



## Wózek do wymiany narzędzi RW 1000 / RWA 1000 napęd ręczny, z opcją napędu pomocniczego, ze stacją dokującą, max. nośność 1.000 kg



### Zastosowanie

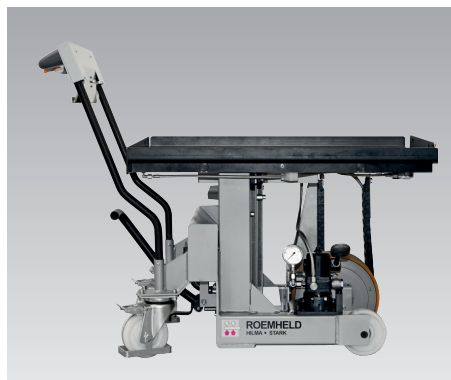
Wózki do wymiany narzędzi RW ułatwiają przenoszenie narzędzi o średniej masie zapewniając szybki, bezpieczny i ergonomiczny transport (do 1.000 kg).

Wózek do wymiany narzędzi RW 1000 jest przesuwany ręcznie, natomiast wersja RWA 500 ma dodatkowy napęd pomocniczy zasilany akumulatorowo. Wszystkie wózki są zaprojektowane do transportu narzędzi tłoczących, wykrawających, jak również form wtryskowych i odlewniczych.

### Opis

Wózek do wymiany narzędzia RW 1000 jest przesuwany ręcznie, dla większej wygody wersja RWA 1000 jest wyposażona w napęd pomocniczy zasilany akumulatorem, który ułatwia transport.

Stół wyposażony jest we wkłady kulkowe, które ułatwiają ręczną manipulację narzędziem. Wysokość stołu można regulować za pomocą hydraulicznej kolumny podnośnej obsługiwanej za pomocą dźwigni nożnej.



### Bezpieczeństwo

Wkładane listwy zabezpieczające na stole do wymiany zabezpieczają narzędzie z każdej strony przed upadkiem podczas transportu. Podczas transportu środek ciężkości ładunku musi być umieszczony w centralnym punkcie. W trakcie transportu kulki na stole do wymiany narzędzi są zawsze opuszczone, a narzędzie jest zabezpieczone przed zsunieniem.

### Stacja dokująca

Haki dokujące (2 sztuki wchodzące w skład dostawy) lub listwa dokująca (1 sztuka wchodząca w skład dostawy) do montażu na stole prasy lub stole do wymiany narzędzi (akcesoria) zapewniają precyzyjne zablokowanie wózka do wymiany narzędzi.

W wersji bez zabudowanego mostka pośredniego wkłady kulkowe są podnoszone po prawidłowym zadokowaniu do stołu prasy. Ciężar narzędzia jest całkowicie podtrzymywany przez stół prasy.

W wersji -B, z dołączonym mostkiem pośrednim, wkłady kulkowe można podnosić wyłącznie za pomocą hydraulicznej pompy nożnej, po ustawieniu mostka w poziomie oraz prawidłowym zadokowaniu na listwie dokującej stołu prasy.



### Zalety

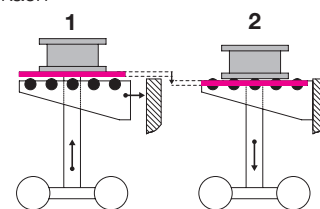
- Szybka i bezpieczna wymiana narzędzi
- Precyzyjne pozycjonowanie dzięki stacji dokującej
- Wersja z napędem pomocniczym zasilanym akumulatorowo.
- Wersja z dołączonym mostkiem pośrednim
- Zabezpieczenie narzędzia przed upadkiem poprzez listwy zabezpieczające z każdej strony wózka
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki stacji dokującej i opuszczanemu systemowi kulkowemu

### 1. Dojazd do dokowania

- Kolumna jest podniesiona
- Kulki są opuszczone
- Narzędzie znajduje się na platformie wózka

