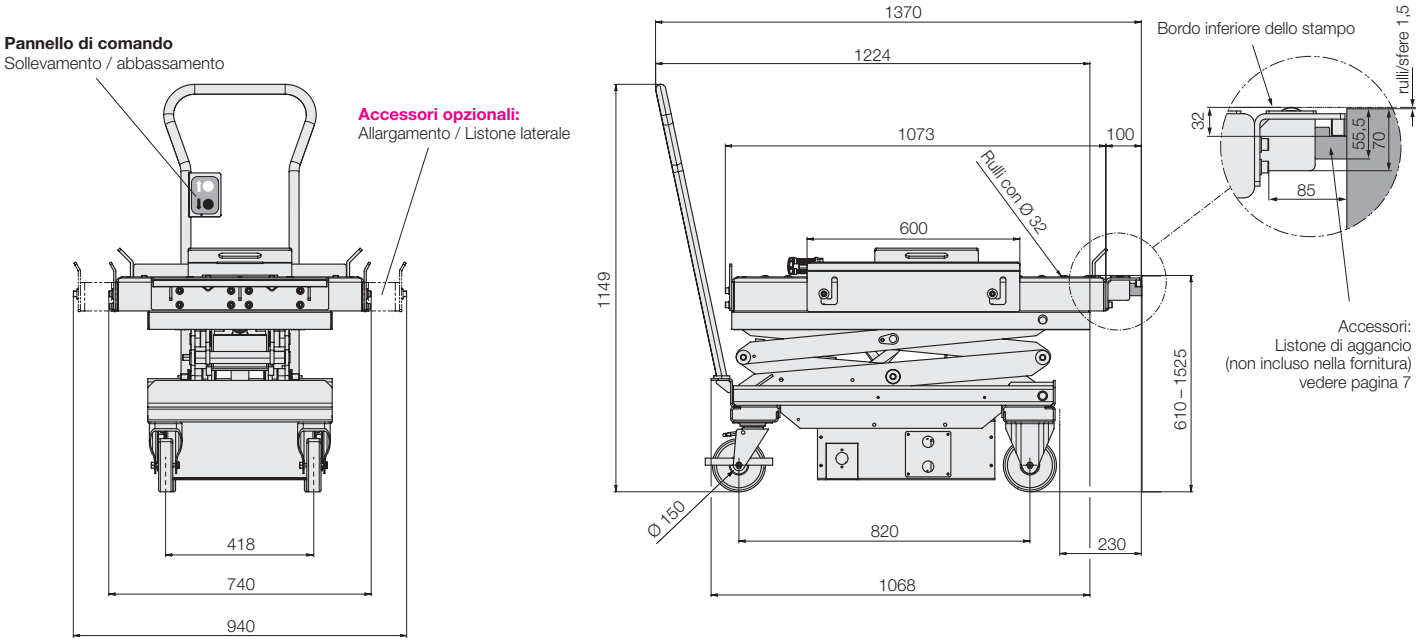
Per il trasporto di stampi di grandi dimensioni sul carrello di cambio stampi, è possibile utilizzare come opzione delle estensioni per i listoni laterali.

