



Elementos de sujeción de espiga electro-mecánico, con auto-retención, con control de posición fuerza de sujeción 70 kN



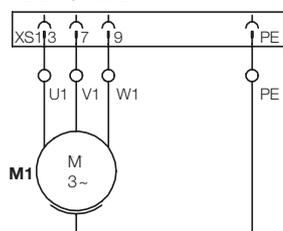
Aplicación

Bloqueo automático de troqueles y moldes

- en la mesa superior de la prensa
- a sujetadores de chapa
- con temperaturas de ambiente máx. de 70 °C

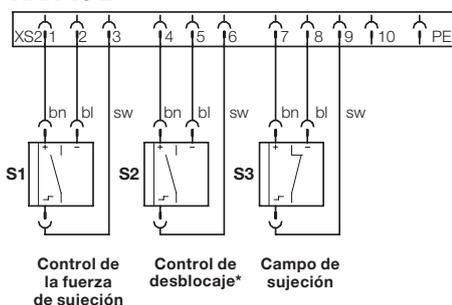
Esquema de asignación de bornes

HAN 3 HvE



Accionamiento

HAN 10 E



¹⁾ en *-posición no accionada (negar la señal en el control)

Ventajas

- Elevada seguridad de servicio gracias al control de la posición y el desarrollo automático del movimiento
- Manejo centralizado de todos los elementos de sujeción
- Construcción compacta y robusta
- Elevada capacidad de carga mecánica
- Resistente a los choques hasta una aceleración máx. de la mesa superior de 12 g
- Adecuado para la primera instalación y para el montaje posterior
- No hay cantos que molesten al introducir el troquel

Descripción

El movimiento giratorio del motor se traduce mediante un reductor Flexspline y una tuerca de husillo en un movimiento de agarre y tracción de las garras de sujeción.

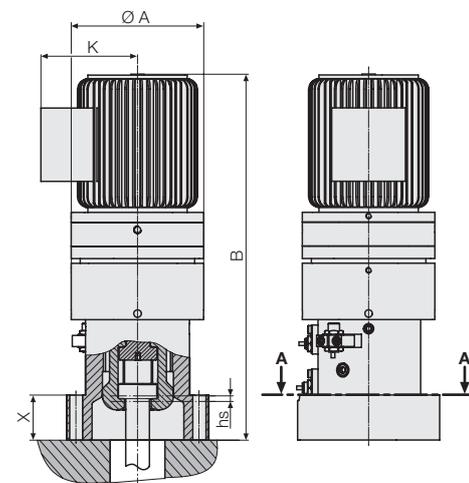
Para realizar el bloqueo, las garras de sujeción agarran la espiga del punto de sujeción y tiran de ella hacia el elemento de sujeción.

La fuerza de sujeción, la posición de bloqueo y desbloqueo son controladas por contactos inductivos. La fuerza de sujeción se mantiene gracias a sus cualidades de auto-retención mecánica.

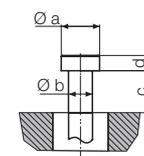
Datos técnicos

Fuerza de sujeción	[kN]	70
Fuerza estática máx.	[kN]	110
Velocidad de sujeción	[mm/s]	3,8
Tensión de conexión del motor	[V/Hz]	400/50
Potencia del motor	[kW]	0,55
Corriente nominal del motor	[A]	2,1
a	[mm]	40
b	[mm]	25
c	[mm]	44
d	[mm]	16
A	[mm]	140
B	[mm]	390
E	[mm]	130
G	[mm]	14
Carrera de bloqueo hs	[mm]	5
K	[mm]	102,0
W	[mm]	150
X	[mm]	48
Referencia		826230101

Sobre demanda, diferentes ranuras en T, dimensiones de sujeción, fuerzas de sujeción y tensiones de motor



Geometría de la espiga



Sección A-A

