



## Carrello per cambio stampi RW

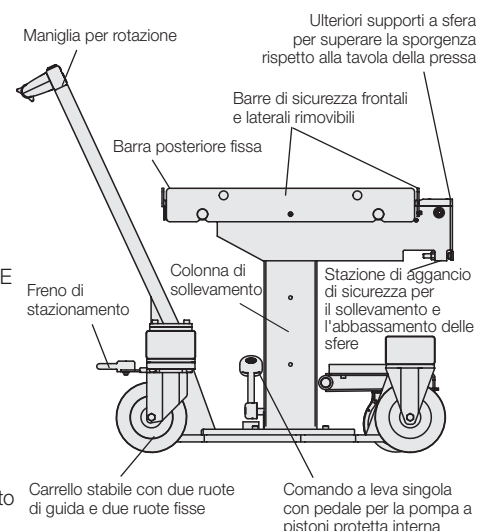
spostamento manuale, con azionamento ausiliario opzionale  
 con stazione di aggancio di sicurezza, capacità di carico max. 500 kg



Fig. RW con azionamento ausiliario

### Vantaggi

- Risparmio di tempo nel cambio stampi
- Trasporto sicuro del materiale
- Massima sicurezza tramite stazione di aggancio automatica e protezione anti-scivolamento
- Procedura semplice grazie all'azionamento ausiliario con batteria
- Piano a sfere robusto e resistente alle graffiature con superficie anodizzata e indurita
- Documentazione e costruzione con certificazione CE
- Posizionamento esatto
- Regolazione esatta dell'altezza tramite abbassamento di precisione
- Ergonomia migliorata per l'utilizzatore
- Protezione laterale per prevenire la caduta dello stampo tramite barre frontali e laterali rimovibili e fissate
- Arresto sicuro del carrello con freno di stazionamento a pedale



### Impiego

I carrelli per cambio stampi RW facilitano molto la manipolazione in caso di stampi di peso medio e consentono un trasporto sicuro, con risparmio di energia e di tempo degli stampi con un peso fino a 500 kg.

Tutti i carrelli vengono realizzati appositamente per stampi di fonderia e per pressocolata.

### Descrizione

I carrelli di cambio stampi RW vengono movimentati manualmente. Per uno spostamento più semplice l'asse anteriore può essere equipaggiato, come opzione, con un azionamento ausiliario a batteria.

La tavola per il cambio stampi è dotata di inserti a sfera che facilitano l'inserimento manuale degli stampi. Durante il trasporto gli inserti a sfera sono sempre abbassati ed allo stampo è impedito lo scivolamento. Inoltre, lo stampo viene fissato su tutti i lati contro la caduta alla tavola di cambio stampi grazie a barre di sicurezza.

La tavola di cambio stampi può essere regolata in altezza tramite una colonna di sollevamento idraulica con comando a leva singola.

Il baricentro del carico, durante il trasporto, deve essere collocato al centro del carrello e la colonna di sollevamento completamente abbassata.

### Stazione di aggancio di sicurezza

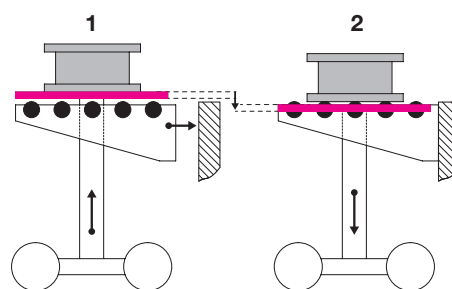
Durante il trasporto dello stampo le sfere sono sempre abbassate ed allo stampo è impedito lo scivolamento. Il sollevamento degli inserti a sfera avviene in condizione di aggancio sicuro alla tavola della pressa. Il peso dello stampo è supportato dalla tavola della pressa.

#### 1. Trasporto

- Colonna di sollevamento estesa
- Inserti a sfera ribassati
- Stampo sul piano della tavola

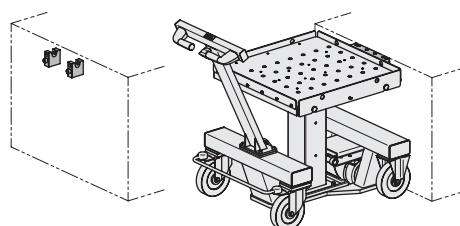
#### 2. Aggancio

- Colonna di sollevamento abbassata
- Inserti a sfera sollevati
- Stampo sugli inserti a sfera



Versione con stazione di aggancio di sicurezza e piano a sfere

### Stazione di aggancio



### Versioni

Il carrello di cambio stampi RW è disponibile per due dimensioni di tavola e cinque campi di corsa di sollevamento.

Ciascuna versione può essere equipaggiata, come opzione, con un azionamento ausiliario.

