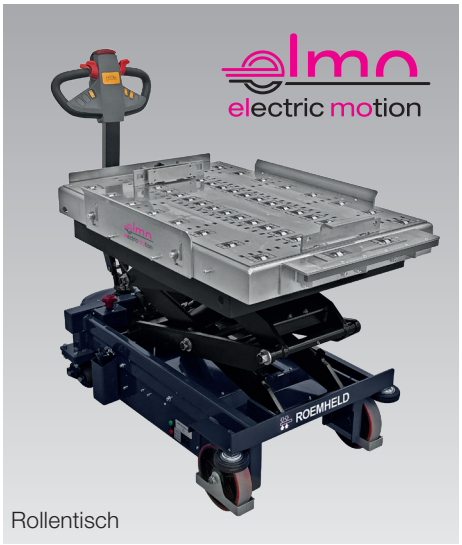
ROEMHELD

WZ 8.8901B

Werkzeug-Wechselwagen RWA 1000 elmo

elektrisch verfahrbar, elektro-hydraulisch Heben und Senken, mit Andockleiste, max. Tragfähigkeit bis 1.000 kg



Rollentisch



Kugeltisch

Vorteile

- Ausführungen mit Rollen- oder Kugeltisch
- Schneller, sicherer und zeitsparender Werkzeugwechsel
- Exakte Positionierung durch Andockstation
- Elektrisches Verfahren, Heben und Senken
- Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs durch Seitenleisten, Frontleiste und einstellbare Steckleisten
- Werkzeugschonender Transport
- Ausführung mit schwenkbarer Brücke

Einsatz

Werkzeug-Wechselwagen RWA 1000 elmo „electric motion“ erleichtern das Handling mittelschwerer Werkzeuge und ermöglichen einen kraft- und zeitsparenden Transport von Werkzeugen bis zu einem Gewicht von 1.000 kg.
Alle Wagen sind speziell für Press- und Stanzwerkzeuge sowie Spritz- und Gießformen konstruiert.

Beschreibung

Diese Transportwagen sind speziell für einen schnellen und sicheren Werkzeugwechsel an jeder Art von Umformmaschinen konzipiert.
Der Werkzeug-Wechselwagen RWA 1000 elmo ist elektrisch angetrieben. Die Fahrgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar. Zum sicheren Rangieren steht zusätzlich ein Modus mit reduzierter Geschwindigkeit zu Verfügung. Der Antrieb ist mit einer Sicherheitsbremse ausgestattet. Das Heben und Senken des Tischs erfolgt elektro-hydraulisch. Durch den geringen Platzbedarf und einen kleinen Wendekreis kann der Wechselwagen bei beengten Platzverhältnissen verwendet werden.

Der Tischaufbau des Werkzeug-Wechselwagens ist mit einem robusten Rollen- oder Kugeltisch ausgestattet, der ein leichtes Einschieben der Werkzeuge in die Presse ermöglicht. Der Wechseltisch ist aus hochwertigem Edelstahl gefertigt.
Zur Sicherung der Werkzeuge gegen Verrutschen während des Transports sind alle Tische mit einstellbaren Anschlägen ausgestattet. Der Tisch bietet dafür eine Vielzahl an Bohrungen für unterschiedliche Positionen und Werkzeugabmessungen.
Zur sicheren Übergabe des Werkzeugs an die Presse ist der Rollen- oder Kugeltisch mit einer Andockleiste ausgestattet.
Der Schwerpunkt der Last muss während des Transports mittig positioniert werden.

Andockstation

Eine Andockleiste am Wechseltisch (1 Stück im Lieferumfang enthalten) und eine zur Montage am Pressen- oder Wechseltisch (s. Zubehör) sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens und eine sichere Übergabe des Werkzeugs an die Presse.

Energieversorgung

Die Wechselwagen verfügen über ein Mehrbereichs-Ladegerät (24 V, 8 A, intern verbaut) und können flexibel an unterschiedliche Netzspannungen angepasst werden.
Die Stromversorgung erfolgt standardmäßig über ein Anschlusskabel mit Stecker Typ E+F (CEE 7/7). Länderspezifische Ausführungen sind separat im Zubehör auszuwählen und zu bestellen.