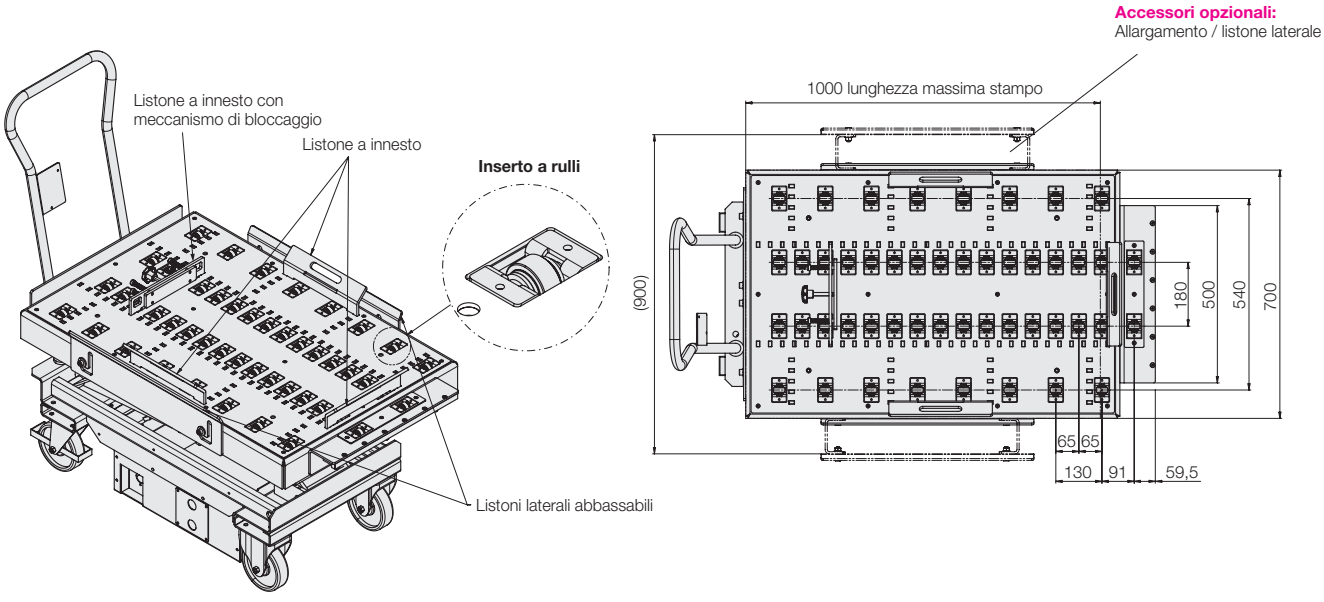
Allargamento / Listone laterale

(1 Serie = 2 pezzi)

No. ordin. 7 89160019

Dimensioni





RW 600 elmo con piano a sfere



Dati tecnici

Capacità di carico massima	[kg]	600
Altezza piano	[mm]	615 – 1.530
Peso	[kg]	ca. 330
Batteria	[Ah]	43
Autonomia della batteria		ca. 40 cicli di sollevamento e abbassamento a pieno carico
Tempo di carica	[h]	max. 10
No. ordin.		**889160501**

Dimensioni stampo

min. 250 × 250 mm
max. 1.000 × 700 mm
max. 1.000 × 900 mm con allargamento

La fornitura comprende:

- Carrello di cambio con piano a sfere
- Listone di aggancio sul piano per il cambio

Listone laterale e frontale innestabili

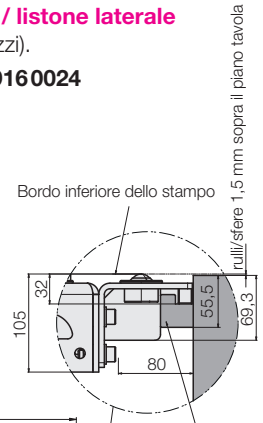
Accessori opzionali

Per il trasporto di stampi di grandi dimensioni sul carrello di cambio stampi, è possibile utilizzare come opzione estensioni per i listoni laterali.

