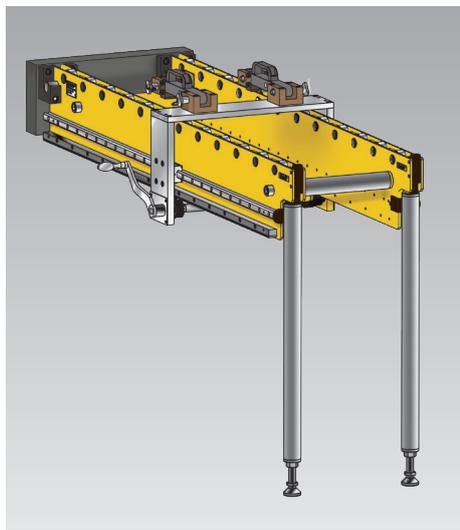




Mensole per il cambio stampi, ad azionamento manuale per un cambio agevole e razionale degli stampi sulla tavola della pressa, con manovella e riduttore, peso stampi fino a 6 t



Vantaggi

- Manipolazione sicura e con risparmio di forza con stampi pesanti
- Tempi di fermo più brevi grazie ad un cambio stampi semplice e razionale
- Facilità di movimentazione
- Inserimento facile degli stampi manuale con guide a rulli e a sfere nella tavola della pressa
- Maggiore sicurezza per l'utente
- Conveniente alternativa ad un azionamento elettrico

Impiego

Sistema di cambio stampi adattabile direttamente alla pressa per la manipolazione di stampi pesanti con risparmio di forza e di tempo. Il sistema d'azionamento concepito per conseguire costi favorevoli, utilizzando mensole standard per il cambio stampi, risulta facile da montare e di ingombro ridotto, per cui si presta ottimamente sia per costruzioni nuove sia per soluzioni adottate in un secondo tempo (retrofitting).

Descrizione

La mensola per cambio stampo con speciale manovella e riduttore consente all'utente di cambiare stampi fino ad un peso di 6 t anche in punti difficilmente accessibili, risparmiando tempo e fatica.
(Soluzioni a richiesta per carichi più elevati)

Guide a rulli ed a sfere nelle cave a T della tavola consentono un facile spostamento dello stampo. Possono essere realizzate soluzioni personalizzate, fino al cambio automatico dello stampo integrato con il comando della pressa.

La fornitura comprende:

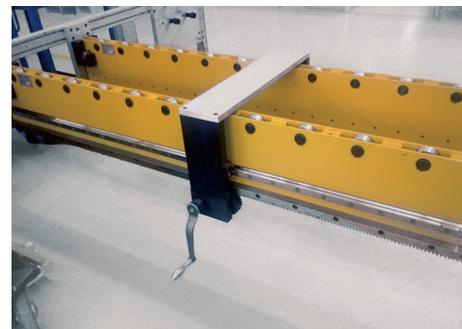
- 2 Mensole (coppia)
- 1 Serie di ganci (4 pezzi)
- 2 Piedi di appoggio
- 1 Serie di trascinanti stampi (2 pezzi)

Funzionamento

La mensola di azionamento viene agganciata ed assicurata sul lato pressa in cui avviene il cambio stampi. L'abbassamento degli stampi sulle mensole avviene senza difficoltà a mezzo di carroponete o carrello elevatore a forca. Dopo l'abbassamento è possibile un accoppiamento manuale dello stampo al sistema di aggancio della stazione di cambio. Una manovella laterale permette all'utente una retrazione sicura e senza dispendio di forze ed il posizionamento dello stampo.

Durante l'operazione del cambio stampo, la tavola della pressa rimane libera, cioè gli elementi di collegamento del sistema di spostamento non si portano sopra la tavola. Anche il lato posteriore della pressa rimane completamente libero. Questa stazione per cambio stampo è adatta pressoché ad ogni pressa, è facile da manipolare e semplice da utilizzare.

Esempi d'impiego



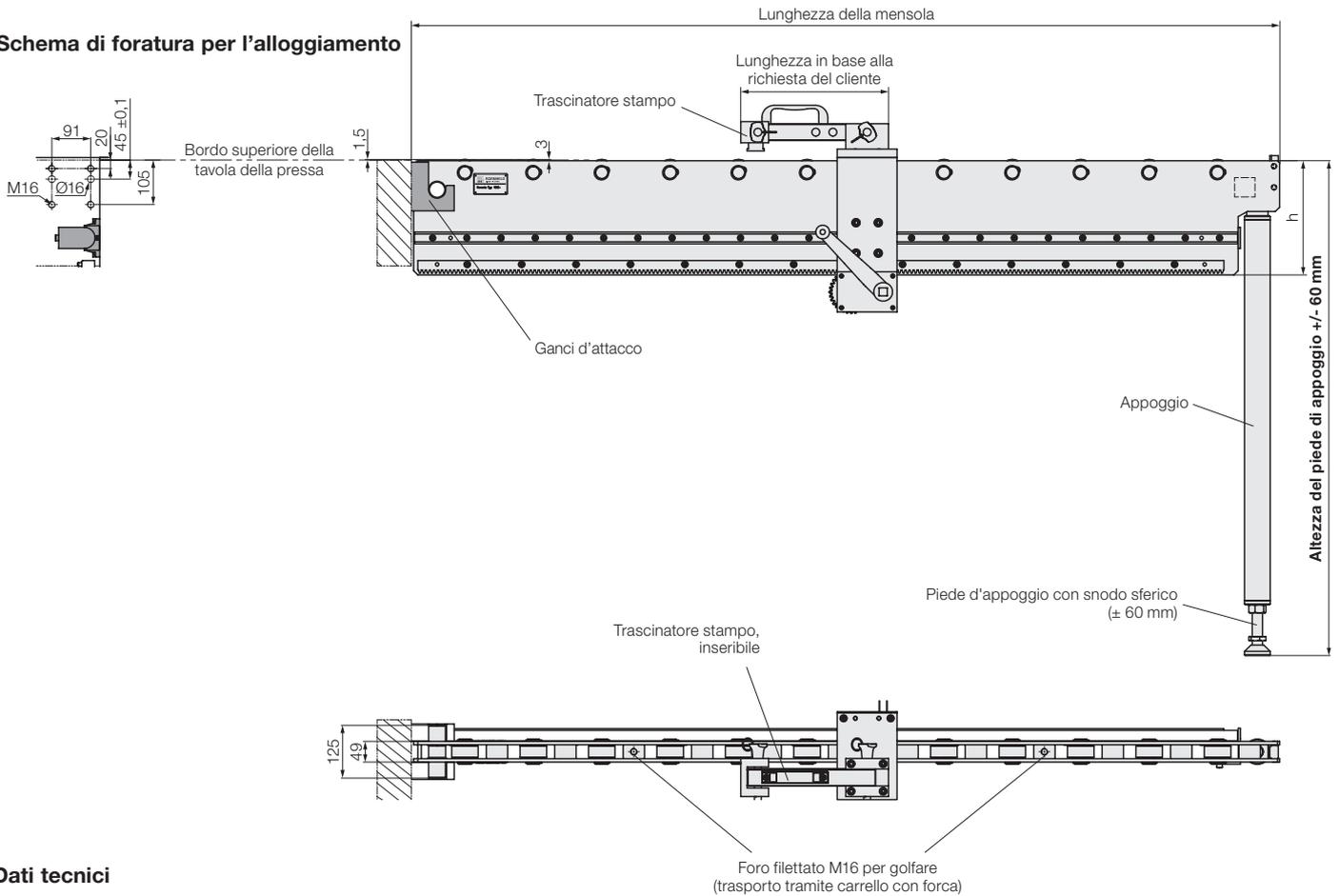
Mensola per cambio stampi con manovella



Mensola per cambio stampi con manovella

Dati tecnici Dimensioni

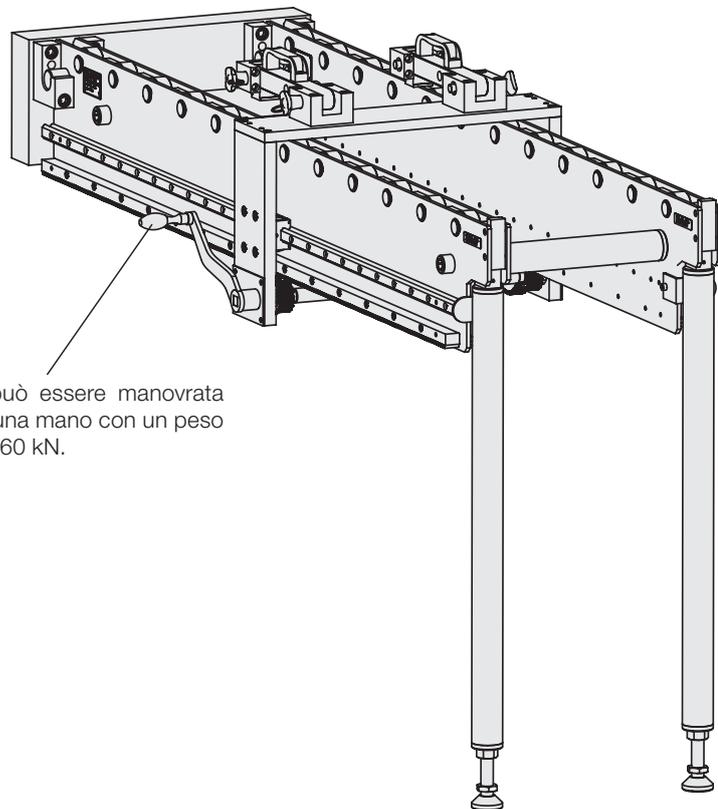
Schema di foratura per l'alloggiamento



Dati tecnici

Lunghezza della mensola	a richiesta del cliente
Altezza di appoggio	a richiesta del cliente
Peso stampo	fino a 60 kN

Progettazione e ulteriori dettagli tecnici nel corso del progetto.



La manovella può essere manovrata facilmente con una mano con un peso dello stampo di 60 kN.