



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

WZ 8.8900

Carrelli per il cambio stampi RW 500

spostabile manualmente, con stazione di aggancio di sicurezza, capacità di carico max. 500 kg



Vantaggi

- Risparmio di tempo nel cambio stampi
- Trasporto sicuro del materiale
- Posizionamento preciso grazie alla stazione di aggancio automatica
- Protezione contro la caduta dello stampo grazie alle barre frontali e laterali inserite e fissate
- Elevato livello di sicurezza grazie ai ganci di attacco e ai listoni a sfera abbassabili
- Regolazione esatta dell'altezza tramite abbassamento di precisione
- Arresto sicuro del carrello con freno di stazionamento a pedale
- 2 dimensioni di tavola e 5 corse di sollevamento

Impiego

I carrelli per cambio stampi RW/RWA500 facilitano la movimentazione di stampi medio-pesanti e consentono di trasportare senza fatica e con risparmio di tempo stampi fino a 500 kg di peso.

Tutti i carrelli vengono realizzati per stampi di tranciatura e punzonatura e per stampi di fonderia e per pressocolata.

Descrizione

I carrelli per cambio stampi RW500 sono movimentati manualmente. La tavola di cambio è dotata di inserti a sfera che facilitano l'inserimento manuale degli stampi.

L'altezza della tavola può essere regolata da una colonna di sollevamento idraulica tramite una leva a pedale.

Dispositivi di sicurezza

Le barre di sicurezza a inserimento sulla tavola per cambio stampi impediscono allo stampo la caduta su tutti i lati.

Il baricentro del carico, durante il trasporto, deve essere collocato al centro del carrello e la colonna di sollevamento completamente abbassata. Durante il trasporto, le sfere della tavola di cambio sono sempre abbassate e lo stampo è assicurato contro lo scivolamento.

Stazione di aggancio di sicurezza

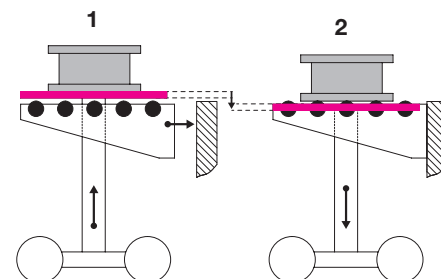
I ganci di attacco (2 in dotazione) da montare sulla tavola di cambio o sulla tavola della pressa (accessorio) assicurano che il carrello di cambio stampi sia bloccato con precisione. Gli inserti a sfera vengono sollevati agganciandoli con facilità alla tavola della pressa. Il peso dello stampo è completamente sostenuto dalla tavola della pressa.

1. Trasporto

- Colonna di sollevamento estesa
- Inserti a sfera abbassati
- Stampo sul piano tavola del carrello

2. Aggancio

- Colonna di sollevamento abbassata
- Inserti a sfera sollevati
- Stampo sugli inserti a sfera



Versione con stazione di aggancio di sicurezza e piano a sfere

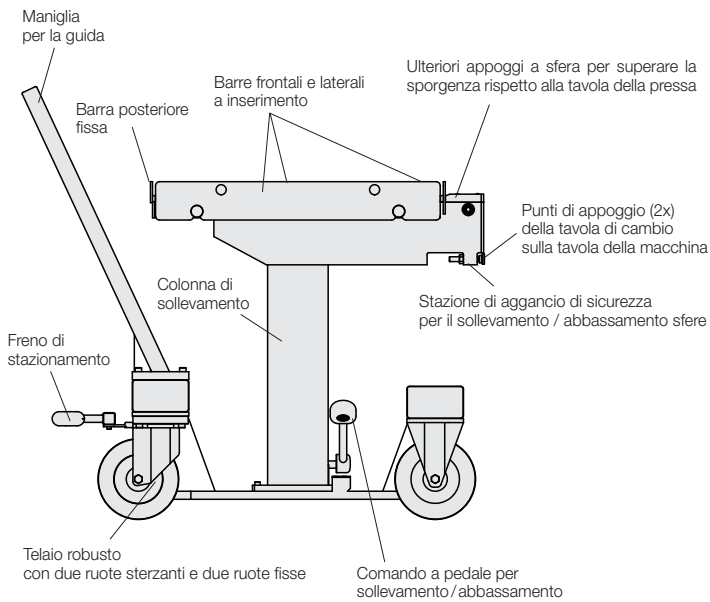
Esempio d'impiego



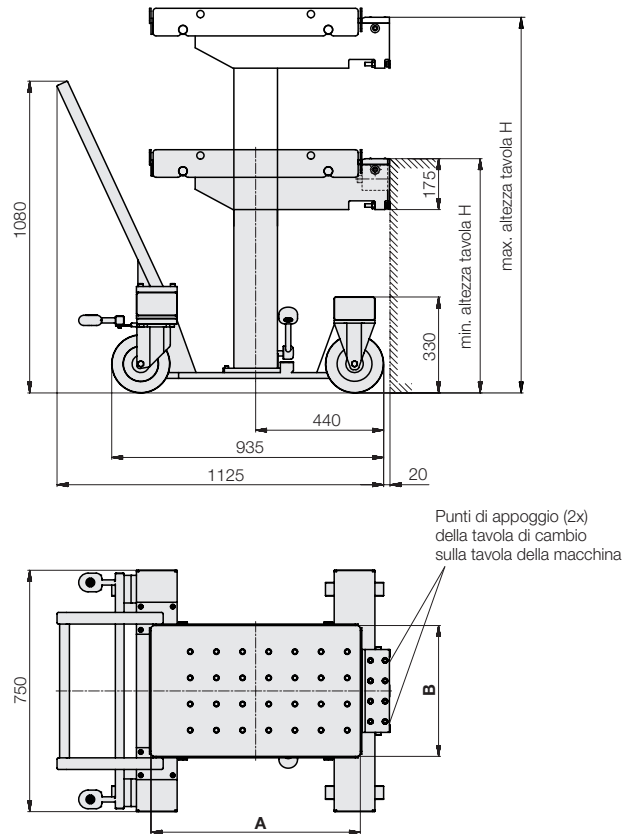
Applicazione del carrello di cambio stampi RW 500 con tavola a sfere su una pressa per tranciatura Bruderer

