

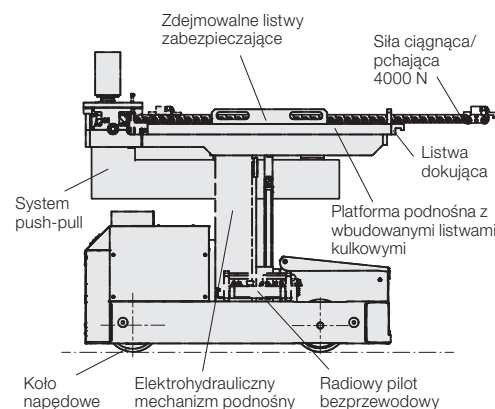


Wózek do wymiany narzędzi RWT z napędem elektrycznym z elektrohydrauliczną platformą podnośną, z systemem push-pull, ze stołem do wymiany narzędzi i listwami kulkowymi, max. nośność 4.000 kg



Zalety

- Bezpieczny transport narzędzi o dużej masie
- Szybka wymiana narzędzia
- Zintegrowany stół do wymiany narzędzi z hydraulicznym systemem listw kulkowych i systemem push-pull
- Wysoki poziom bezpieczeństwa dzięki listwom dokującym i opuszczanemu systemowi kulkowemu
- Zabezpieczenie narzędzia przed upadkiem poprzez listwy zabezpieczające z każdej strony wózka
- Łatwa obsługa dzięki bezprzewodowemu pilotowi
- Mały promień skrętu
- Solidna konstrukcja
- Konstrukcja modułowa ze standardowym napędem



Zastosowanie

Wózek do wymiany narzędzi RWT przeznaczony jest do transportu i wymiany narzędzi tłoczących, wykrawających, form wtryskowych i odlewniczych o masie do 4.000 kg.

Zastosowanie

Napędzany elektrycznie wózek podnoszący, jest specjalnie wyposażony do bezpiecznego transportu i wymiany narzędzi.

Elektrohydrauliczna platforma podnośna została zaprojektowana jako stół do wymiany narzędzi z wbudowanymi hydraulicznymi listwami kulkowymi i systemem push-pull, które ułatwiają automatyczne przesuwanie narzędzi na stół prasy.

Na czas transportu listwy kulkowe są opuszczane, aby ładunek spoczywał stabilnie i bezpiecznie na platformie. Obwód bezpieczeństwa powoduje, że ruch jest możliwy tylko przy opuszczonych listwach kulkowych.

Zdemowalne listwy zabezpieczające, zabezpieczają narzędzie przed upadkiem.

Platforma podnośna wyposażona jest w listwę dokującą do transferu narzędzi na prasę.

Wersje

Wózki do wymiany narzędzi RWT są dostępne w wariantach z różnymi zakresami podnoszenia i rozmiarami platformy podnośnej.

Zasilanie

Napęd elektryczny, platforma podnośna i sterowanie listw kulkowych zasilane są bezobsługowym akumulatorem żelowym 24V DC o pojemności 160 Ah.

Akumulator można naładować za pomocą dołączonej ładowarki w ciągu 12 godzin.

System push-pull

System push-pull umożliwia użytkownikowi automatyczne wsuwanie i wysuwanie narzędzia za naciśnięciem przycisku, bez konieczności przebywania w strefie zagrożenia. Narzędzie jest przesuwane z prędkością 33 mm/s. Przesuwanie z prędkością pełzającą umożliwia dokładne pozycjonowanie narzędzi na stole prasy.

Obsługa

Wózek do wymiany narzędzi RWT jest w pełni obsługiwany za pomocą bezprzewodowego pilota.



- Joystick do ciągłej i precyzyjnej jazdy (kontrola prędkości)
- Sterowanie joystickiem
- Joystick do precyzyjnego podnoszenia i opuszczania platformy
- Przycisk do podnoszenia i opuszczania listw kulkowych
- Joystick do systemu push-pull
- Sygnał dźwiękowy i stacyjka
- Wyłącznik bezpieczeństwa (zatrzymanie awaryjne)

Opcja

- Przełącznik do redukcji prędkości 2,0 km/h

Wyświetlacz wielofunkcyjny

do wyświetlania

- Stanu baterii i godzin pracy
- Interwałów konserwacji i komunikatów o błędach

Akcesoria

patrz strona 3

Dane techniczne • Wymiary

Max. masa narzędzia Fg	[kg]	4.000
Użytkowy rozmiar platformy W x D*	[mm]	1260 x 1060
Zakres podnoszenia 1		1085 – 1600
Zakres podnoszenia 2	[mm]	995 – 1420
Skok listew kulkowych	[mm]	2
Max. siła podnosząca / 1 listwę kulkową	[kN]	16,5
Nośność przy środku ciężkości ładunku 575 mm	[kg]	4000
Rozstaw kulek*	[mm]	70
Max. prędkość jazdy	[km/h]	4
Czas pracy na pełnym ładowaniu	[h]	1,5
Masa własna	[kg]	1.550
Zakres podnoszenia 1 - numer art.		889134500
Zakres podnoszenia 2 - numer art.		889134501

