



Werkzeug-Wechselwagen RW 500/RWA 500

manuell verfahrbar, ohne und mit integriertem Hilfsantrieb,
 mit Sicherheits-Andockstation, max. Tragfähigkeit 500 kg



Werkzeug-Wechselwagen RW 500

Werkzeug-Wechselwagen RWA 500 mit Hilfsantrieb

Vorteile

- Zeitsparender Werkzeugwechsel
- Materialschonender Transport
- Exakte Positionierung durch automatische Andockstation
- Ausführung mit akkubetriebenen Hilfsantrieb
- Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs durch gesteckte und gesicherte Front- und Seitenleisten
- Hohe Sicherheit durch Andockhaken und absenkbare Kugelleisten
- Exakte Höheneinstellung durch Feinabsenkung
- Sicherer Halt des Wagens mit Feststellbremse über Fußhebel
- 2 Tischgrößen und 5 Hubbereiche

Einsatz

Werkzeug-Wechselwagen RW/RWA 500 erleichtern das Handling mittelschwerer Werkzeuge und ermöglichen einen kraft- und zeitsparenden Transport von Werkzeugen bis zu einem Gewicht von 500 kg.

Werkzeug-Wechselwagen RW 500 werden manuell verfahren, die Ausführungen RWA 500 verfügen zusätzlich über einen akkubetriebenen Hilfsantrieb.

Alle Wagen sind speziell für Press- und Stanzwerkzeuge sowie Spritz- und Gießformen konstruiert.

Beschreibung

Werkzeug-Wechselwagen RW 500 werden manuell verfahren, für zusätzlichen Komfort ist die Ausführung RWA 500 mit einem akkubetriebenen Hilfsantrieb ausgestattet, der einen erleichterten Transport ermöglicht.

Der Wechseltisch ist mit Kugeleinsätzen ausgestattet, die das manuelle Einschieben der Werkzeuge erleichtern.

Die Höhe des Tisches ist über eine hydraulische Hubsäule per Fußhebelbedienung verstellbar.

Anwendungsbeispiel



Anwendung Werkzeug-Wechselwagen RW 500 mit Kugeltisch an einer Bruderer Stanzmaschine

Sicherheitseinrichtungen

Steckbare Sicherheitsleisten am Werkzeug-Wechseltisch sichern das zu transportierende Werkzeug allseitig gegen Herunterfallen.

Der Schwerpunkt der Last muss während des Transports mittig positioniert und die Hubvorrichtung abgesenkt sein.

Während des Transports sind die Kugeln im Wechseltisch immer abgesenkt und das Werkzeug gegen Verrutschen gesichert.

Sicherheits-Andockstation

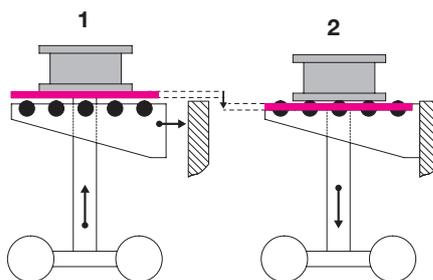
Die Andockhaken (2 Stück im Lieferumfang) zur Montage am Wechsel- oder Pressentisch (Zubehör) sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens. Das Anheben der Kugeleinsätze erfolgt durch das erfolgreiche Andocken an den Pressentisch. Das Werkzeuggewicht stützt sich vollständig am Pressentisch ab.

1. Transport

- Hubsäule ausgefahren
- Kugeleinsätze abgesenkt
- Werkzeug auf Tischplatte

2. Andocken

- Hubsäule abgesenkt
- Kugeleinsätze angehoben
- Werkzeug auf Kugeleinsätzen



Ausführung mit Sicherheits-Andockstation und Kugeltisch

Ausführung mit Hilfsantrieb

Alle Elemente des Hilfsantriebs sind in die vordere Achse integriert: der Elektromotor inklusive Getriebe, langlebige Akkus mit hoher Energiedichte und ein Leistungsregler zur optimalen Steuerung des Motors.



Antriebsrad

Ein integrierter Niveaueingleich sorgt für einen optimalen Anpressdruck des Antriebsrads auf den Hallenbodenbelag.

Eine Verkleidung schützt den Antrieb vor Stößen und Spritzwasser. Das hohe Antriebsmoment des Elektromotors (17 Nm / 20 da N) erleichtert das Verfahren des Wechselwagens erheblich.

Der ergonomische Handgriff besteht aus zwei stabilen Hörnchengriffen, über einen Rotationskipphebel am rechten Griff kann die Geschwindigkeit und Richtung des Antriebs gesteuert werden.