Multi-Funktions-Fahrdeichsel:

- Fahrschalter für stufenloses und feinfühliges Fahren
- Schieberegler für feinfühliges Heben und Senken
- Kippschalter für 2 Fahrgeschwindigkeiten
- Sicherheitspralltaster mit Stoppfunktion
- Signalhorn + Notstopp-Drucktaste
- Anzeige Ladezustand der Batterie und Betriebsstundenzähler
- Schlüsselschalter Ein-/ und Ausschalten


Multi-Funktions-Fahrdeichsel

Ausführungen:

- **RWA 1000 elmo mit Rollentisch**
  siehe Seite 2
- **RWA 1000 elmo mit Kugeltisch**
  siehe Seite 3
- **für eine seitliche Beladung geeignet**
  siehe Seite 4
- **mit absenkbaren hydraulischen Kugelleisten und Handpumpe**
  siehe Seite 4
- **mit schwenkbarer Brücke**
  siehe Seite 4

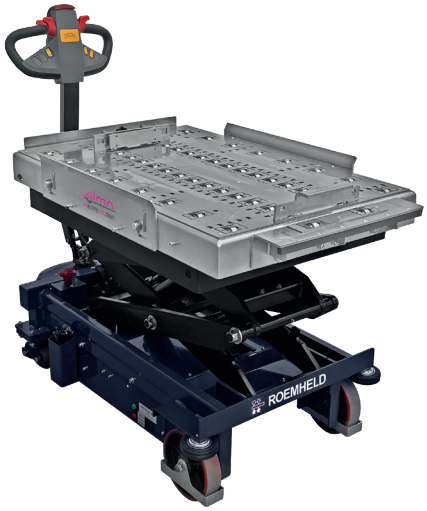
Farben

Werkzeug-Wechselwagen:
RAL 7021 (schwarzgrau) Pulverbeschichtung
Schere: schwarz

Zubehör

siehe Seite 5

RWA1000 elmo mit Rollentisch



Technische Daten

max. Tragfähigkeit	[kg]	1.000
Tischhöhe	[mm]	620–1.485
Gewicht	[kg]	ca. 400
Batterie	[Ah]	50
Fahrgeschwindigkeit	[km/h]	4,0
Schleichgang	[km/h]	1,6
Rückwärtsfahrt	[km/h]	1,6/2,0
Akku-Laufleistung	[km]	8 (bei Volllast)
Ladezeit	[h]	max. 10
Bestell-Nr.		**889160001**

Werkzeugabmessungen

min. 200 × 200 mm
max. 1.000 × 700 mm
max. 1.000 × 900 mm mit Verbreiterung

Optionales Zubehör

Für den Transport größerer Werkzeuge auf dem Werkzeug-Wechselwagen können als Option Verbreiterungen für die Seitenleisten und ein verlängerter, hinterer Anschlag verwendet werden.

