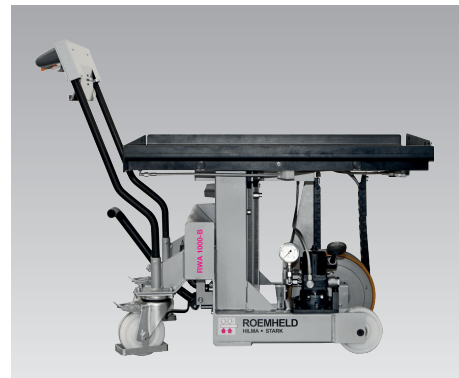




Werkzeug-Wechselwagen RW1000 / RWA1000
manuell verfahrbar, ohne und mit integriertem Hilfsantrieb,
mit Sicherheits-Andockstation, max. Tragfähigkeit 1.000 kg



Einsatz

Werkzeug-Wechselwagen RW/RWA1000 erleichtern das Handling mittelschwerer Werkzeuge und ermöglichen einen kraft- und zeitsparenden Transport von Werkzeugen bis zu einem Gewicht von 1.000 kg. Alle Wagen sind speziell für Press- und Stanzwerkzeuge sowie Spritz- und Gießformen konstruiert.

Beschreibung

Werkzeug-Wechselwagen RW1000 werden manuell verfahren, für zusätzlichen Komfort ist die Ausführung RWA1000 mit einem akkubetriebenen Hilfsantrieb ausgestattet, der einen erleichterten Transport ermöglicht. Version -B der Wechselwagen ist im vorderen Bereich zusätzlich mit einer Brücke zum Andocken an den Pressentisch ausgestattet. Der Wechseltisch aller Versionen ist mit Kugeleinsätzen ausgestattet, die das manuelle Einschleppen der Werkzeuge erleichtern. Die Höhe des Tisches ist über eine hydraulische Hubsäule per Fußhebelbedienung mit Feinabstufung verstellbar.

Sicherheitseinrichtungen

Steckbare Sicherheitsleisten am Werkzeug-Wechseltisch sichern das zu transportierende Werkzeug allseitig gegen Herunterfallen. Der Schwerpunkt der Last muss während des Transports mittig positioniert und die Hubvorrichtung abgesenkt sein. Während des Transports sind die Kugeln im Wechseltisch immer abgesenkt und das Werkzeug gegen Verrutschen gesichert.

Sicherheits-Andockstation

Die Andockhaken (2 Stück im Lieferumfang) bzw. die Andockleiste (1 Stück im Lieferumfang) zur Montage am Pressen- oder Wechseltisch (Zubehör) sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens. Das Anheben der Kugeleinsätze erfolgt beim Wechselwagen ohne Brücke durch das erfolgreiche Andocken an den Pressentisch. Das Werkzeuggewicht stützt sich vollständig am Pressentisch ab. Bei Version -B, mit angebauter Brücke, können die Kugeleinsätze nur in erfolgreich an der Andockleiste am Pressentisch angedocktem Zustand und bei horizontal ausgerichteter Brücke per hydraulischer Fußpumpe angehoben werden.

Vorteile

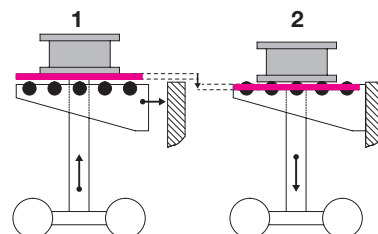
- Schneller, sicherer und zeitsparender Werkzeugwechsel
- Exakte Positionierung durch Andockstation
- Ausführung mit akkubetriebenen Hilfsantrieb
- Ausführung mit angebauter Brücke
- Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs
- Hohe Sicherheit durch Andockhaken und absenkbare Kugelleisten