Ein-/Ausschalter und Anzeige des Akkuladestands im Arbeitsbereich

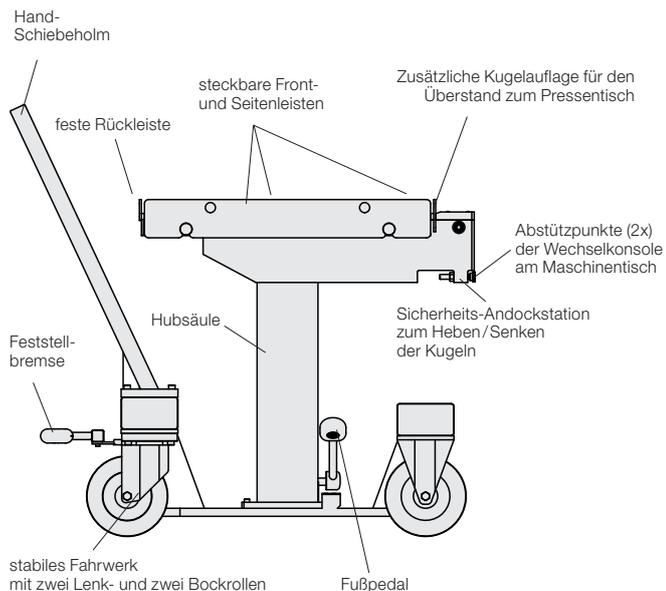
Rotationskipphebel (Geschwindigkeit, Vor/Zurück)

Werkzeug-Wechselwagen RW 500

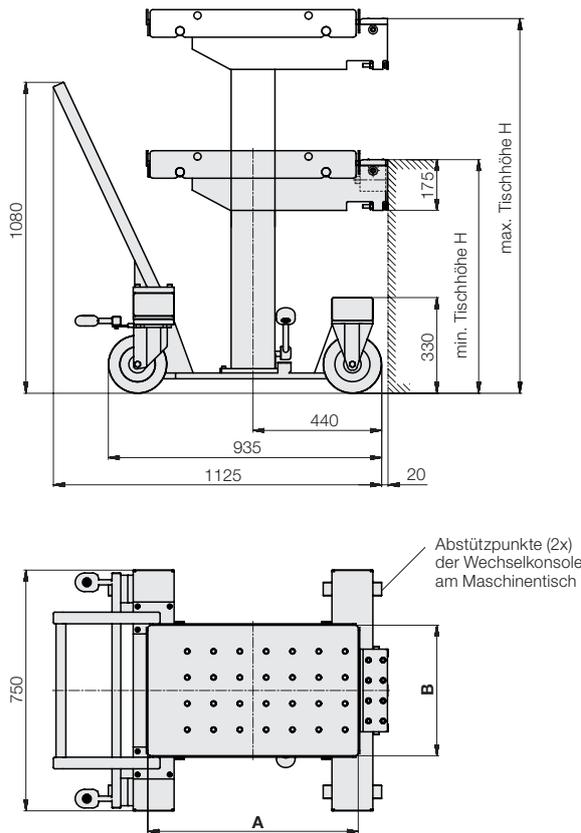
Technische Daten • Abmessungen

Werkzeug-Wechselwagen RW 500

Aufbau



Abmessungen



Lieferumfang:

- Wechselwagen
- Wechseltisch mit Kugelrollen
- Sicherheits-Andockstation
- Andockhaken (2 Stück) für den Pressentisch
- steckbare Seiten- und Frontleiste
- Hilfsantrieb nachrüstbar

Andockhaken (1 Satz = 2 Stück) zusätzlich

Bestell-Nr. 789130001

Technische Daten

Max. Tragfähigkeit: 500 kg

Hub, gesamt	[mm]	200	300	400	500	600
Hub, nutzbar	[mm]	140	240	340	440	540
min. Tischhöhe H	[mm]	540	620	720	820	920
max. Tischhöhe H	[mm]	680	860	1060	1260	1460

Bestell-Nr.

Tischgröße AxB 720x720	889130100	889130101	889130102	889130112	889130113
Tischgröße AxB 720x450	889130103	889130104	889130105	889130114	889130115

Ausführungen nach Kundenwunsch

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs
- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar

Bitte fragen Sie bei uns an.