Verlängerung, Anschlag hinten

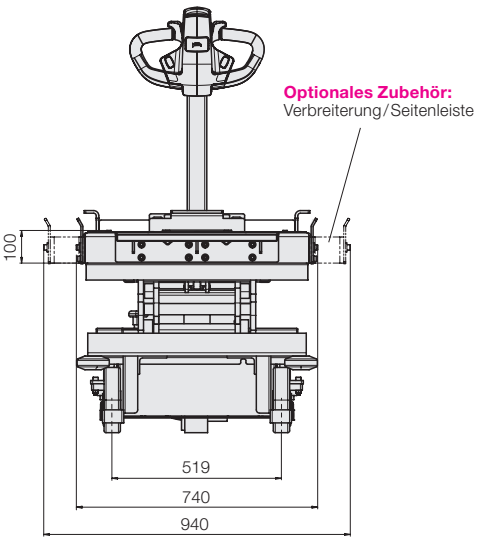
Bestell Nr. 520731193

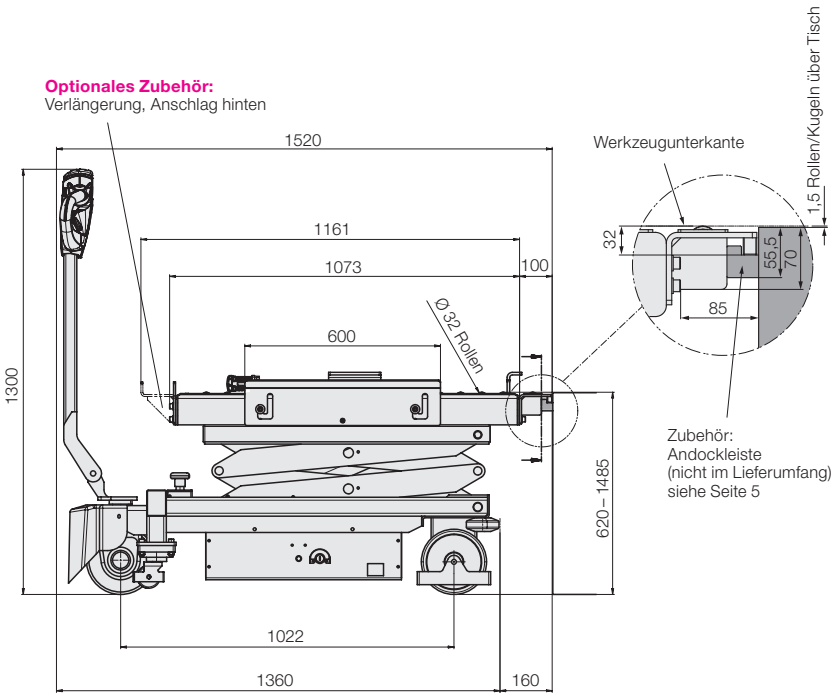
Verbreiterung/Seitenleiste

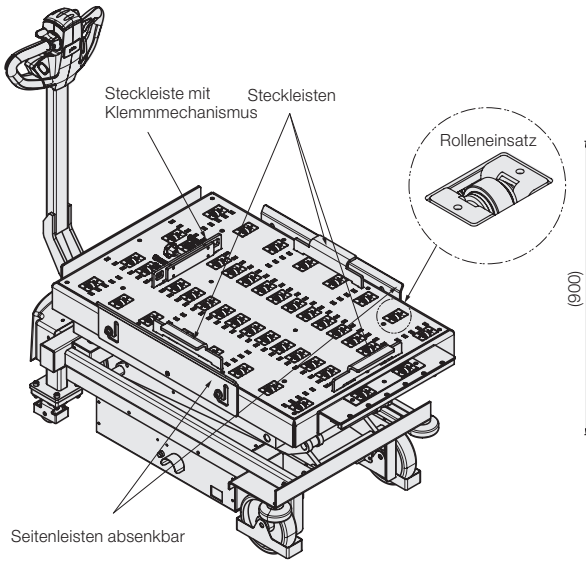
(1 Set= 2 Stück)

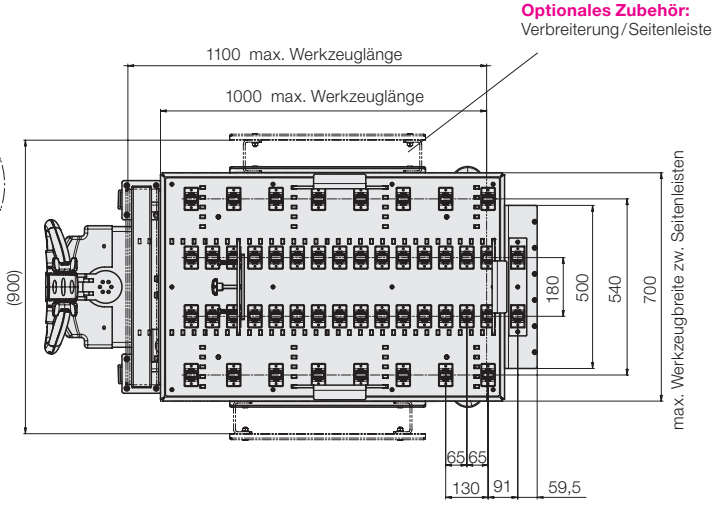
Bestell Nr. 789160019

Abmessungen









RWA1000 elmo mit Kugeltisch



Technische Daten

max. Tragfähigkeit	[kg]	1.000
Tischhöhe	[mm]	625–1.490
Gewicht	[kg]	ca. 400
Batterie	[Ah]	50
Fahrgeschwindigkeit	[km/h]	4,0
Schleichgang	[km/h]	1,6
Rückwärtsfahrt	[km/h]	1,6/2,0
Akku-Laufleistung	[km]	8 (bei Volllast)
Ladezeit	[h]	max. 10
Bestell-Nr.		**889160002**

Werkzeugabmessungen

min. 250 × 250 mm
max. 1.000 × 700 mm
max. 1.000 × 900 mm mit Verbreiterung

Optionales Zubehör

Für den Transport größerer Werkzeuge auf dem Werkzeug-Wechselwagen können als Option Verbreiterungen für die Seitenleisten und ein verlängerter, hinterer Anschlag verwendet werden.

