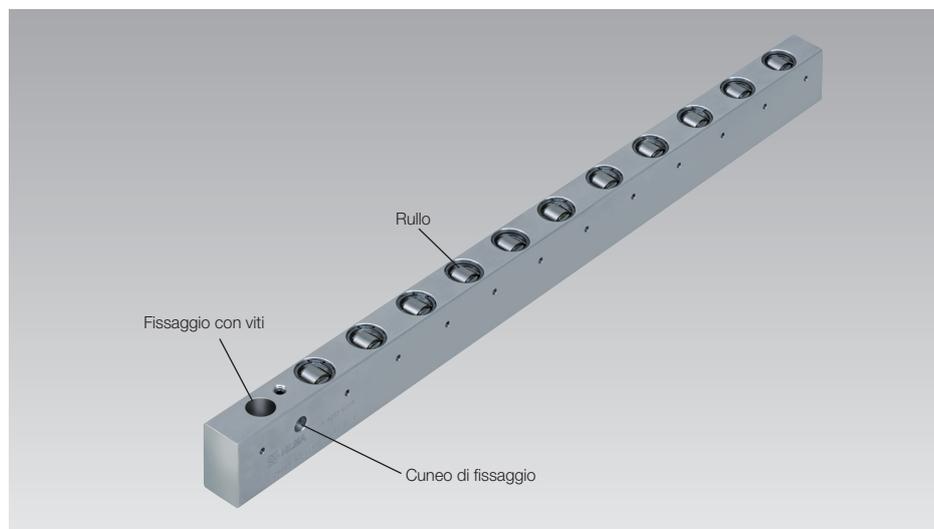




Guide a rulli con sollevamento meccanico con pacco molle portata fino a 66 kN/m



Vantaggi

- Cambio stampi semplice e sicuro
- Nessuna alimentazione idraulica necessaria
- Programma delle varianti con molte possibilità di scelta
- Lunghezze variabili fino 2900 mm utilizzando segmenti singoli
- Profondità della cava, distanza tra i rulli e lunghezza delle guide configurabili a seconda dell'applicazione
- Peso ridotto (versione in alluminio)

Impiego

- Nelle cave a T o rettangolari della tavola della pressa per un cambio degli stampi facile e senza problemi
- Per razionalizzare il cambio stampi

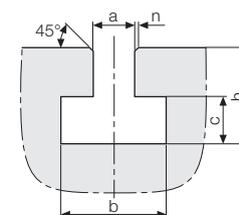
Composizione della fornitura

- Guida a rulli
- Cuneo di fissaggio (opzione)

Descrizione

Guida a rulli con pacco molle adatta a carichi medi per il movimento flessibile orizzontale degli stampi. I rulli e/o le sfere a molle precaricati sporgono al massimo di 2 mm oltre il livello del piano tavola. Se lo stampo viene bloccato, i rulli sono premuti nel corpo delle guide vincendo la forza della molla e rientrano nel corpo stesso tornando a filo con la superficie della tavola.

Tolleranze cave a T secondo DIN 650



a	b	c	h min.	h max.	n max.
22 H12	37 ⁺³	16 ⁺²	38	45	1,6
28 H12	46 ⁺⁴	20 ⁺²	48	56	1,6
36 H12	56 ⁺⁴	25 ⁺³	61	71	2,5

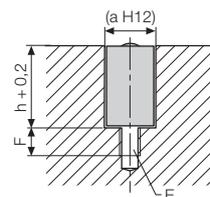
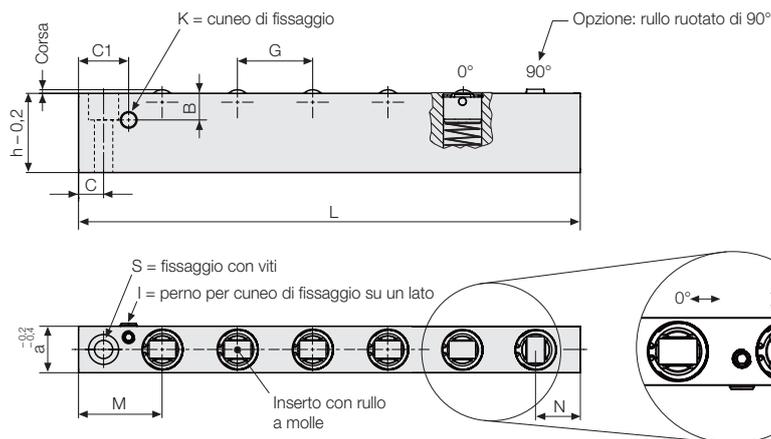
Dimensioni in mm

