



Wózek do wymiany narzędzi RW 1000 / RWA 1000 napęd ręczny, z opcją napędu pomocniczego, ze stacją dokującą, max. nośność 1.000 kg



Zastosowanie

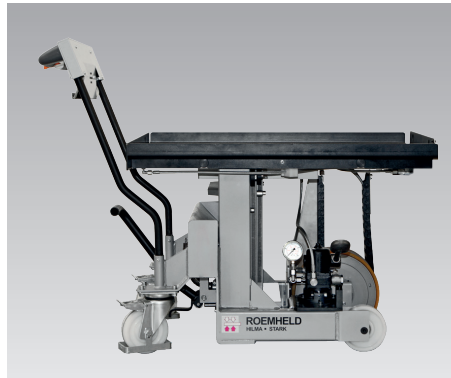
Wózki do wymiany narzędzi RW ułatwiają przenoszenie narzędzi o średniej masie zapewniając szybki, bezpieczny i ergonomiczny transport (do 1.000 kg).

Wózek do wymiany narzędzi RW 1000 jest przesuwany ręcznie, natomiast wersja RWA 500 ma dodatkowy napęd pomocniczy zasilany akumulatorowo. Wszystkie wózki są zaprojektowane do transportu narzędzi tłoczących, wykrawających, jak również form wtryskowych i odlewniczych.

Opis

Wózek do wymiany narzędzia RW 1000 jest przesuwany ręcznie, dla większej wygody wersja RWA 1000 jest wyposażona w napęd pomocniczy zasilany akumulatorem, który ułatwia transport.

Stół wyposażony jest we wkłady kulkowe, które ułatwiają ręczną manipulację narzędziami. Wysokość stołu można regulować za pomocą hydraulicznej kolumny podnośnej obsługiwanej za pomocą dźwigni nożnej.



Bezpieczeństwo

Wkładane listwy zabezpieczające na stole do wymiany zabezpieczają narzędzie z każdej strony przed upadkiem podczas transportu. Podczas transportu środek ciężkości ładunku musi być umieszczony w centralnym punkcie. W trakcie transportu kulki na stole do wymiany narzędzi są zawsze opuszczone, a narzędzie jest zabezpieczone przed zsunięciem.

Stacja dokująca

Haki dokujące (2 sztuki wchodzące w skład dostawy) lub listwa dokująca (1 sztuka wchodząca w skład dostawy) do montażu na stole prasy lub stole do wymiany narzędzi (akcesoria) zapewniają precyzyjne zablokowanie wózka do wymiany narzędzi.

W wersji bez zabudowanego mostka pośredniego wkłady kulowe są podnoszone po prawidłowym zadokowaniu do stołu prasy. Ciężar narzędzia jest całkowicie podtrzymywany przez stół prasy.

W wersji -B, z dołączonym mostkiem pośrednim, wkłady kulowe można podnosić wyłącznie za pomocą hydraulicznej pompy nożnej, po ustawieniu mostka w poziomie oraz prawidłowym zadokowaniu na listwie dokującej stołu prasy.



Zalety

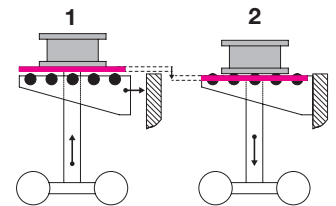
- Szybka i bezpieczna wymiana narzędzi
- Precyzyjne pozycjonowanie dzięki stacji dokującej
- Wersja z napędem pomocniczym zasilany akumulatorowo.
- Wersja z dołączonym mostkiem pośrednim
- Zabezpieczenie narzędzia przed upadkiem poprzez listwy zabezpieczające z każdej strony wózka
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki stacji dokującej i opuszczanemu systemowi kulkowemu

1. Dojazd do dokowania

- Kolumna jest podniesiona
- Kulki są opuszczone
- Narzędzie znajduje się na platformie wózka