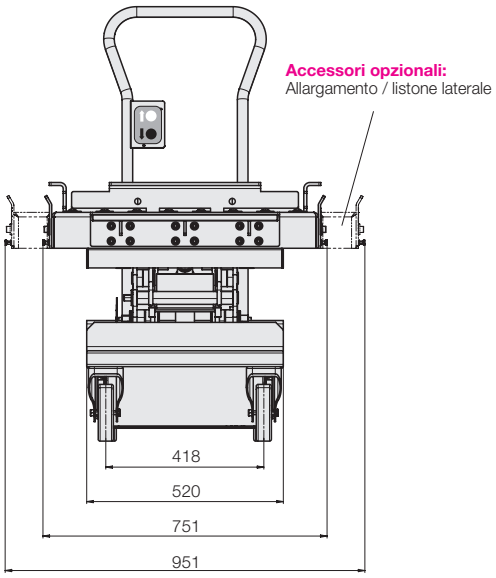
Allargamento / listone laterale

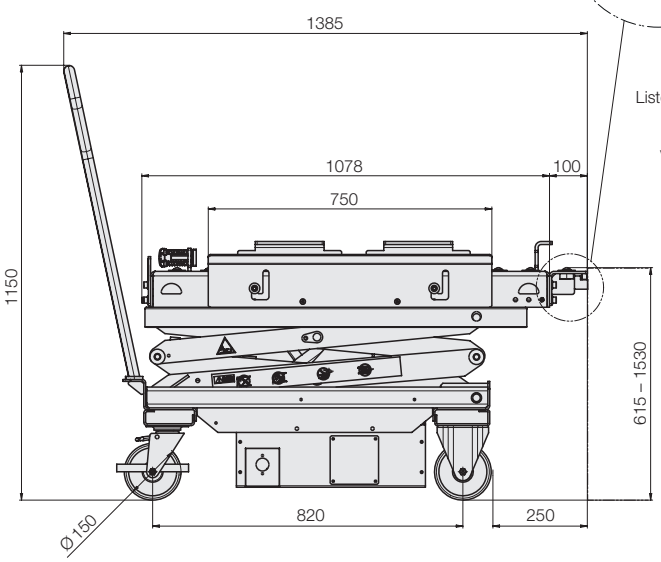
(1 Serie = 2 pezzi).

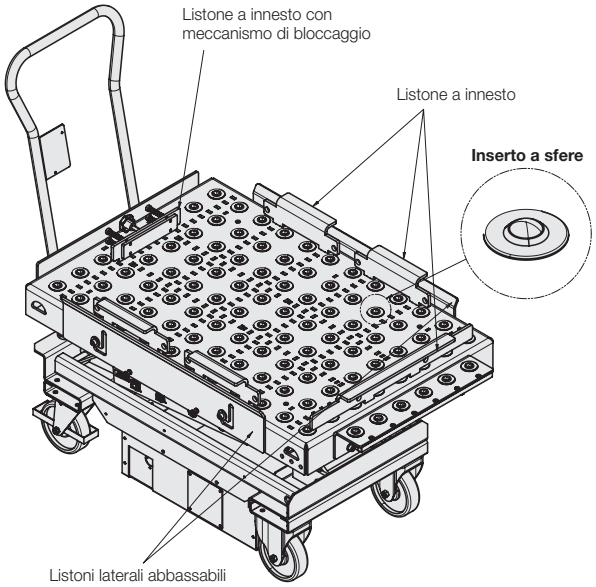
No. ordin. 789160024

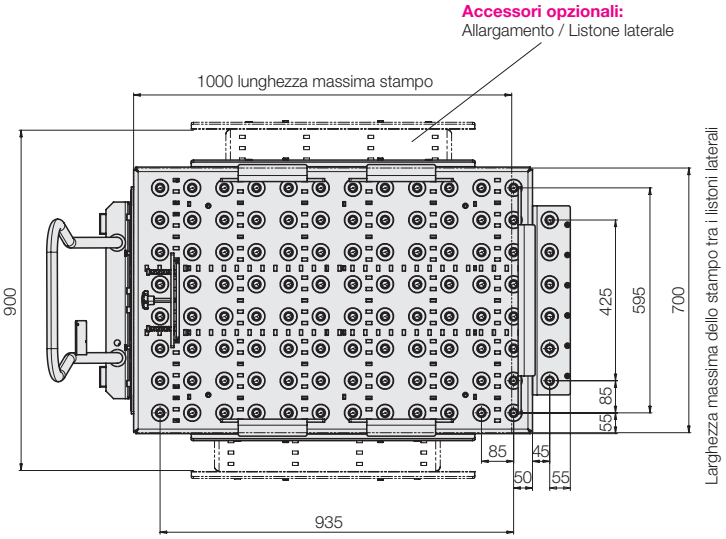


Dimensioni









RW 600 elmo compact con piano a rulli



Dati tecnici

Capacità di carico massima	[kg]	600
Altezza piano	[mm]	795 – 1.500
Peso	[kg]	ca. 270
Batteria	[Ah]	43
Autonomia della batteria		ca. 40 cicli di sollevamento e abbassamento a pieno carico
Tempo di carica	[h]	max. 10
No. ordin.		**88916 0600**

