



## Commande électrique pour systèmes de serrage magnétiques M-TECS



### Avantages

- Normes de sécurité les plus pointues (selon EN 201 / EN 289)
- Intégration standardisée via interface EUROMAP 70
- Diagnostic d'erreur simple par lecture du logiciel
- Maintenance aisée par module maître interchangeable
- Construction compacte
- Affichage sur un écran LED

### Description

#### Commande électrique RH1

La commande électrique RH1 est utilisée pour les machines de petite et moyenne taille.

|                |                    |
|----------------|--------------------|
| Dimensions     | 500 x 500 x 250 mm |
| Écran d'erreur | pas disponible     |
| Connexions     | 1 à 2              |

#### Commande électrique RH2

La commande électrique RH2 est utilisée pour les machines de grande taille. Un écran LCD permet un diagnostic rapide par l'affichage des codes d'erreurs.

|                |                                    |
|----------------|------------------------------------|
| Dimensions     | varient selon la taille de machine |
| Écran d'erreur | oui                                |
| Connexions     | 1 à 8                              |

#### Télécommande manuelle

Télécommande avec interrupteur à clé amovible pour prévenir toute action interdite.

### Intégration dans la machine

Pour l'intégration du système de serrage magnétique dans la machine, il y a trois alternatives :

#### Euromap 70.0 (intégration complète)

- Signal de validation à double voie à la machine
- 3 signaux de validation de la machine au système de serrage magnétique
- Télécommande manuelle avec interrupteur à clé (inclus dans la livraison)
- Câble d'interface avec connecteur

#### Euromap 70.1 (intégration complète)

- Signal de validation à double voie à la machine
- 3 signaux de validation de la machine au système de serrage magnétique
- Commande par panel de machine
- Câble d'interface avec connecteur

#### Interface pour l'installation ultérieure (intégration partielle)

- Signal de validation à double voie à la machine
- Sans signaux de validation de la machine au système de serrage magnétique
- Minuterie de 3 minutes pour démagnétiser
- Deuxième interrupteur à clé comme sécurité pour démagnétiser
- Câble d'interface avec connecteur

### Données de base techniques

|                    |      |           |
|--------------------|------|-----------|
| Tension*           | [V]  | 380 – 480 |
| Fréquence*         | [Hz] | 50 / 60   |
| Protection         | [A]  | 32        |
| Type de protection |      | IP 54     |

\*selon les spécifications du client