Zubehör

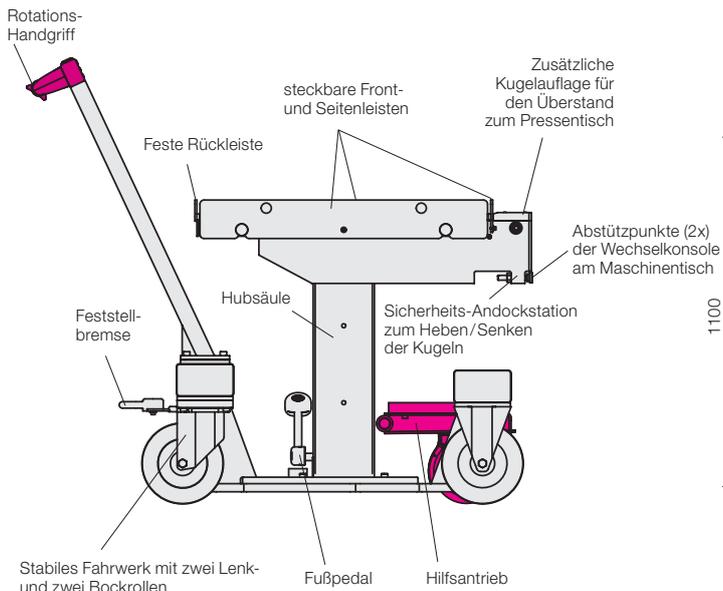
siehe Seite 4

Werkzeug-Wechselwagen mit Hilfsantrieb RWA500

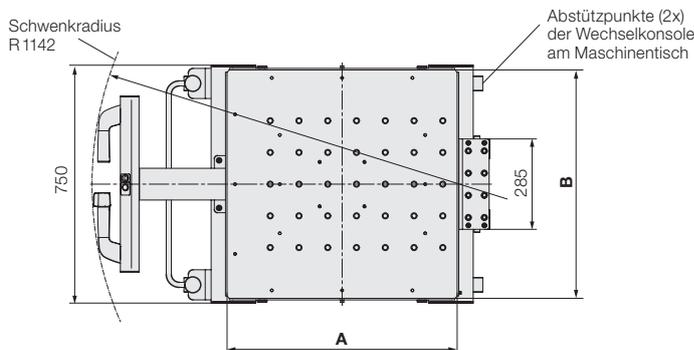
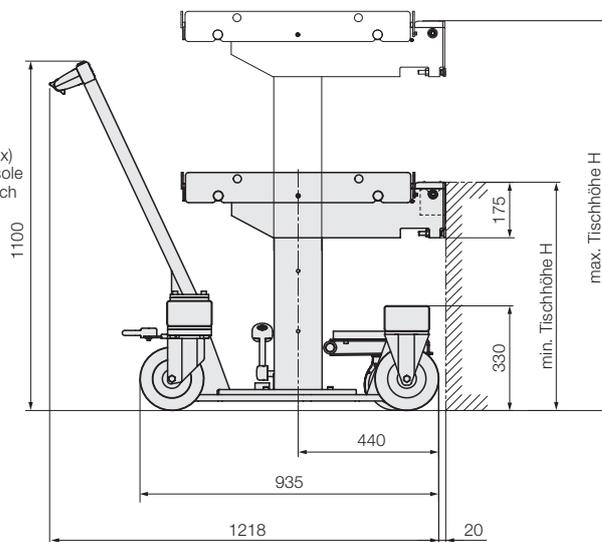
Technische Daten • Abmessungen

Werkzeug-Wechselwagen mit Hilfsantrieb RWA500

Aufbau



Abmessungen



Lieferumfang:

- Wechselwagen mit Hilfsantrieb
- Batterieladegerät (Typ S, Typ S_US oder Q wählbar)
- Wechseltisch mit Kugelrollen
- Sicherheits-Andockstation
- Andockhaken (2 Stück) für den Pressentisch
- steckbare Seiten- und Frontleiste

Andockhaken (1 Satz = 2 Stück) zusätzlich

Bestell-Nr. 789130001

Zubehör

siehe Seite 4

Technische Daten

Max. Tragfähigkeit: 500 kg

Hub, gesamt	[mm]	200	300	400	500	600
Hub, nutzbar	[mm]	140	240	340	440	540
min. Tischhöhe H	[mm]	540	620	720	820	920
max. Tischhöhe H	[mm]	680	860	1060	1260	1460

Bestell-Nr.

Tischgröße A×B 720 x 720	889130106X	889130107X	889130108X	889130116X	889130117X
Tischgröße A×B 720 x 450	889130109X	889130110X	889130111X	889130118X	889130119X

Ladegerät

Bei Ausführungen mit Hilfsantrieb (RWA) ist ein Ladegerät im Lieferumfang enthalten. Gewählt werden kann zwischen **Typ S**, **Typ S_US** oder **Typ Q**. Die Ladegeräte können auch als Zubehör bestellt werden (siehe Seite 4).

Auswahl Ladegerät	
Standard 1,8 A	= S
US-Version 1,8 A	= S_US
Quick 4,0 A	= Q

Technische Daten Hilfsantrieb

Laufleistung	[km]	2 bei Volllast 5 bei durchschnittlicher Beladung
Fahrgeschwindigkeit	[km/h]	2 vorwärts 1 rückwärts
Ladezeit (ca. 90%)	[h]	1,5 bis 3 (je nach Ladegerät)
Akku		24 V DC, Ni-MH, 140 Wh (6 Ah)

Ausführungen nach Kundenwunsch

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs
- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar

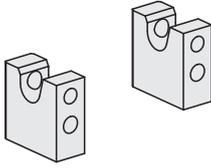
Bitte fragen Sie bei uns an.

Andockhaken

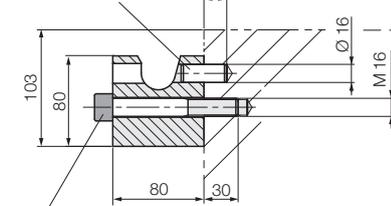
Andockhaken sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens am Pressentisch. Das Anheben der Kugelleisten erfolgt durch das erfolgreiche Andocken beider Haken, so kann das Werkzeug mit geringem Widerstand auf den Maschinentisch gleiten.

(1 Satz = 2 Stück)

Bestell-Nr. 789130001

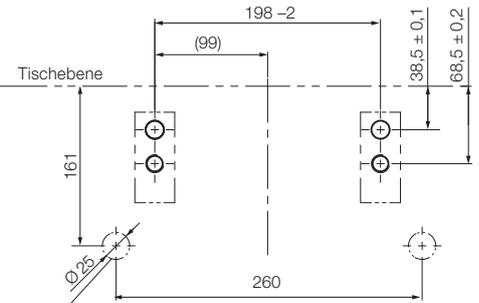


Spannstift
DIN 1481 Ø16x40



Zylinderschraube
DIN 912-M 16 x 110 – 8,8
Ma = 120 Nm

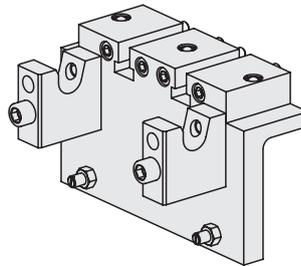
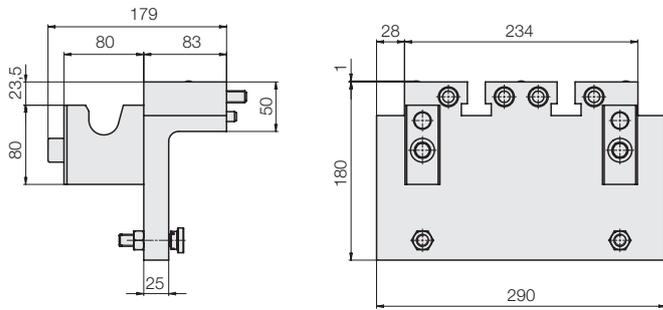
Lage der Abstützpunkte (2x)
der Wechselkonsole
am Maschinentisch



Maße gelten für Einlaufhöhe des Werkzeugs
1,5 mm über Maschinentisch

Adapterplatte mit Andockhaken

Bestell-Nr. 789130012



Andockhaken angeschraubt an eine angepasste Adapterplatte

Ladegeräte

Typ S = Standard 1,8 A

100 ... 230 VAC, 50/60 Hz
Ladezeit 3 h (ca. 90%)

Bestell-Nr. 789130013

Typ Q = Quick-Schnellladegerät 4,0 A

100 ... 230 VAC, 50/60 Hz
Ladezeit 1,5 h (ca. 90%)

Bestell-Nr. 789130015

Typ S_US = US-Version 1,8 A

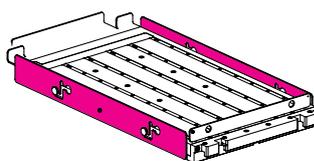
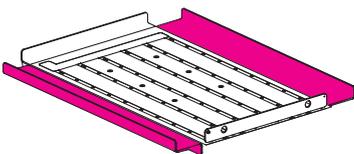
120 V / 60 Hz Wechselstrom

Bestell-Nr. 789130056

Optionale Ausstattung des Wechseltisches

(auf Anfrage)

- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar



Ohne Abbildung:

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs