ROEMHELD

WZ 8.8901B

Carrello per cambio stampi RWA 1000 elmo

movimentazione elettrica, sollevamento e abbassamento elettro-idraulici, con listone di aggancio, massima capacità di carico fino a 1.000 kg

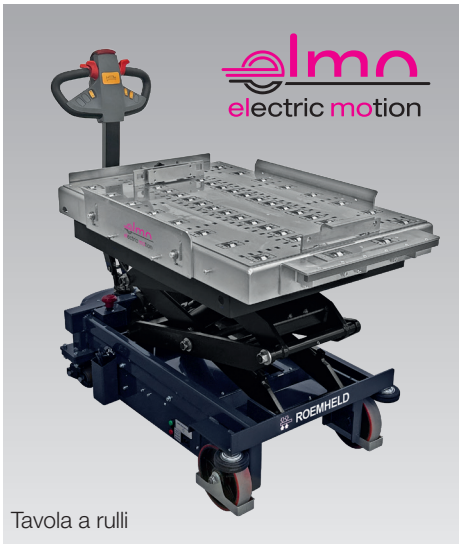


Tavola a rulli



Piano a sfere

Vantaggi

- Modelli con piano a rulli o a sfere
- Cambio stampo rapido, sicuro e con risparmio di tempo
- Posizionamento preciso mediante listone di aggancio
- Traslazione, sollevamento e abbassamento elettrici
- Protezione contro la caduta dello stampo mediante listoni laterali, listone frontale e listoni di arresto regolabili a innesto
- Trasporto delicato e sicuro dello stampo
- Versione con ponte orientabile

Impiego

I carrelli per il cambio stampi RWA 1000 elmo “electric motion” facilitano la movimentazione di stampi di peso medio e consentono di trasportare, con un notevole risparmio di tempo e fatica, stampi con un peso fino a 1.000 kg.
Tutti i carrelli vengono appositamente progettati per stampi per presse di tranciatura, nonché per stampi per presse a iniezione e per pressocolata.

Descrizione

Questi carrelli di trasporto sono stati progettati appositamente per consentire un cambio rapido e sicuro degli stampi su qualsiasi tipo di macchina per la lavorazione e la deformazione dei metalli.
Il carrello per il cambio stampi RWA 1000 elmo è azionato elettricamente. La velocità di marcia è regolabile in modo continuo. Per effettuare le manovre in sicurezza è disponibile anche una modalità con velocità ridotta. Il motore è dotato di un freno di sicurezza. Il sollevamento e l'abbassamento della tavola avvengono tramite un sistema elettro-idraulico. Grazie al ridotto ingombro e al raggio di sterzata ridotto, il carrello di cambio stampo può essere utilizzato in presenza di spazi operativi limitati.

Il piano del carrello cambio stampi può essere equipaggiato con un robusto piano a rulli o a sfere, che consente di inserire facilmente gli stampi all'interno della pressa. Il piano di cambio stampo è realizzato in acciaio inossidabile di alta qualità.
Per impedire lo scivolamento degli stampi durante il trasporto, tutti i piani sono dotati di battute regolabili. A tale scopo, il piano dispone di numerosi fori di posizionamento, che consentono di adattare le battute a diverse posizioni e dimensioni degli stampi.
Per garantire un trasferimento sicuro dello stampo alla pressa, il piano di cambio stampo a rulli o a sfere è dotato di un listone di aggancio. Durante il trasporto, il baricentro del carico deve essere posizionato centralmente.

Stazione di aggancio

Un listone di aggancio sul piano di cambio (1 pezzo incluso nella fornitura) e un secondo listone da montare sulla pressa o sul piano di cambio (vedere accessori) assicurano il posizionamento preciso e il bloccaggio del carrello cambio stampi, consentendo un trasferimento sicuro dello stampo alla pressa.

Alimentazione elettrica

I carrelli di cambio stampi sono dotati di un caricabatterie multitensione (24 V, 8 A, integrato) e possono quindi essere adattati in modo flessibile a diverse tensioni di rete.
L'alimentazione elettrica avviene di serie tramite un cavo di collegamento con spina di tipo E+F (CEE 7/7). Le versioni specifiche per i diversi Paesi devono essere selezionate e ordinate separatamente nella sezione “Accessori”.