### 2. Dokowanie

- Kolumna jest opuszczona
- Kulki są podniesione
- Narzędzie znajduje się na podniesionych kulkach

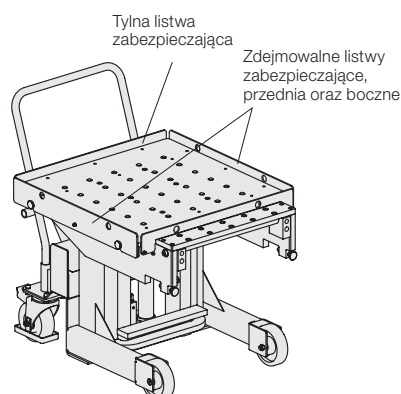


Wózek do wymiany narzędzi wersja bez mostu, ze stacją dokującą oraz stołem kulkowym

### Wersje

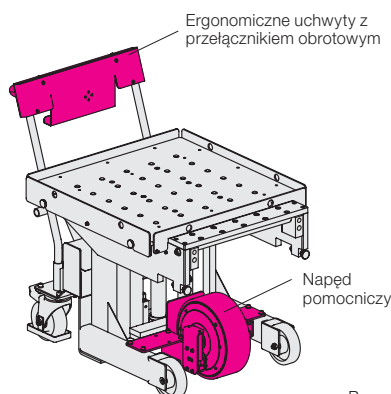
#### RW 1000

patrz strona 2



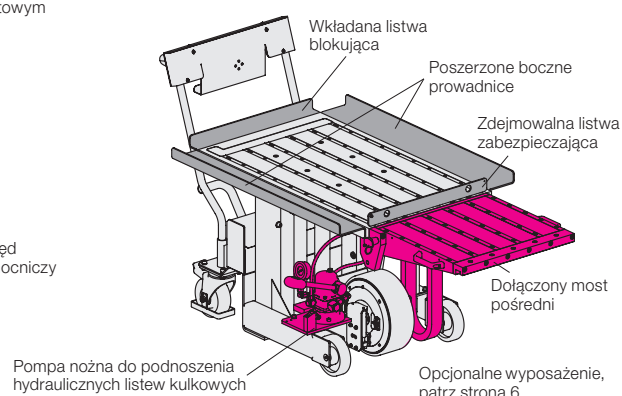
#### RWA 1000 z napędem pomocniczym

patrz strona 3



#### RW/RWA 1000-B z dołączonym mostkiem pośrednim

patrz strona 4

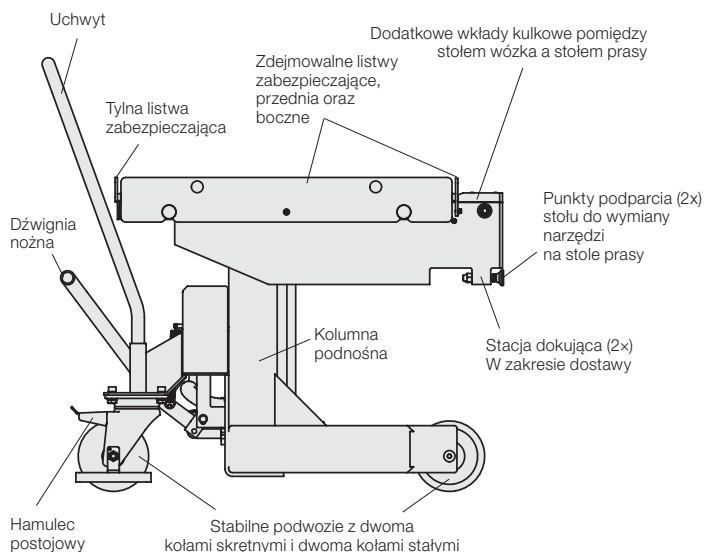


# Wózek do wymiany narzędzi RW1000

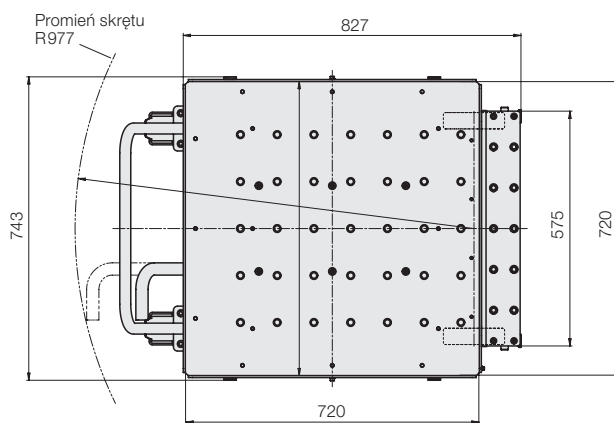
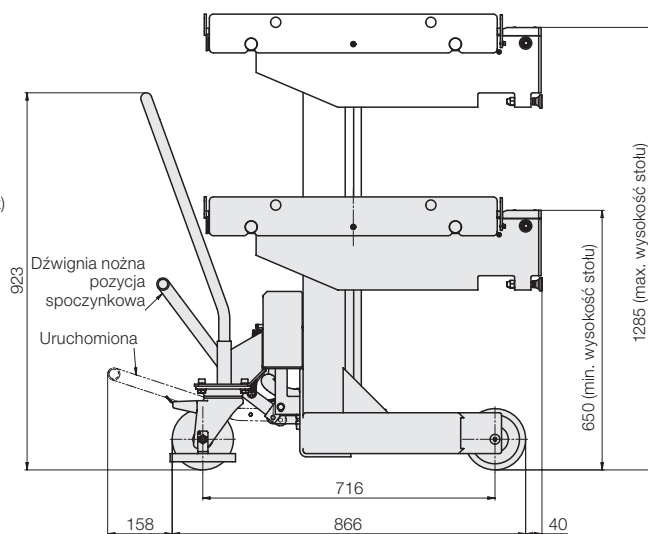
## Dane techniczne • Wymiary

### Wózek do wymiany narzędzi RW1000

#### Budowa



#### Wymiary



#### Dane techniczne

Max. nośność: 1.000 kg

<b>Skok całkowity</b>	[mm]	<b>700</b>