$h_{\min.}$ = quota minima sec. DIN 650

Dati tecnici

Portata max.	[kN/m]	66
Distanza tra i rulli e allineamento		flessibile
Materiale della guida		Alluminio o acciaio
Max. temperatura	[°C]	con guide in alluminio: 100 con guide in acciaio: 250
Fissaggio della guida		Fissaggio con viti o cuneo di bloccaggio
Lunghezza max. guida*	[mm]	Variabile* fino a 2900

* La lunghezza minima delle guide dipende dalla distanza tra i rulli G con almeno 3 rulli (vedere pagina 2)



Orientamento dei rulli

I rulli portanti possono essere montati sia in direzione longitudinale della guida a rulli (0° = standard) sia in direzione trasversale (90°). Indicare l'orientamento del rullo portante per es. X = 90°

Dati tecnici

Larghezza cava (a)	[mm]	18	22	28	36	13/16"	11/16"
Profondità min. cava (h)	[mm]	28,5	34,5	42	51,5	28,5	34,5
Profondità standard cava (h)	[mm]	30	38	48	61	29,4	38,9
Profondità max. cava** (h)	[mm]	45	55	60	75	40	58
Distanza tra i rulli G min.	[mm]	20	23	28	34	20	23
Distanza tra i rulli G standard	[mm]	30	40	45	50	30	40
Distanza tra i rulli G max.	[mm]	60	80	90	100	60	80
L min.	[mm]	*)	*)	*)	*)	*)	*)
L max.	[mm]	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Corsa	[mm]	1	2	2	2	1	2
Portata/rullo	[kN]	0,6	0,9	1,4	2,4	0,6	0,9
B	[mm]	12	16	16	16	12	16
C	[mm]	10	12,5	15	20	10	12,5
C1	[mm]	10	24,5	30	35	10	24,5
E	[mm]	M6	M8	M10	M10	M6	M8
F	[mm]	11	13	15	15	11	13
M	[mm]	27,5	40	50	57,5	27,5	40
N	[mm]	12,5	15	25	27,5	12,5	15

*) L min. dipende dalla distanza G tra i rulli, occorrono almeno 3 rulli

**) solo se il materiale delle guide è acciaio

Configuratore di prodotto

Per la scelta e la configurazione delle guide a rulli e a sfere sul nostro sito web è a disposizione un configuratore di prodotto. Immettendo i parametri determina la guida a rulli o a sfere desiderata con tutti i dati tecnici ed il codice numerico di ordinazione che è identico al numero di ordinazione. Inoltre viene reso disponibile un disegno completo di dimensioni in formato pdf.

Link al configuratore:

www.roemheld-gruppe.de/productconfigurator/



Codice numerico ordinazione Programma delle varianti

Le guide a rulli con pacco molle vengono configurate e realizzate individualmente in base al tipo di applicazione.

Nei limiti indicati nella tabella delle dimensioni si possono scegliere liberamente i seguenti parametri in base a un codice numerico di ordinazione: **Materiale delle guide, larghezza della cava, lunghezza delle guide, fissaggio, profondità della cava, distanza tra i rulli e allineamento dei rulli.**

• Materiale guide / Temperatura d'impiego

Come materiale delle guide è possibile scegliere l'alluminio o l'acciaio. Temperature d'impiego > 100 °C richiedono una versione in acciaio. A seconda del campo di temperature, la forza portante ammessa delle guide a rulli si riduce:

fino a 100 °C: forza portante 100%
> 100 – 150 °C: forza portante 95%
> 150 – 200 °C: forza portante 70%
> 200 – 250 °C: forza portante 60%

ad es. acciaio fino a 200 °C con il 70% della forza portante

• Larghezza cava (a)

Selezione dalla tabella di pagina 2

ad es. a = 36 mm

• Lunghezza della guida (L)

La lunghezza possibile della guida dipende dalla distanza tra i rulli (G) e dal parametro (M). Indicare la lunghezza nominale (ad es. la lunghezza della tavola) per la guida a rulli. Tenere in considerazione che una guida a rulli deve essere dotata di almeno 3 rulli.

ad es. L = 1380 mm

• Fissaggio

K = cuneo di fissaggio
S = fissaggio con viti

ad es. fissaggio con viti = S

• Distanza tra i rulli (G) oppure portata della guida

Con la modifica della distanza tra i rulli, la portata della guida varia. Tenere in considerazione che viene indicato la portata per la lunghezza completa della guida. Pertanto la portata oppure la distanza tra i rulli deve essere stimata in base al peso ed alla lunghezza di appoggio dello stampo.