Timone di guida multifunzione:

- Comando di marcia per uno spostamento continuo e preciso
- Cursore per il sollevamento e l’abbassamento di precisione
- Interruttore a levetta per 2 velocità di marcia
- Pulsante di sicurezza antiurto con funzione di arresto
- Avvisatore acustico + pulsante di arresto di emergenza
- Indicatore dello stato di carica della batteria e contatore delle ore di funzionamento
- Interruttore a chiave per accensione e spegnimento


Timone di guida multifunzionale

Versioni:

- **RWA 1000 elmo con piano a rulli**
  vedere pagina 2
- **RWA 1000 elmo con piano a sfere**
  vedere pagina 3
- **adatto al caricamento laterale**
  vedere pagina 4
- **con listoni a sfere idrauliche abbassabili e pompa manuale**
  vedere pagina 4
- **con ponte orientabile**
  vedere pagina 4

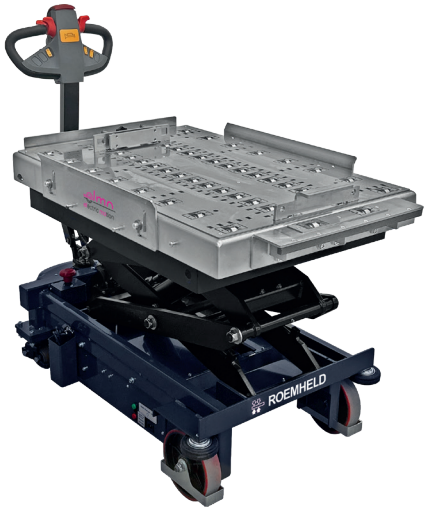
Colori

Carrello cambio stampi:
Verniciatura a polvere RAL 7021 (grigio nerastro)
Pantografo: nero

Accessori

vedere pagina 5

RWA 1000 elmo con piano a rulli



Dati tecnici

Portata massima	[kg]	1.000
Altezza piano	[mm]	620–1.485
Peso	[kg]	ca. 400
Batteria	[Ah]	50
Velocità	[km/h]	4,0
Avanzamento lento	[km/h]	1,6
Retromarcia	[km/h]	1,6/2,0
Autonomia della batteria	[km]	8 (a pieno carico)
Tempo di carica	[h]	max. 10
No. ordin.		**889160001**

Dimensioni stampo

min. 200 × 200 mm
max. 1.000 × 700 mm
max. 1.000 × 900 mm con allargamento

Accessori opzionali

Per il trasporto di stampi di grandi dimensioni sul carrello di cambio stampi, è possibile utilizzare come opzione degli allargamenti per i listoni laterali.

