



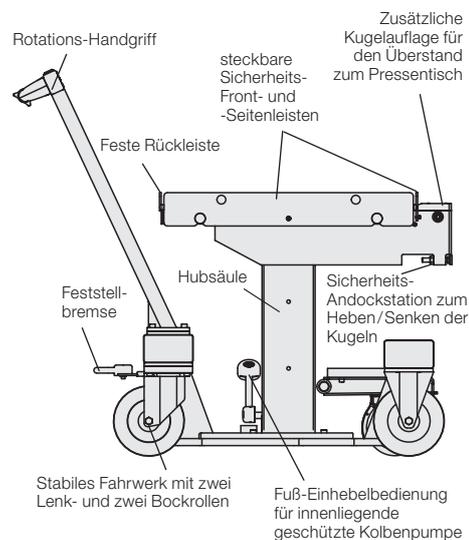
Werkzeug-Wechselwagen RW
manuell verfahrbar, mit optionalem Hilfsantrieb
mit Sicherheits-Andockstation, max. Tragfähigkeit 500 kg



Abb. RW mit Hilfsantrieb

Vorteile

- Zeitsparender Werkzeugwechsel
- Materialschonender Transport
- Höchste Sicherheit durch automatische Andockstation und Rutschsicherung
- Leichtes Verfahren durch optionalen akkubetriebenen Hilfsantrieb
- Robuster und kratzfester Kugeltisch mit harteloxierter Oberfläche
- CE-konforme Dokumentation und Konstruktion
- Exakte Positionierung
- Exakte Höheneinstellung durch Feinabsenkung
- Verbesserte Ergonomie für den Anwender
- Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs durch gesteckte und gesicherte Front- und Seitenleisten
- Sicherer Halt des Wagens mit Feststellbremse über Fußhebel



Einsatz

Werkzeug-Wechselwagen RW erleichtern das Handling mittelschwerer Werkzeuge und ermöglichen einen kraft- und zeitsparenden Transport von Werkzeugen bis zu einem Gewicht von 500 kg.

Alle Wagen sind speziell für Press- und Stanzwerkzeuge sowie Spritz- und Gießformen konstruiert.

Beschreibung

Werkzeug-Wechselwagen RW werden manuell verfahren. Für ein leichteres Verfahren kann die vordere Achse optional mit einem akkubetriebenen Hilfsantrieb ausgestattet werden.

Der Werkzeug-Wechseltisch ist mit Kugeleinsätzen ausgestattet, die das manuelle Einschleiben der Werkzeuge erleichtern. Während des Transports sind die Kugeleinsätze abgesenkt und das Werkzeug gegen Verrutschen gesichert. Zusätzlich wird das Werkzeug allseitig durch Sicherheitsleisten am Werkzeug-Wechseltisch gegen Herunterfallen gesichert. Der Werkzeug-Wechseltisch kann in der Höhe über eine hydraulische Hubsäule mit Fuß-Einhebelbedienung verstellt werden.

Der Schwerpunkt der Last muss während des Transports mittig positioniert und die Hubvorrichtung abgesenkt sein.

Sicherheits-Andockstation

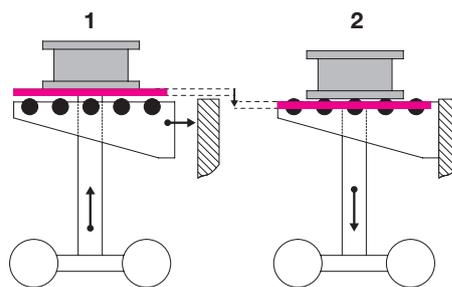
Während des Transports des Werkzeugs sind die Kugeln immer abgesenkt und das Werkzeug vor Verrutschen gesichert. Das Anheben der Kugeleinsätze erfolgt durch das erfolgreiche Andocken an den Pressentisch. Das Werkzeuggewicht stützt sich am Pressentisch ab

1. Transport

- Hubsäule ausgefahren
- Kugeleinsätze abgesenkt
- Werkzeug auf Tischplatte

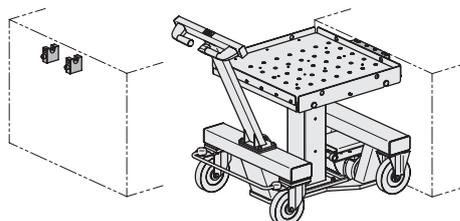
2. Andocken

- Hubsäule abgesenkt
- Kugeleinsätze angehoben
- Werkzeug auf Kugeleinsätzen



Ausführung mit Sicherheits-Andockstation und Kugeltisch

Andocksituation



Ausführungen

Der Werkzeug-Wechselwagen RW ist in 2 Tischgrößen und 5 Hubbereichen erhältlich. Jede Ausführung kann optional mit Hilfsantrieb ausgestattet werden.

Option Hilfsantrieb

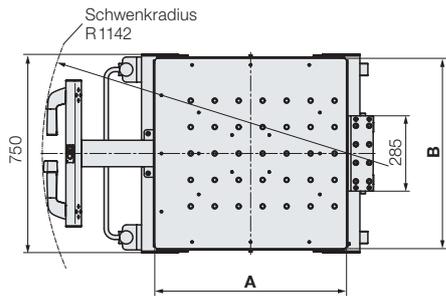
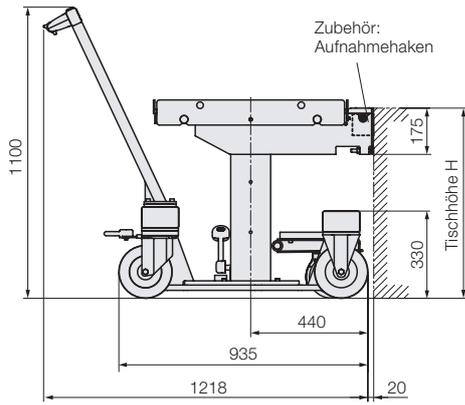
Alle Elemente des Hilfsantriebs sind in die vordere Achse integriert: der Elektromotor inklusive Getriebe, langlebige Akkus mit hoher Energiedichte und ein Leistungsregler zur optimalen Steuerung des Motors.

Der Rotations-Handgriff besteht aus zwei stabilen Hörnchengriffen, über einen Hebel am rechten Griff kann die Geschwindigkeit und Richtung des Antriebs gesteuert werden.

Ein integrierter Niveaueausgleich sorgt für einen optimalen Anpressdruck des Antriebsrads auf den Hallenbodenbelag.

Eine Verkleidung schützt den Antrieb vor Stößen und Spritzwasser. Das hohe Antriebsmoment des Elektromotors (17 Nm / 20 da N) erleichtert das Verfahren des Wechselwagens erheblich.

Technische Daten Abmessungen



Technische Daten

Max. Tragfähigkeit: 500 kg

Tischgrößen

Ausführung	1	2
Länge A x Breite B [mm]	720 x 720	720 x 450

Hubbereich

Ausführung	1	2	3	4	5
Hub, gesamt [mm]	200	300	400	500	600
Hub, nutzbar [mm]	140	240	340	440	540
min. Tischhöhe H [mm]	540	620	720	820	920
max. Tischhöhe H [mm]	680	860	1060	1260	1460

Technische Daten Hilfsantrieb

Laufleistung [km]	2 bei Vollast (5 bei durchschnittlicher Beladung)
Fahrgeschwindigkeit [km/h]	3
Ladezeit (ca. 90 %) [h]	1,5 bis 3 (je nach Ladegerät)
Akku	24 V DC, Ni-MH, 140 Wh (6 Ah)

Bestellnummern

Tischgröße [mm]	Hub gesamt [mm]	Hilfsantrieb	Bestellnummern
720 x 720	200	ohne	889130100
720 x 720	300	ohne	889130101
720 x 720	400	ohne	889130102
720 x 720	500	ohne	889130112
720 x 720	600	ohne	889130113
720 x 450	200	ohne	889130103
720 x 450	300	ohne	889130104
720 x 450	400	ohne	889130105
720 x 450	500	ohne	889130114
720 x 450	600	ohne	889130115
720 x 720	200	mit	889130106X
720 x 720	300	mit	889130107X
720 x 720	400	mit	889130108X
720 x 720	500	mit	889130116X
720 x 720	600	mit	889130117X
720 x 450	200	mit	889130109X
720 x 450	300	mit	889130110X
720 x 450	400	mit	889130111X
720 x 450	500	mit	889130118X
720 x 450	600	mit	889130119X

Auswahl Ladegerät

Standard 1,8 A = **S**
Quick 4,0 A = **Q**

Lieferumfang

Im Lieferumfang des Werkzeug-Wechselwagens ist ein Satz (2 Stück) Andockhaken enthalten, die auch als Zubehör bestellt werden können.

Bei Ausführungen mit Hilfsantrieb ist ein Ladegerät im Lieferumfang enthalten. Gewählt werden kann zwischen **Typ S** oder **Typ Q**. Beide Ladegeräte können auch als Zubehör bestellt werden.

Zubehör

Ladegeräte

Typ S = Standard 1,8 A

100 ... 230 V AC, 50/60 Hz

Ladezeit 3 h (ca. 90%)

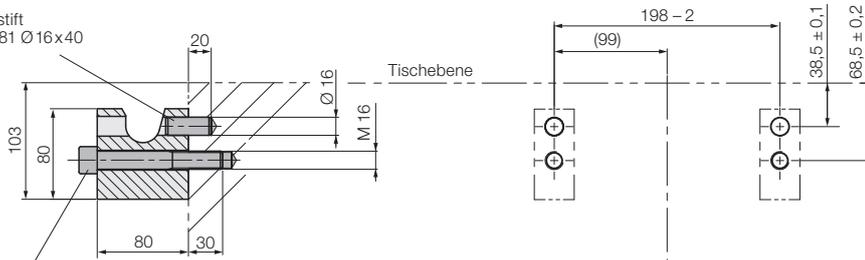
Bestell-Nr. 789130013

Andockhaken (1 Satz = 2 Stück)

zur Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens

Bestell-Nr. 789130001

Spannstift
DIN 1481 Ø16x40



Zylinderschraube
DIN 912-M 16 x 110 - 8,8
Ma = 120 Nm

Maße gelten für Einlaufhöhe des Werkzeugs
1,5 mm über Maschinentisch