Carrello cambio stampi RW 500

Struttura



Dimensioni



Dati tecnici

Capacità di carico max.: 500 kg

Corsa totale	[mm]	200	300	400	500	600
Corsa utile	[mm]	140	240	340	440	540
min. altezza tavola H	[mm]	540	620	720	820	920
max. altezza tavola H	[mm]	680	860	1060	1260	1460

No. ordin.

Grandezza tavola A x B 720 x 720	889130100	889130101	889130102	889130112	889130113
Grandezza tavola A x B 720 x 450	889130103	889130104	889130105	889130114	889130115

La fornitura comprende:

- Carrello per il cambio stampi
- Tavola di cambio con sfere di scorrimento
- Stazione di aggancio di sicurezza
- Ganci di attacco (2 pezzi) al piano della pressa
- Barre frontali e laterali a inserimento

Versioni in base alle richieste del cliente

- Dimensioni personalizzate della tavola
- Distanze delle sfere personalizzate
- Adattatore di altezza per la regolazione della corsa di sollevamento
- Guida stampo laterale allargata
- Piastre di contenimento laterali, abbassabili

Non esitate a contattarci.

Ganci di attacco (1 Set = 2 pezzi) aggiuntivi

No. ordinazione 789130001

Accessori

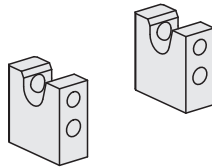
vedere pagina 3

Ganci di attacco

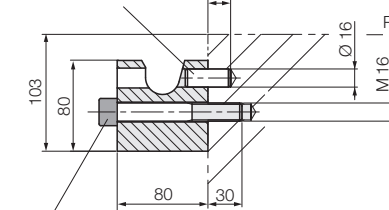
I ganci di attacco assicurano un bloccaggio preciso del carrello di cambio stampi alla tavola della pressa. I listoni a sfere vengono sollevati innestando con facilità entrambi i ganci e consentono allo stampo di scivolare sulla tavola della macchina con una resistenza minima.

(1 Serie = 2 pezzi)

No. ordin. 789130001

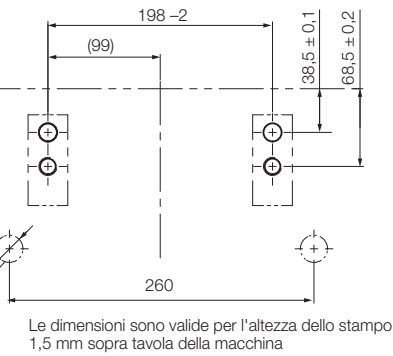


Spina di bloccaggio
DIN 1481 Ø16x40



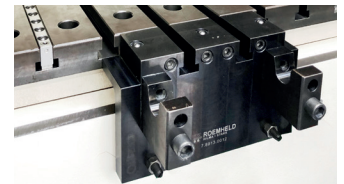
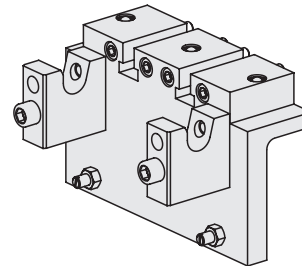
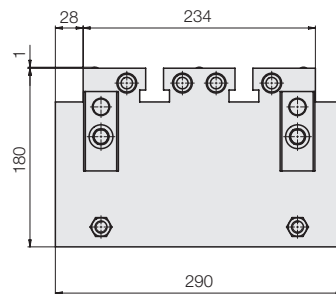
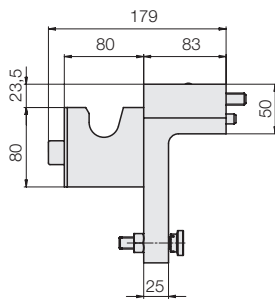
Vite a testa cilindrica
DIN 912-M 16 x 110 - 8,8
Ma = 120 Nm

Posizione dei punti di aggancio (2x)
della tavola di cambio
sulla tavola della macchina



Piastra di adattamento con ganci di attacco

No. ordinaz. 789130012

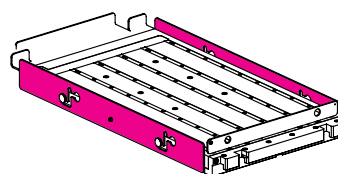
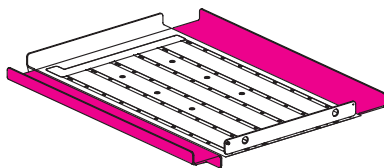


Gancio di attacco avvitato su una piastra di adattamento personalizzata

Equipaggiamento opzionale per la tavola di cambio stampi

(a richiesta)

- Guida stampo laterale allargata
- Piastre di contenimento laterali, abbassabili



Senza illustrazione:

- Dimensioni personalizzate della tavola
- Distanze fra le sfere personalizzate
- Adattatore di altezza per la regolazione della corsa di sollevamento