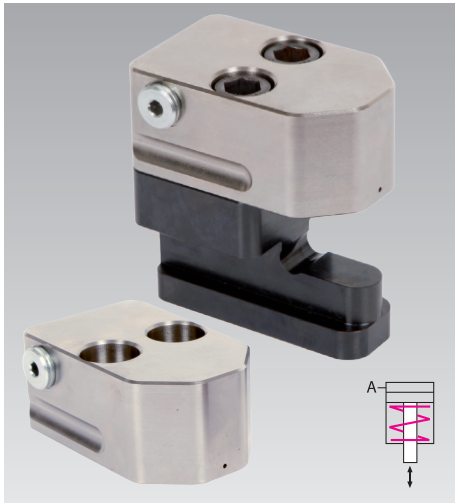




Einschubspanner compact

einfach wirkend, mit Federrückstellung

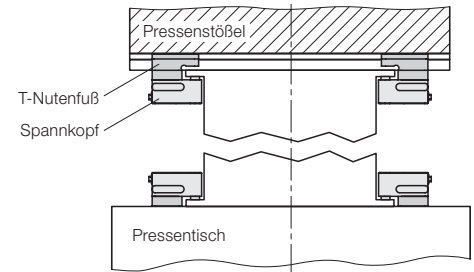
max. Betriebsdruck 400 bar, Spannkraft von 19 bis 78 kN



Vorteile

- Hohe Spannkraft in Kombination mit kleiner Bauform und geringem Gewicht
- Ergonomischer T-Nutenfuß für ein leichtes Einschleiben
- Hochwertiger Oberflächenschutz am Spannkopf
- Spannkopf abgerundet und dadurch optimale Anpassung bei engem Werkzeugbaureaum
- Sicheres Handling durch spezielle Griffmulde
- T-Nut 14, 18, 22 und 28 mm verfügbar
- Gesamthub 8 und 12 mm
- Eine Werkzeugnormung ist hinsichtlich der Breite und Tiefe nicht erforderlich
- Leicht nachrüstbar

Einbaumöglichkeit



Einsatz

Der „compact“ Einschubspanner ist ein hydraulisches Spannelement, eingesetzt bei minimalem Platzbedarf zum Spannen und Klemmen an Maschinen und Anlagen, an Pressentisch und -stößel.

Wegen der handlichen Bauform und dem abgerundeten Design eignen sich „compact“ Einschubspanner besonders bei begrenzten Platzverhältnissen, wie z. B. bei Schnellstanzautomaten. Der Einsatz ist bei Umgebungstemperaturen bis max. 120 °C möglich.

Beschreibung

Die Positionierung des Einschubspanners erfolgt manuell in den T-Nuten des Pressenstößels bzw. Pressentisches. Spannen auf dem Werkzeugspannrand durch Beaufschlagung des Kolbens mit einem Druckmedium und Lösen durch Federkraft.

Der „compact“ Einschubspanner besteht aus einem hydraulischen Spannkopf, der mit zwei Schrauben auf einem T-Nutenfuß befestigt wird.

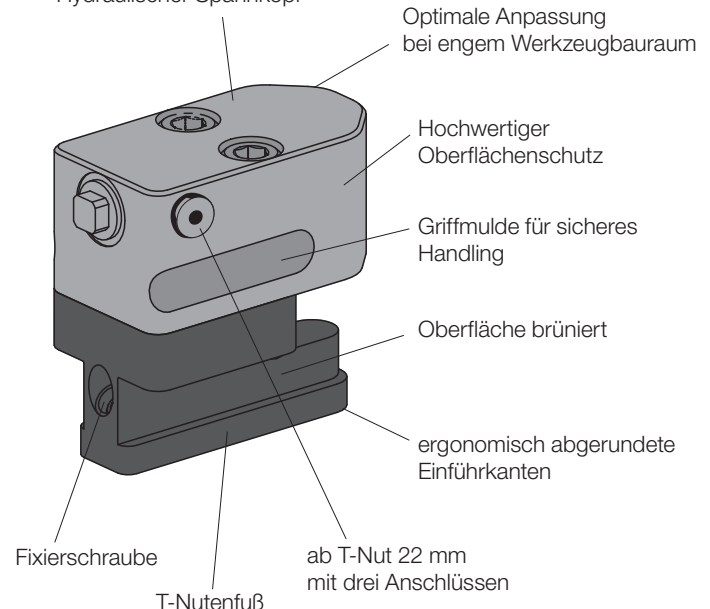
Der Spannkopf kann auch direkt, ohne T-Nutenfuß, angeschraubt werden und ist deshalb auch separat bestellbar.

