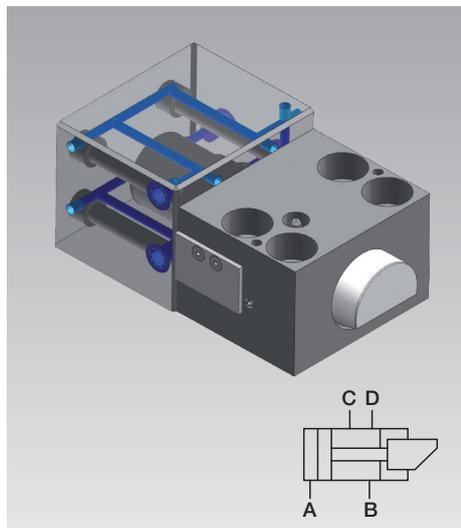


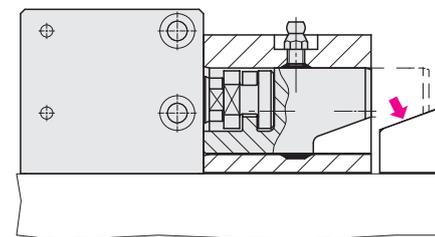


## Elementos de sujeción en forma de cuña para borde de sujeción inclinado doble efecto, fuerza máx. de sujeción 100 hasta 630 kN con circuito frigorífico para temperaturas hasta 250 °C



### Ventajas

- Blocaje seguro de troqueles y moldes con borde de sujeción inclinado
- Temperaturas hasta 250 °C mediante circuito frigorífico
- Elevada seguridad de funcionamiento gracias al desarrollo automático del movimiento
- Construcción muy compacta
- Elevado estándar de seguridad
- Larga duración de servicio
- Cilindros tipo bloque pueden equiparse posteriormente



### Aplicación

Elemento de sujeción en forma de cuña de doble efecto para el blocaje de troqueles sobre la mesa inferior y superior de la prensa o de moldes en las máquinas de moldeo y en máquinas o instalaciones.

### Descripción

El elemento de sujeción en forma de cuña consiste de un cilindro hidráulico tipo bloque en unión flotante con un bulón de sujeción. El bulón de sujeción tiene un bisel de 20° con el cual se sujeta sobre el bisel del troquel o molde.

Debido a la construcción interna del elemento de sujeción y el bisel de 20° del bulón de sujeción, se logra un cierre mecánico de fuerza por fricción.

### Circuito frigorífico

Además hay un circuito frigorífico en el cilindro tipo bloque para una refrigeración de aceite. Este circuito frigorífico garantiza una temperatura constante en las superficies de estanqueidad de la alimentación hidráulica.

Al dimensionar el circuito frigorífico, se debe tener en cuenta las temperaturas existentes y admisibles al elemento de sujeción.



Conexiones de refrigeración C y D

### Instrucciones importantes

Cuando se utilizan elementos de sujeción en forma de cuña se debe tener en cuenta que debido a maniobras falsas el bulón de sujeción puede retirarse completamente en el cuerpo de guía y, con ello, la parte del troquel o del molde que se encuentra en la mesa superior puede caerse.

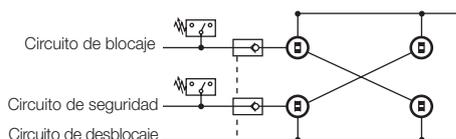
Los intervalos de engrase (grasa de alta resistencia al calor) deben ser adecuados a las condiciones de la aplicación. El engrase de bulón en cuña sólo debe efectuarse en la posición retrocedida de los elementos.

Se deben evitar mediante protecciones adecuadas la penetración de suciedad, cascarilla, virutas y líquidos refrigerantes, etc.

Al bloquear con elementos de sujeción en forma de cuña se generan fuerzas transversales que pueden desplazar los moldes o troqueles. Por eso es necesario un posicionado para la compensación de las fuerzas transversales. Moldes o troqueles deben ser fijados en la posición con un bulón posicionador o un elemento de tope, si es necesario.

