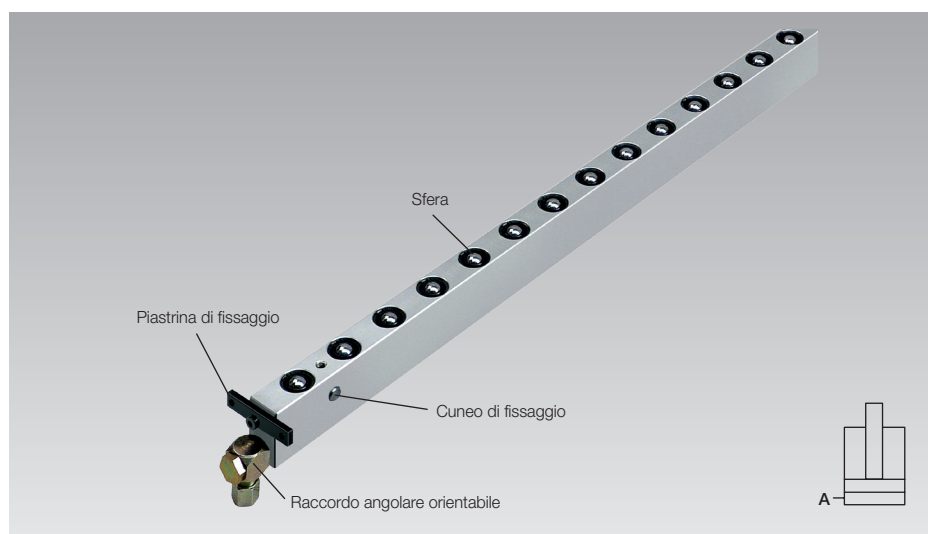




Guida a sfere, idraulica

con sollevamento idraulico delle singole sfere
portata max. 70 kN/m, max. pressione d'esercizio 100 bar



Vantaggi

- Cambio stampi semplice e sicuro
- Programma delle varianti con molte possibilità di scelta
- Sollevamento idraulico delle singole sfere
- Lunghezze variabili fino 2900 mm utilizzando segmenti singoli
- Profondità della cava, distanza tra le sfere e lunghezza delle guide configurabili a seconda dell'applicazione
- Peso ridotto (versione in alluminio)

Impiego

- Nelle cave a T o rettangolari della tavola della pressa per un cambio degli stampi facile e senza problemi
- Per razionalizzare il cambio stampi

Composizione della fornitura

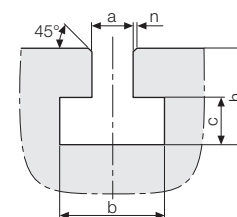
- Guida a sfere
- Piastrina di fissaggio
- Raccordo angolare orientabile

Descrizione

Guida a sfere con sollevamento idraulico adatta a carichi medi per il movimento flessibile orizzontale degli stampi.

Con la pressione dell'olio gli inserti a sfera vengono sollevati singolarmente. Lo stampo posizionato sulla guida a sfere non è a contatto con la tavola della pressa e può essere movimentato senza fatica.

Tolleranze cave a T secondo DIN 650



a	b	c	h min.	h max.	n max.
18 H12	30 ⁺²	12 ⁺²	30	36	1,6
22 H12	37 ⁺³	16 ⁺²	38	45	1,6
28 H12	46 ⁺⁴	20 ⁺²	48	56	1,6
36 H12	56 ⁺⁴	25 ⁺³	61	71	2,5

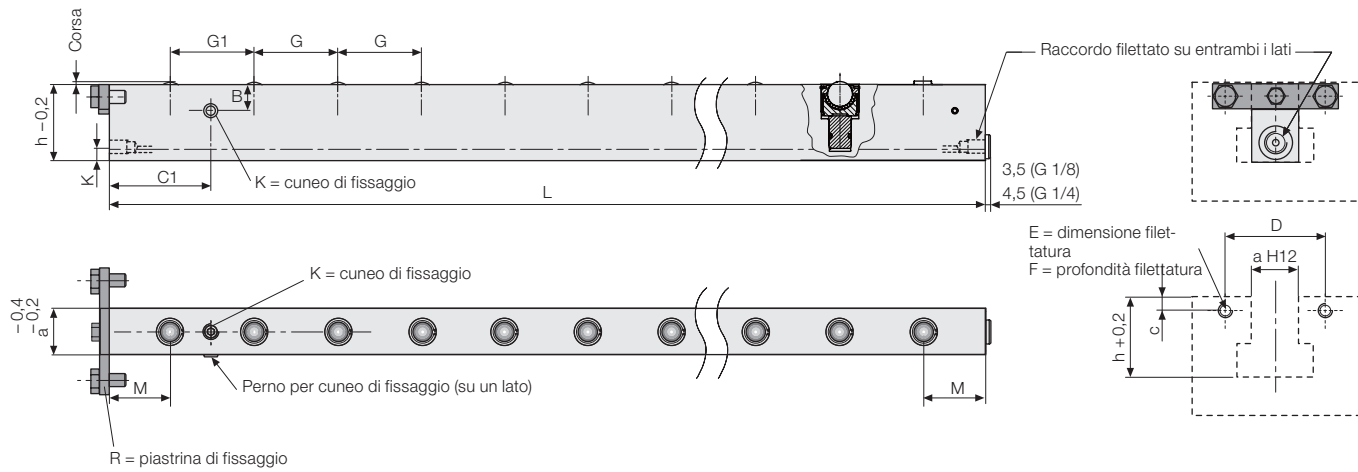
Dimensioni in mm

$h_{\min.}$ = quota minima sec. DIN 650

Dati tecnici

Pressione max. d'esercizio	[bar]	100
Portata max.	[kN/m]	70
Distanza sfere		flessibile
Materiale della guida		Alluminio o acciaio
Max. temperatura	[°C]	con guida in alluminio: 100 con guida in acciaio: 250
Fissaggio della guida		Piastrina di fissaggio o cuneo di fissaggio
Lunghezza max. guida*	[mm]	Variabile* fino a 2900

* La lunghezza minima delle guide dipende dalla distanza delle sfere G con almeno 3 sfere (vedere pagina 2)



Dati tecnici

Larghezza cava (a)	[mm]	18	22	28	36	13/16"	11/16"
Profondità min. cava (h)	[mm]	29,5	37	42	53	29,4	37,4
Profondità standard cava (h)	[mm]	30	38	48	61	29,4	38,9
Profondità max. cava** (h)	[mm]	45	55	60	75	40	58
Distanza tra le sfere G min.	[mm]	20	23	28	34	20	23
Distanza tra le sfere G1 min.	[mm]	26	32	37	43	26	32
Distanza tra le sfere G/G1 standard	[mm]	30	40	45	50	30	40
Distanza tra le sfere G/G1 max.	[mm]	60	80	90	100	60	80
L min.	[mm]	*)	*)	*)	*)	*)	*)
L max.	[mm]	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Corsa	[mm]	1	2	2	2	1	2
Corsa ampliata	[mm]	-	-	3	3	-	-
Portata/sfera	[kN]	0,79	1,1	1,5	2,5	0,79	1,1
Filettatura raccordo		G 1/8	G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/4
Volume olio/Inserito a sfera	[cm ³]	0,08	0,23	0,31	0,51	0,08	0,23
B	[mm]	12	16	16	16	12	16
C	[mm]	5	7	9	10	5	7
C1	[mm]	35	46	51	56,5	35	46
D	[mm]	36	40	50	55	36	40
E	[mm]	M5	M5	M6	M6	M5	M5
F	[mm]	8	8	12	12	8	8
K	[mm]	8	8,5	11	11	8	11
M	[mm]	22,5	30	32,5	35	22,5	30

*) L min. dipende dalla distanza G tra le sfere, occorrono almeno 3 sfere

**) solo se il materiale delle guide è acciaio

Piastrina di fissaggio e raccordo ad L sono compresi nella fornitura.