Indicare la distanza tra i rulli, la portata della guida a rulli o il peso massimo dello stampo e le dimensioni dello stampo desiderati.

ad es. G = 35 mm

oppure **portata per ogni guida = 92,1 kN**

oppure **numero di rulli = 38**

oppure **peso dello stampo e dimensioni esterne**

• Profondità della cava (h)

Se nel Vostro caso d'impiego le cave sono più basse rispetto al valore standard, indicate la quota corrispondente (fino a h min.). Per le cave più profonde come valore standard, nella versione in alluminio è possibile ad esempio inserire distanziali. Per la versione in acciaio indicate la quota corrispondente (fino a h max).

ad es. h = 45 mm

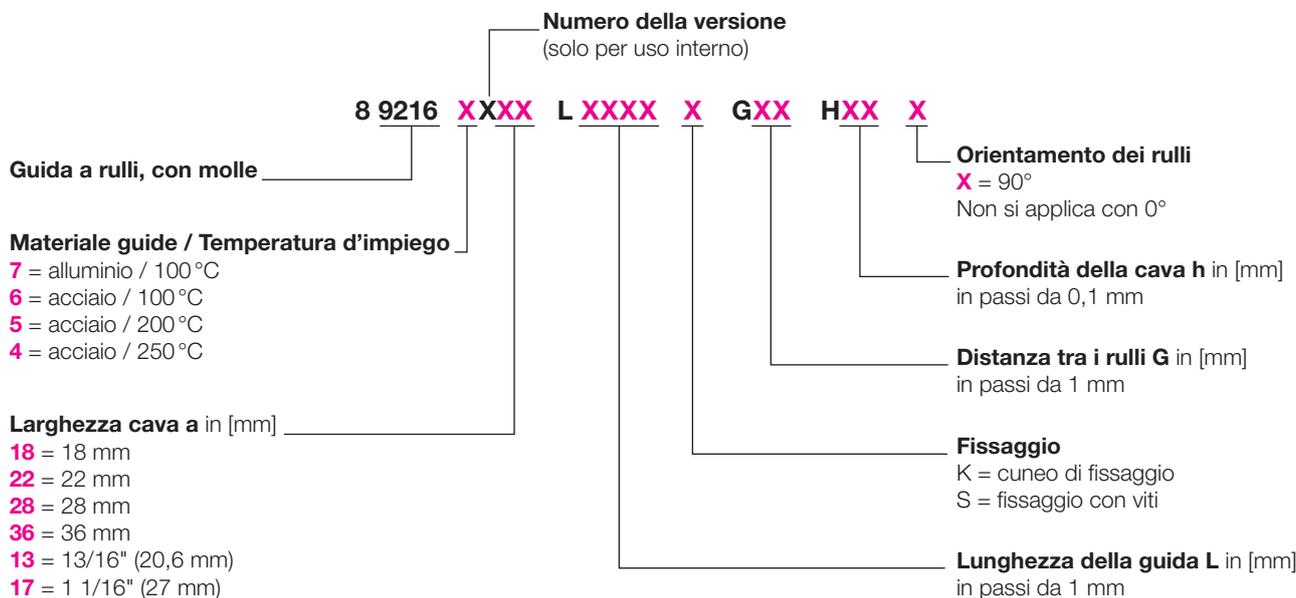
• Orientamento dei rulli

I rulli portanti possono essere montati sia in direzione longitudinale della guida a rulli (0° = standard) sia in direzione trasversale (90°). Indicare l'orientamento del rullo portante.

ad es. X = 90°

Codice numerico ordinazione

Programma delle varianti



A pagina 4 sono forniti esempi di numeri di ordinazione per guide in alluminio con la distanza tra i rulli standard "G" e profondità della cava standard "h".