Skok użytkowy	[mm]	635
Rozmiar stołu A x B	[mm]	720 x 720
<b>Numer art.</b>		<b>889131000</b>

#### Zakres dostawy:

- Wózek do wymiany narzędzi
- Stół do wymiany narzędzi z wkładami kulkowymi
- Stacja dokująca
- Haki dokujące (2 szt.) do stołu prasy
- Zdemowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne
- Możliwość doposażenia w napęd pomocniczy

#### Haki dokujące, dodatkowy zestaw (1 zestaw = 2 sztuki)

Numer art. 789130001

#### Aksesoria

patrz strona 5

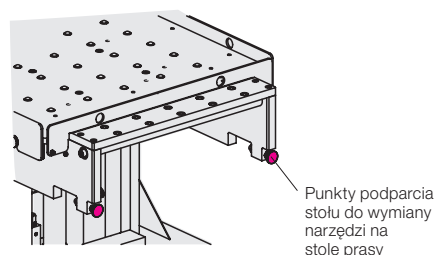
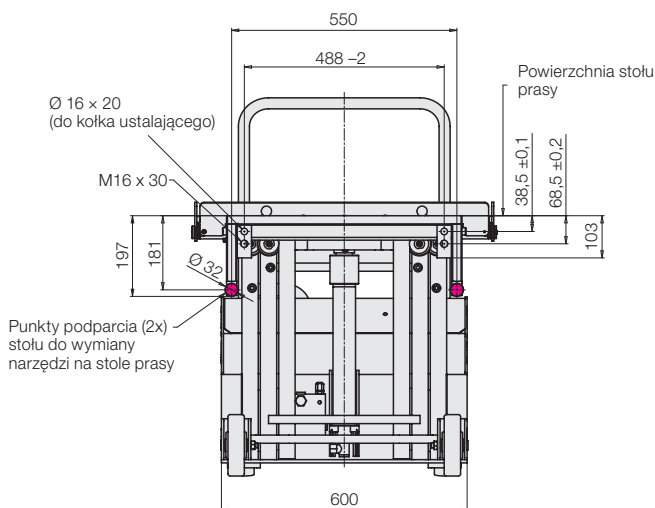
#### Opcjonalne wyposażenie

patrz strona 6

#### Wersje na zapytanie

- Indywidualne wymiary stołu
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku
- Poszerzenie stołu o prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczania

Skontaktuj się z nami.

