



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

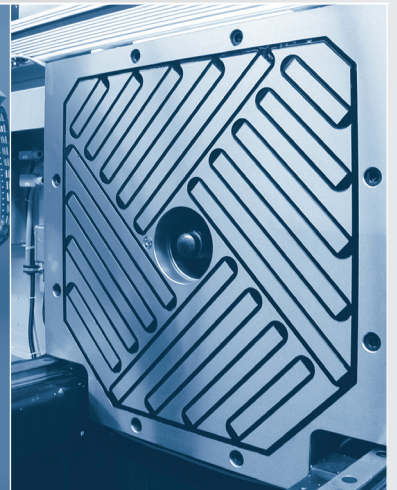
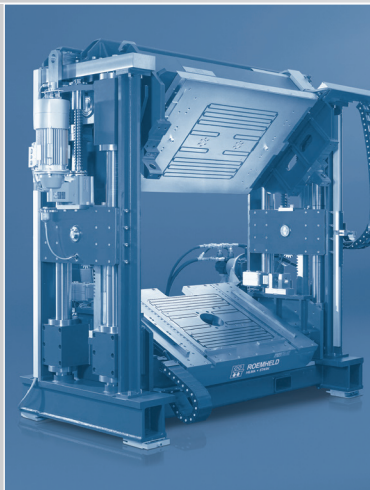
Programmübersicht

Rivi Magnetics® Magnet-Spannsysteme M-TECS



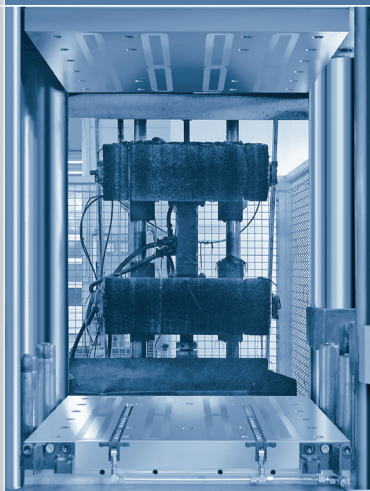
Kunststoffverarbeitung M-TECS P

für Thermoplaste
bis 120 °C



Gummiverarbeitung M-TECS R

für Elastomere und Duroplaste
bis 240 °C





Guter Start – schneller Wechsel

Mit M-TECS Zeit gewinnen – Geringe Stillstandzeiten.
Hohe Produktivität. Niedrige Rüstkosten.



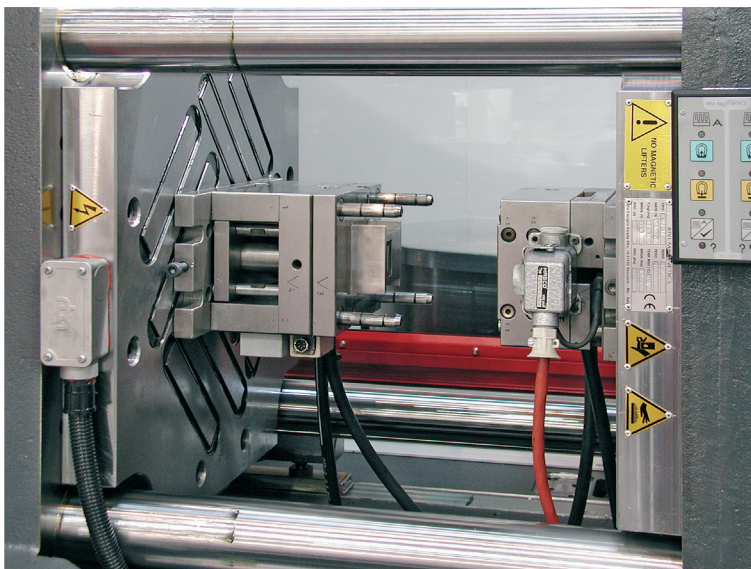
Wenn kleinere Losgrößen gefragt und damit häufigere Werkzeugwechsel erforderlich sind, bieten Rivi Magnetics Magnet-Spannsysteme M-TECS entscheidende Wettbewerbsvorteile:

- geringere Stillstandzeiten
- niedrigere Rüstkosten
- höhere Produktivität

Ideal für die Verarbeitung von Thermoplasten, Duroplasten und Gummi

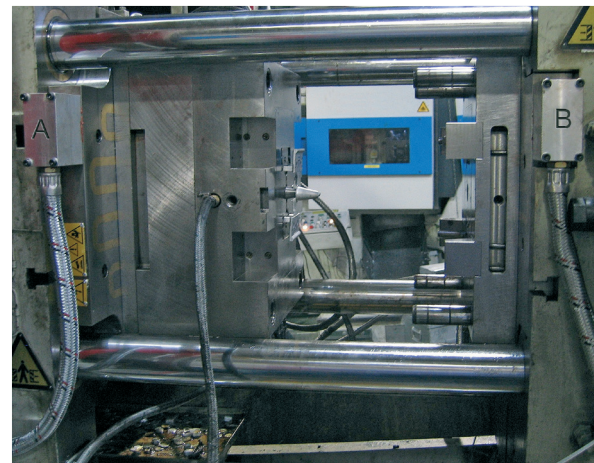
M-TECS setzt neue Maßstäbe im Bereich magnetischer Schnellwechselsysteme in der Kunststoffverarbeitung. Die Produkte M-TECS P und M-TECS R basieren auf der Elektro-Permanent-Magnettechnik. Spezielle Langpole bieten höchste Sicherheit, Kraft und Zuverlässigkeit.

Die Systeme sind für alle Maschinen geeignet (horizontal und vertikal) und können leicht nachgerüstet werden. Vergleichsweise geringe Investitionskosten und attraktive Amortisationszeiten überzeugen all jene in der kunststoffverarbeitenden Industrie, die auf Flexibilität und Schnelligkeit setzen.



Auch kleinste Werkzeuge werden sicher gehalten. Der Langpol-Konzentrations-effekt leitet maximale Magnetkräfte in die Werkzeug-Grundplatte.

Maschine FM 110 Electra, Magnetkraft 8t



Magnet-Spannsystem auf URPE Druckgussmaschine CC 125,
Schließkraft 1500 kN, Magnetkraft 110 kN,
Temperaturbereich 240 °C

Auf anspruchsvollen Strecken getestet

Rivi Magnetics Magnet-Spannsysteme stammen ursprünglich aus der Anwendung in der keramischen Industrie. Dort werden sie seit Jahrzehnten unter wesentlich härteren Umgebungsbedingungen als in der Kunststoffindustrie in großer Stückzahl eingesetzt und haben sich bestens bewährt.

M-TECS P und M-TECS R überzeugen speziell durch Kraft, Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Die gesamte Handhabung und Logik des Systems ist äußerst flexibel und anwenderfreundlich.

Über 30 Jahre Erfahrung im Bereich magnetischer Spannungssysteme haben den M-TECS Produkten die technologische Spitzenposition im Markt eingebracht.

M-TECS P

Das Schnellwechselsystem für Thermoplaste Temperaturstabil bis 120 °C

Rivi Magnetics Magnet-Spannsysteme bieten entscheidende Vorteile: Sämtliche nicht genormten Spritzformen können ohne Änderungen am Werkzeug problemlos und schnell ausgewechselt werden. Die vollflächige Spannkraft führt zu einem geringeren Verschleiß der Werkzeuge und somit reduzierten Instandhaltungskosten.

Das System selbst hat keine beweglichen Elemente und ist grundsätzlich wartungsfrei. Es kann an allen vorhandenen Spritzgießmaschinen nachgerüstet bzw. in neue Maschinen integriert werden.

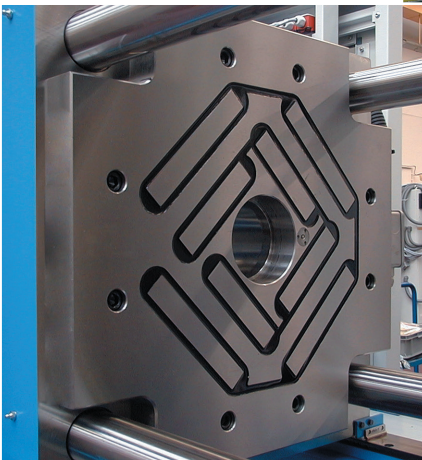
Das Produkt M-TECS P deckt mit 120 °C-Temperaturstabilität den Bereich der Thermoplastverarbeitung großzügig ab. Die effektiv wirkenden Spannkraft der Magnetpole erreichen eine Kraft von 18 kg/cm². Die Langpol-Technologie wird mit hochwertigsten Materialien realisiert und zeichnet sich durch den Einsatz der Doppel-Magnettechnik aus. Ein besonderer Konzentrationseffekt verleiht dem System gegenüber vergleichbaren Magnetplatten einen entscheidenden Kraftvorteil.

Technische Daten

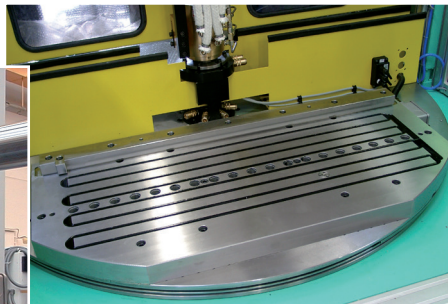
M-TECS P

Max. Temperatur	120 °C
Spez. Magnetkraft	18 kg/cm ²
Effektive Magnetkraft	5–12 kg/cm ²
Magn. Eindringtiefe	15–20 mm
Plattendicke	47 mm
Befestigung	nach Euromap

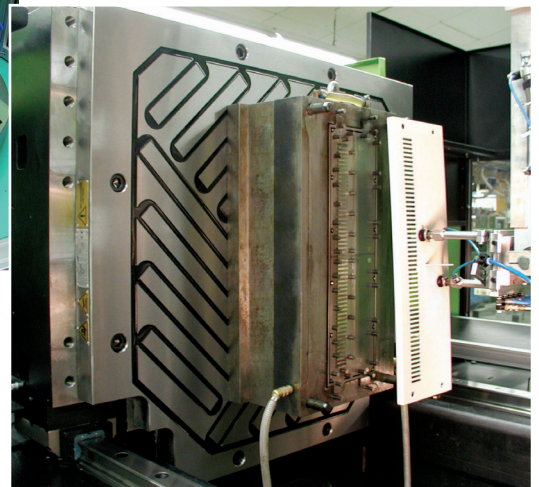
Lieferbar für alle Maschinengrößen



M-TECS P – Werkzeugwechsel in wenigen Minuten



M-TECS P - auf einer vertikalen Dreh-tischmaschine



M-TECS P – der M-TECS Konzentrationseffekt: die Langpole in Doppel-Magnettechnik leiten Magnetkraft in die Werkzeug-Spannfläche

Technik, die mit Sicherheit überzeugt

Das elektro-permanente Magnet-Spannsystem ist auch bei Stromausfall sicher. Strom wird lediglich ca. 1–2 Sekunden zum Magnetisieren des Systems benötigt, danach funktioniert das Spannsystem stromunabhängig.

Die magnetische Spannkraft wird ausschließlich von den Permanentmagneten erzeugt. Erst zum Lösen der Form wird erneut elektrische Energie (1–2 Sekunden) erforderlich, um die Spannplatte zu entmagnetisieren.

Die integrierte elektronische Steuerung überwacht die Magnetkraft und die Werkzeuganlage und schützt das System vor Überhitzung – Sicherheit für Mensch und Maschine.



M-TECS R

Das Schnellwechselsystem für Elastomere und Duroplaste Temperaturstabil bis 240 °C

Für die Gummiverarbeitung wie auch für die Duroplastfertigung eröffnet M-TECS R völlig neue Möglichkeiten. Die Werkzeugwechselzeiten können teilweise um Stunden reduziert werden, da sonst übliche Stillstand- oder Wartezeiten zur Abkühlung bzw. Aufheizung der Werkzeuge entfallen. Mit Hilfe der Magnet-Spanntechnik ist ein schneller Formenwechsel auch in heißem Zustand möglich, da das Werkzeug zum Wechseln nicht mehr angefasst werden muss. Das bringt Sicherheit und Komfort.

Die Magnetplatten besitzen eine vollflächige, metallische Oberfläche. Das Fehlen der T-Nuten zwischen Heizung und Werkzeug ermöglicht eine verbesserte Temperaturhomogenität im Werkzeug, was sich positiv auf die Produktionsqualität auswirkt. Das System ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich, für Pressen und Spritzpressen aller Größen, vertikal und horizontal, mit und ohne Heizung. Als besonderes Highlight ist die Magnet-Spannplatte M-TECS R mit integrierter Heizplatte lieferbar.

Technische Daten

M-TECS R

Max. Temperatur	240 °C
Spez. Magnetkraft	18 kg/cm ²
Eff. Magnetkraft	5–12 kg/cm ²
Magn. Eindringtiefe	15–20 mm
Plattendicke	55–85 mm (85 mm inkl. Heizplatte)



M-TECS R
Gummipresse mit Vakuumkammer

M-TECS R auf einer Vertikalpresse
– Mehrfachformen auf einem Tisch
ohne Platzverlust durch Spann-
pratzen

**M-TECS R Magnet-Heizplatte auf einer
Elastomermaschine – vollflächige Magnetkraft
bringt vollflächigen Kontakt und verbesserte
Temperaturhomogenität**

Garantiert leistungs- und anpassungsfähig

Rivi Magnetics Magnet-Spannsysteme M-TECS sind CE-geprüft und erfüllen die erforderlichen Maschinenrichtlinien 98/37 EEC, 73/23 EEC, EMC 89/336.

Die Magnetplatten können kompatibel zu anderen Werkzeugsystemen gestaltet werden. In der Konstruktion sind sie flexibel und an unterschiedliche Anforderungen in Größe und Form anpassbar. Jeder Pol kann als eigenständige Kraftquelle geplant

werden. Standardgrößen und Sonderausführungen sind lieferbar. Sie erhalten auf beide Systeme 2 Jahre Garantie.



Mit optimalen Startbedingungen besser ins Rennen

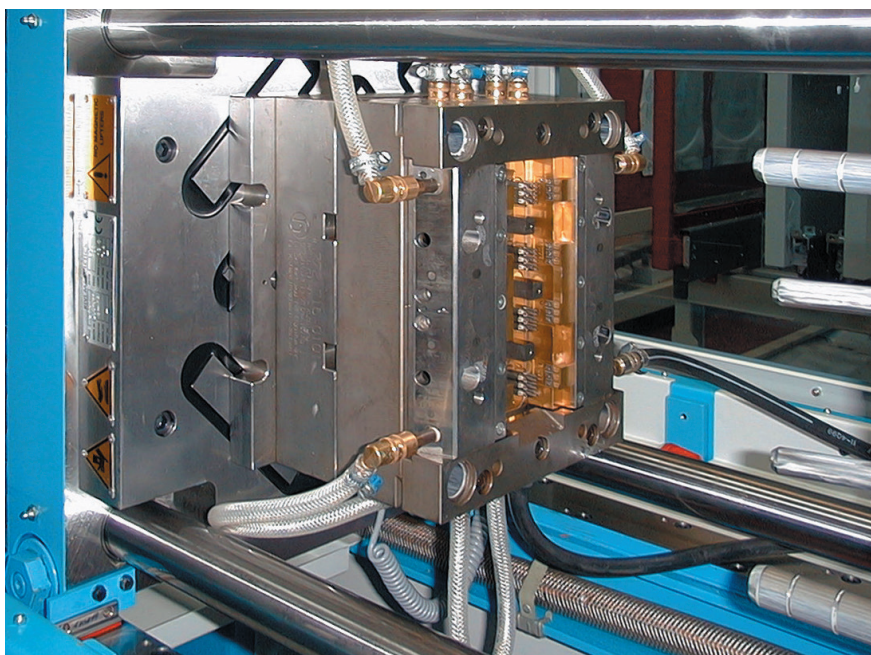
Die M-TECS Magnetplatten besitzen einen besonderen Konzentrationseffekt. Die Kräfte werden gerade bei Werkzeugen, die nicht die gesamte Magnetfläche optimal abdecken, in die Spannebene gelenkt – also dorthin, wo sie gebraucht werden. Dies ist vor allem bei kleinen und mittleren Formen ein klarer Sicherheitsvorteil.

Auch Großwerkzeuge werden mit höchsten Kräften sicher gespannt. Der Werkzeugwechsel kann bei Maschinen aller Größen innerhalb weniger Minuten durchgeführt werden. Die Vollstege zwischen den Polen geben der Konstruktion hohe Steifigkeit. Dies wirkt sich positiv auf die Qualität der Produktion und den Verschleiß bzw. die Instandhaltungskosten der Werkzeuge aus.



Magnet-Spannsystem auf einer Vertikalpresse für Einsatztemperaturen bis 240 °C

Bestzeiten bei der Umrüstung



Kunststoff-Spritzguss mit M-TECS P

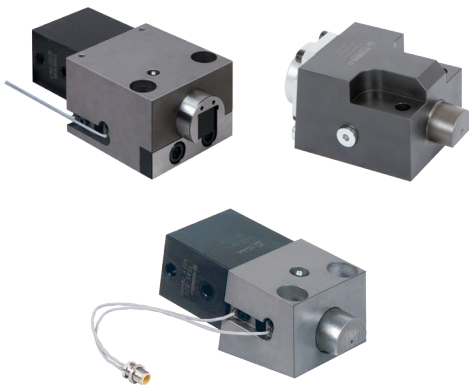
Worauf es ankommt:

- perfekte Technik
- kürzeste Stillstandzeiten
- niedrigere Rüstkosten
- höhere Produktivität
- geringe Investitionen
- kurze Amortisation
- verbesserte Produktionsqualität
- geringerer Produktionsausschuss
- weniger Werkzeugverschleiß und geringere Instandhaltungskosten



Werkzeugspann- und Wechselsysteme von Hilma-Römheld

Hydraulische Spannelemente



Kupplungen und Multikupplungen



Werkzeug-Wechselwagen



Kugel- und Rollenleisten, Konsolen, Zubehör



Weitere Informationen wie technische Datenblätter und Berechnungstabellen zum Return-on-Investment erhalten Sie auf Anfrage. Gerne senden wir Ihnen Musterrechnungen für Investitionskosten und Amortisationszeiten zu, speziell auf Ihren Anwendungsfall zugeschnitten.

Hilma-Römheld GmbH
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden, Germany

Tel.: +49 2739 4037-0
E-Mail: info@hilma.de
www.roemheld.de

Magnet-Spannsysteme



Rivi Magnetics S.r.l.
Via Pordoi, 19
41049 Sassuolo (MO), Italien
Tel.: +39 (0) 536 800888
Fax: +39 (0) 536 803385
E-Mail: info@rivimagnetics.it
www.rivimagnetics.it