Esempio di ordinazione



**Estratto delle possibili varianti di guide a rulli con distanza tra i rulli "G"
e profondità della cava "h" nella versione standard e materiale della guida alluminio**

per larghezza cava a = 18 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
100	1,8	3	892167018 L 100 S
130	2,4	4	892167018 L 130 S
160	3	5	892167018 L 160 S
190	3,6	6	892167018 L 190 S
250	4,8	8	892167018 L 250 S
310	6	10	892167018 L 310 S
370	7,2	12	892167018 L 370 S
430	8,4	14	892167018 L 430 S
490	9,6	16	892167018 L 490 S
550	10,8	18	892167018 L 550 S
610	12	20	892167018 L 610 S
670	13,2	22	892167018 L 670 S
730	14,4	24	892167018 L 730 S
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2890 mm			
2890	57,6	96	892167018 L 2890 S

per larghezza cava a = 36 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
185	7,2	3	892167036 L 185 S
235	9,6	4	892167036 L 235 S
285	12	5	892167036 L 285 S
335	14,4	6	892167036 L 335 S
435	19,2	8	892167036 L 435 S
535	24	10	892167036 L 535 S
635	28,8	12	892167036 L 635 S
735	33,6	14	892167036 L 735 S
835	38,4	16	892167036 L 835 S
935	43,2	18	892167036 L 935 S
1035	48	20	892167036 L 1035 S
1135	52,8	22	892167036 L 1135 S
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2885 mm			
2885	136,8	57	892167036 L 2985 S

per larghezza cava a = 22 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
135	2,7	3	892167022 L 135 S
175	3,6	4	892167022 L 175 S
215	4,5	5	892167022 L 215 S
255	5,4	6	892167022 L 255 S
335	7,2	8	892167022 L 335 S
415	9	10	892167022 L 415 S
495	10,8	12	892167022 L 495 S
575	12,6	14	892167022 L 575 S
655	14,4	16	892167022 L 655 S
735	16,2	18	892167022 L 735 S
815	18	20	892167022 L 815 S
895	19,8	22	892167022 L 895 S
975	21,6	24	892167022 L 975 S
1055	23,4	26	892167022 L 1055 S
1135	25,2	28	892167022 L 1135 S
1215	27	30	892167022 L 1215 S
1295	28,8	32	892167022 L 1295 S
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2895 mm			
2895	64,8	72	892167022 L 2895 S

per larghezza cava a = 13/16"

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
100	1,8	3	892167013 L 100 S
130	2,4	4	892167013 L 130 S
160	3	5	892167013 L 160 S
190	3,6	6	892167013 L 190 S
250	4,8	8	892167013 L 250 S
310	6	10	892167013 L 310 S
370	7,2	12	892167013 L 370 S
430	8,4	14	892167013 L 430 S
490	9,6	16	892167013 L 490 S
550	10,8	18	892167013 L 550 S
610	12	20	892167013 L 610 S
670	13,2	22	892167013 L 670 S
730	14,4	24	892167013 L 730 S
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2890 mm			
2890	57,6	96	892167013 L 2890 S

per larghezza cava a = 28 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
165	4,2	3	892167028 L 165 S
210	5,6	4	892167028 L 210 S
255	7	5	892167028 L 255 S
300	8,4	6	892167028 L 300 S
390	11,2	8	892167028 L 390 S
480	14	10	892167028 L 480 S
570	16,8	12	892167028 L 570 S
660	19,6	14	892167028 L 660 S
750	22,4	16	892167028 L 750 S
840	25,2	18	892167028 L 840 S
930	28	20	892167028 L 930 S
1020	30,8	22	892167028 L 1020 S
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2865 mm			
2865	88,2	63	892167028 L 2865 S

per larghezza cava a = 1 1/16"

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
135	2,7	3	892167017 L 135 S
175	3,6	4	892167017 L 175 S
215	4,5	5	892167017 L 215 S
255	5,4	6	892167017 L 255 S
335	7,2	8	892167017 L 335 S
415	9	10	892167017 L 415 S
495	10,8	12	892167017 L 495 S
575	12,6	14	892167017 L 575 S
655	14,4	16	892167017 L 655 S
735	16,2	18	892167017 L 735 S
815	18	20	892167017 L 815 S
895	19,8	22	892167017 L 895 S
975	21,6	24	892167017 L 975 S
1055	23,4	26	892167017 L 1055 S
1135	25,2	28	892167017 L 1135 S
1215	27	30	892167017 L 1215 S
1295	28,8	32	892167017 L 1295 S
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2895 mm			
2895	64,8	72	892167017 L 2895 S

Fissaggio con viti = **S**
Cuneo di fissaggio = **K**