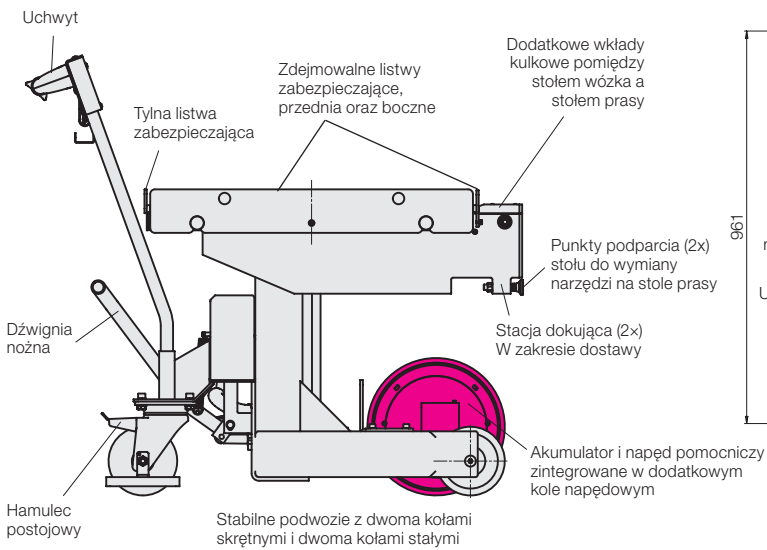


# Wózek do wymiany narzędzi z napędem pomocniczym RWA1000

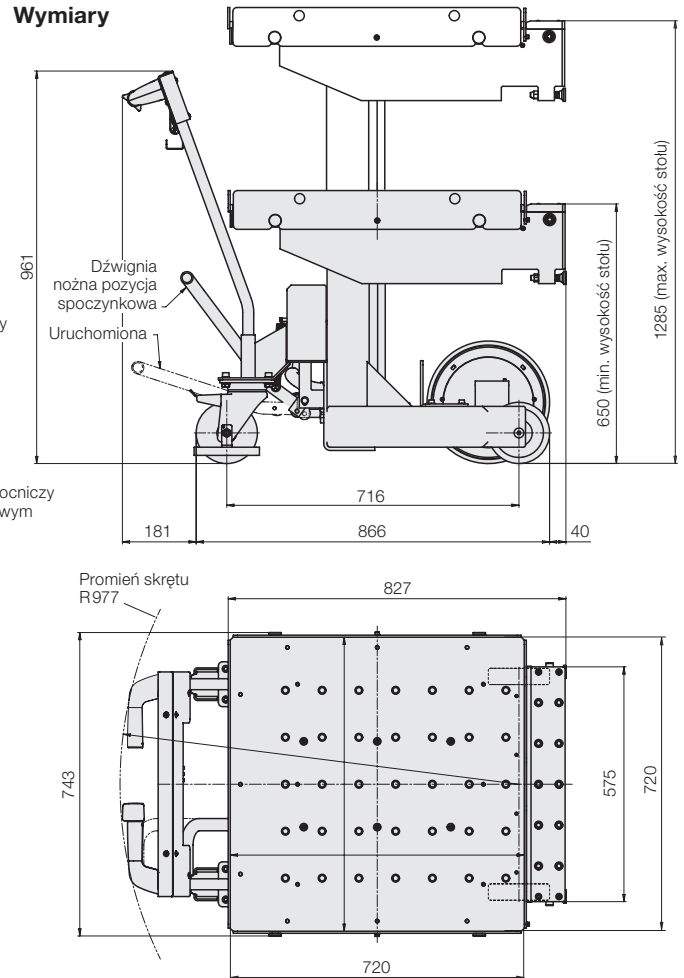
## Dane techniczne • Wymiary

### Wózek do wymiany narzędzi z napędem pomocniczym RWA1000

#### Budowa



#### Wymiary



#### Zakres dostawy:

- Wózek do wymiany narzędzi
- Ładowarka (typ S, typ S\_US lub Q)
- Stół do wymiany narzędzi z wkładami kulkowymi
- Stacja dokująca
- Haki dokujące (2 szt.) do stołu prasy
- Zdemowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne
- Dodatkowy napęd pomocniczy

**Haki dokujące, dodatkowy zestaw** (1 zestaw = 2 sztuki)

**Numer art. 789130001**

#### Dane techniczne

Max. nośność: 1.000 kg

<b>Skok całkowity</b>	[mm]	<b>700</b>
Skok użytkowy	[mm]	635
Rozmiar stołu AxB	[mm]	720 x 720
<b>Numer art.</b>		<b>88913 1001 X</b>

<b>Ładowarki</b>	
Standard 1,8 A	= <b>S</b>
Wersja US 1,8 A	= <b>S_US</b>
Szybka ładowarka 4,0 A	= <b>Q</b>

#### Ładowarka

Wersje z napędem pomocniczym (RWA) są dostarczane z ładowarką. Do wyboru **typ S**, **typ S\_US** lub **typ Q**. Obie ładowarki można zamówić jako akcesoria.

#### Wersje na zapytanie

- Indywidualne wymiary stołu
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku
- Poszerzenie stołu o prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczania

Skontaktuj się z nami.

#### Akcesoria

patrz strona 5

#### Opcjonalne wyposażenie

patrz strona 6

#### Napęd pomocniczy

Wszystkie elementy napędu pomocniczego są zintegrowane w przedniej osi: silnik elektryczny wraz z przekładnią, wytrzymałe akumulatory o wysokiej pojemności oraz układ sterowania zapewniający optymalną kontrolę nad napędem.

Zintegrowany system kompensacji poziomu koła napędowego zapewnia optymalny kontakt koła napędowego z podłożem. Osłona chroni napęd przed wstrząsami i zachłapaniem. Wysoki moment silnika elektrycznego (17 Nm/20 daN) znacznie ułatwia przemieszczanie wózka do wymiany narzędzi.

Ergonomiczny uchwyt składa się z dwóch solidnych rękojeści; prędkość i kierunek jazdy można sterować za pomocą obrotowego przełącznika na prawej rękojeści.



#### Dane techniczne napęd pomocniczy

Zasięg	[km]	2 z pełny ładunkiem 5 z średnim ładunkiem
Prędkość jazdy	[km/h]	2 do przodu 1 do tyłu
Czas ładowania (do ok. 90%)	[h]	1,5 do 3 (w zależności od ładowarki)
Akumulator		24 V DC, Ni-MH, 140 Wh (6 Ah)