Prolunga, battuta posteriore

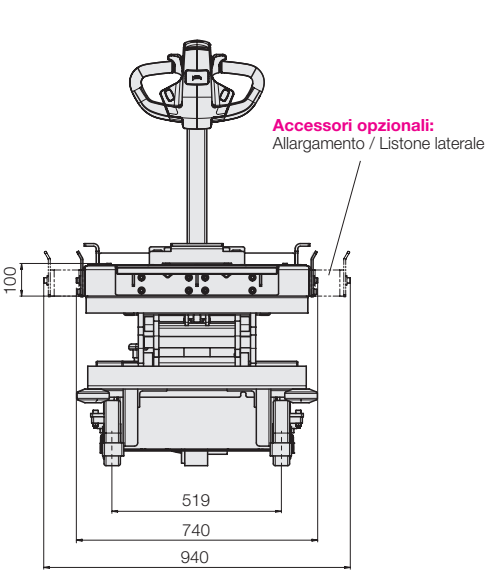
No. ordin. 520731193

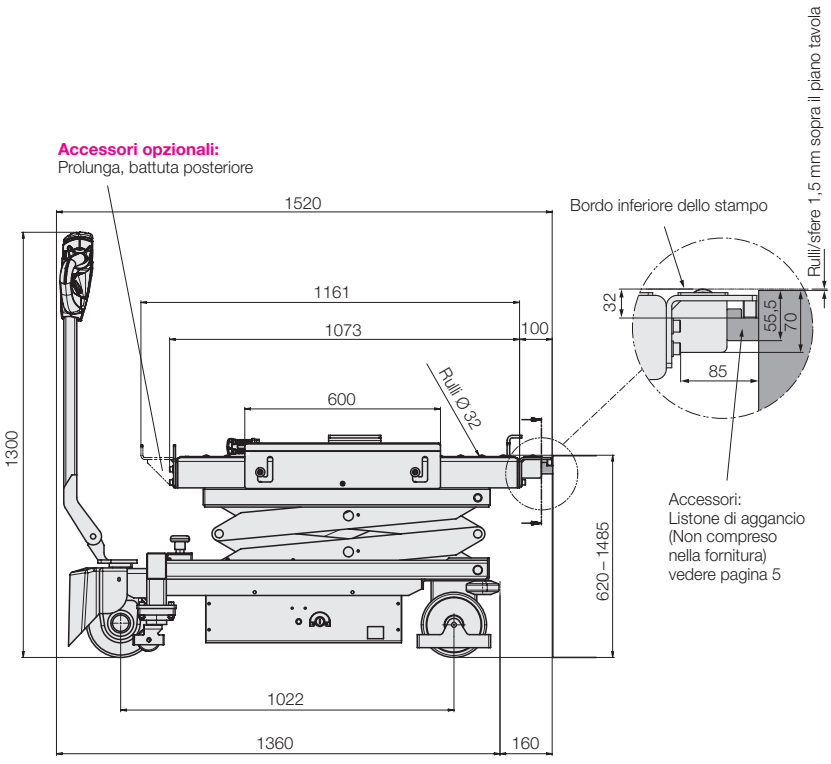
Allargamento / Listone laterale

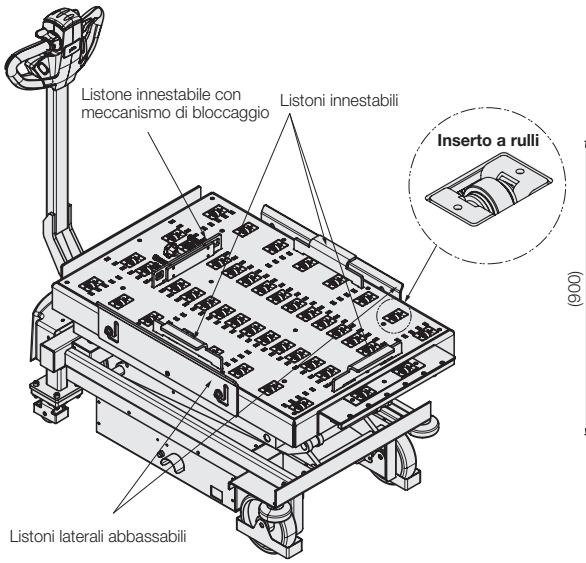
(1 Serie da = 2 pezzi)