1. Transport

- Hubsäule ausgefahren
- Kugeleinsätze abgesenkt
- Werkzeug auf Tischplatte

2. Andocken

- Hubsäule abgesenkt
- Kugeleinsätze angehoben
- Werkzeug auf Kugeleinsätzen

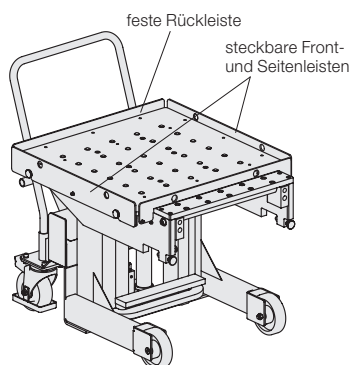


Ausführung des Wechselwagens ohne Brücke mit Sicherheits-Andockstation und Kugeltisch

Ausführungen

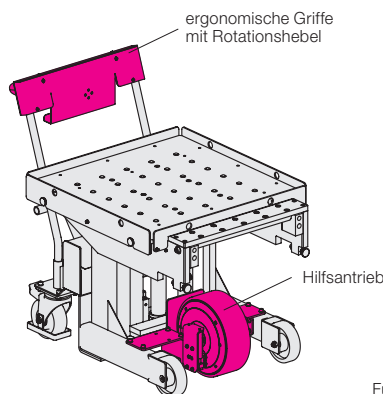
RW 1000

siehe Seite 2



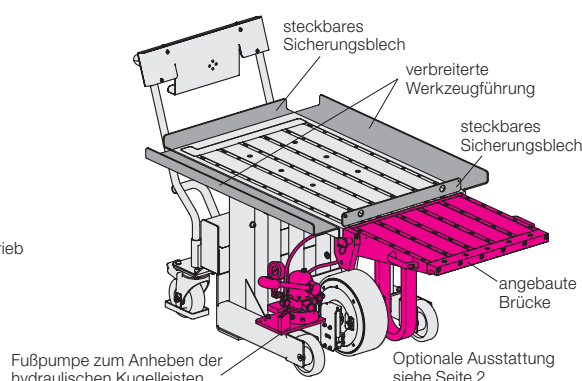
RWA 1000 mit Hilfsantrieb

siehe Seite 3



RW/RWA 1000-B mit angebauter Brücke

siehe Seite 4

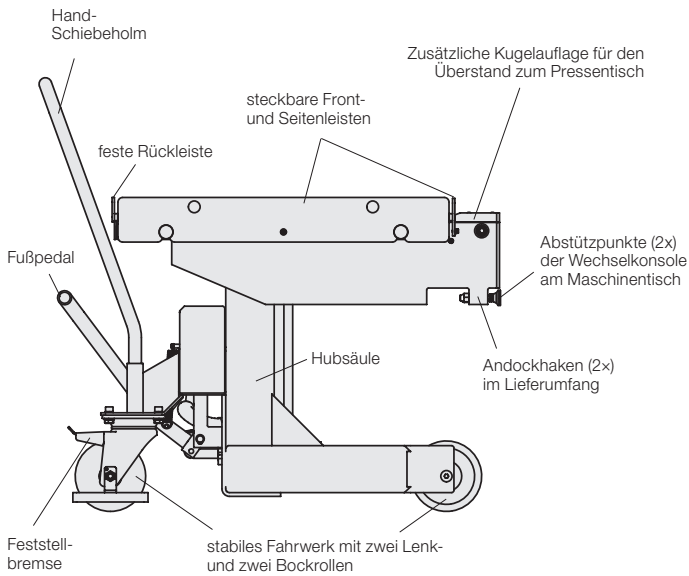


Werkzeug-Wechselwagen RW1000

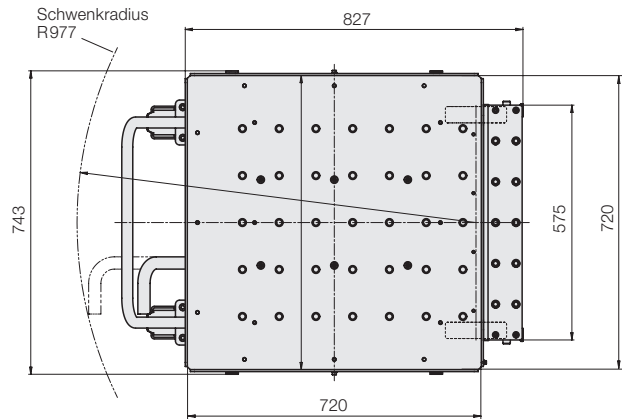
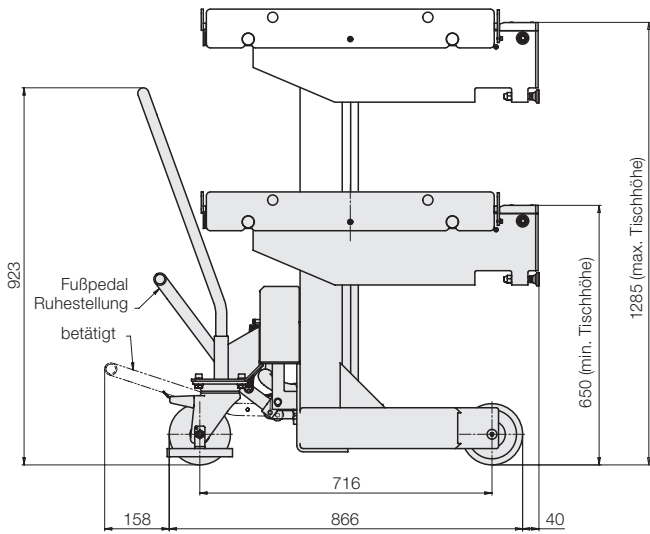
Technische Daten • Abmessungen

Werkzeug-Wechselwagen RW 1000

Aufbau



Abmessungen



Technische Daten

Max. Tragfähigkeit: 1.000 kg

| | | |
|--------------------|-------------|------------------|
| Hub, gesamt | [mm] | 700 |
| Hub, nutzbar | [mm] | 635 |
| Tischgröße A x B | [mm] | 720 x 720 |
| Bestell-Nr. | | 889131000 |

Lieferumfang:

- Wechselwagen
- Wechseltisch mit Kugelrollen
- Sicherheits-Andockstation
- Andockhaken (2 Stück) für den Pressentisch
- steckbare Seiten- und Frontleiste
- Hilfsantrieb nachrüstbar

Andockhaken (1 Satz = 2 Stück) zusätzlich

Bestell-Nr. 789130001

Zubehör

siehe Seite 5

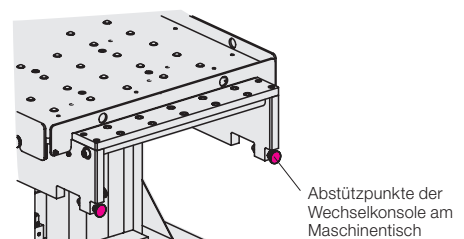
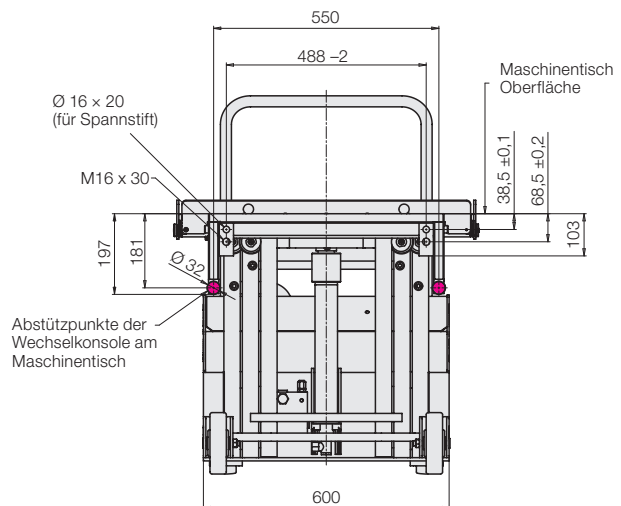
Optionale Ausstattung

siehe Seite 6

Ausführungen nach Kundenwunsch

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs
- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar

Bitte fragen Sie bei uns an.

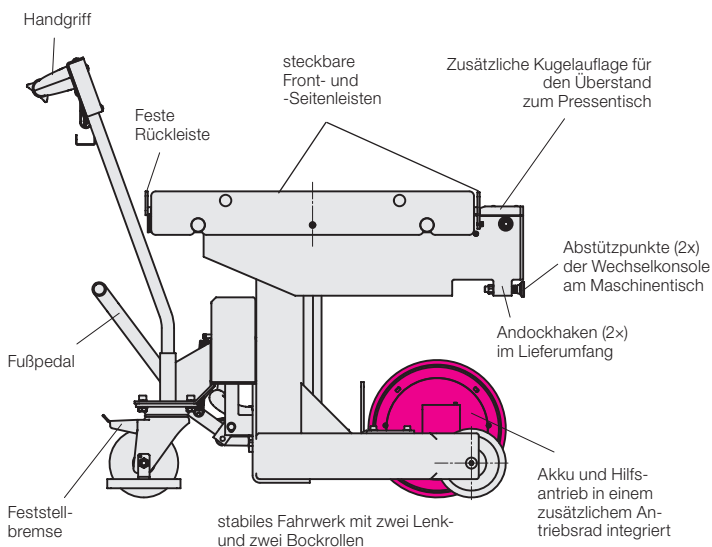


Werkzeug-Wechselwagen mit Hilfsantrieb RWA1000

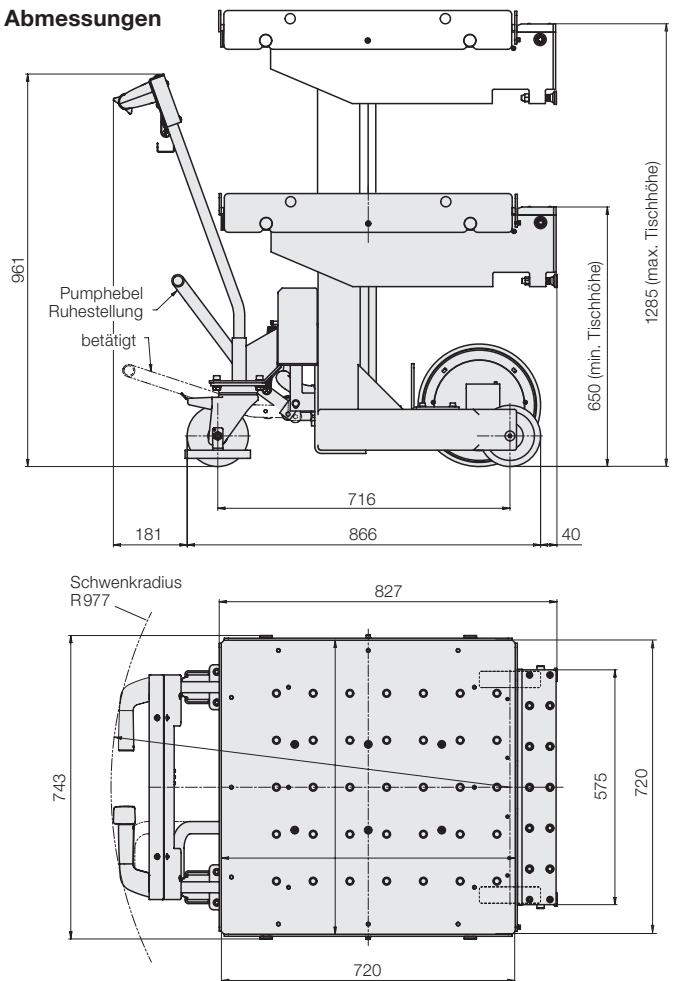
Technische Daten • Abmessungen

Werkzeug-Wechselwagen mit Hilfsantrieb RWA 1000

Aufbau



Abmessungen



Lieferumfang:

- Wechselwagen mit Hilfsantrieb
- Batterieladegerät (Typ S, S_US oder Q wählbar)
- Wechseltisch mit Kugelrollen
- Sicherheits-Andockstation
- Andockhaken (2 Stück) für den Pressentisch
- steckbare Seiten- und Frontleiste

Andockhaken (1 Satz = 2 Stück) zusätzlich

Bestell-Nr. 789130001

Technische Daten

Max. Tragfähigkeit: 1.000 kg

| | | |
|--------------------|-------------|------------|
| Hub, gesamt | [mm] | 700 |
| Hub, nutzbar | [mm] | 635 |
| Tischgröße AxB | [mm] | 720x720 |

Bestell-Nr. 889131001 X

Auswahl Ladegerät

- Standard 1,8 A = **S**
- US-Version 1,8 A = **S_US**
- Quick 4,0 A = **Q**

Ladegerät

Bei Ausführungen mit Hilfsantrieb (RWA) ist ein Ladegerät im Lieferumfang enthalten. Gewählt werden kann zwischen **Typ S**, **Typ S_US** oder **Typ Q**. Die Ladegeräte können auch als Zubehör bestellt werden.

Ausführungen nach Kundenwunsch

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs
- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar

Bitte fragen Sie bei uns an.

Zubehör

siehe Seite 5

Optionale Ausstattung

siehe Seite 6

Hilfsantrieb

Alle Elemente des Hilfsantriebs sind in die vordere Achse integriert: der Elektromotor inklusive Getriebe, langlebige Akkus mit hoher Energiedichte und ein Leistungsregler zur optimalen Steuerung des Motors. Ein integrierter Niveauregler sorgt für einen optimalen Anpressdruck des Antriebsrads auf den Hallenbodenbelag. Eine Verkleidung schützt den Antrieb vor Stößen und Spritzwasser. Das hohe Antriebsmoment des Elektromotors (17 Nm / 20 da N) erleichtert das Verfahren des Wechselwagens erheblich. Der ergonomische Handgriff besteht aus zwei stabilen Hörnchengriffen, über einen Rotationskippebel am rechten Griff kann die Geschwindigkeit und Richtung des Antriebs gesteuert werden.



Technische Daten Hilfsantrieb

| | | |
|---------------------|--------|---|
| Laufleistung | [km] | 2 bei Volllast 5 bei durchschnittlicher Beladung |
| Fahrgeschwindigkeit | [km/h] | 2 vorwärts 1 rückwärts |
| Ladezeit (ca. 90 %) | [h] | 1,5 bis 3 (je nach Ladegerät) |
| Akku | | 24 V DC, Ni-MH, 140 Wh (6 Ah) |

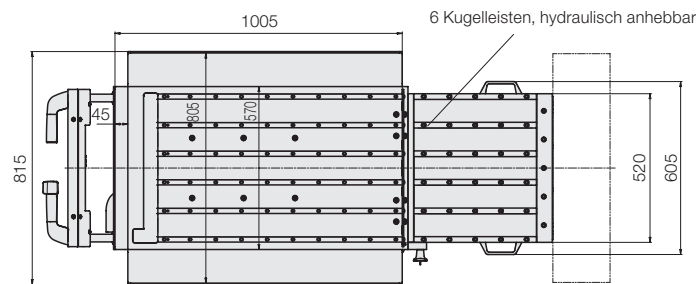
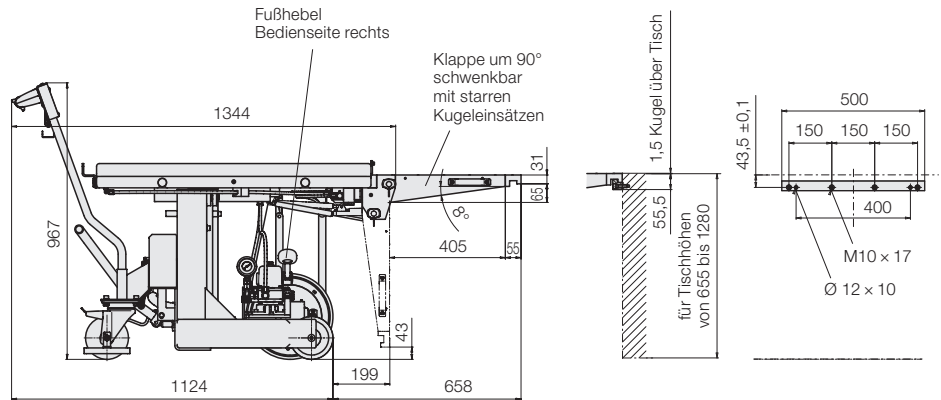
Werkzeug-Wechselwagen RW/RWA 1000-B mit angebauter Brücke

Technische Daten • Abmessungen

Werkzeug-Wechselwagen RW/RWA 1000-B mit angebauter Brücke

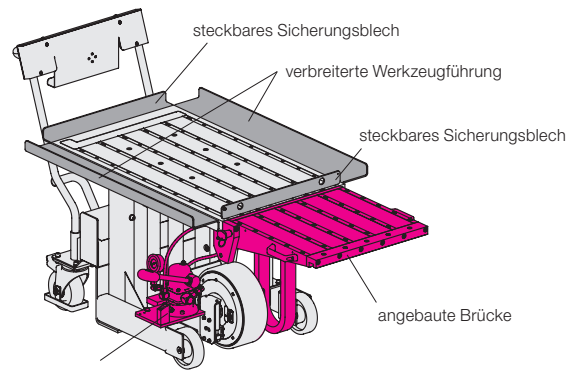
Werkzeug-Wechselwagen RW/RWA 1000 sind als Ausführungen mit angebauter Brücke erhältlich. Der Wechseltisch ist im vorderen Bereich mit einer Brücke und Andockleiste zum Andocken an den Pressentisch ausgestattet. Störkanten am Pressentisch können damit leicht überbrückt werden und das Einschleiben der Werkzeuge erleichtern. Während des Transports sind die Kugelleisten abgesenkt und das Werkzeug gegen Verrutschen gesichert. Erst bei horizontal ausgerichteter Brücke und andocktem Zustand der Andockleiste können die hydraulischen Einsätze per Fußpumpe angehoben und das Werkzeug sicher auf den Pressentisch geschoben werden. Der Fußhebel zur Absenkung der hydraulischen Leisten in der Brücke kann wahlweise rechts oder links bedienbar ausgewählt werden.

Abmessungen



Bestellnummern

| Tischgröße | Bedienseite | Hilfsantrieb | Bestell-Nr. |
|------------|-------------|--------------|-------------------|
| 1005 × 805 | Rechts | ohne | 88914 1000 |
| 1005 × 805 | Links | ohne | 88914 1001 |
| 960 × 570 | Rechts | ohne | 88914 1002 |
| 960 × 570 | Links | ohne | 88914 1003 |
| 1005 × 805 | Rechts | mit | 88914 1100 |
| 1005 × 805 | Links | mit | 88914 1101 |
| 960 × 570 | Rechts | mit | 88914 1102 |
| 960 × 570 | Links | mit | 88914 1103 |



Optionale Ausstattung siehe Seite 2

Lieferumfang:

