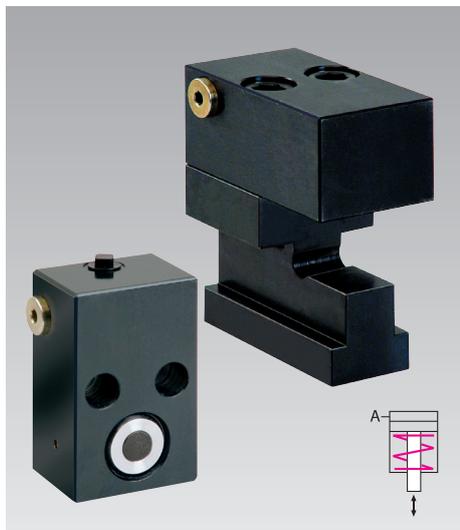




Einschubspanner classic

einfach wirkend, mit Federrückstellung

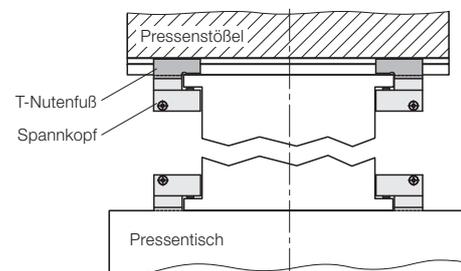
max. Betriebsdruck 400 bar, Spannkraft von 19 bis 78 kN



Vorteile

- Optimale Kraftübertragung
- Spannkraft von 19 kN bis 78 kN
- Einfache Montage
- Geeignet für große Spannrandtoleranzen
- Keine Störkanten beim Einschieben der Werkzeuge
- T-Nut 18, 22, 28 und 36 mm verfügbar
- Gesamthub 8 und 12 mm
- Eine Werkzeugnormung ist hinsichtlich der Breite und Tiefe nicht erforderlich
- Leicht nachrüstbar

Einbaumöglichkeit



Einsatz

Der „classic“ Einschubspanner ist ein sehr robustes hydraulisches Spannelement, eingesetzt bei geringem Platzbedarf zum Spannen und Klemmen an Maschinen und Anlagen, an Pressentisch und -stößel.

Der Einsatz ist bei Umgebungstemperaturen bis max. 120 °C möglich.

Beschreibung

Die Positionierung des Einschubspanners erfolgt manuell in den T-Nuten des Pressenstößels bzw. Pressentischs. Spannen auf dem Werkzeugspannrand durch Beaufschlagung des Kolbens mit einem Druckmedium und Lösen durch Federkraft.

Der „classic“ Einschubspanner besteht aus einem hydraulischen Spannkopf, der mit zwei Schrauben auf einem T-Nutenfuß befestigt wird.

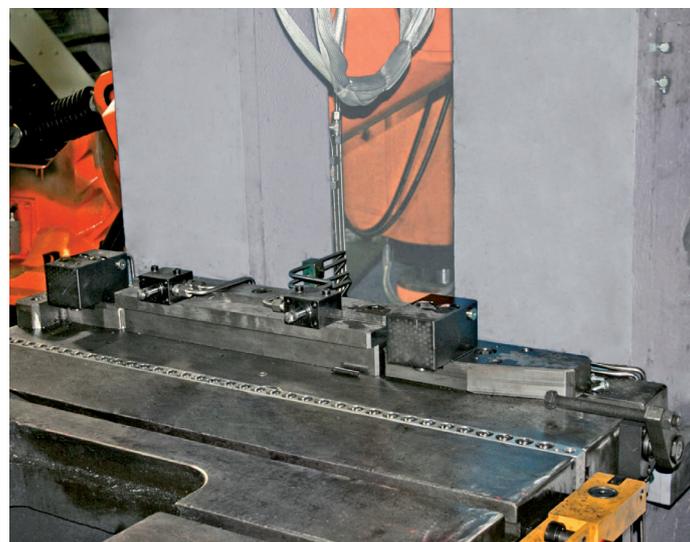
Der Spannkopf kann auch direkt, ohne T-Nutenfuß, angeschraubt werden und ist deshalb auch separat bestellbar.



Anwendungsbeispiele



Einschubspanner mit T-Nutenfuß in Pressentisch und Stößel, Rollenleisten und Tragkonsolen für den Werkzeugeinschub.

