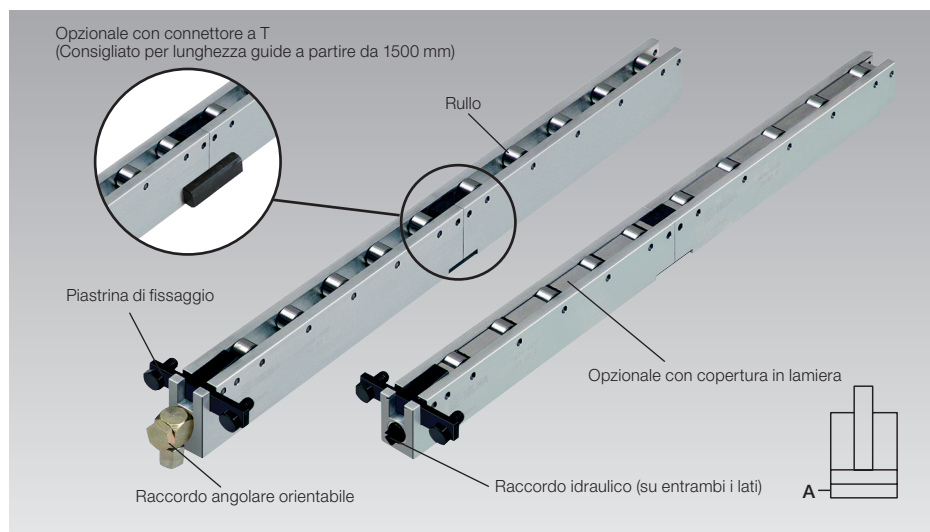




Guida a rulli, idraulica con sollevamento idraulico della guida portata max. 160 kN/m, max. pressione d'esercizio 400 bar



Vantaggi

- Cambio stampi semplice e sicuro
- Sollevamento idraulico della guida completa
- Carichi estremamente elevati
- Lunghezze fino a 2500 mm in segmenti ciascuno di 250 mm
- L'alimentazione idraulica si trova protetta nella base della cava
- Pulizia facile delle guide e dei rulli grazie alla struttura aperta
- Peso ridotto (versione in alluminio)

Impiego

- Nelle cave a T o rettangolari della tavola della pressa per un cambio degli stampi facile e senza problemi
- Per razionalizzare il cambio stampi

Oggetto della fornitura

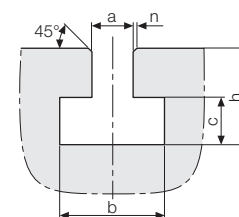
- Guida a rulli
- Piastrina di fissaggio
- Raccordo angolare orientabile

Descrizione

Guida a rulli con sollevamento idraulico della guida completa adatta a carichi pesanti per il movimento lineare degli stampi.

Nella parte inferiore della guida a rulli sono presenti pistoni di sollevamento che vengono alimentati tramite generatore di pressione idraulica e sollevano l'intera guida a rulli. Lo stampo posizionato sulla guida a rulli non è a contatto con la tavola della pressa e può essere spostato e posizionato senza fatica in modo lineare.

Tolleranze cave a T secondo DIN 650



	a	b	c	h min.	h max.	n max.
22 H12	37 ⁺³	16 ⁺²	20 ⁺²	38	45	1,6
28 H12	46 ⁺⁴	20 ⁺²	25 ⁺³	48	56	1,6
36 H12	56 ⁺⁴	25 ⁺³		61	71	2,5

Dimensioni in mm

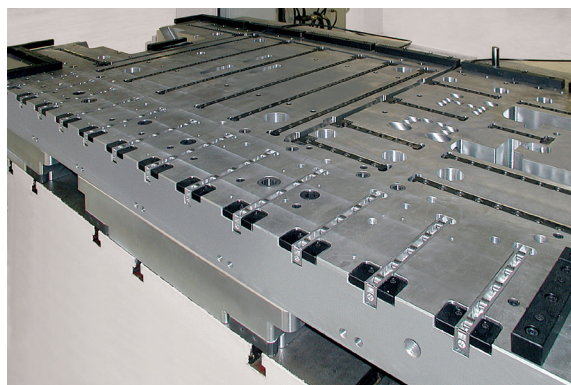
$h_{\min.}$ = quota minima sec. DIN 650

L'altezza delle guide a rulli è progettata sulla quota $h_{\min.}$ delle dimensioni della cava.

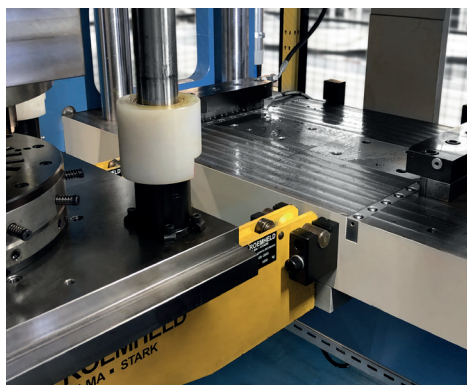
Dati tecnici

Pressione max.d'esercizio	[bar]	400
Portata max.	[kN/m]	160
Distanza tra i rulli	[mm]	50
Materiale della guida		Alluminio (acciaio a richiesta)
Fissaggio della guida		Piastrina di fissaggio o spina di posizionamento
Lunghezze standard	[mm]	250 ... 2500
		Costituite da segmenti lunghi 250 mm
Lunghezze intermedie	[mm]	Riduzione dei segmenti in intervalli di 50 mm

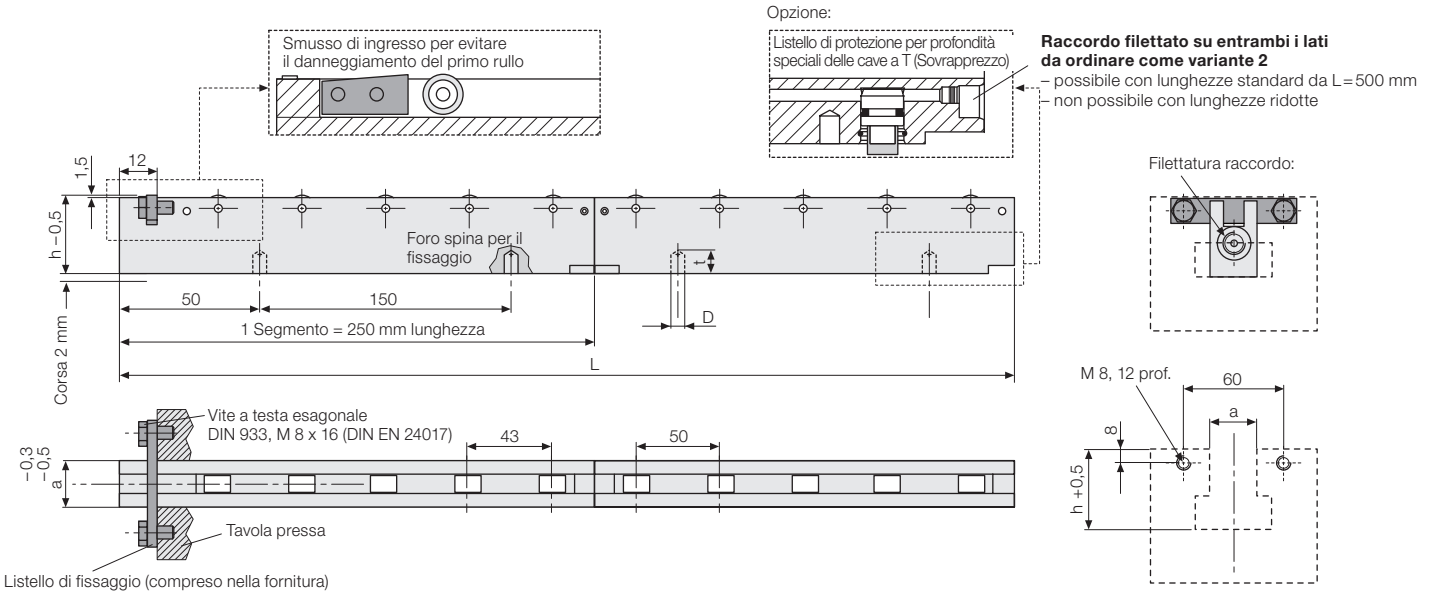
Esempio d'impiego



Guide a rulli con sollevamento idraulico



Listoni di bloccaggio installati sulla tavola e sullo slittone della pressa. Alimentazione semplice degli stampi tramite mensole di cambio stampi e listoni a rulli idraulici installati nelle cave a T della tavola della pressa.



Dati tecnici

Max temperatura 100° C

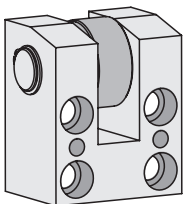
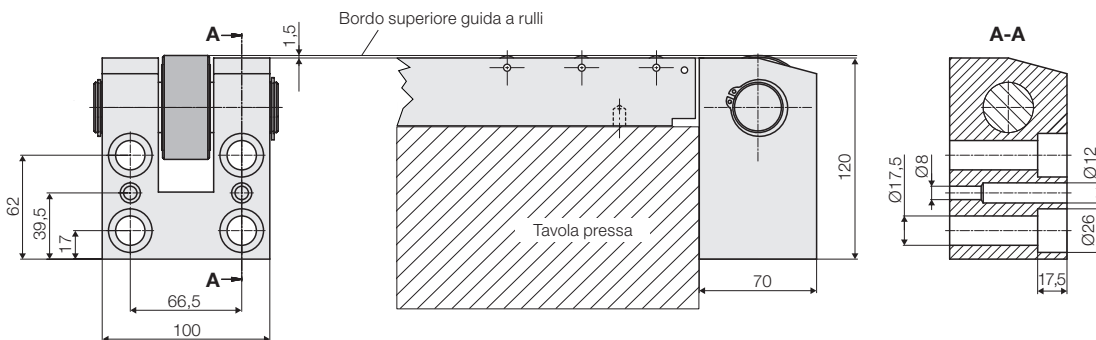
Larghezza cava (a)	[mm]	22	28	36
Profondità cava (h)	[mm]	38	48	61
Profondità max. cava (h)	[mm]	45	56	71
Portata/rullo	[kN]	6,0	6,4	8,0
Numero di rulli/segmento (= 250 mm)		5	5	5
Numero di pistoni/segmento (= 250 mm)		5	4	5
Filettatura raccordo		G 1/8	G 1/8	G 1/4
Pressione max. d'esercizio	[bar]	400	400	400
Rulli Ø x larghezza	[mm]	16 x 12	16 x 12	19 x 12
Corsa	[mm]	2	2	2
Volume olio/segmento	[cm³]	1,54	1,60	2,00
D	[mm]	6,5	8,5	8,5
t	[mm]	9	12	12

Piastrina di fissaggio e raccordo ad L sono sempre compresi nella fornitura.

Accessori

Blocco di supporto iniziale

per la protezione dei primi rulli



Viti a testa cilindrica DIN 912 , M16 x 100
 Coppia di serraggio Ma = 120 Nm
 Spina DIN 1481 Ø8x40
No. ordin. 7 18340042

Dimensioni in [mm]

Lunghezze standard

No. ordin.

per larghezza cava a = 22 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN] a 400 bar	No. ordin.
250	30	818345100
500	60	818345110
750	90	818345115
1000	120	818345120
1250	150	818345130
1500	180	818345140
1750	210	818345150
2000	240	818345160
2250	270	818345170
2500	300	818345180

per larghezza cava a = 28 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN] a 400 bar	No. ordin.
250	32	818346100
500	64	818346110
750	96	818346115
1000	128	818346120
1250	160	818346130
1500	192	818346140
1750	224	818346150
2000	256	818346160
2250	288	818346170
2500	320	818346180

per larghezza cava a = 36 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN] a 400 bar	No. ordin.
250	40	818347100
500	80	818347110
750	120	818347115
1000	160	818347120
1250	200	818347130
1500	240	818347140
1750	280	818347150
2000	320	818347160
2250	360	818347170
2500	400	818347180

Lunghezze intermedie

Possibili lunghezze intermedie: da 300 a 2450 mm. Prodotte tramite riduzione dei segmenti in intervalli di 50 mm.

Determinazione della forza portante con lunghezze intermedie

per larghezza cava a = 22 mm

Riduzione di [mm]	Riduzione della forza portante [kN]
50	6
100	12
150	18
200	24

per larghezza cava a = 28 mm

Riduzione di [mm]	Riduzione della forza portante [kN]
50	8
100	16
150	16
200	24

per larghezza cava a = 36 mm

Riduzione di [mm]	Riduzione della forza portante [kN]
50	8
100	16
150	24
200	24

Esempi di lunghezze intermedie da guida a rulli L = 500 mm

No. ordin.:

Allegare la lunghezza desiderata „LXXX“ in mm al numero di ordinazione.

per larghezza cava a = 22 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN] a 400 bar	Esempio
300	36	818345110L300
350	42	818345110L350
400	48	818345110L400
450	54	818345110L450

per larghezza cava a = 28 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN] a 400 bar	Esempio
300	40	818346110L300
350	48	818346110L350
400	48	818346110L400
450	56	818346110L450

per larghezza cava a = 36 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN] a 400 bar	Esempio
300	48	818347110L300
350	56	818347110L350
400	64	818347110L400
450	72	818347110L450

Raccordo filettato su entrambi i lati: Variante “2”

– possibile con lunghezze standard a partire da L=500 mm

– non possibile con lunghezze ridotte

No. ordin.

aggiungere al numero di ordinazione della guida a rulli “-2”

Esempio: 818345110-2

Versioni speciali

Copertura di protezione in lamiera

A richiesta, le guide a rulli possono essere fornite con copertura in lamiera tra i rulli.

Connettore a T

Per lunghezze di guida a partire da 1500 mm si consiglia di dotare i singoli segmenti di connettori a T (vedere figura a pagina 1). La guida a rulli viene rafforzata e si aumenta la stabilità del sistema.

Versioni speciali per il cliente

Altezze differenti, lunghezze e corse, numero di rulli e di pistoni per segmento, ulteriori versioni speciali per il cliente e versioni in pollici sono disponibili a richiesta.