### Opzione azionamento ausiliario

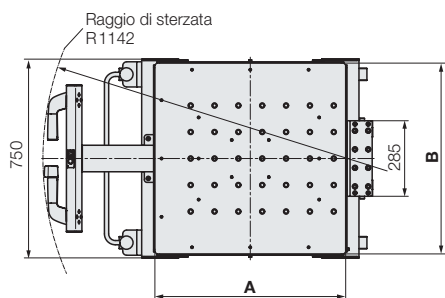
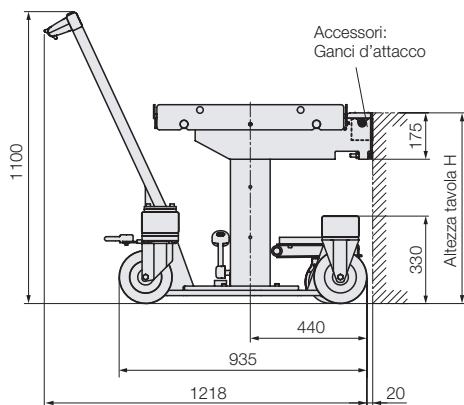
Tutti gli elementi dell'azionamento ausiliario sono integrati nell'asse anteriore: il motore elettrico inclusi ingranaggi, batterie a lunga durata con elevata densità energetica e regolatore della potenza per il comando ottimale del motore. La maniglia per rotazione è costituita da due stabili impugnature, con un leva nella maniglia di destra è possibile controllare la velocità e la direzione dell'azionamento.

Una compensazione del livello integrata garantisce una pressione ottimale della ruota di azionamento sul rivestimento del pavimento.

Un rivestimento protegge l'azionamento da colpi e spruzzi d'acqua.

L'elevata coppia di azionamento del motore elettrico (17 Nm / 20 daN) semplifica notevolmente lo spostamento del carrello di cambio.

## Dati tecnici Dimensioni



### Dati tecnici

Capacità di carico max.: 500 kg

### Dimensioni tavola

Versione	1	2
Lungh. A x Largh. B [mm]	720 x 720	720 x 450

### Corsa di sollevamento

Versione	1	2	3	4	5
Corsa totale [mm]	200	300	400	500	600
Corsa utile [mm]	140	240	340	440	540
min. altezza tavola H [mm]	540	620	720	820	920
max. altezza tavola H [mm]	680	860	1060	1260	1460

### Dati tecnici Azionamento ausiliario

Percorrenza [km]	2 in caso di pieno carico (5 con carico medio)
Velocità [km/h]	3
Tempo di ricarica (ca. 90%) [h]	da 1,5 a 3 (in base al dispositivo di ricarica)
Batteria	24 V c.c., Ni-MH, 140 Wh (6 Ah)

### Numeri di ordinazione

Dim. Tavola [mm]	Corsa totale [mm]	Azionamento ausiliario	Numeri di ordinazione
720 x 720	200	senza	889130100
720 x 720	300	senza	889130101
720 x 720	400	senza	889130102
720 x 720	500	senza	889130112
720 x 720	600	senza	889130113
720 x 450	200	senza	889130103
720 x 450	300	senza	889130104
720 x 450	400	senza	889130105
720 x 450	500	senza	889130114
720 x 450	600	senza	889130115
720 x 720	200	con	889130106X
720 x 720	300	con	889130107X
720 x 720	400	con	889130108X
720 x 720	500	con	889130116X
720 x 720	600	con	889130117X
720 x 450	200	con	889130109X
720 x 450	300	con	889130110X
720 x 450	400	con	889130111X
720 x 450	500	con	889130118X
720 x 450	600	con	889130119X

### Selezione del dispositivo di ricarica

Standard 1,8 A = **S**  
Rapida (Quick) 4,0 A = **Q**

### Composizione della fornitura

La fornitura comprende: carrello per cambio stampi con una serie di ganci (2 pezzi) che possono essere ordinati anche come accessorio.

In caso di versioni con azionamento ausiliario la fornitura comprende un dispositivo di ricarica.

Si può scegliere tra il **tipo S** o il **tipo Q**. Entrambi i dispositivi di ricarica possono essere ordinati anche come accessorio.

### Accessori

#### Dispositivi di ricarica

##### Tipo S = Standard 1,8 A

100...230 Vc.a., 50/60 Hz  
Tempo di ricarica 3 h (ca. 90%)

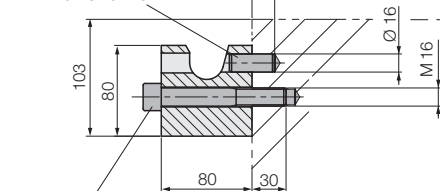
No. ordin. 789130013

##### Ganci d'attacco (1 kit = 2 pezzi)

per il blocco del carrello per cambio stampi

No. ordin. 789130001

Perno di bloccaggio  
DIN 1481 Ø16x40



Vite a testa cilindrica  
DIN 912-M 16 x 110 - 8,8  
Ma = 120 Nm

##### Tipo Q = Dispositivo di ricarica rapida 4,0 A

100...230 Vc.a., 50/60 Hz  
Tempo di ricarica 1,5 h (ca. 90%)

No. ordin. 789130015