### Wózki do wymiany narzędzi RW / RWA 1000-B z dołączonym mostem pośrednim

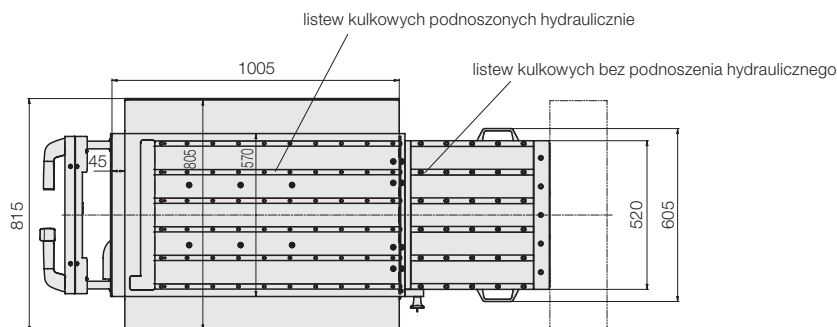
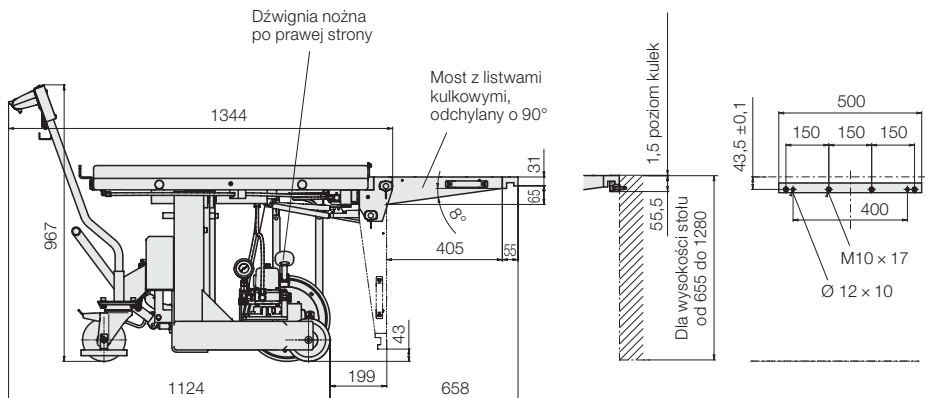
Wózki do wymiany narzędzi RW / RWA 1000 dostępne są w wersji z dołączonym mostem pośrednim. Wózek do wymiany narzędzi wyposażony jest z przodu w most i listwę dokującą do dokowania na stole prasy.

Dzięki mostowi pośredniemu można ominąć kolidujące elementy stołu prasy i ułatwić wprowadzanie narzędzi. Podczas transportu listwy kulkowe są zawsze opuszczone, a narzędzie zabezpieczone przed zsunięciem. Dopiero gdy most jest ustawiony poziomo, a listwa dokująca jest zadokowana, można podnieść wkłady kulkowe za pomocą hydraulicznej pompy nożnej. Następnie bezpiecznie wsunąć narzędzie na stół prasy.

Dźwignia nożna do podnoszenia i opuszczania listw w stole do wymiany może być obsługiwana zarówno z prawej, jak i lewej strony, w zależności od wersji.

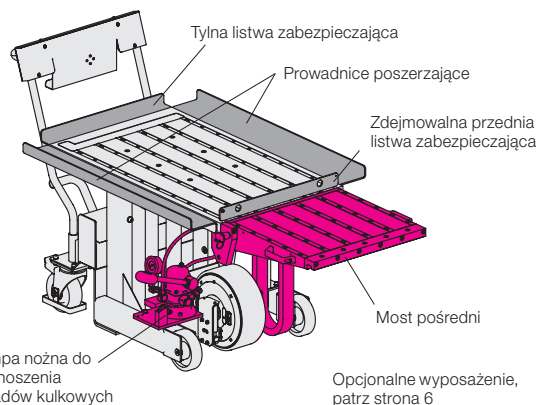


### Wymiary



### Numerы części

Rozm. stołu	Strona obsługowa	Napęd pomocniczy	Numer art.
1005 x 805	po prawej	nie	<b>88914 1000</b>
1005 x 805	po lewej	nie	<b>88914 1001</b>
960 x 570	po prawej	nie	<b>88914 1002</b>
960 x 570	po lewej	nie	<b>88914 1003</b>
1005 x 805	po prawej	tak	<b>88914 1100</b>
1005 x 805	po lewej	tak	<b>88914 1101</b>
960 x 570	po prawej	tak	<b>88914 1102</b>
960 x 570	po lewej	tak	<b>88914 1103</b>



### Zakres dostawy:

- Wózek do wymiany narzędzi z mostem
- Stół do wymiany narzędzi z kulkowymi listwami hydraulicznymi
- Listwa dokująca 78914 0003 z elementami mocującymi (1 szt.)
- Zdemowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne
- Dźwignia nożna do hydraulicznego podnoszenia kulek na stole do wymiany narzędzi (strona obsługowa po prawej stronie w stosunku do kierunku jazdy)
- Możliwość doposażenia w napęd pomocniczy

**Listwa dokująca, dodatkowa** (1 sztuka)  
Numer art. **789140003**

### Akcesoria

Patrz strona 5

### Opcjonalne wyposażenie

Patrz strona 6

### Wersje na zapytanie

- Indywidualne wymiary stołu
- Listwy rolkowe zamiast listw kulkowych
- Indywidualny rozstaw rolek/kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku
- Dźwignia nożna po lewej stronie (w stosunku do kierunku jazdy)
- Poszerzenie stołu o prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczania
- Z napędem pomocniczym

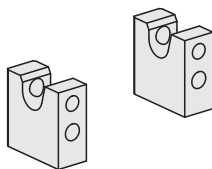
Skontaktuj się z nami.

## Haki dokujące

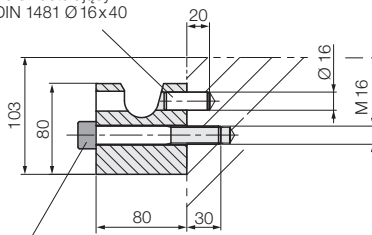
Haki dokujące zapewniają precyzyjne zablokowanie wózka do wymiany narzędzi przy stole prasy. Po prawidłowym zadokowaniu obu haków kulki są podnoszone, co umożliwia przy minimalnym oporze przesunięcie narzędzia na stół prasy.

(1 zestaw = 2 sztuki)

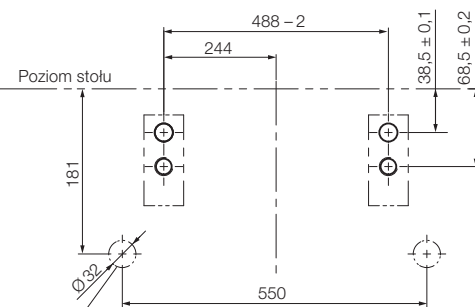
**Numer art. 789130001**



Kolek ustalający  
DIN 1481 Ø 16 x 40



Śruba z łbem cylindrycznym  
DIN 912-M 16 x 110 - 8.8  
Ma = 120 Nm

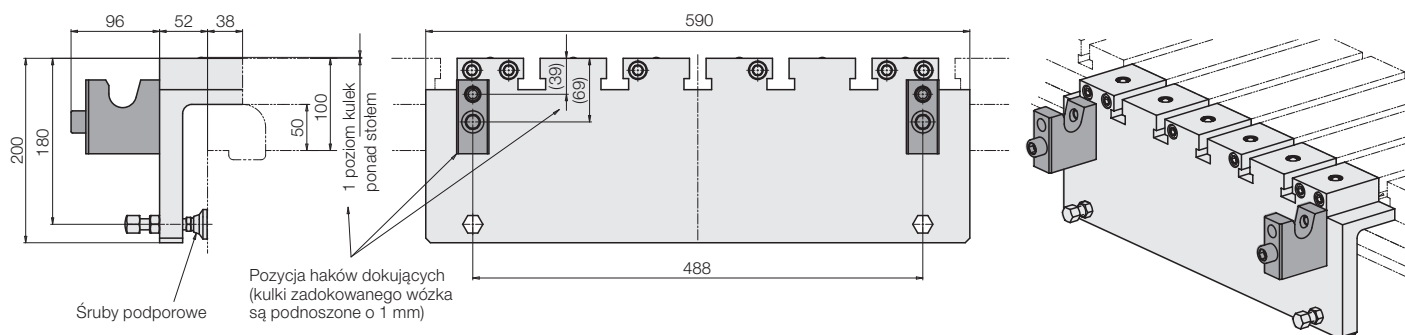


Punkty podparcia (2x)  
stołu do wymiany narzędzi  
na stole prasy

Wymiary obowiązują przy wysokości  
załadunku formy/narzędzia wynoszącej  
1,5 mm powyżej stołu maszyny.