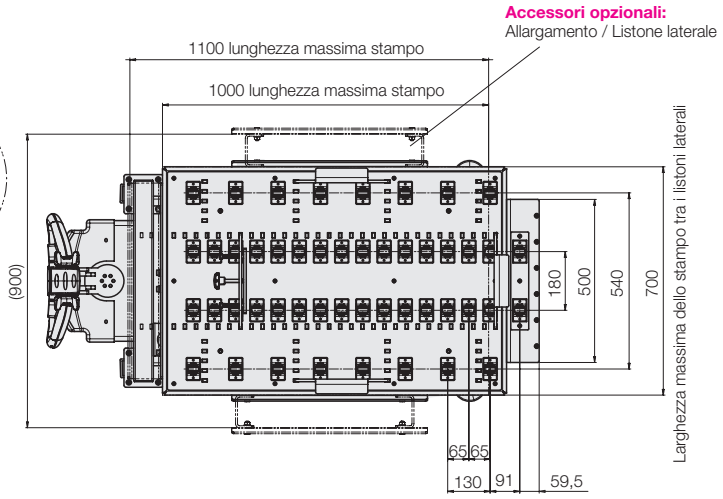
No. ordin. 789160019

Dimensioni









RWA 1000 elmo con piano a sfere



Dati tecnici

Portata massima	[kg]	1.000
Altezza piano	[mm]	625–1.490
Peso	[kg]	ca. 400
Batteria	[Ah]	50
Velocità	[km/h]	4,0
Avanzamento lento	[km/h]	1,6
Retromarcia	[km/h]	1,6/2,0
Autonomia della batteria	[km]	8 (a pieno carico)
Tempo di carica	[h]	max. 10
No. ordin.		**8 8916 0002**

Dimensioni stampo

min. 250 × 250 mm
max. 1.000 × 700 mm
max. 1.000 × 900 mm con allargamento

Accessori opzionali

Per il trasporto di stampi di grandi dimensioni sul carrello di cambio stampi, è possibile utilizzare come opzione degli allargamenti per i listoni laterali.

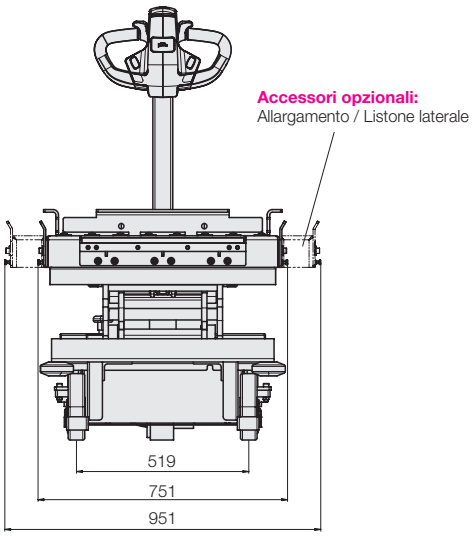
Prolunga, battuta posteriore

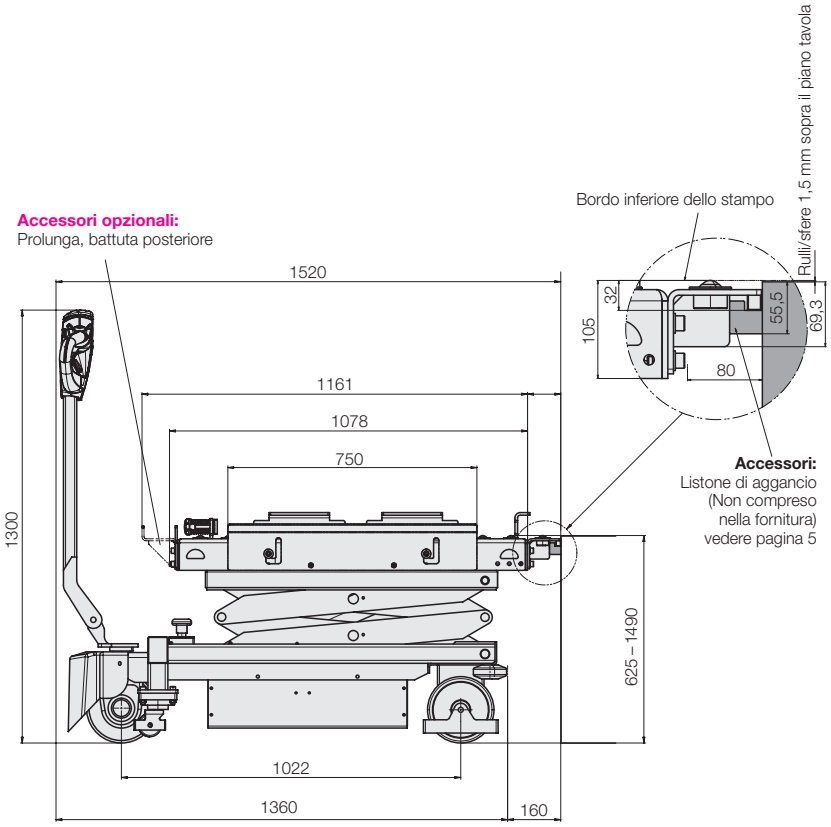
No. ordin. 7 8916 0025

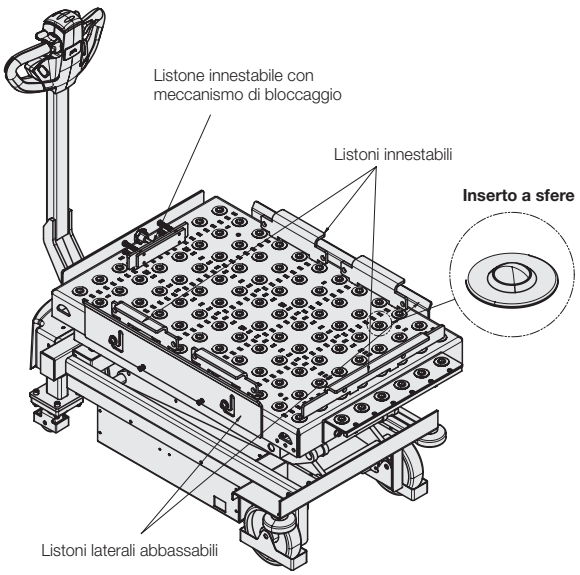
Allargamento / Listone laterale

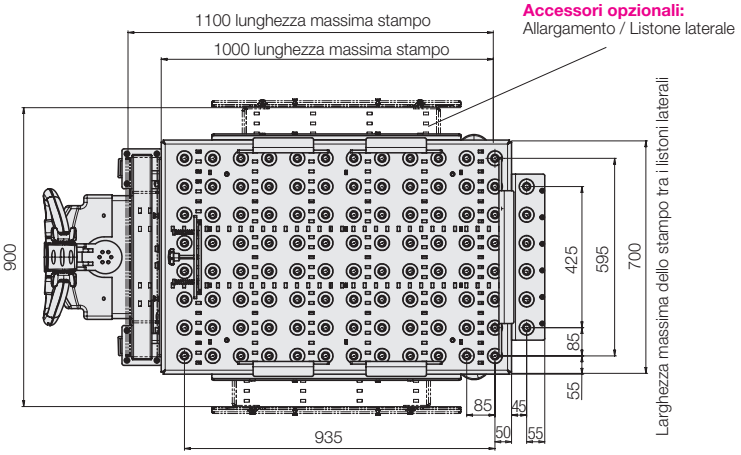
(1 Serie da = 2 pezzi)
No. ordin. 7 8916 0024

Dimensioni





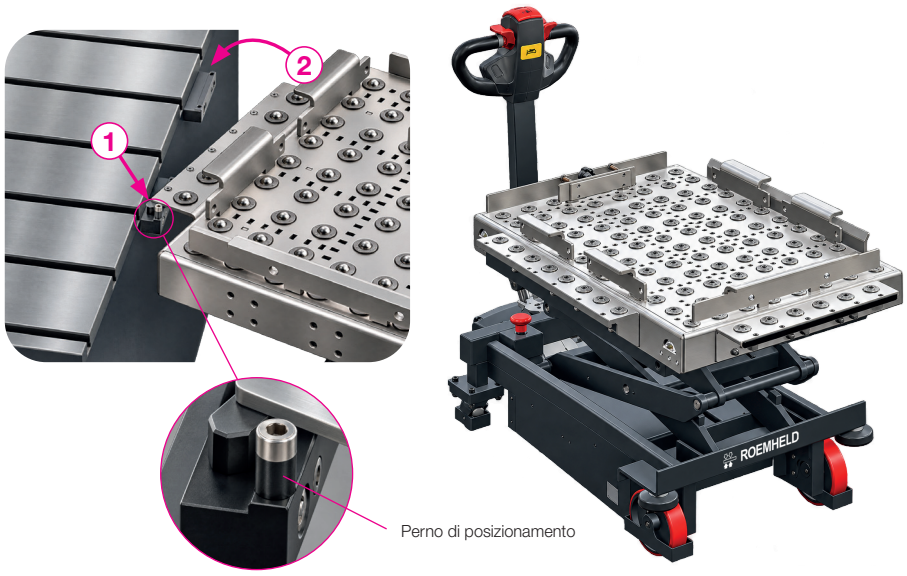




Modello con caricamento laterale

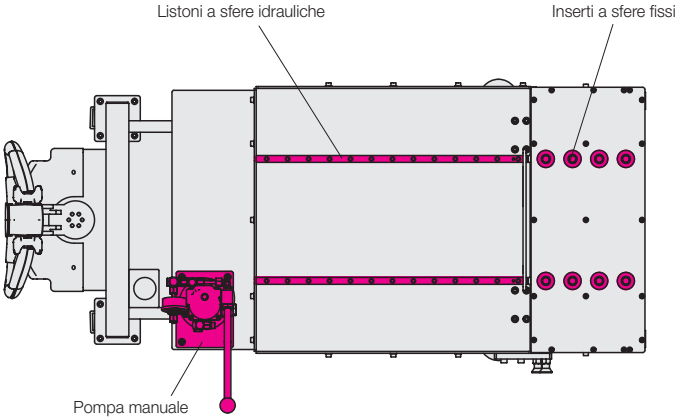
In questa versione è previsto un listone di aggancio speciale sul piano a rulli o a sfere del carrello di cambio stampi e sulla tavola della pressa. Questo consente all'operatore di avvicinare lateralmente il carrello e, contemporaneamente, di agganciarlo alla tavola della pressa.

Per facilitare il posizionamento del carrello nella posizione di aggancio, il listone di aggancio della pressa è dotato di un perno di posizionamento.
Inizialmente, il carrello viene avvicinato in diagonale rispetto alla tavola della pressa. In questo modo, il listone di aggancio prolungato del carrello si innesta dietro il perno di posizionamento (vedere 1).
Successivamente, il carrello viene fatto ruotare attorno al perno di posizionamento e allineato parallelamente alla pressa. Il perno di posizionamento funge quindi da punto di rotazione (vedere 2).



Versione con listoni a sfere idrauliche abbassabili e pompa manuale

In questa versione, i listoni a sfere idrauliche integrati nel piano di cambio stampi vengono sollevate tramite una pompa idraulica manuale separata. Durante il trasporto, gli stampi vengono fissati manualmente dall'operatore mediante listoni innestabili regolabili.
Questa versione funziona anche senza listone di aggancio alla tavola della pressa.



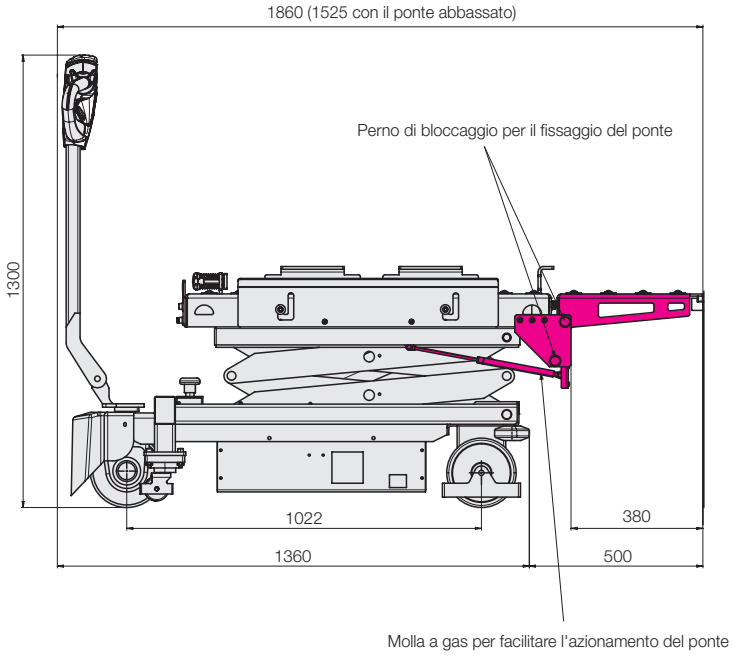
Versione con ponte orientabile

La parte anteriore del piano di cambio stampo è dotata di un ponte e di un listone di aggancio per l'aggancio alla tavola della pressa. In questo modo è possibile superare facilmente eventuali sporgenze presenti sulla tavola della pressa.

con piano a rulli
No. ordin. 889160003

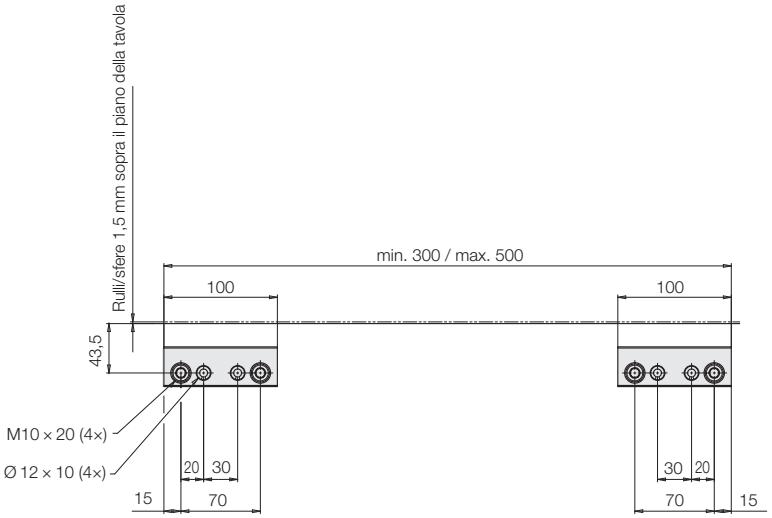
con piano a sfere
No. ordin. 889160004





Listoni di aggancio alla pressa
Per ottenere l'esatta altezza di inserimento sulla tavola della pressa, quest'ultima è dotata di listoni di aggancio avvitabili.
I listoni di aggancio per la tavola della pressa non sono inclusi nella fornitura del carrello di cambio stampi e devono essere ordinati separatamente.

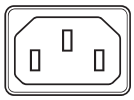
Listoni di aggancio, in due parti (1 set = 2 listoni)	**No. ordinaz.**
Lunghezza 100 mm	**7 89140010**



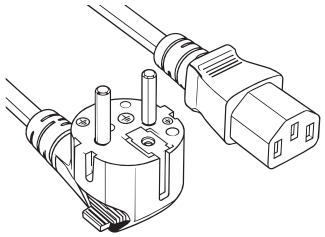
Alimentazione elettrica / Caricabatterie

I carrelli di cambio stampi sono dotati di un caricabatterie multitensione (24 V, 8 A, integrato) e possono quindi essere adattati in modo flessibile a diverse tensioni di rete.
Di serie, il caricabatterie viene fornito con un cavo di collegamento (spina tipo E+F, CEE 7/7 (M)). Le versioni specifiche per i diversi Paesi devono essere selezionate e ordinate separatamente.

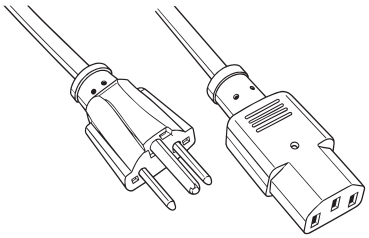
Collegamento al carrello cambio stampi
Presa IEC 60320 C13



Cavo di alimentazione standard
Tipo di spina E+F, CEE 7/7 (M)
max. 10 A
Lunghezza del cavo = 1,8 m



Cavo di collegamento per caricabatterie USA
Tipo di spina NEMA 5-15P (USA),
max. 10 A
Lunghezza del cavo = 1,8 m
No. ordin. 2 20020101



Ulteriori accessori a richiesta

- Protezione antiurto e ausili per l'inserimento ancorati al pavimento
- Indicatore acustico o ottico dell'inclinazione