Dimensioni stampo

min. 200 × 200 mm
max. 750 × 700 mm
max. 750 × 900 mm con allargamento

Composizione della fornitura:

- Carrello cambio stampi con piano a rulli
- Listone di aggancio sul piano per il cambio
- Listoni laterale e frontale innestabili

Accessori opzionali

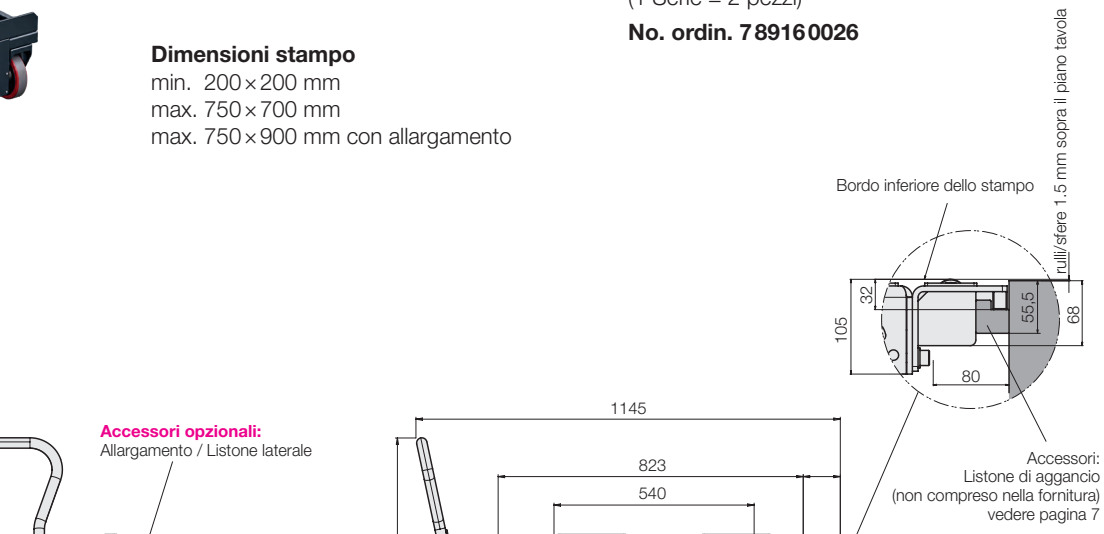
Per il trasporto di stampi di grandi dimensioni sul carrello di cambio stampi, è possibile utilizzare come opzione degli allargamenti per i listoni laterali.