Configuratore di prodotto

Per la scelta e la configurazione delle guide a rulli e a sfere sul nostro sito web è a disposizione un configuratore di prodotto.

Immettendo i parametri determina la guida a rulli o a sfere desiderata con tutti i dati tecnici ed il codice numerico di ordinazione che è identico al numero di ordinazione. Inoltre viene reso disponibile un disegno completo di dimensioni in formato pdf.

Link al configuratore:

www.roemheld-gruppe.de/productconfigurator/



Codice numerico di ordinazione Programma delle varianti

Le guide a sfere con sollevamento idraulico vengono configurate e realizzate individualmente in base al tipo di applicazione.

Nei limiti indicati nella tabella delle dimensioni si possono scegliere liberamente i seguenti parametri in base ad un codice numerico di ordinazione:

Materiale delle guide, larghezza della cava, lunghezza delle guide, fissaggio, profondità della cava, distanza tra le sfere e allineamento delle sfere.

• Corsa

La guida a sfere è preparata con la corsa standard (1 o 2 mm). Con larghezze di cava di 28 e 36 mm, in alternativa, è disponibile una corsa maggiorata a 3 mm.

• Materiale delle guide / Temperatura d'impiego

Come materiale delle guide è possibile scegliere l'alluminio o l'acciaio. Temperature d'impiego > 100 °C richiedono una versione in acciaio. A seconda del campo di temperatura, la forza portante ammessa delle guide a rulli si riduce:

fino a 100 °C: forza portante 100%
>100 – 150 °C: forza portante 95%
>150 – 200 °C: forza portante 70%
>200 – 250 °C: forza portante 60%

ad es. acciaio: fino a 200 °C con il 70% della forza portante

• Larghezza cava (a)

Selezione dalla tabella di pagina 2

ad es. a = 28 mm

• Lunghezza della guida (L)

La lunghezza possibile della guida dipende dalla distanza tra i rulli (G) e dal parametro (M). Indicare la lunghezza nominale (ad es. la lunghezza della tavola) per la guida a sfere. Tenere in considerazione che una guida a sfere deve essere dotata di almeno 3 rulli.

ad es. L = 1445 mm

• Fissaggio

K = cuneo di fissaggio
R = piastrina di fissaggio

ad es. piastrina di fissaggio = R

• Distanza tra le sfere (G) oppure portata della guida

Con la modifica della distanza tra le sfere, la portata della guida varia. Tenere in considerazione che viene indicato la portata per la lunghezza completa della guida. Pertanto la portata oppure la distanza tra le sfere devono essere stimati in base al peso ed alla lunghezza di appoggio dello stampo.

Specificare la distanza tra le sfere, la portata della guida a sfere o il peso massimo dello stampo e le dimensioni dello stampo.

Indicazione per il calcolo della lunghezza delle guide

La lunghezza delle prime due sfere G1 è limitata dalla posizione del cuneo di fissaggio.

E' quindi valido quanto segue: $G = G1$, tuttavia con la scelta $G < G1$ min la distanza G1 non subisce una riduzione al di sotto del valore minimo.

ad es. G = 60 mm

oppure **portata per ogni guida = 36 kN**

oppure **numero di sfere = 24**

oppure **peso dello stampo e dimensioni esterne**

• Profondità della cava (h)

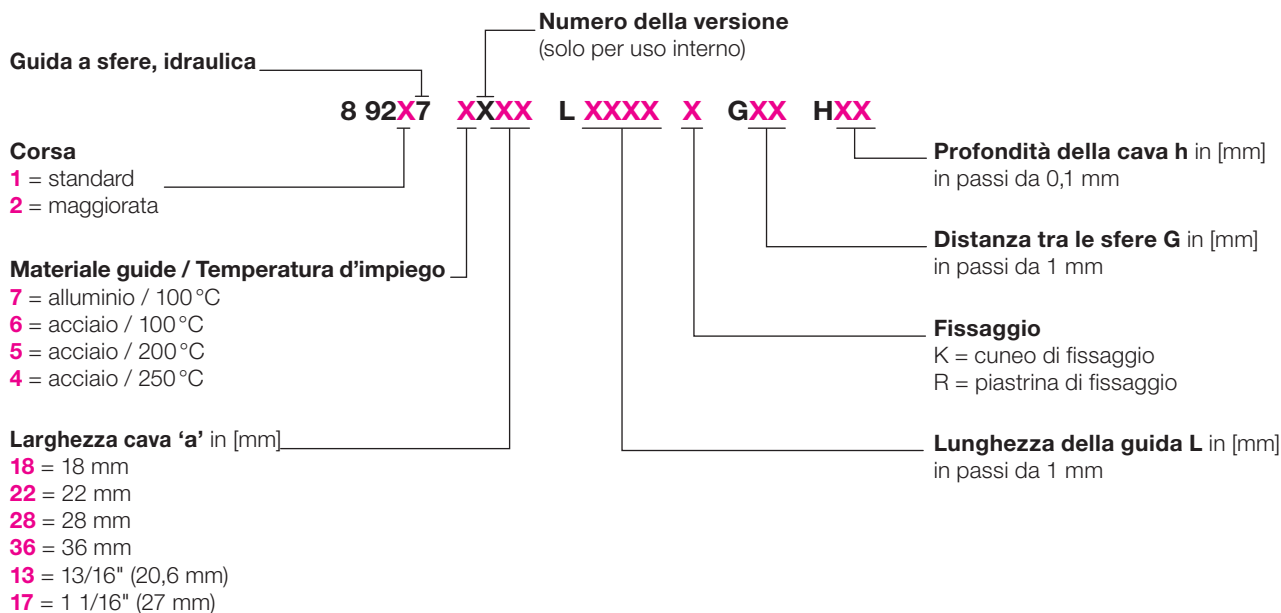
Se nel Vostro caso d'impiego le cave sono più basse rispetto al valore standard, indicate la quota corrispondente (fino a h min.).

Per le cave più profonde come valore standard, nella versione in alluminio è possibile ad esempio inserire distanziali. Per la versione in acciaio indicate la quota corrispondente (fino ad h max).

ad es. h = 43 mm

Codice numerico ordinazione

Programma delle varianti



A pagina 4 sono forniti esempi di numeri di ordinazione per guide in alluminio con distanza tra le sfere standard "G" e profondità della cava standard "h".

Esempio di ordinazione



**Estratto delle possibili varianti di guide a sfere con distanza tra le sfere "G"
e profondità della cava "h" nella versione standard e materiale della guida alluminio**

per larghezza cava a = 18 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di sfere	No. ordin.
105	2,3	3	892177118 L 105 R
135	3,1	4	892177118 L 135 R
165	3,9	5	892177118 L 165 R
195	4,7	6	892177118 L 195 R
255	6,3	8	892177118 L 255 R
315	7,9	10	892177118 L 315 R
375	9,4	12	892177118 L 375 R
435	11,0	14	892177118 L 435 R
495	12,6	16	892177118 L 495 R
555	14,2	18	892177118 L 555 R
615	15,8	20	892177118 L 615 R
675	17,3	22	892177118 L 675 R
735	18,9	24	892177118 L 735 R
795	20,5	26	892177118 L 795 R
855	22,1	28	892177118 L 855 R
915	23,7	30	892177118 L 915 R
possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2895 mm			
2895	75,8	96	892177118 L 2895 R

per larghezza cava a = 22 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di sfere	No. ordin.
140	3,3	3	892177122 L 140 R
180	4,4	4	892177122 L 180 R
220	5,5	5	892177122 L 220 R
260	6,6	6	892177122 L 260 R
340	8,8	8	892177122 L 340 R
420	11,0	10	892177122 L 420 R
500	13,2	12	892177122 L 500 R
580	15,4	14	892177122 L 580 R
660	17,6	16	892177122 L 660 R
740	19,8	18	892177122 L 740 R
780	20,9	19	892177122 L 780 R
820	22,0	20	892177122 L 820 R
900	24,2	22	892177122 L 900 R
980	26,4	24	892177122 L 980 R
1060	28,6	26	892177122 L 1060 R
1140	30,8	28	892177122 L 1140 R
1220	33,0	30	892177122 L 1220 R
1300	35,2	32	892177122 L 1300 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2900 mm			
2900	79,2	72	892177122 L 2940 R

per larghezza cava a = 28 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di sfere	No. ordin.
155	4,5	3	892177128 L 155 R
200	6,0	4	892177128 L 200 R
245	7,5	5	892177128 L 245 R
290	9,0	6	892177128 L 290 R
380	12,0	8	892177128 L 380 R
470	15,0	10	892177128 L 470 R
560	18,0	12	892177128 L 560 R
650	21,0	14	892177128 L 650 R
695	22,5	15	892177128 L 695 R
740	24,0	16	892177128 L 740 R
830	27,0	18	892177128 L 830 R
920	30,0	20	892177128 L 920 R
965	31,5	21	892177128 L 965 R
1010	33,0	22	892177128 L 1010 R
1100	36,0	24	892177128 L 1100 R
1190	39,0	26	892177128 L 1190 R
1280	42,0	28	892177128 L 1280 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2900 mm			
2900	96	64	892177128 L 2945 R

per larghezza cava a = 36 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di sfere	No. ordin.
170	7,5	3	892177136 L 170 R
220	10,0	4	892177136 L 220 R
270	12,5	5	892177136 L 270 R
320	15,0	6	892177136 L 320 R
420	20,0	8	892177136 L 420 R
520	25,0	10	892177136 L 520 R
620	30,0	12	892177136 L 620 R
720	35,0	14	892177136 L 720 R
820	40,0	16	892177136 L 820 R
920	45,0	18	892177136 L 920 R
1020	50,0	20	892177136 L 1020 R
1120	55,0	22	892177136 L 1120 R
1220	60,0	24	892177136 L 1220 R
1320	65,0	26	892177136 L 1320 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2870 mm			
2870	142,5	57	892177136 L 2920 R

per larghezza cava a = 13/16"

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di sfere	No. ordin.
105	2,3	3	892177113 L 105 R
135	3,1	4	892177113 L 135 R
165	3,9	5	892177113 L 165 R
195	4,7	6	892177113 L 195 R
255	6,3	8	892177113 L 255 R
315	7,9	10	892177113 L 315 R
375	9,4	12	892177113 L 375 R
435	11,0	14	892177113 L 435 R
495	12,6	16	892177113 L 495 R
555	14,2	18	892177113 L 555 R
615	15,8	20	892177113 L 615 R
675	17,3	22	892177113 L 675 R
735	18,9	24	892177113 L 735 R
795	20,5	26	892177113 L 795 R
855	22,1	28	892177113 L 855 R
915	23,7	30	892177113 L 915 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2895 mm			
2895	75,8	96	892177113 L 2925 R

per larghezza cava a = 1 1/16"

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di sfere	No. ordin.
140	3,3	3	892177117 L 140 R
180	4,4	4	892177117 L 180 R
220	5,5	5	892177117 L 220 R
260	6,6	6	892177117 L 260 R
340	8,8	8	892177117 L 340 R
420	11,0	10	892177117 L 420 R
500	13,2	12	892177117 L 500 R
580	15,4	14	892177117 L 580 R
660	17,6	16	892177117 L 660 R
740	19,8	18	892177117 L 740 R
820	22,0	20	892177117 L 820 R
900	24,2	22	892177117 L 900 R
980	26,4	24	892177117 L 980 R
1060	28,6	26	892177117 L 1060 R
1140	30,8	28	892177117 L 1140 R
1220	33,0	30	892177117 L 1220 R
1300	35,2	32	892177117 L 1300 R
possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2900 mm			
2900	79,2	72	892177117 L 2940 R

▼
Piastrina = R
Cuneo di fissaggio = K