2. Dokowanie

- Kolumna jest opuszczona
- Kulki są podniesione
- Narzędzie znajduje się na podniesionych kulkach

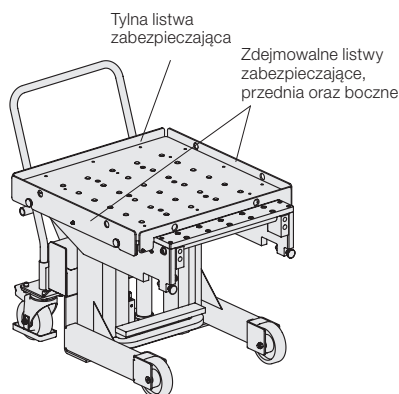


Wózek do wymiany narzędzi wersja bez mostku, ze stacją dokującą oraz stołem kulkowym

Wersje

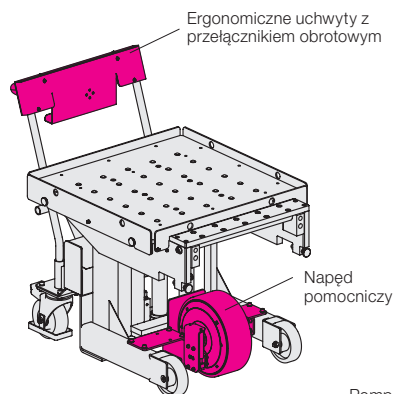
RW 1000

patrz strona 2



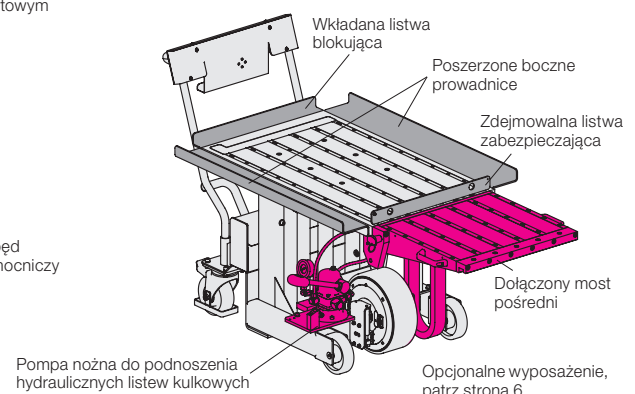
RWA 1000 z napędem pomocniczym

patrz strona 3



RW/RWA 1000-B z dołączonym mostkiem pośrednim

patrz strona 4

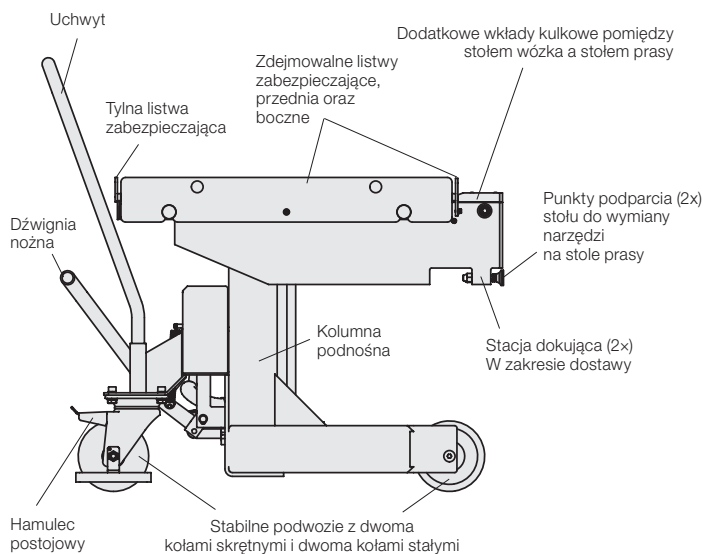


Wózek do wymiany narzędzi RW1000

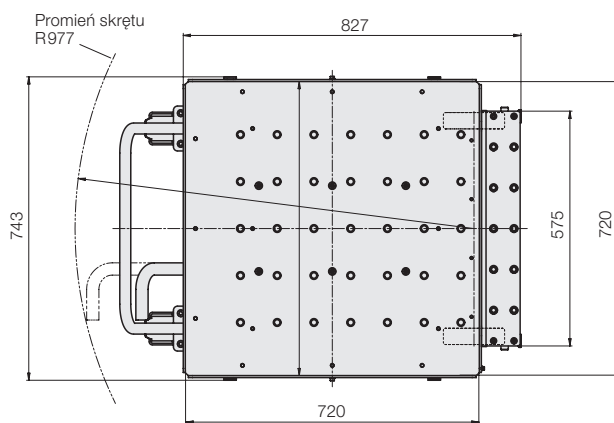
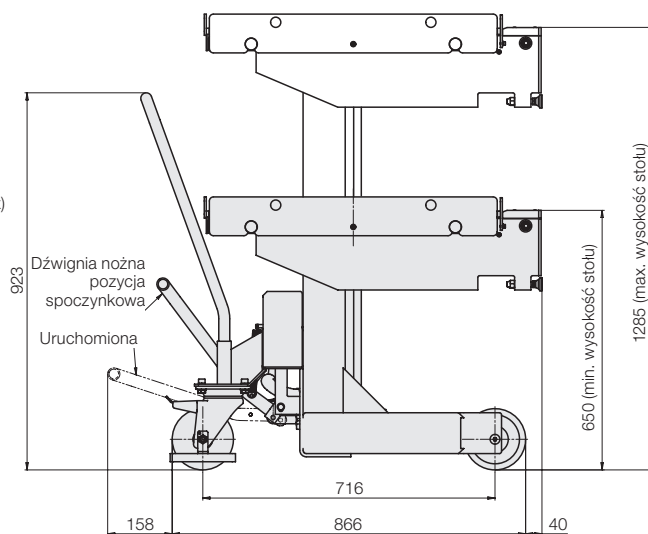
Dane techniczne • Wymiary

Wózek do wymiany narzędzi RW1000

Budowa



Wymiary



Dane techniczne

Max. nośność: 1.000 kg

Skok całkowity	[mm]	700