Si se utilizan los elementos en la mesa superior, recomendamos para la seguridad emplear una alimentación hidráulica por varios circuitos de los elementos de sujeción y válvulas antirretorno pilotadas en la línea de sujeción.

### Esquema de conexiones



La presión hidráulica debe permanecer asegurada por motivos de seguridad en el sentido de las directivas de maquinaria ML 2006 / 42 / CE. Los troqueles o moldes superiores que estén sujetos mediante elementos de sujeción en forma de cuña, se deben asegurar mecánicamente durante los trabajos de mantenimiento.

### Ejecuciones

**sin control de posición**  
**temperatura máx.: 250 °C**

### Datos técnicos

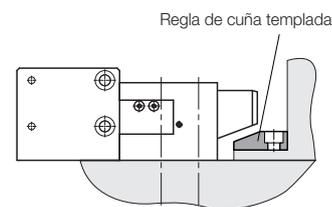
Fuerza máx. de sujeción: 100 – 630 kN  
 Presión máx. de servicio: 350 bar

### Dimensiones y referencias

sobre demanda

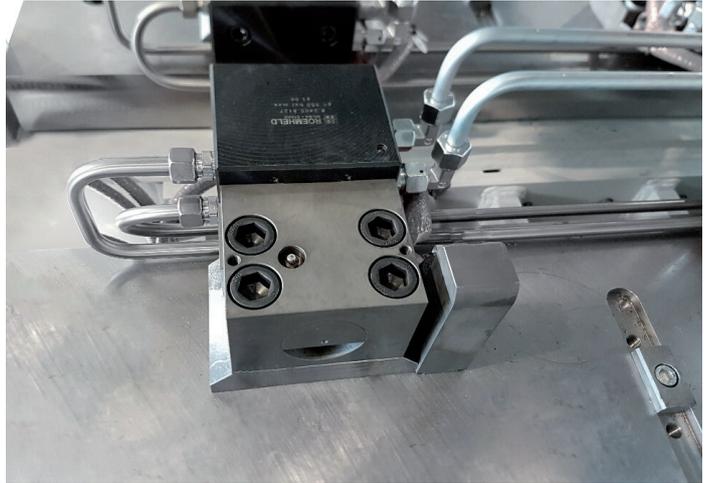
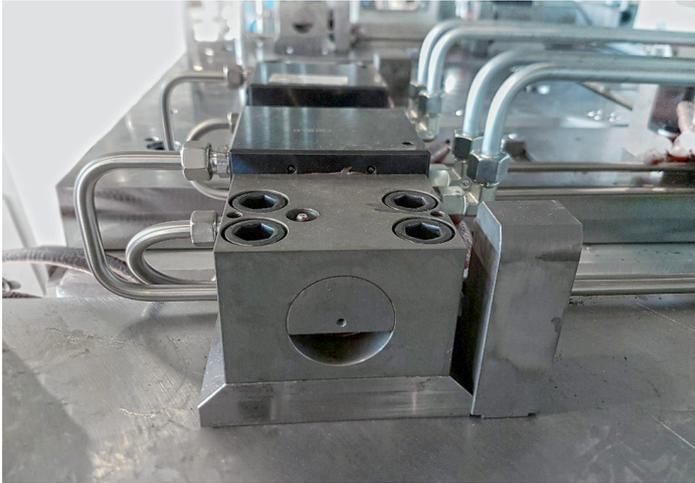
### Instalación para sujeción mediante cuña

La preparación posterior de moldes ya existentes para la sujeción con elementos en forma de cuña puede hacerse con frecuencia, utilizando las reglas de cuña abajo representadas. Dureza máx. 50 HRc



## Elementos de sujeción en forma de cuña con circuito frigorífico

### Ejemplos de aplicación



Elemento de sujeción en forma de cuña con conexiones hidráulicas **A+B** a la derecha y un circuito frigorífico adicional **C+D** en el lado opuesto a la izquierda

Elementos de sujeción en forma de cuña en la mesa superior