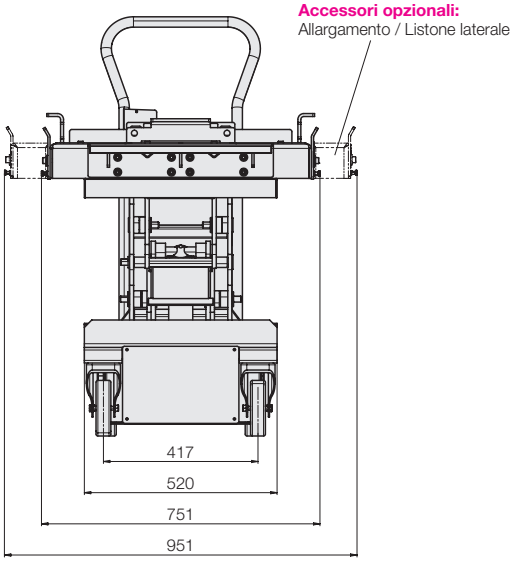
Allargamento / Listone laterale

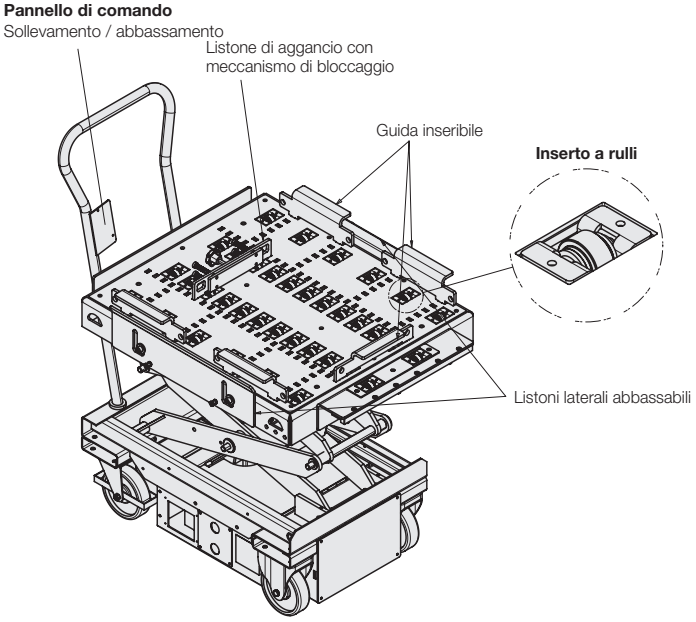
(1 Serie = 2 pezzi)

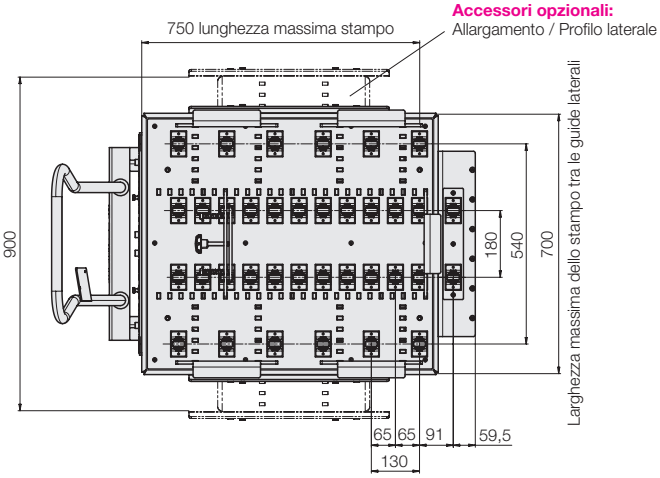
No. ordin. 7 89160026

Dimensioni









RW 600 elmo compact con piano a sfere



Dati tecnici

Portata massima	[kg]	600
Altezza piano	[mm]	800 – 1.505
Peso	[kg]	ca. 270
Batteria	[Ah]	43
Autonomia della batteria		ca. 40 cicli di sollevamento e abbassamento a pieno carico
Tempo di carica	[h]	max. 10
No. ordin.		**8 89160601**

Dimensioni stampo

min. 250 × 250 mm
max. 750 × 700 mm
max. 750 × 900 mm con allargamento

La fornitura comprende:

- Carrello di cambio stampi con piano a sfere
- Listone di aggancio sul piano di cambio stampo
- Listoni laterale e frontale inseribili

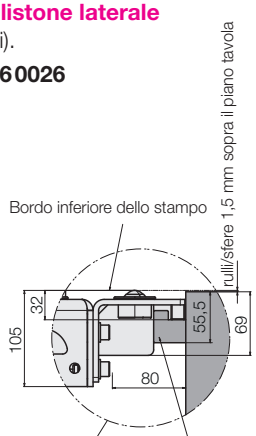
Accessori opzionali

Per il trasporto di stampi di grandi dimensioni sul carrello di cambio stampi, è possibile utilizzare come opzione delle estensioni per i listoni laterali.

Allargamento / listone laterale

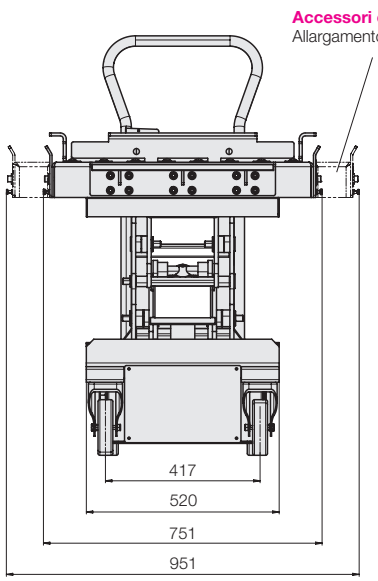
(1 Serie = 2 pezzi).

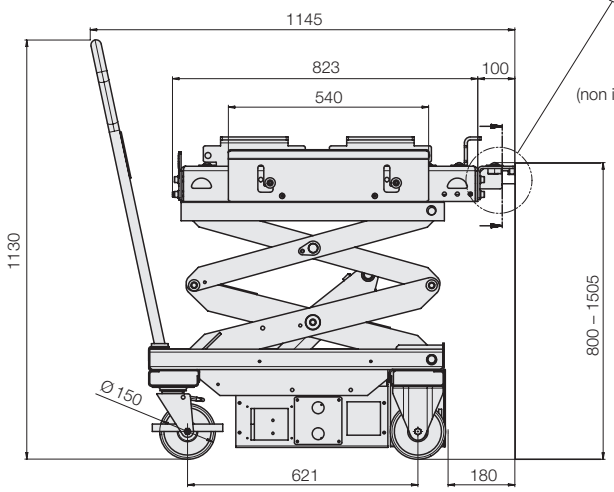
No. ordin. 7 89160026



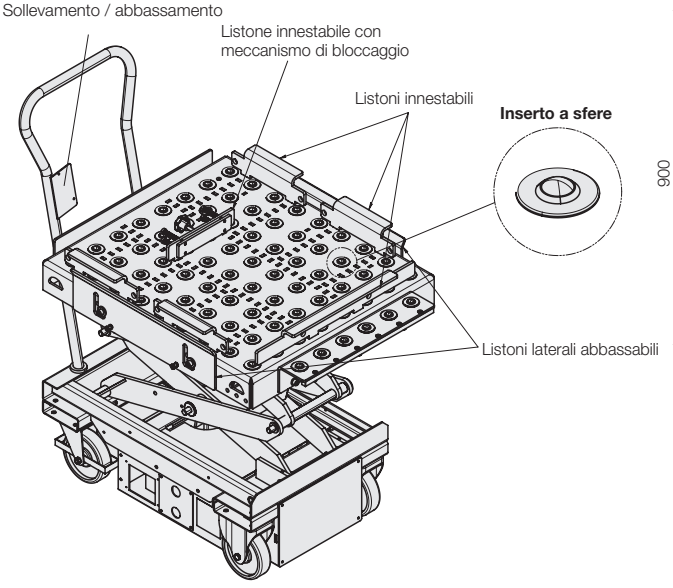
Accessori:
Listone di aggancio
(non incluso nella fornitura)
vedere pagina 7

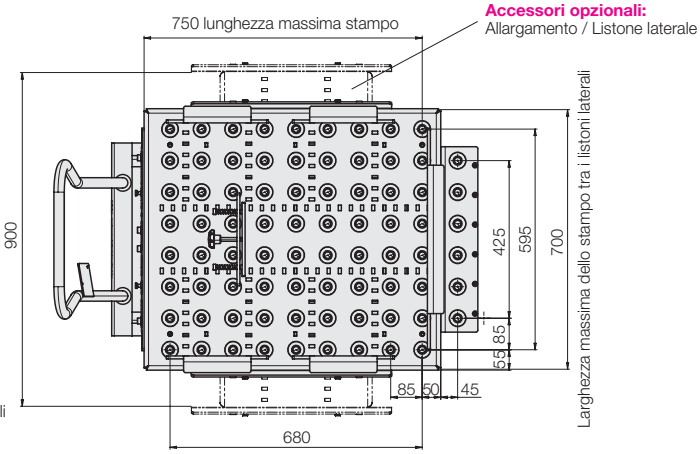
Dimensioni





Pannello di comando
Sollevamento / abbassamento

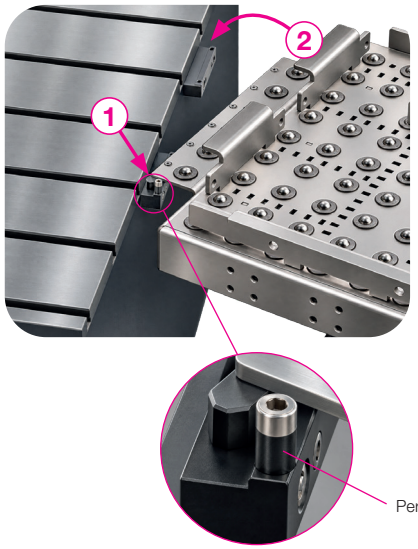




Versione con caricamento laterale

In questa versione è previsto un listone di aggancio speciale sul piano a rulli o a sfere del carrello di cambio stampi e sulla tavola della pressa. Questo consente all'operatore di avvicinare lateralmente il carrello e, contemporaneamente, di agganciarlo alla tavola della pressa.

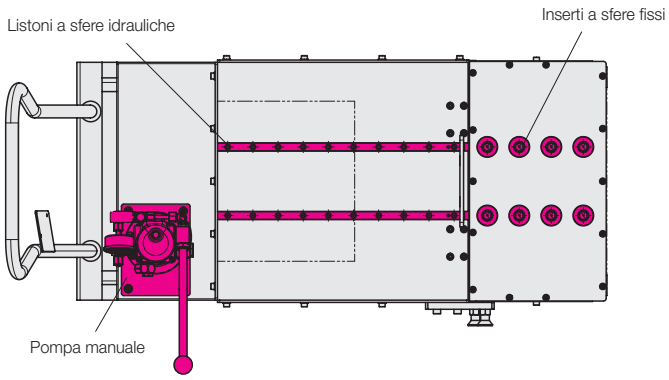
Per facilitare il posizionamento del carrello nella posizione di aggancio, il listone di aggancio della pressa è dotato di un perno di posizionamento.
Inizialmente, il carrello viene avvicinato in diagonale rispetto alla tavola della pressa. In questo modo, il listone di aggancio prolungato del carrello si innesta dietro il perno di posizionamento (vedere 1).
Successivamente, il carrello viene fatto ruotare attorno al perno di posizionamento e allineato parallelamente alla pressa. Il perno di posizionamento funge quindi da punto di rotazione (vedere 2).





Versione con listoni a sfere idrauliche abbassabili e pompa manuale

In questa versione, i listoni a sfere idrauliche integrati nel piano di cambio stampi vengono sollevate tramite una pompa idraulica manuale separata. Durante il trasporto, gli stampi vengono fissati manualmente dall'operatore mediante listoni innestabili regolabili.
Questa versione funziona anche senza listone di aggancio alla tavola della pressa.

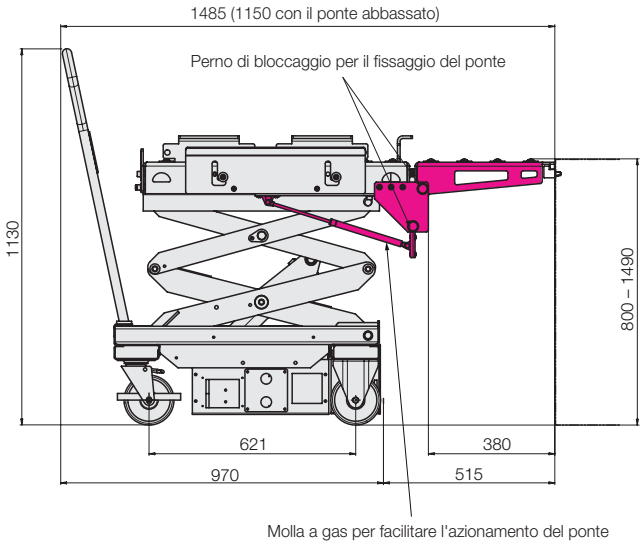


Versione con ponte orientabile

La parte anteriore del piano di cambio stampo è dotata di un ponte e di un listone di aggancio per l'aggancio alla tavola della pressa. In questo modo è possibile superare facilmente eventuali sporgenze presenti sulla tavola della pressa.

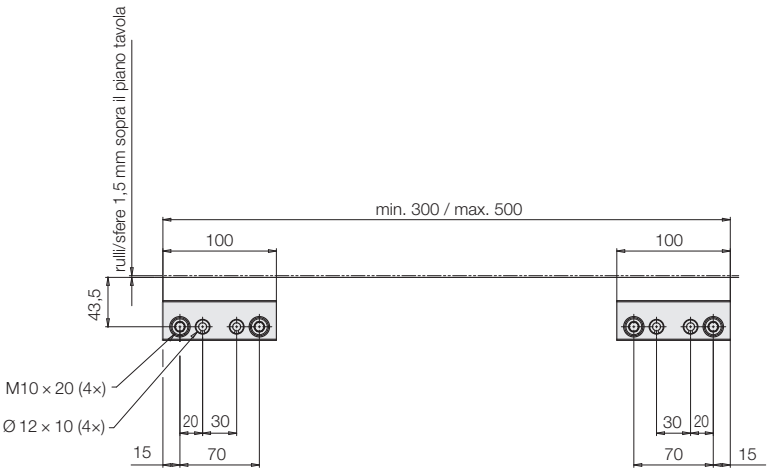
Con piano a rulli
No. ordin. 889160602

Con piano a sfere
No. ordin. 889160603



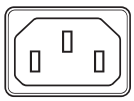
Listoni di aggancio alla pressa
Per ottenere l'esatta altezza di inserimento sulla tavola della pressa, quest'ultima è dotata di listoni di aggancio avvitabili.
I listoni di aggancio per la tavola della pressa non sono inclusi nella fornitura del carrello di cambio stampi e devono essere ordinati separatamente.

Listoni di aggancio, in due parti (1 set = 2 listoni)	**No. ordinaz.**
Lunghezza 100 mm	**78914 0010**

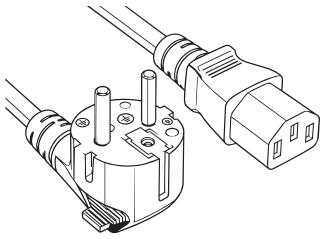


Alimentazione elettrica / Caricabatterie
I carrelli di cambio stampi sono dotati di un caricabatterie multitensione (12 V, 8 A, integrato) e possono quindi essere adattati in modo flessibile a diverse tensioni di rete.
Di serie, il caricabatterie viene fornito con un cavo di collegamento (spina tipo E+F, CEE 7/7 (M)). Le versioni specifiche per i diversi Paesi devono essere selezionate e ordinate separatamente.

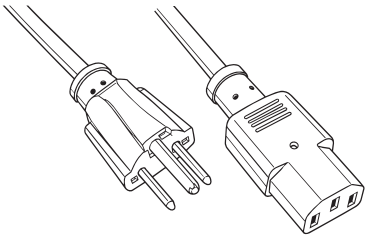
Collegamento al carrello cambio stampi
Presa IEC 60320 C13



Cavo di alimentazione standard
Tipo di spina E+F, CEE 7/7 (M)
max. 10A
Lunghezza del cavo = 1,8 m



Cavo di collegamento per caricabatterie USA
Tipo di spina NEMA 5-15P (USA),
max. 10A
Lunghezza del cavo = 1,8 m
No. ordin. 220020101



Ulteriori accessori a richiesta.
- Protezioni antiurto e ausili per l'inserimento ancorati al pavimento
- Indicatore acustico o ottico dell'inclinazione