* Indywidualne rozmiary platform i rozstawy kulek na zamówienie

Zakres dostawy:

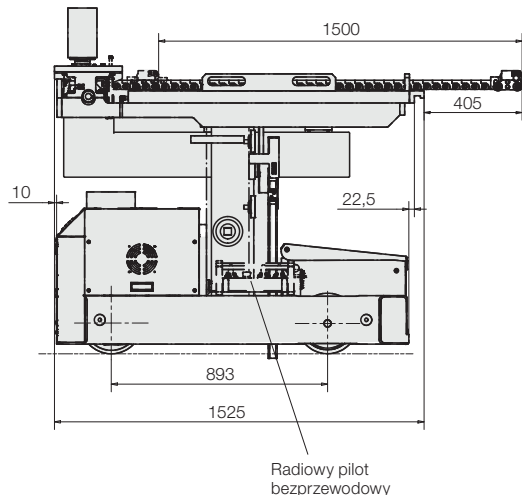
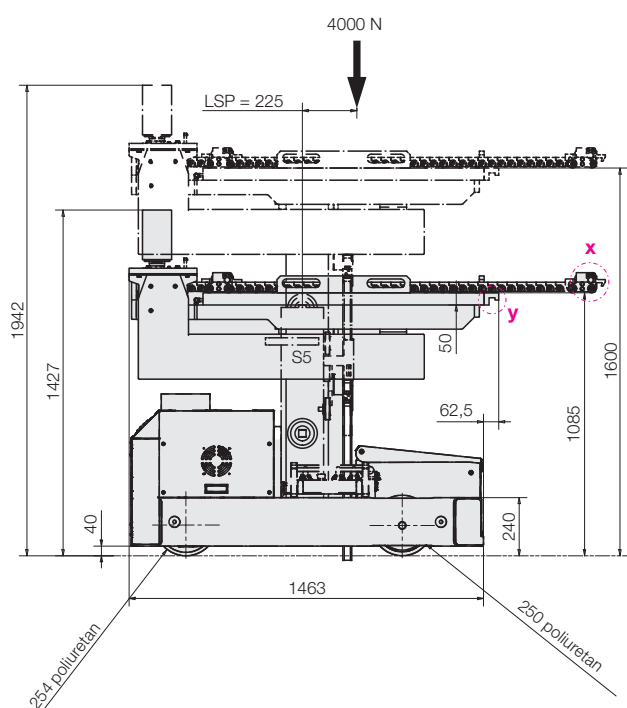
- Wózek do wymiany narzędzi z wbudowanym akumulatorem
- Ładowarka
- System napełniania akumulatorów Aquamatic stacja napełniania z pompą elektryczną do szybkiego napełniania akumulatorów wodą.
- Platforma podnośna z 8 wbudowanymi listwami kulkowymi
- Pilot bezprzewodowy
- Zdemontowalne listwy zabezpieczające, przednia oraz boczne

Wersje na zapytanie

- Listwy rolkowe zamiast listew kulkowych
- Indywidualny rozstaw kulek
- Indywidualne wymiary platformy podnośnej

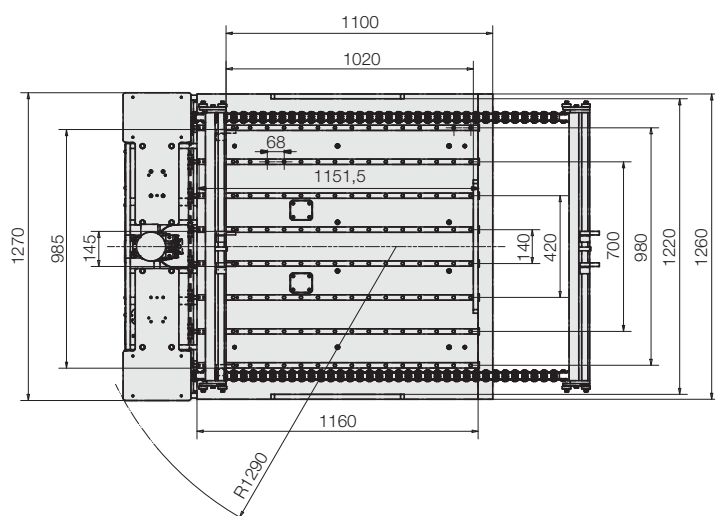
Skontaktuj się z nami.

Wymiary



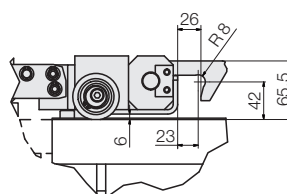
Aksesoria

patrz strona 3



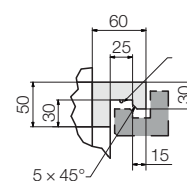
Urządzenie dokujące push-pull

X (1:2)



Listwa dokująca

Y (1:2)



Listwy dokujące

Aby uzyskać dokładną wysokość wsunięcia na stół prasy, platforma podnośna i stół prasy są wyposażone w przykręcane listwy dokujące. Listwa dokująca na wózku do wymiany narzędzi jest zawarta w dostawie.

Listwa dokująca

do zamocowania na wózku do wymiany narzędzi

L = 1150 mm

Numer art. 889130022

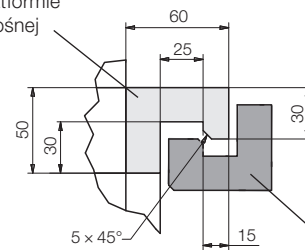
Listwy dokujące do innych maszyn/pras

do zamocowania na maszynie/prasie

L = 576 mm

Numer art. 889130023

Listwa dokująca na platformie podnośnej



Listwa dokująca do prasy/innej maszyny

Listwa dokująca, wersja lekka

uproszczona listwa mocująca do zamocowania na maszynie/prasie

L = 500 mm

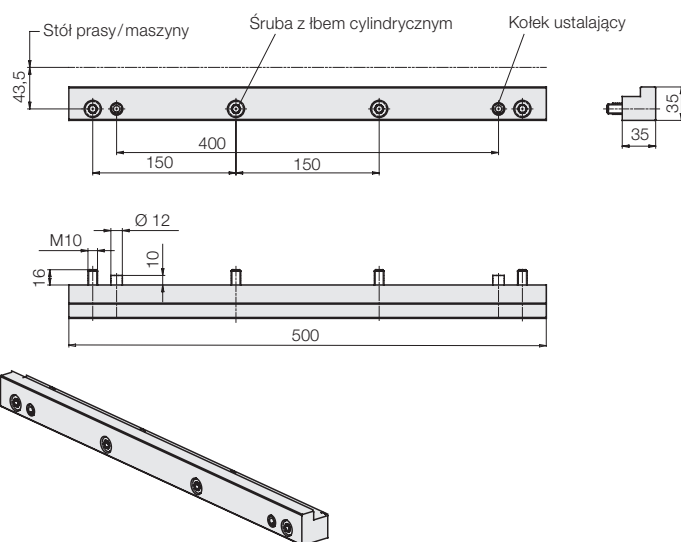
Numer art. 789140003

Płyta ochronna do listwy mocującej w wersji lekkiej

podczas dokowania chroni powierzchnię prasy/maszyny przed uszkodzeniem lakieru

L = 500 mm

Na zapytanie

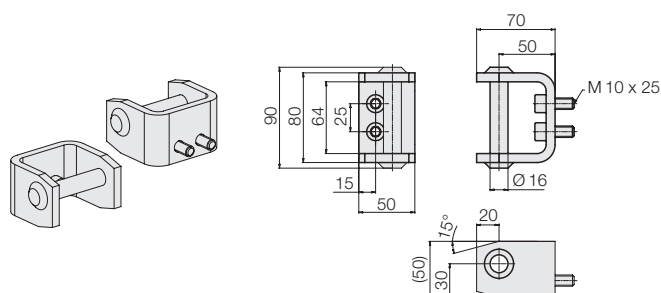


Hak do narzędzi

do półautomatycznego urządzenia dokującego push-pull

Aby załadunek i rozładunek narzędzi odbywał się w systemie push-pull, narzędzia muszą być wyposażone w hak do narzędzi.

Numer art. 718363000



Ładowarki

E 230 G 24/25 B50FP

Czas ładowania: 12 h

Stopień ochrony: IP21

Numer art. 889130025

E 110/230 G24/22 B50-FPO-WR

Czas ładowania: 13 h

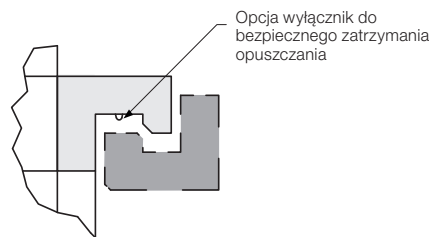
Stopień ochrony: IP21

Na zapytanie



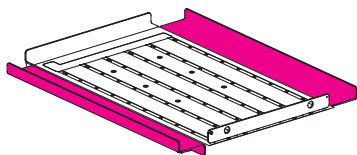
Wyłącznik do bezpiecznego zatrzymania opuszczania w listwie dokującej

Listwa dokująca wózka do wymiany narzędzi może być opcjonalnie wyposażona w specjalny wyłącznik, który zapobiega dalszemu opuszczaniu po zakończeniu procesu dokowania i służy jako dodatkowe zabezpieczenie. Dzięki temu można zapobiec uszkodzeniu prasy/regalu/wózka do wymiany narzędzi.



Listwy zabezpieczające stołu do wymiany narzędzi (platformy)

Dodatkowe boczne prowadnice
pozwalają na centralne umieszczenie szerszych narzędzi



Boczne listwy z możliwością opuszczania
Możliwość opuszczenia można obniżyć w przypadku narzędzi większych niż platforma