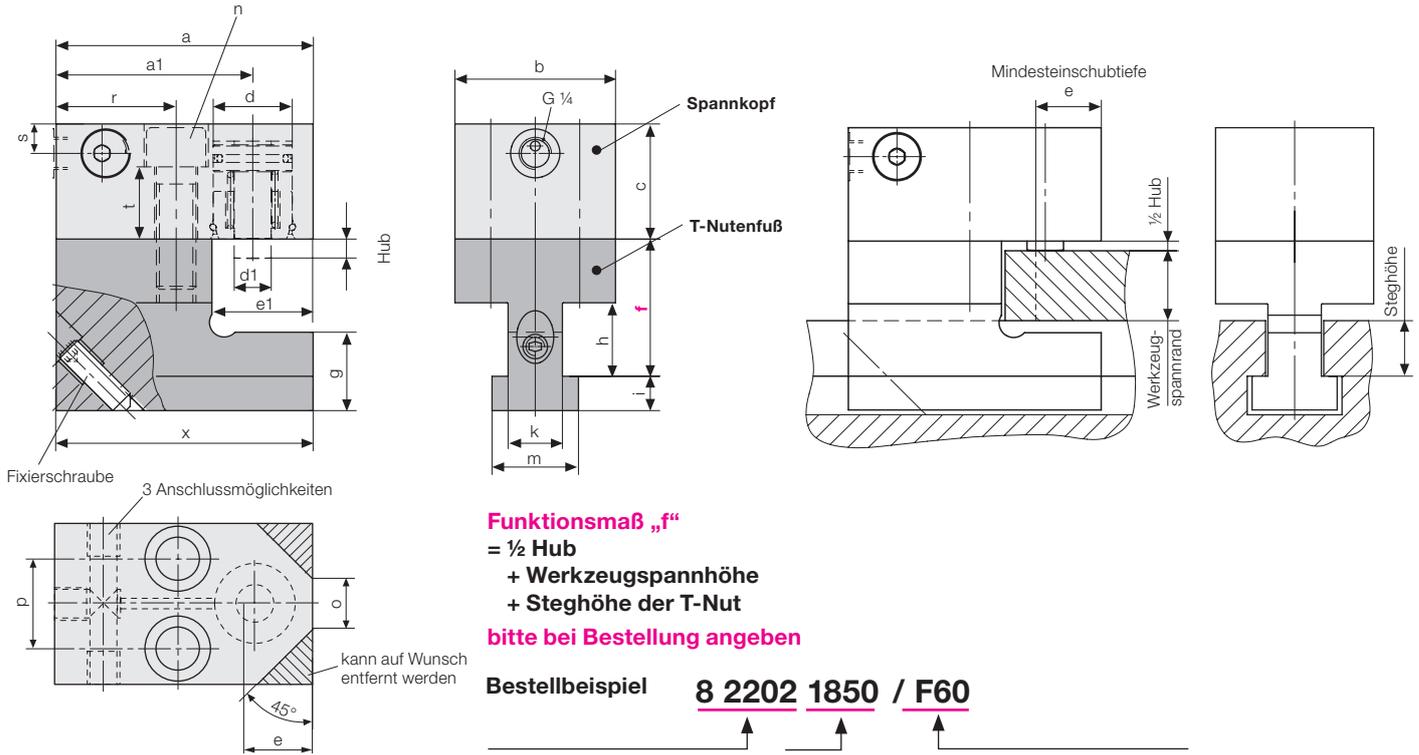


Spannkopf separat auf Leisten montiert, Kugelleisten im Pressentisch, Tragkonsolen davor. Blockzylinder und Schwenkspanner für die Positionierung

Technische Daten Abmessungen

Einschubspanner classic

Hydraulische Einschubspanner komplett, mit T-Nutenfuß



Funktionsmaß „f“
= ½ Hub
+ Werkzeugspannhöhe
+ Steghöhe der T-Nut
bitte bei Bestellung angeben

Bestellbeispiel 8 2202 1850 / F60

Einschubspannelement Spannkraft: 19,6 kN
T-Nut 18 mm
Funktionsmaß „f“ [mm] **bei Bestellung angeben**

T-Nute nach DIN 650	[mm]	18	22	22	22	28	28	28
Spannkraft bei 400 bar	[kN]	19,6	19,6	32	50	32	50	78
Hub	[mm]	8	8	8	8	8	8	12
Ölbedarf	[cm ³]	4	4	7	10	7	10	24
Maß „f“ min.	[mm]	42	50	50	50	55	55	60
Maß „f“ max.	[mm]	90	106	106	106	112	112	117
a	[mm]	95	95	104	111	104	111	132
a1	[mm]	77	77	81	85	81	85	99
b	[mm]	65	65	65	65	65	65	80
c	[mm]	40	40	47	50	47	50	75
d	[mm]	25	25	32	40	32	40	50
d1	[mm]	15	15	15	20	15	20	25
e (min. Einschubtiefe)	[mm]	23	23	28	31	28	31	38
e1	[mm]	32	32	41	48	41	48	60
g	[mm]	24	32	32	32	42	42	42
h	[mm]	25	30	30	30	37	37	37
i	[mm]	10	14	14	14	18	18	18
k	[mm]	18	22	22	22	28	28	28
m	[mm]	28	35	35	35	44	44	44
n (Schraube DIN 912, 10.9)		M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20
o	[mm]	18	18	20	20	20	20	28
p	[mm]	36	36	36	36	36	36	43
r	[mm]	50	50	50	50	50	50	57
s	[mm]	12	12	12	12	12	12	17,5
t	[mm]	24	24	29	32	29	32	53
x	[mm]	95	104	104	104	104	104	132

Spannkopf mit T-Nutenfuß

Masse	[kg]	2,9	3,2	4,0	4,3	4,5	4,7	9,3
Bestell-Nr.		822021850	822022250	822032250	822042250	822032850	822042850	822052850

Spannkopf separat (Lieferung ohne Befestigungsschrauben)

Masse	[kg]	1,6	1,6	2,0	2,3	2,0	2,3	4,9
Bestell-Nr.		822021301	822021301	822031301	822041301	822031301	822041301	822051301

Bei Einsatz von aggressivem Sprühmittel bitte Rücksprache. Betriebsdruck max. 400 bar, Einsatztemperatur max. 120 °C
Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage

Parkstation

zum Einhängen des Einschubspanners während des Werkzeugwechsels

T-Nute nach DIN 650 [mm]	18	22	28
a [mm]	25	33	43
k [mm]	30	37	46
i [mm]	10	14	18
g [mm]	24	32	42

Parkstation komplett (mit Halter und Abstandsleiste)

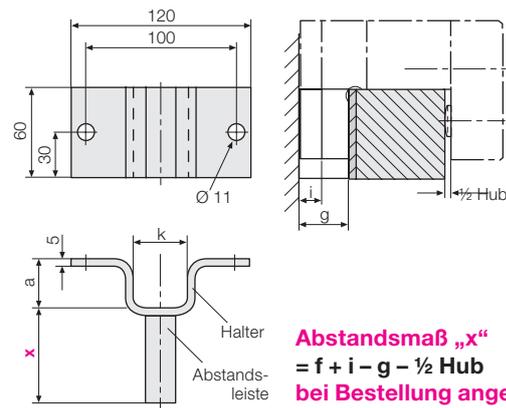
Bestell-Nr. **82754 1850** **82754 2250** **82754 2850**

Halter

Bestell-Nr. **2754 180** **2754 220** **2754 280**

Abstandsleiste

Bestell-Nr. **2754 500** **2754 500** **2754 500**

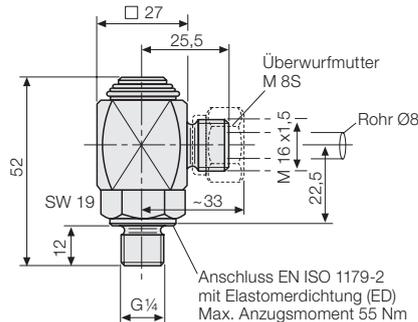


Abstandsmaß „x“ = f + i - g - 1/2 Hub bei Bestellung angeben

Winkeldrehgelenk (M 8S / G 1/4)

Bestell-Nr. 9208 176

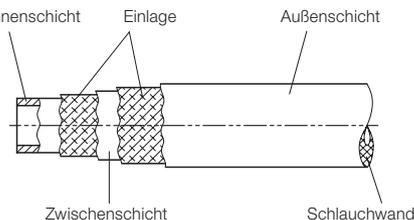
Erleichtert wesentlich die Handhabung beim Werkzeugwechsel.
Max. Betriebsdruck 400 bar



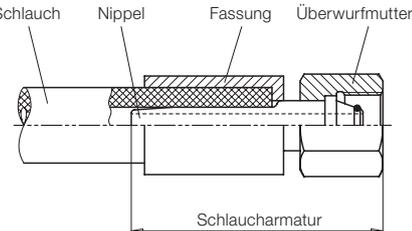
Hydraulik-Hochdruckschläuche anschlussfertig montiert, max. Betriebsdruck 250/ 500 bar

Hochdruckschläuche werden zur Energie- und Signalübertragung in Hydraulikanlagen verwendet. Die Schlauchlängen sollten möglichst großzügig bemessen sein, um Knicken, Scheuerstellen, Verdrehungen, Zug- und Stauchbelastungen sowie unzulässige Biegeradien zu vermeiden.

Schlauchaufbau



Schlauchverbindung



Hochdruckschlauch	NW	4	4	6,3	6
Max. Betriebsdruck [bar]		250	500	250	500
Anschlussgröße		8L	8S	8L	8S
Überwurfmutter		m8L (M 14x1,5)	m8S (M 16x1,5)	m8L (M 14x1,5)	m8S (M 16x1,5)
SW [mm]		17	19	17	19

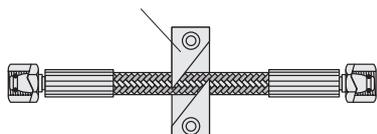
Vorzugslängen:	L =	500 [mm]	93751 00500	93752 00500	93206 00500	93706 00500
	1000 [mm]		93751 01000	93752 01000	93206 01000	93706 01000
	1600 [mm]		93751 01600	93752 01600	93206 01600	93706 01600
	2500 [mm]		93751 02500	93752 02500	93206 02500	93706 02500

Weitere Schlauchanschlüsse links/rechts auf Anfrage. Weitere Hinweise und technische Daten siehe Katalogblatt WZ 11.3800.

Zubehör

Schlauchhalter aus Delrin

Bestell-Nr. 55065 0003



Sonstiges Zubehör

Hydraulikaggregate

siehe Produktgruppe 7

Hydraulik-Zubehör

siehe Produktgruppe 11