Anwendungsbeispiele



Einschubspanner mit T-Nutenfuß in Pressentisch und Stößel

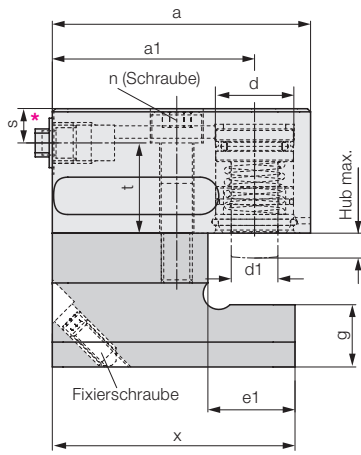
Hydraulischer Spannkopf



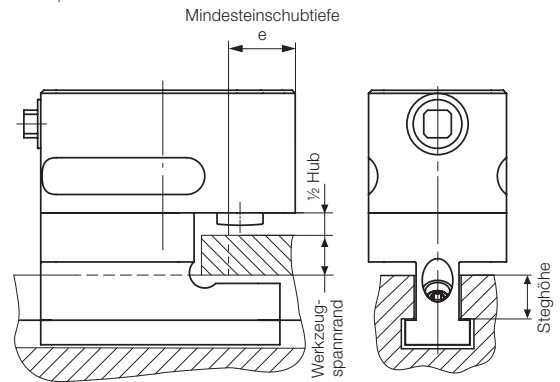
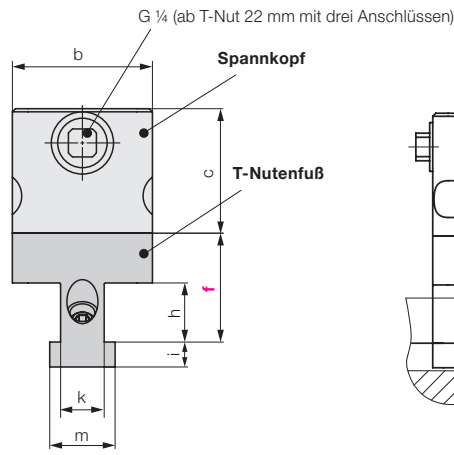
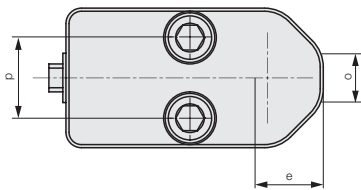
Technische Daten Abmessungen

Einschubspanner compact

Hydraulische Einschubspanner komplett, mit T-Nutenfuß



* Ab T-Nut 22 mm mit Ölschluss hinten und seitlich



Funktionsmaß „f“

= 1/2 Hub

+ Werkzeugspannhöhe
+ Steghöhe der T-Nut

bitte bei Bestellung angeben

Bestellbeispiel

8 2202 1855 / F60

Einschubspannelement
Spannkraft: 19,6 kN

T-Nut
18 mm

Funktionsmaß „f“ [mm]
bei Bestellung angeben

T-Nute nach DIN 650	[mm]	14	18	22	22	28	28
Spannkraft bei 400 bar	[kN]	19,6	19,6	32	50	50	78
Hub	[mm]	8	8	8	8	8	12
Ölbedarf	[cm ³]	4	4	7	10	10	24
Maß „f“ min.	[mm]	30	41	50	50	55	60
Maß „f“ max.	[mm]	75	90	106	106	112	117
a	[mm]	83	83	104	111	111	132
a1	[mm]	65	65	81	85	85	99
b	[mm]	45	45	65	65	65	80
c	[mm]	40	40	47	50	50	75
d	[mm]	25	25	32	40	40	50
d1	[mm]	15	15	15	20	20	25
e (min. Einschubtiefe)	[mm]	22	22	28	31	31	38
e1	[mm]	28	33	41	48	48	60
g	[mm]	20	24	32	32	42	42
h	[mm]	19	25	30	30	37	37
i	[mm]	8	10	14	14	18	18
k	[mm]	14	18	22	22	28	28
m	[mm]	21	28	35	35	44	44
n (Schraube DIN 912, 10.9)		M10	M10	M16	M16	M16	M20
o	[mm]	18	18	20	20	20	28
p	[mm]	26	26	36	36	36	43
r	[mm]	40	40	50	50	50	57
s	[mm]	11	11	12	12	12	17,5
t	[mm]	29	29	29	32	32	53
x	[mm]	78	83	104	104	104	132

Spannkopf mit T-Nutenfuß

Masse	[kg]	1,5	2,9	3,6	3,9	4,5	7,5
Bestell-Nr.		822021455	822021855	822032255	822042255	822042855	822052855

Spannkopf separat

Masse	[kg]	0,7	0,7	2,0	2,3	2,3	4,9
Bestell-Nr.		822021305	822021305	822031305	822041305	822041305	822051305

Bei Einsatz von aggressivem Sprühmittel bitte Rücksprache.
Betriebsdruck max. 400 bar, Einsatztemperatur max. 120 °C.
Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Parkstation

zum Einhängen des Einschubspanners während des Werkzeugwechsels

T-Nute nach DIN 650 [mm]	14	18	22	28
a [mm]	21	25	33	43
k [mm]	23	30	37	46
i [mm]	8	10	14	18
g [mm]	20	24	32	42

Parkstation komplett (mit Halter und Abstandsleiste)

Bestell-Nr. 82754 1450 82754 1850 82754 2250 82754 2850

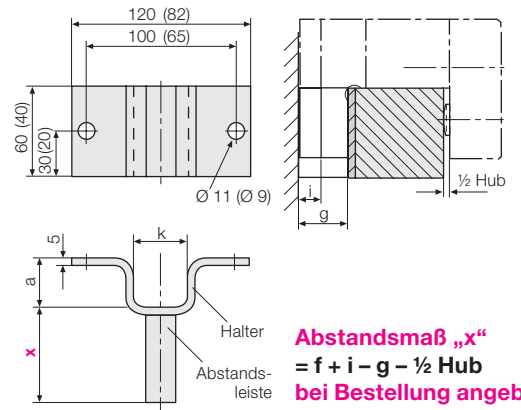
Halter

Bestell-Nr. 82754 1400 2754 180 2754 220 2754 280

Abstandsleiste

Bestell-Nr. 50495 1400 2754 500 2754 500 2754 500

Werte in Klammern für T-Nute 14 mm

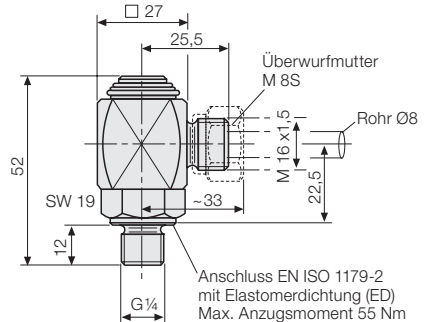


Abstandsmaß „x“ = f + i - g - 1/2 Hub bei Bestellung angeben

Winkeldrehgelenk (M 8S / G 1/4)

Bestell-Nr. 9208176

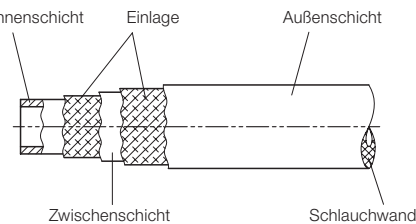
Erleichtert wesentlich die Handhabung beim Werkzeugwechsel.
Max. Betriebsdruck 400 bar



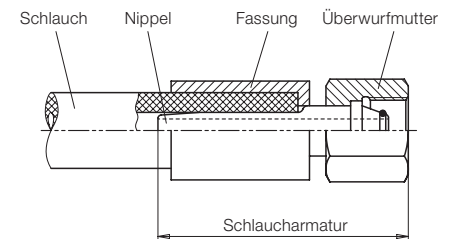
Hydraulik-Hochdruckschläuche anschlussfertig montiert, max. Betriebsdruck 250/500 bar

Hochdruckschläuche werden zur Energie- und Signalübertragung in Hydraulikanlagen verwendet. Die Schlauchlängen sollten möglichst großzügig bemessen sein, um Knicken, Scheuerstellen, Verdrehungen, Zug- und Stauchbelastungen sowie unzulässige Biegeradien zu vermeiden.

Schlauchaufbau



Schlauchverbindung



Hochdruckschlauch	NW	4	4	6,3	6
Max. Betriebsdruck [bar]		250	500	250	500
Anschlussgröße		8L	8S	8L	8S
Überwurfmutter		m8L (M 14x1,5)	m8S (M 16x1,5)	m8L (M 14x1,5)	m8S (M 16x1,5)
SW [mm]		17	19	17	19

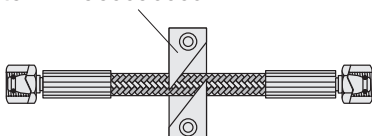
Vorzugslängen:	L =	500 [mm]	93751 00500	93752 00500	93206 00500	93706 00500
	1000 [mm]		93751 01000	93752 01000	93206 01000	93706 01000
	1600 [mm]		93751 01600	93752 01600	93206 01600	93706 01600
	2500 [mm]		93751 02500	93752 02500	93206 02500	93706 02500

Weitere Schlauchanschlüsse links/rechts auf Anfrage. Weitere Hinweise und technische Daten siehe Katalogblatt WZ 11.3800.

Zubehör

Schlauchhalter aus Delrin

Bestell-Nr. 550650003



Sonstiges Zubehör

Hydraulikaggregate

siehe Produktgruppe 7

Hydraulik-Zubehör

siehe Produktgruppe 11