## Adapter z hakami dokującymi

**Numer art. 789130071**



Śruby podporowe

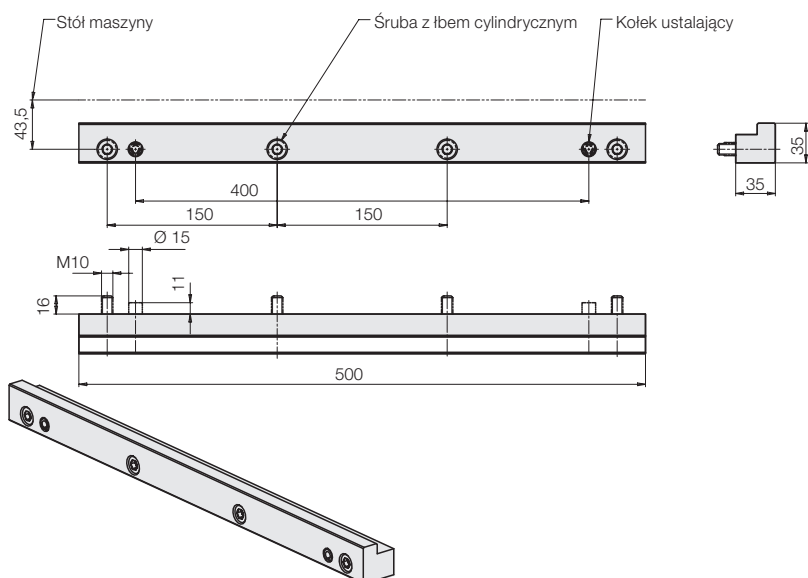
Pozycja haków dokujących  
(kulki zadokowanego wózka  
są podnoszone o 1 mm)

## Listwy dokujące dla wózka z mostem

Aby uzyskać dokładną wysokość wprowadzania na stół prasy, most pośredni wózka do wymiany narzędzi i stół prasy są wyposażone w przykręcane listwy dokujące.

W zakresie dostawy znajduje się jedna listwa dokująca na moście pośrednim i dodatkowa listwa do stołu prasy.

**Numer art. 789140003**



## Ładowarki

**Typ S = standard 1,8 A**

100... 230 VAC, 50/60 Hz  
Czas ładowania 3 h (ok. 90%)

**Numer art. 789130013**

**Typ Q = szybka ładowarka 4,0 A**

100... 230 VAC, 50/60 Hz  
Czas ładowania 1,5 h (ok. 90%)

**Numer art. 789130015**

**Typ S\_US = wersja US 1,8 A**

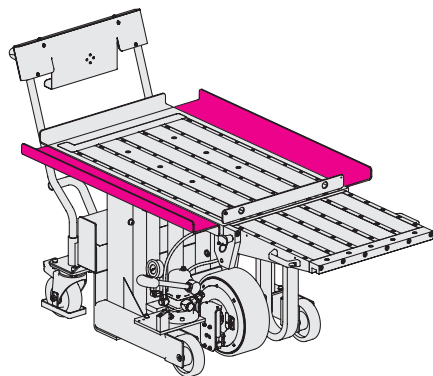
120 V / 60 Hz prąd zmienny

**Numer art. 789130056**

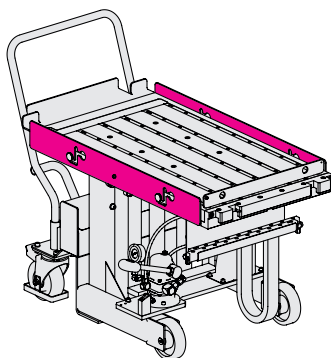
### Opcjonalne wyposażenie stołu do wymiany narzędzi

(na zapytanie)

- Boczne prowadnice poszerzające



- Boczne listwy z możliwością opuszczania



### Bez ilustracji:

- Indywidualne wymiary stołu wózka
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku