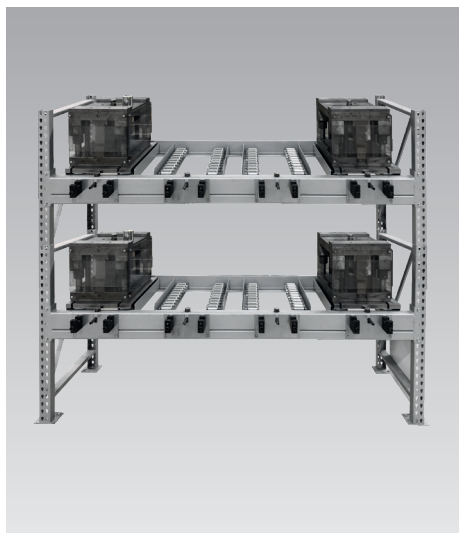




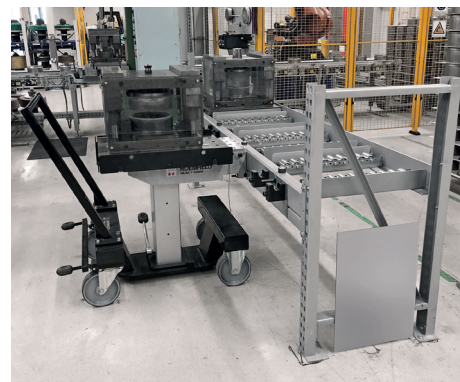
Regalanlagen für die Werkzeuglagerung
für einen sicheren und rationellen Werkzeugwechsel



Vorteile

- Sichere, kraftschonende und verschleißfreie Werkzeuglagerung
- Zeitsparender Werkzeugwechsel
- Hohe Sicherheit durch Andockstation und halbautomatisch, gesicherte Frontleisten oder Sicherheitsbolzen als Absturzssicherung an der Vorderseite
- Optimale Übergabehöhe in die Regalanlage und Wechselwagen
- Optimierte für ROEMHELD Werkzeug-Wechselwagen

Anwendungsbeispiele



Werkzeug-Wechselwagen RW 500 mit halbautomatischem Andockhaken und Sicherheitsbolzen

Einsatz

Die Regalanlagen mit speziellen Rollenbahnen oder Kugeltischen ermöglichen dem Anwender einen sicheren, kraft- und zeitsparenden Wechsel von schweren Werkzeugen. Montierte Andockhaken bzw. Andockleisten an der Regalanlage ermöglichen ein positionsgenaueres und sicheres Andocken. Ein zusätzlicher mechanischer Sicherungsbolzen oder -leiste als Absturzssicherung wird nach dem Andocken automatisch aktiviert, so dass kein Werkzeug nach erfolgter Einlagerung unbeabsichtigt herausrollen kann.

Auslegung und weitere technische Details im Projektverlauf und nach kundenindividuellen Anforderungen. Bitte fragen Sie bei uns an!

Beschreibung

Der Werkzeug-Wechselwagen wird an der Vorderseite des Regals in die Aufnahmehaken oder Frontleiste eingehängt.

Das Absenken der Sicherheitsleiste bzw. des Sicherheitsbolzens erfolgt dabei erst durch das erfolgreiche Andocken an die Regalvorderseite.

Der Tisch am Wechselwagen ist mit Kugelsätzen oder Kugelleisten ausgestattet, welche ein manuelles oder halbautomatisches Einschleusen der Werkzeuge erleichtert. In der Regalanlage befinden sich wahlweise Rollenbahnen oder Kugeltische.

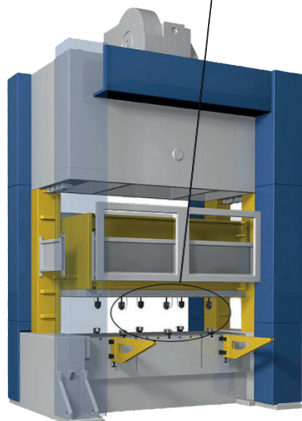
Wenn der Werkzeug-Wechselwagen die Andockhaken verlässt, werden Sicherheitsleiste bzw. Sicherheitsbolzen an der Regalanlage aktiviert und das Werkzeug ist gegen Herausfallen gesichert.



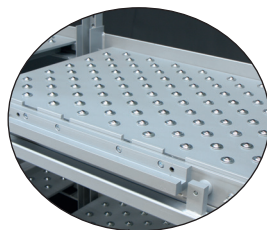
Werkzeug-Wechselwagen RWA 4000 mit Andockleiste und Zug-Schubkette



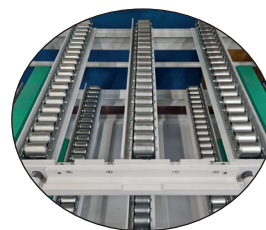
Spannen und Positionieren in der Presse



Werkzeugtransport mit Werkzeug-Wechselwagen des Typ RW 500 bis RWA 4000



Regalfach mit Kugeltisch und Andockleiste



Regalfach mit Rollenbahnen und Andockleiste

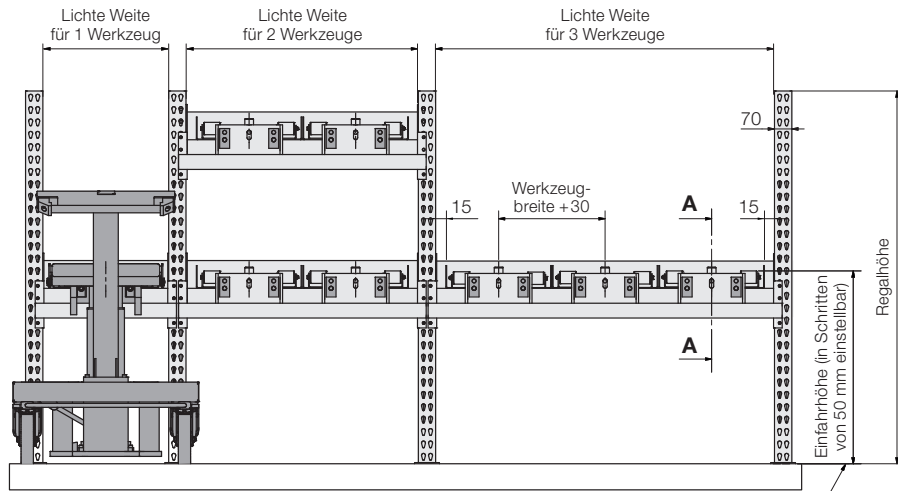
Regalanlagen für Werkzeug-Wechselwagen RW 500

Ausführung für Werkzeug-Wechselwagen RW 500

Regalanlage mit Rollenbahnen oder Kugeltisch. Am Regal mit Andockhaken, mechanischer Sperre und Endanschlag hinten. Passendes Andocksystem für einen Werkzeug-Wechselwagen der Baugröße RW 500 für Werkzeuggewichte bis 500 kg.

Werkzeug-Wechselwagen RW 500

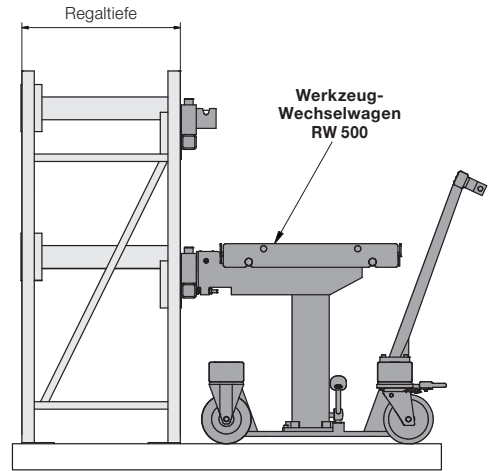
siehe Katalogblatt WZ 8.8900



Mindestabstand der Werkzeuge: 285 mm (Aufnahme Tisch)

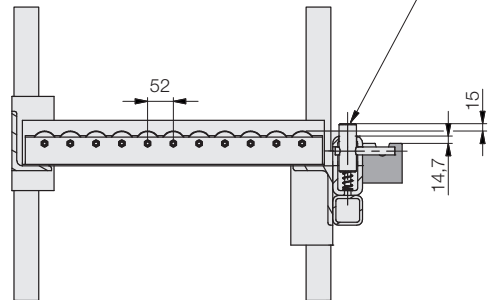
Max. mögliche Einfahrtiefen in das Regal abhängig vom Hub (siehe Katalogblatt WZ 8.8900)

Min. Einfahrtiefe
 200 mm Hub = 578,5 mm
 300 mm Hub = 678,5 mm
 400 mm Hub = 778,5 mm

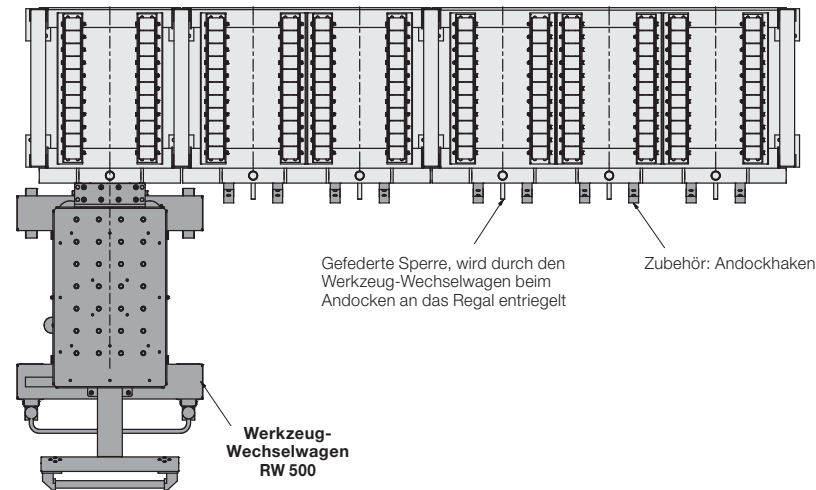


Entriegelung der Sperre über Federstift (Federkraft ca. 375 N)

A - A



Alle Abmessungen in [mm]

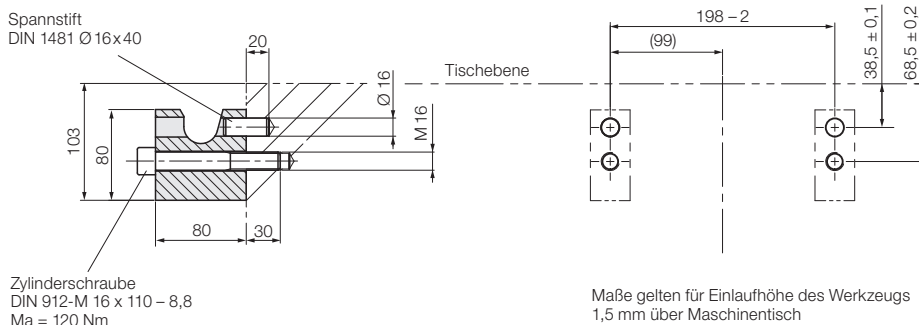


Zubehör

Andockhaken (1 Satz = 2 Stück)

zur Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens

Bestell-Nr. 789130001



Regalanlagen für Werkzeug-Wechselwagen RW 1000

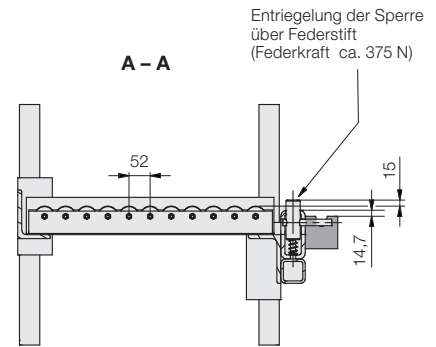
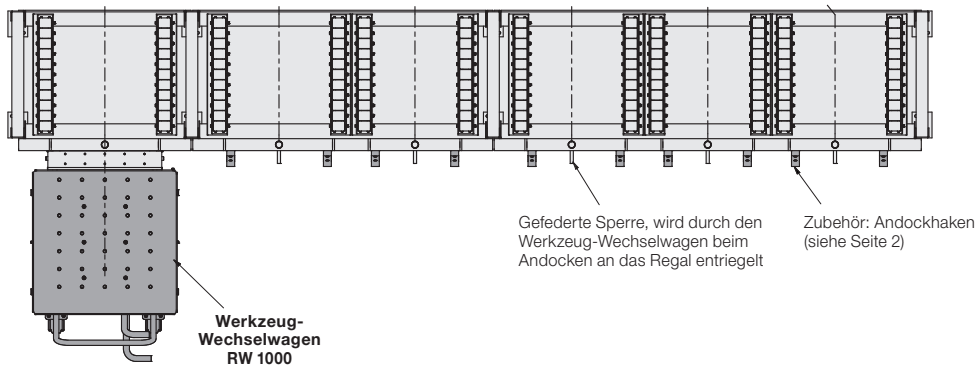
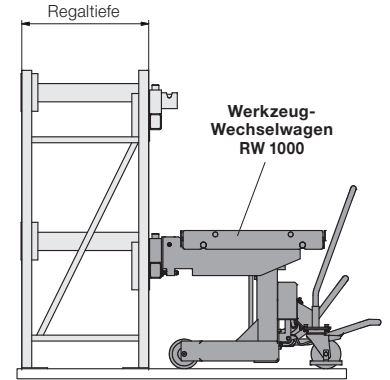
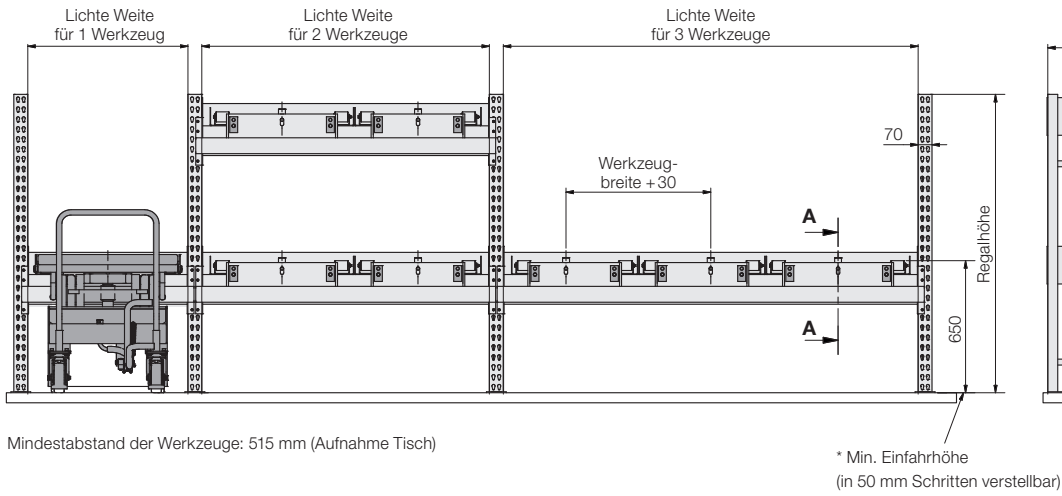
Ausführung für Werkzeug-Wechselwagen RW 1000

Regalanlage mit Rollenbahnen oder Kugeltisch. Passendes Andocksystem für einen Werkzeug-Wechselwagen der Baugröße RW 1000 für Werkzeuggewichte bis 1.000 kg.

Am Regal mit Andockhaken, mechanischer Sperre und Endanschlag hinten. Die Feldbreiten, Regaltiefen und Anzahl Rollenbahnen werden entsprechend der Werkzeuge nach Kundenwunsch geliefert.

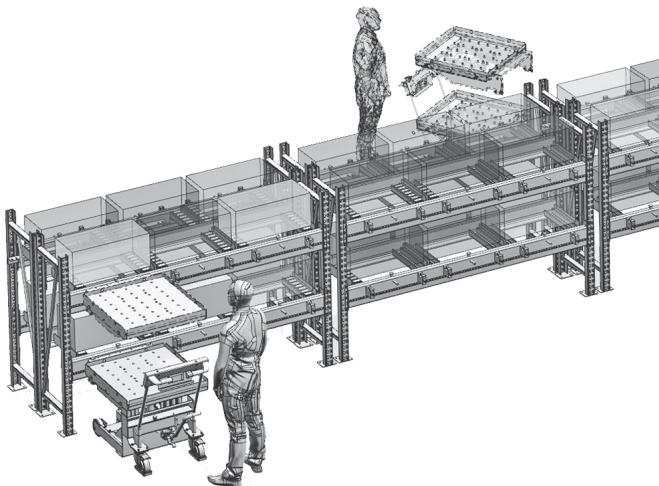
Werkzeug-Wechselwagen RW 1000

siehe Katalogblatt WZ 8.8901



Alle Abmessungen in [mm]

Darstellung unterschiedlicher Aufbau- möglichkeiten und Einfahrhöhen



Ausführung für Werkzeug-Wechselwagen RWA 1600 und RWA 4000

Regalanlage mit Rollenbahnen. Passendes Andocksystem für einen Werkzeug-Wechselwagen der Baugröße RWA 1600 oder 4000 für Werkzeuggewichte bis 4.000 kg. Am Regal mit Andockleiste, mechanischer Sperre und Endanschlag hinten. Option mit

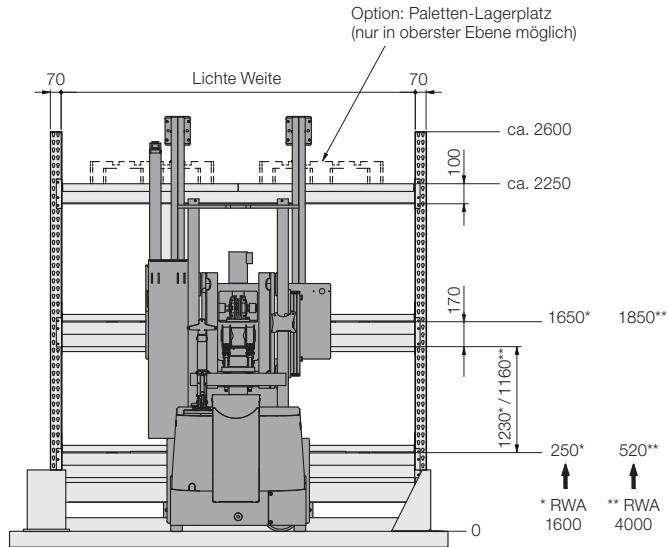
Auflageblechen für die Verwendung einer Zug-Schubkette vom Wechselwagen. Die Feldbreiten, Regaltiefen und Anzahl der Rollenbahnen werden entsprechend der Werkzeuge nach Kundenwunsch geliefert.

Werkzeug-Wechselwagen RWA 1600

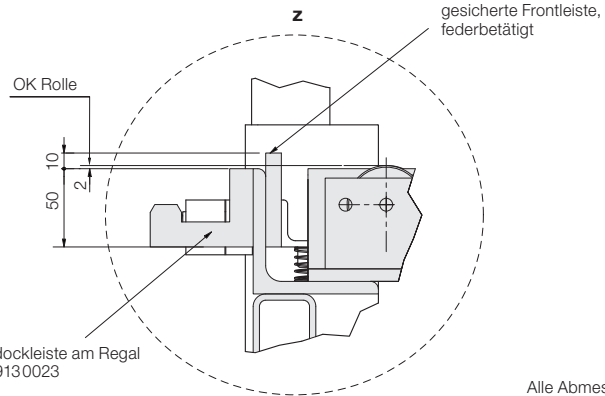
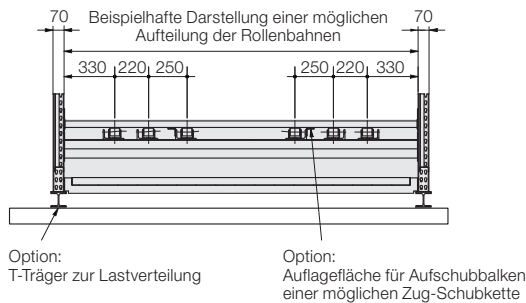
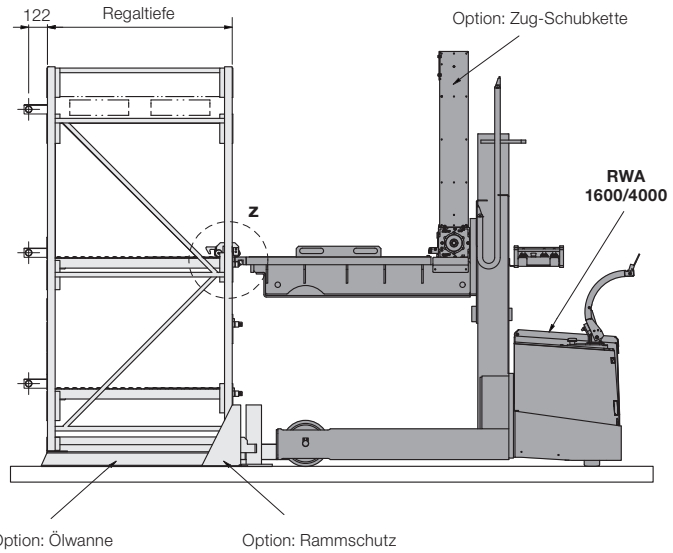
siehe Katalogblatt WZ 8.8902

Werkzeug-Wechselwagen RWA 4000

max. Tragfähigkeit 4.000 kg auf Anfrage



* Min. Einfahrtshöhe bei Verwendung von RWA 1600 = 250 mm
 ** Min. Einfahrtshöhe bei Verwendung von RWA 4000 = 520 mm



Alle Abmessungen in [mm]



Zubehör

Andockleisten

Um die exakte Einschubhöhe am Regal einfach zu erreichen, muss die Hubplattform und die Regalanlage mit einer Andockleiste versehen werden.

Andockleisten

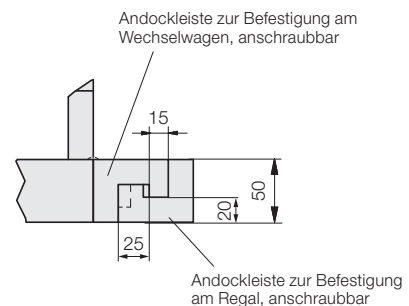
zur Befestigung am Wechselwagen
 L = 1.150 mm

Bestell-Nr. 889130022

Andockleisten

zur Befestigung am Regal
 L = 576 mm

Bestell-Nr. 889130023



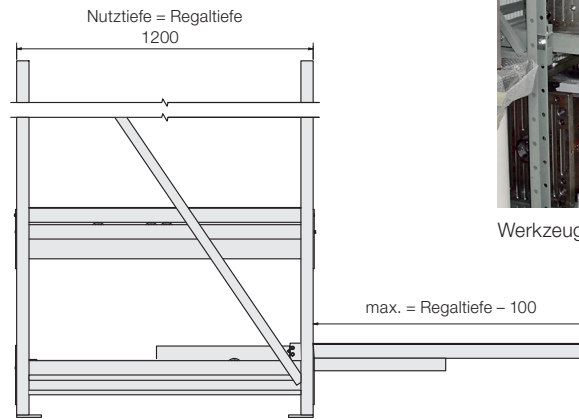
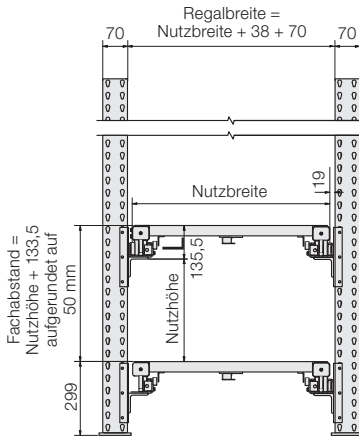
Schwerlastauszug

Die Schwerlastauszüge sind rollengeführt und für Traglasten bis 1.500 kg bei Teilauszügen oder 1.200 kg bei Vollauszügen geeignet. Einzelne Werkzeuge können sicher und bedienerfreundlich mit einem Kran von oben aus dem Regalfach entnommen und bis zu einer Übergabestation für einen Werkzeugwechsel transportiert werden.

Schwerlastauszüge werden mit Einzelverriegelungen ausgeliefert. Üblicherweise werden diese links einseitig angesetzt. Je nach Tragfähigkeit und Auszugstiefe werden verschiedene Profilstärken verwendet. Die Maße werden nach Kundenanforderung festgelegt.



Werkzeuglager mit Vollauszügen



Rollbodenanlage

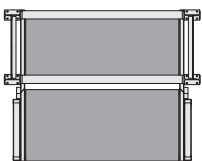
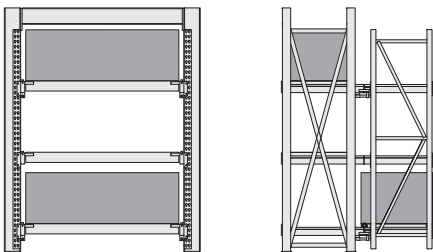
Mit Rollbodenanlagen können schwere Werkzeuge (bis 3.000 kg manuell, größere Tragfähigkeiten mit elektrischen Antrieben) bequem mit einem Kran oder Stapler von oben auf den Böden eingelagert werden. Die Seitenführungen können starr angebracht sein. Bei beengten Platzverhältnissen, z. B. an Fahrwegen, können die Seitenführungen auch an die Rollbodenanlagen angeklappt werden.

Die Fachebene kann je nach Anforderung mit glattem Blechbelag, mit Rändern als Ölaufangwanne in beliebiger Höhe ein- oder mehrseitig, mit Zentrierecken, Zentrierschienen oder als Gitterrost ausgestattet werden.



Werkzeuglager mit seitlich einklappbaren Seitenführungen

Boden ausgefahren



Boden eingefahren (Draufsicht)