Verlängerung, Anschlag hinten

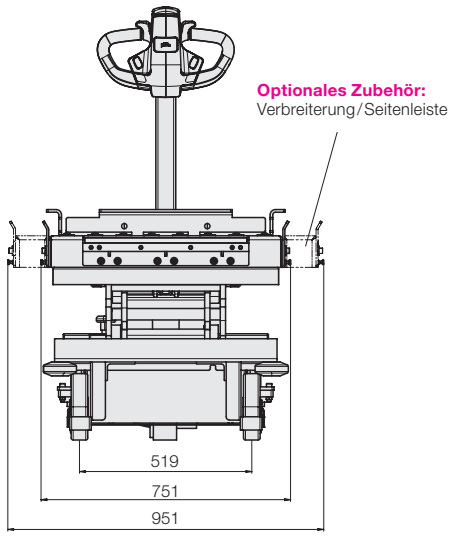
Bestell-Nr. 789160025

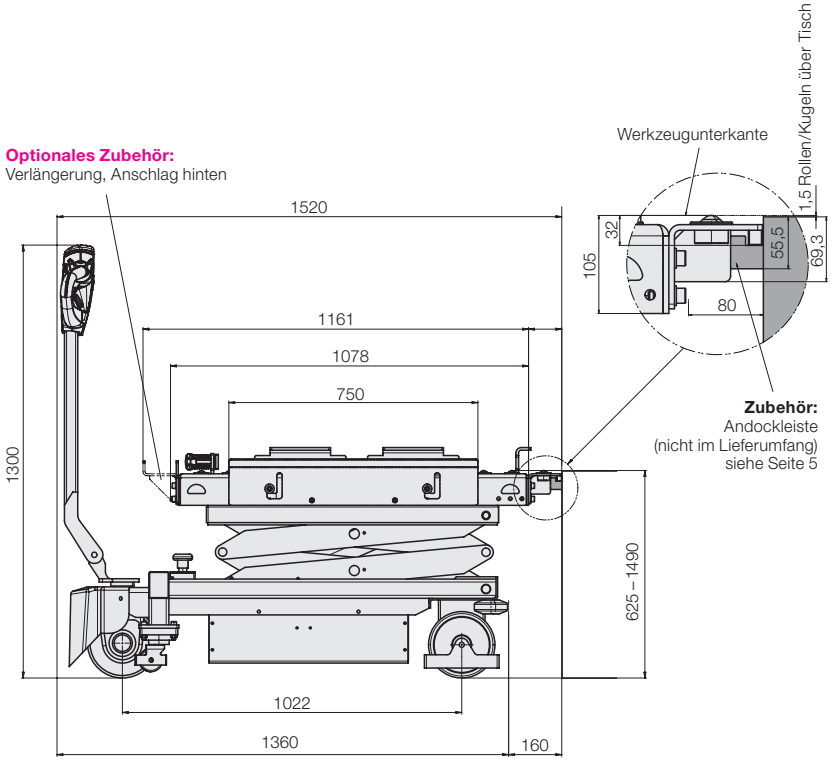
Verbreiterung/Seitenleiste

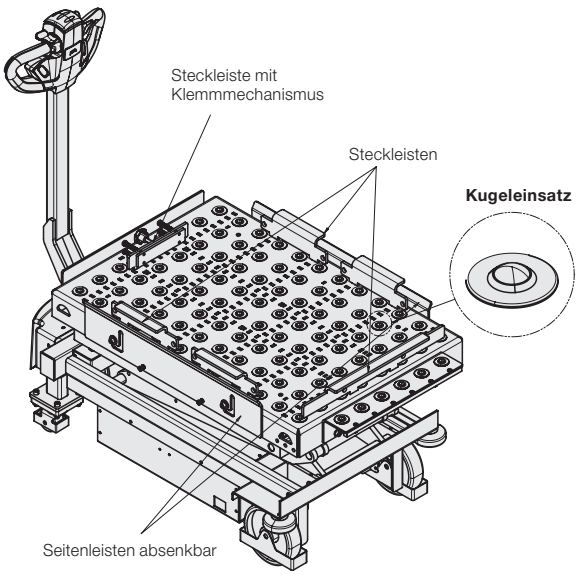
(1 Set= 2 Stück)

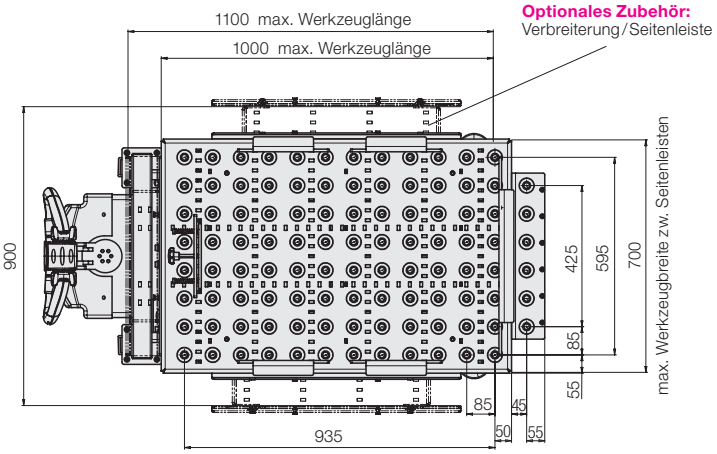
Bestell-Nr. 789160024

Abmessungen





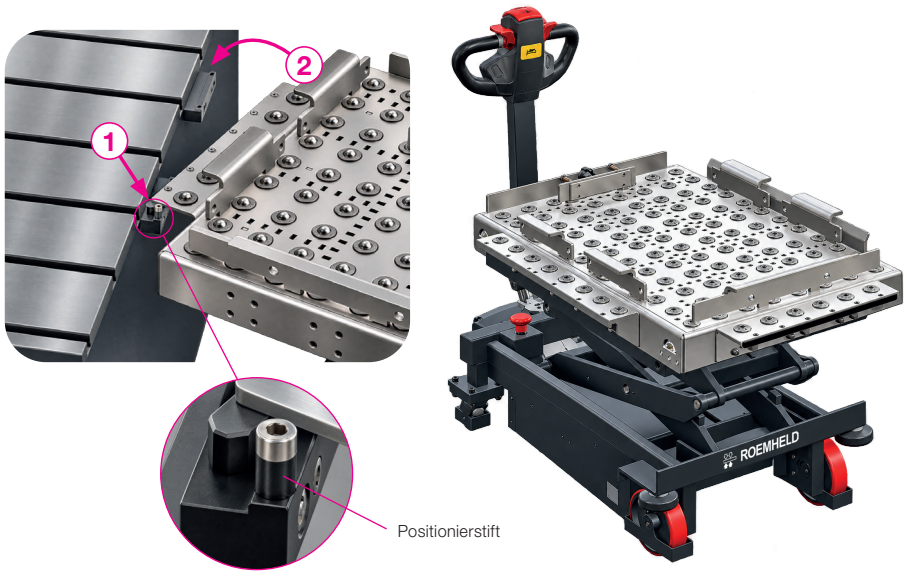




Ausführung für eine seitliche Beladung

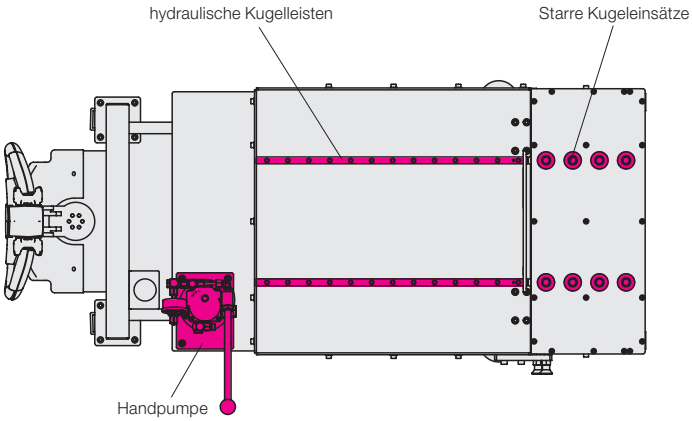
Bei dieser Version ist am Rollen- oder Kugeltisch des Werkzeug-Wechselwagens und am Pressentisch eine spezielle Andockleiste vorgesehen. Diese ermöglicht dem Bediener das seitliche Anfahren und gleichzeitige Andocken an den Pressentisch.

Um das Positionieren des Wagens an der Andockstelle zu erleichtern, ist die Andockleiste an der Presse mit einem Positionierstift ausgestattet.
Der Wagen wird zunächst schräg an den Pressentisch herangefahren. Dabei greift die verlängerte Andockleiste des Wagens hinter den Positionierstift (siehe 1).
Anschließend wird der Wagen um den Positionierstift geschwenkt und parallel zur Presse ausgerichtet. Der Positionierstift dient dabei als Drehpunkt (siehe 2).



Ausführung mit absenkbaren hydraulischen Kugelleisten und Handpumpe

Bei dieser Version werden die eingebauten hydraulischen Kugelleisten im Wechseltisch über eine separate hydraulische Handpumpe angehoben. Die Werkzeuge werden während des Transports durch verstellbare Steckleisten manuell vom Bediener gesichert.
Diese Ausführung funktioniert auch ohne Andockleiste am Pressentisch.



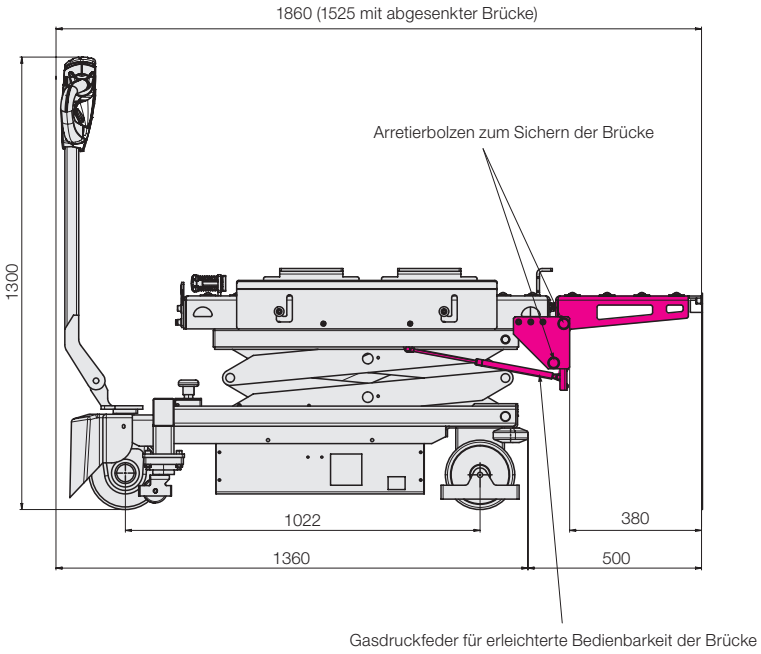
Ausführung mit schwenkbarer Brücke

Der Wechseltisch ist im vorderen Bereich mit einer Brücke und Andockleiste zum Andocken an den Pressentisch ausgestattet. Störkanten am Pressentisch können damit leicht überbrückt werden.

mit Rollentisch
Bestell-Nr. 889160003

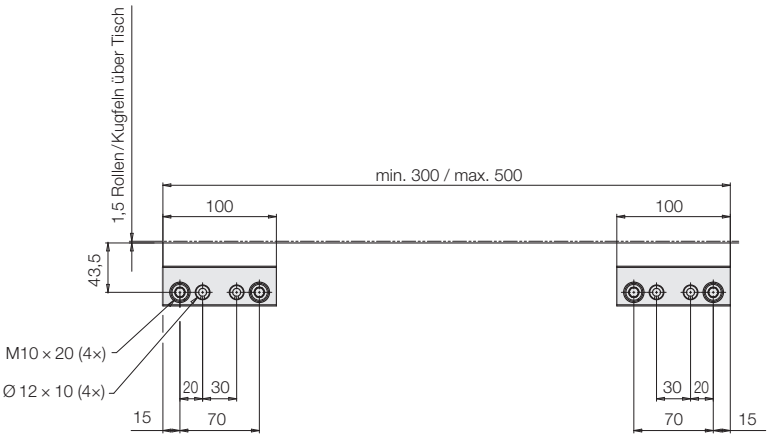
mit Kugeltisch
Bestell-Nr. 889160004





Andockleisten an der Presse
Um die exakte Einschubhöhe am Pressentisch zu erreichen, wird der Pressentisch mit schraubbaren Andockleisten versehen.
Die Andockleisten für den Pressentisch gehören nicht zum Lieferumfang des Wechselwagens und müssen separat bestellt werden.

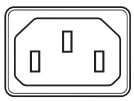
Andockleisten, zweiteilig	
(1 Set = 2 Leisten)	**Bestell-Nr.**
Länge 100 mm	**789140010**



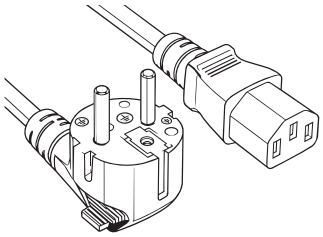
Energieversorgung / Ladegerät

Die Wechselwagen verfügen über ein Mehrbereichs-Ladegerät (24 V, 8 A, intern verbaut) und können flexibel an unterschiedliche Netzspannungen angepasst werden.
Standardmäßig wird das Ladegerät mit einem Anschlusskabel (Stecker Typ E+F, CEE 7/7 (M)) geliefert. Länderspezifische Ausführungen sind separat auszuwählen und zu bestellen.

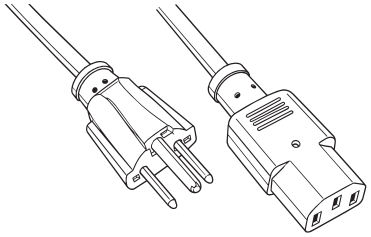
Anschluss am Wechselwagen
IEC 60320 C13 Buchse



Standard-Anschlusskabel
Steckertyp E+F, CEE 7/7 (M)
max. 10 A
Leitungslänge = 1,8 m



Anschlusskabel für Ladegerät USA
Steckertyp NEMA 5-15P (US),
max. 10 A
Leitungslänge = 1,8 m
Bestell-Nr. 220020101



Weiteres Zubehör auf Anfrage:

- Rammschutz und Einführhilfen am Boden verankert
- akustische oder optische Neigungsanzeige