- Wechselwagen mit Brücke
- Wechseltisch mit hydraulischen Kugelleisten
- Andockleiste 78914 0003 inkl. Befestigungsmaterial (1 Stück)
- steckbare Seiten- und Frontleiste
- Fußhebel zur hydraulischen Anhebung der Rollenleisten im Wechseltisch (Fußhebel Bedienseite rechts in Fahrtrichtung)
- Hilfsantrieb nachrüstbar

Andockleiste (1 Stück) zusätzlich
Bestell-Nr. 78914 0003

Zubehör

siehe Seite 5

Optionale Ausstattung

siehe Seite 6

Ausführungen nach Kundenwunsch

- individuelle Abmessungen der Tischgröße und Brücke
- Rollenleisten anstatt Kugelleisten
- individuelle Rollen-Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs
- Fußhebel auf der linken Seite (in Fahrtrichtung)
- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar
- mit Hilfsantrieb

Bitte fragen Sie bei uns an.

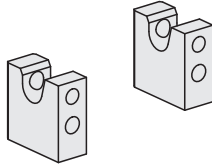
Zubehör

Andockhaken

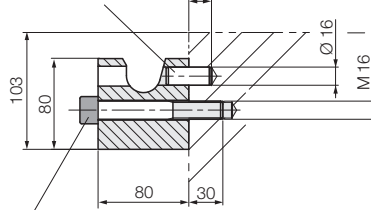
Andockhaken sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens am Pressentisch. Das Anheben der Kugelleisten erfolgt durch das erfolgreiche Andocken beider Haken, so kann das Werkzeug mit geringem Widerstand auf den Maschinentisch gleiten.

(1 Satz = 2 Stück)

Bestell-Nr. 789130001

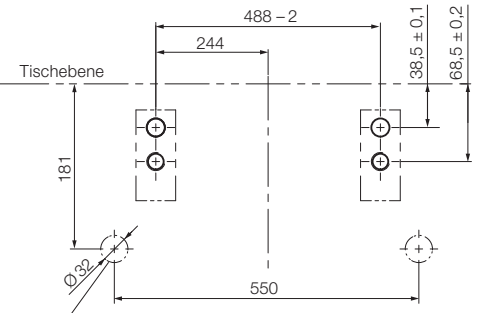


Spannstift
DIN 1481 Ø 16x40



Zylinderschraube
DIN 912-M 16 x 110 – 8,8
Ma = 120 Nm

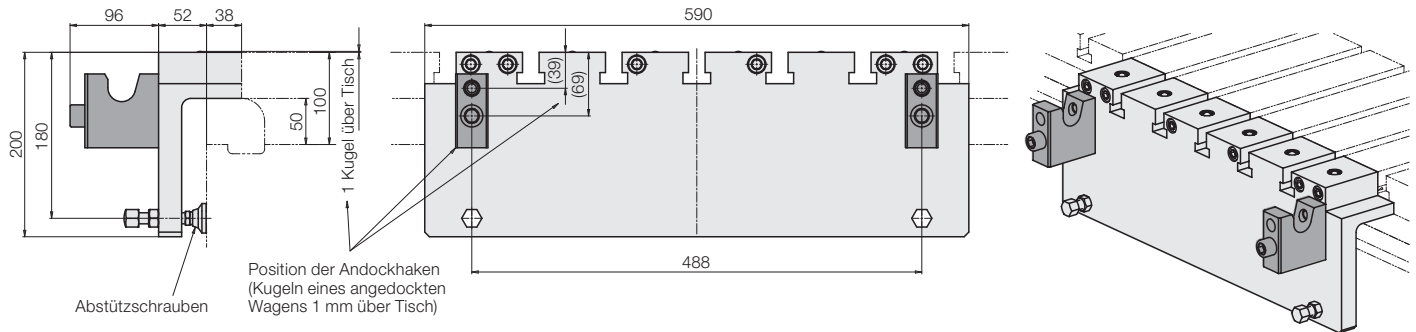
Lage der Abstützpunkte (2x)
der Wechselkonsole
am Maschinentisch