Skok użytkowy	[mm]	635
Rozmiar stołu A x B	[mm]	720 x 720
Numer art.		889131000

Zakres dostawy:

- Wózek do wymiany narzędzi
- Stół do wymiany narzędzi z wkładami kulkowymi
- Stacja dokująca
- Haki dokujące (2 szt.) do stołu prasy
- Zdejmowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne
- Możliwość doposażenia w napęd pomocniczy

Haki dokujące, dodatkowy zestaw (1 zestaw = 2 sztuki)

Numer art. 789130001

Akcesoria

patrz strona 5

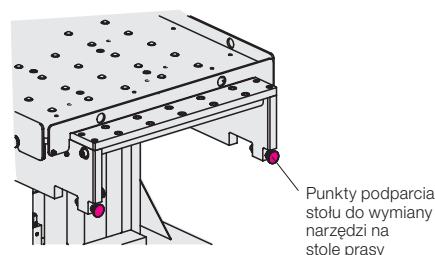
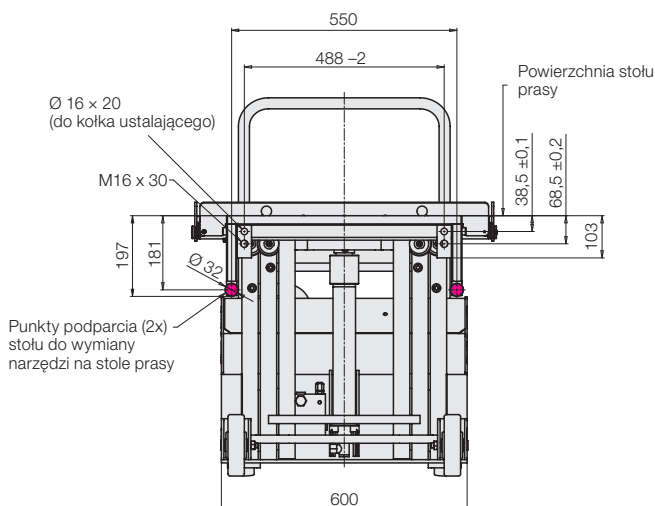
Opcjonalne wyposażenie

patrz strona 6

Wersje na zapytanie

- Indywidualne wymiary stołu
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku
- Poszerzenie stołu o prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczania

Skontaktuj się z nami.

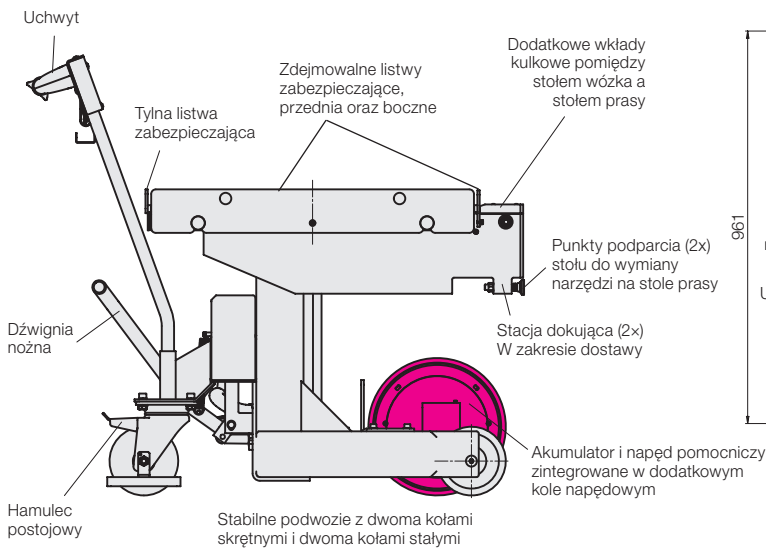


Wózek do wymiany narzędzi z napędem pomocniczym RWA1000

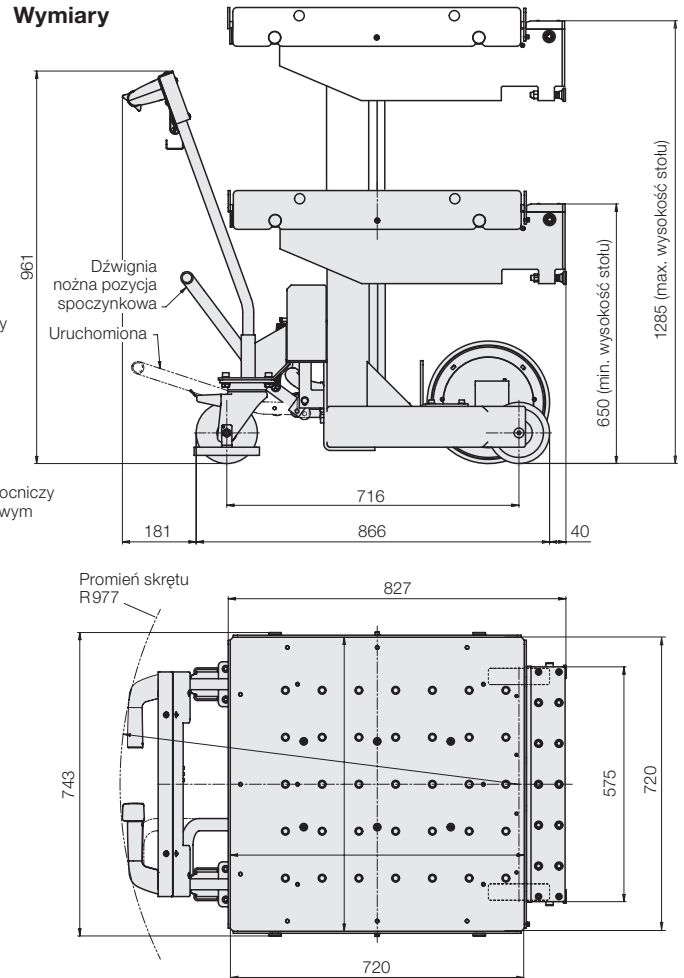
Dane techniczne • Wymiary

Wózek do wymiany narzędzi z napędem pomocniczym RWA1000

Budowa



Wymiary



Zakres dostawy:

- Wózek do wymiany narzędzi
- Ładowarka (typ S, typ S_US lub Q)
- Stół do wymiany narzędzi z wkładami kulkowymi
- Stacja dokująca
- Haki dokujące (2 szt.) do stołu prasy
- Zdemowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne
- Dodatkowy napęd pomocniczy

Haki dokujące, dodatkowy zestaw (1 zestaw = 2 sztuki)
Numer art. 789130001

Dane techniczne

Max. nośność: 1.000 kg

Skok całkowity	[mm]	700
Skok użytkowy	[mm]	635
Rozmiar stołu A x B	[mm]	720 x 720
Numer art.		88913 1001 X

Ładowarki	
Standard 1,8 A	= S
Wersja US 1,8 A	= S_US
Szybka ładowarka 4,0 A	= Q

Ładowarka

Wersje z napędem pomocniczym (RWA) są dostarczane z ładowarką. Do wyboru **typ S**, **typ S_US** lub **typ Q**. Obie ładowarki można zamówić jako akcesoria.

Wersje na zapytanie

- Indywidualne wymiary stołu
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku
- Poszerzenie stołu o prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczania

Skontaktuj się z nami.

Akcesoria

patrz strona 5

Opcjonalne wyposażenie

patrz strona 6

Napęd pomocniczy

Wszystkie elementy napędu pomocniczego są zintegrowane w przedniej osi: silnik elektryczny wraz z przekładnią, wytrzymałe akumulatory o wysokiej pojemności oraz układ sterowania zapewniający optymalną kontrolę nad napędem.

Zintegrowany system kompensacji poziomu koła napędowego zapewnia optymalny kontakt koła napędowego z podłożem. Osłona chroni napęd przed wstrząsami i zachłapaniem. Wysoki moment silnika elektrycznego (17 Nm/20 daN) znacznie ułatwia przemieszczanie wózka do wymiany narzędzi.

Ergonomiczny uchwyt składa się z dwóch solidnych rękojeści; prędkość i kierunek jazdy można sterować za pomocą obrotowego przełącznika na prawej rękojeści.



Dane techniczne napęd pomocniczy

Zasięg	[km]	2 z pełny ładunkiem 5 z średnim ładunkiem
Prędkość jazdy	[km/h]	2 do przodu 1 do tyłu
Czas ładowania (do ok. 90%)	[h]	1,5 do 3 (w zależności od ładowarki)
Akumulator		24 V DC, Ni-MH, 140 Wh (6 Ah)

Wózki do wymiany narzędzi RW / RWA 1000-B z dołączonym mostem pośrednim

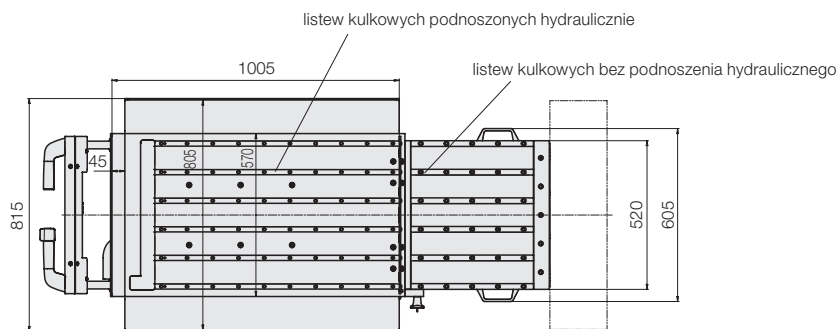
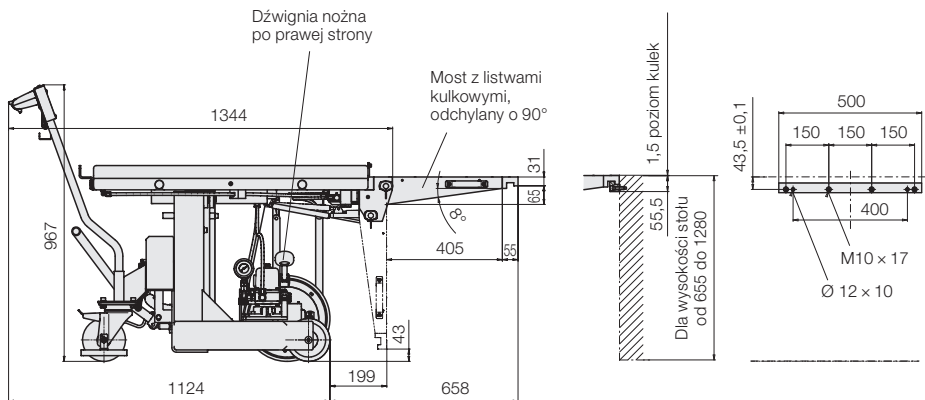
Wózki do wymiany narzędzi RW / RWA 1000 dostępne są w wersji z dołączonym mostem pośrednim. Wózek do wymiany narzędzi wyposażony jest z przodu w most i listwę dokującą do dokowania na stole prasy.

Dzięki mostowi pośredniemu można ominąć kolidujące elementy stołu prasy i ułatwić wprowadzanie narzędzi. Podczas transportu listwy kulkowe są zawsze opuszczone, a narzędzie zabezpieczone przed zsunięciem. Dopiero gdy most jest ustawiony poziomo, a listwa dokująca jest zadokowana, można podnieść wkłady kulkowe za pomocą hydraulicznej pompy nożnej. Następnie bezpiecznie wsunąć narzędzie na stół prasy.

Dźwignia nożna do podnoszenia i opuszczania listw w stole do wymiany może być obsługiwana zarówno z prawej, jak i lewej strony, w zależności od wersji.

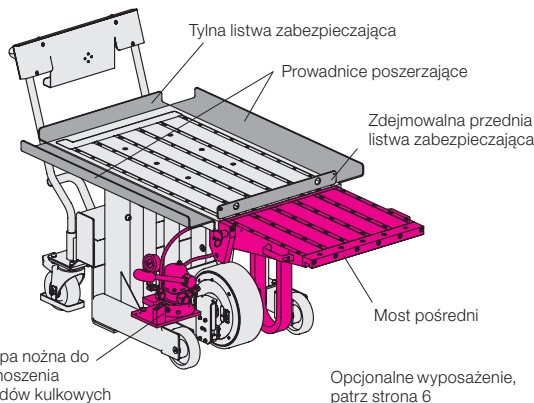


Wymiary



Numerы części

Rozm. stołu	Strona obsługowa	Napęd pomocniczy	Numer art.
1005 × 805	po prawej	nie	88914 1000
1005 × 805	po lewej	nie	88914 1001
960 × 570	po prawej	nie	88914 1002
960 × 570	po lewej	nie	88914 1003
1005 × 805	po prawej	tak	88914 1100
1005 × 805	po lewej	tak	88914 1101
960 × 570	po prawej	tak	88914 1102
960 × 570	po lewej	tak	88914 1103



Zakres dostawy:

- Wózek do wymiany narzędzi z mostem
- Stół do wymiany narzędzi z kulkowymi listwami hydraulicznymi
- Listwa dokująca 78914 0003 z elementami mocującymi (1 szt.)
- Zdemowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne
- Dźwignia nożna do hydraulicznego podnoszenia kulek na stole do wymiany narzędzi (strona obsługowa po prawej stronie w stosunku do kierunku jazdy)
- Możliwość doposażenia w napęd pomocniczy

Listwa dokująca, dodatkowa (1 sztuka)
Numer art. 789140003

Akcesoria

Patrz strona 5

Opcjonalne wyposażenie

Patrz strona 6

Wersje na zapytanie

- Indywidualne wymiary stołu
- Listwy rolkowe zamiast listw kulkowych
- Indywidualny rozstaw rolek/kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku
- Dźwignia nożna po lewej stronie (w stosunku do kierunku jazdy)
- Poszerzenie stołu o prowadnice
- Boczne listwy z możliwością opuszczania
- Z napędem pomocniczym

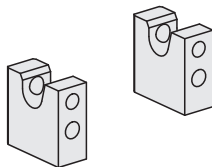
Skontaktuj się z nami.

Haki dokujące

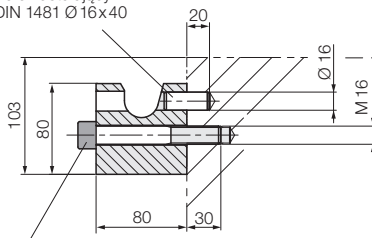
Haki dokujące zapewniają precyzyjne zablokowanie wózka do wymiany narzędzi przy stole prasy. Po prawidłowym zadokowaniu obu haków kulki są podnoszone, co umożliwia przy minimalnym oporze przesunięcie narzędzia na stół prasy.

(1 zestaw = 2 sztuki)

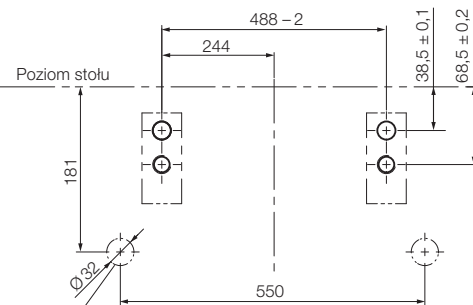
Numer art. 789130001



Kolek ustalający
DIN 1481 Ø16x40



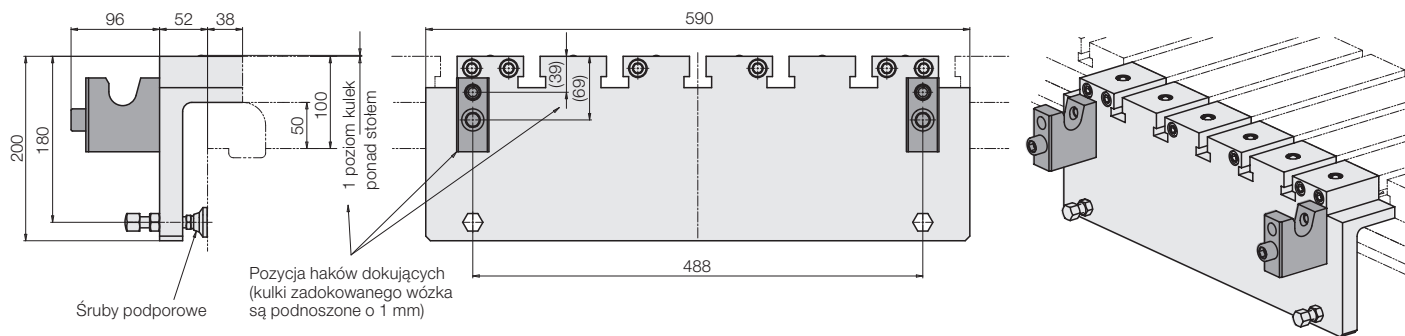
Śruba z łbem cylindrycznym
DIN 912-M 16 x 110 - 8.8
Ma = 120 Nm



Wymiary obowiązują przy wysokości załadunku formy/narzędzia wynoszącej 1,5 mm powyżej stołu maszyny.

Adapter z hakami dokującymi

Numer art. 789130071

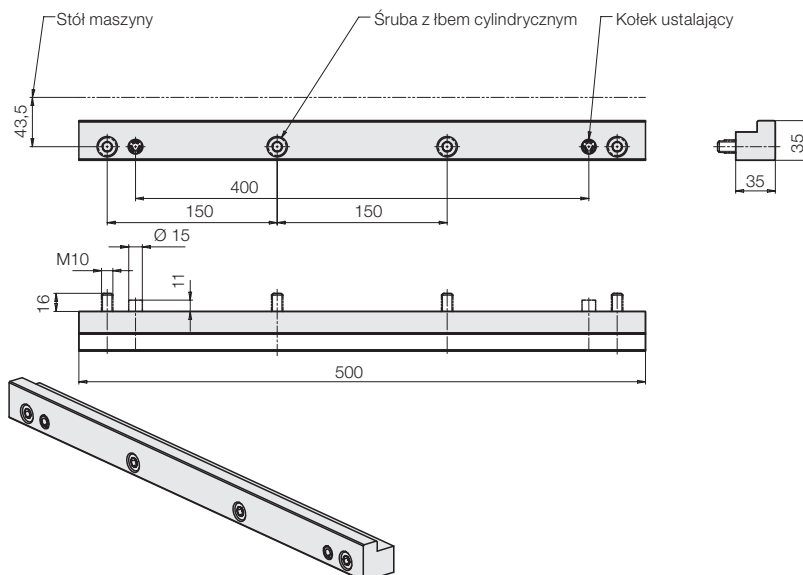


Listwy dokujące dla wózka z mostem

Aby uzyskać dokładną wysokość wprowadzania na stół prasy, most pośredni wózka do wymiany narzędzi i stół prasy są wyposażone w przykręcane listwy dokujące.

W zakresie dostawy znajduje się jedna listwa dokująca na moście pośrednim i dodatkowa listwa do stołu prasy.

Numer art. 789140003



Ładowarki

Typ S = standardowa 1,8 A

100...230 VAC, 50/60 Hz
Czas ładowania 3 h (ok. 90 %)
dwuczęściowa, z małym złączem wtykowym C7, zawiera kabel zasilający z wtyczką typu C

Numer art. 789130013

Typ Q = szybka ładowarka 4,0 A

230 VAC, 50/60 Hz
Czas ładowania 1,5 h (ok. 90 %)
jedenoczęściowa, na stałe podłączony kabel zasilający z wtyczką typu C

Numer art. 789130015

Typ S_US = wersja US 1,8 A

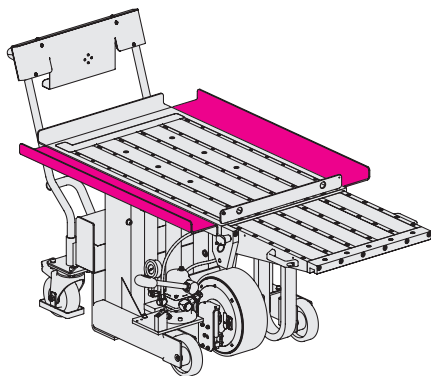
120 V/60 Hz prąd zmienny
dwuczęściowa, z małym złączem wtykowym C7, zawiera kabel zasilający z wtyczką typu A

Numer art. 789130056

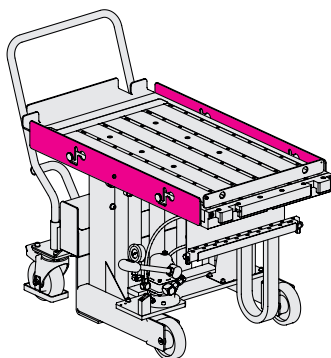
Opcjonalne wyposażenie stołu do wymiany narzędzi

(na zapytanie)

- Boczne prowadnice poszerzające



- Boczne listwy z możliwością opuszczania



Bez ilustracji:

- Indywidualne wymiary stołu wózka
- Indywidualny rozstaw kulek
- Adapter wysokości do regulacji zakresu skoku