Maße gelten für Einlaufhöhe des Werkzeugs
1,5 mm über Maschinentisch

Adapterplatte mit Andockhaken

Bestell-Nr. 789130071

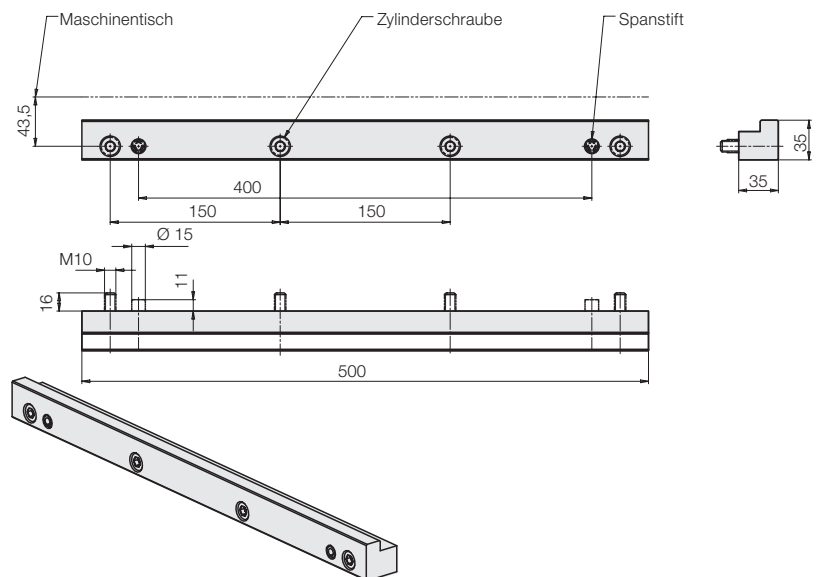


Position der Andockhaken
(Kugeln eines andockten
Wagens 1 mm über Tisch)

Andockleisten für den Wagen mit Brücke

Um die exakte Einschubhöhe am Pressentisch zu erreichen, werden Wechselwagenbrücke und Pressentisch mit schraubbaren Andockleisten versehen. Eine Andockleiste an der Brücke und eine zusätzliche für den Pressentisch sind im Lieferumfang enthalten.

Bestell-Nr. 789140003



Ladegeräte

Typ S = Standard 1,8 A

100 ... 230 VAC, 50/60 Hz
Ladezeit 3 h (ca. 90 %)

Bestell-Nr. 789130013

Typ Q = Quick-Schnellladegerät 4,0 A

100 ... 230 VAC, 50/60 Hz
Ladezeit 1,5 h (ca. 90 %)

Bestell-Nr. 789130015

Typ S_US = US-Version 1,8 A

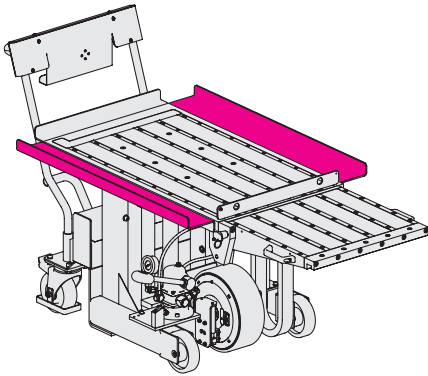
120 V / 60 Hz Wechselstrom

Bestell-Nr. 789130056

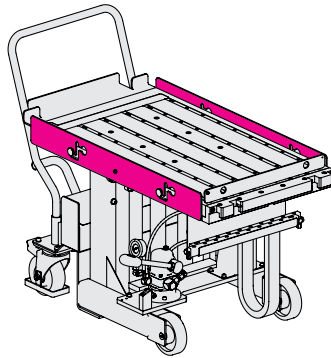
Optionale Ausstattung des Wechseltischs

(auf Anfrage)

- verbreiterte seitliche Werkzeugführung



- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar



Ohne Abbildung:

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs