



Werkzeug-Wechselwagen RW 1000

manuell verfahrbar, mit Sicherheits-Andockstation,
max. Tragfähigkeit 1.000 kg



Einsatz

Werkzeug-Wechselwagen RW 1000 erleichtern das Handling mittelschwerer Werkzeuge und ermöglichen einen kraft- und zeitsparenden Transport von Werkzeugen bis zu einem Gewicht von 1.000 kg.
Alle Wagen sind speziell für Press- und Stanzwerkzeuge sowie Spritz- und Gießformen konstruiert.

Beschreibung

Werkzeug-Wechselwagen RW 1000 werden manuell verfahren, Version -B der Wechselwagen ist im vorderen Bereich zusätzlich mit einer Brücke zum Andocken an den Pressentisch ausgestattet.
Der Wechseltisch aller Versionen ist mit Kugelleisten ausgestattet, die das manuelle Einschieben der Werkzeuge erleichtern.
Die Höhe des Tisches ist über eine hydraulische Hubsäule per Fußhebelbedienung mit Feinabsenkung verstellbar.

Sicherheitseinrichtungen

Steckbare Sicherheitsleisten am Werkzeug-Wechseltisch sichern das zu transportierende Werkzeug allseitig gegen Herunterfallen.
Der Schwerpunkt der Last muss während des Transports mittig positioniert und die Hubvorrichtung abgesenkt sein.
Während des Transports sind die Kugeln im Wechseltisch immer abgesenkt und das Werkzeug gegen Verrutschen gesichert.

Sicherheits-Andockstation

Die Andockhaken (2 Stück im Lieferumfang) bzw. die Andockleiste (1 Stück im Lieferumfang) zur Montage am Pressen- oder Wechseltisch (Zubehör) sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens.
Das Anheben der Kugelleinsätze erfolgt beim Wechselwagen ohne Brücke durch das erfolgreiche Andocken an den Pressentisch. Das Werkzeuggewicht stützt sich vollständig am Pressentisch ab.
Bei Version -B, mit angebauter Brücke, können die Kugelleinsätze nur in erfolgreich an der Andockleiste am Pressentisch angedocktem Zustand und bei horizontal ausgerichteter Brücke per hydraulischer Fußpumpe angehoben werden.

Vorteile

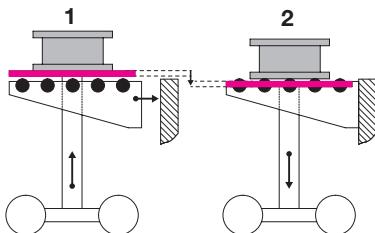
- Schneller, sicherer und zeitsparender Werkzeugwechsel
- Exakte Positionierung durch Andockstation
- Ausführung mit angebauter Brücke
- Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs
- Hohe Sicherheit durch Andockhaken und absenkbare Kugelleisten

1. Transport

- Hubsäule ausgefahren
- Kugelleinsätze abgesenkt
- Werkzeug auf Tischplatte

2. Andocken

- Hubsäule abgesenkt
- Kugelleinsätze angehoben
- Werkzeug auf Kugelleinsätzen

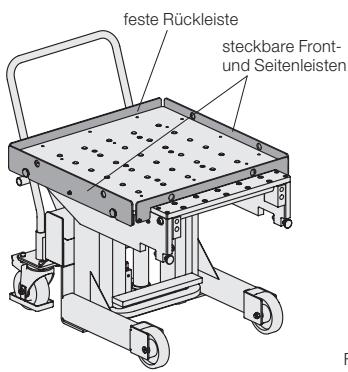


Ausführung des Wechselwagens ohne Brücke mit Sicherheits-Andockstation und Kugeltisch

Ausführungen

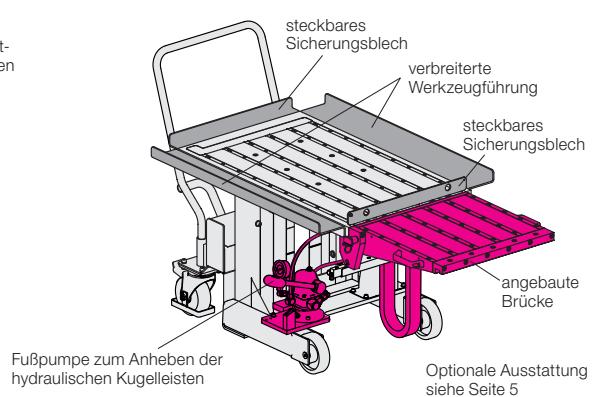
RW 1000

siehe Seite 2



RW 1000-B mit angebauter Brücke

siehe Seite 3

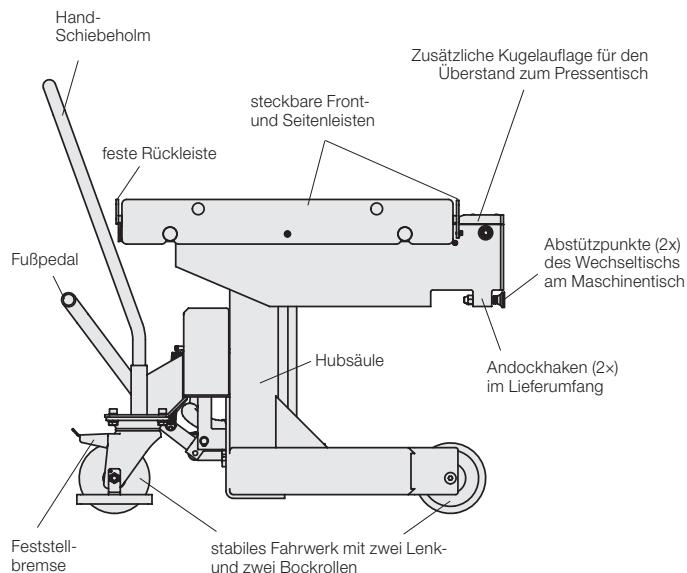


Werkzeug-Wechselwagen RW1000

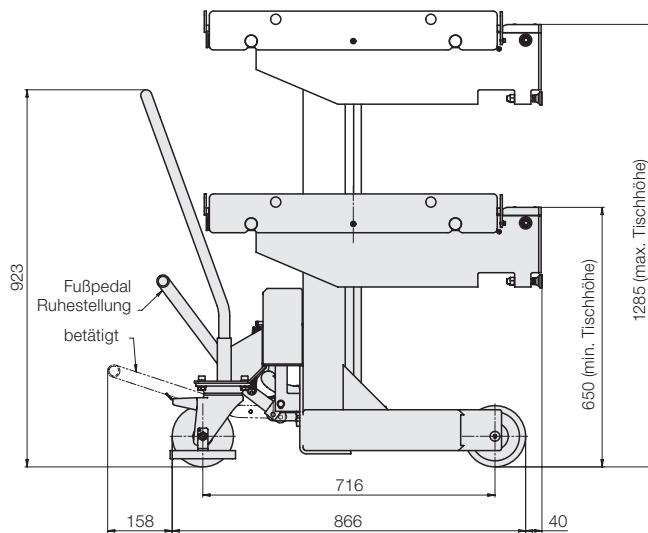
Technische Daten • Abmessungen

Werkzeug-Wechselwagen RW1000

Aufbau



Abmessungen



Technische Daten

Max. Tragfähigkeit: 1.000 kg

Hub, gesamt	[mm]	700
Hub, nutzbar	[mm]	635
Tischgröße A x B	[mm]	720 x 720
Bestell-Nr.		88913 1000

Lieferrumfang:

- Wechselwagen
- Wechseltisch mit Kugelrollen
- Sicherheits-Andockstation
- Andockhaken (2 Stück) für den Pressentisch
- steckbare Seiten- und Frontleiste

Ausführungen nach Kundenwunsch

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs
- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar

Bitte fragen Sie bei uns an.

Andockhaken (1 Satz = 2 Stück) zusätzlich

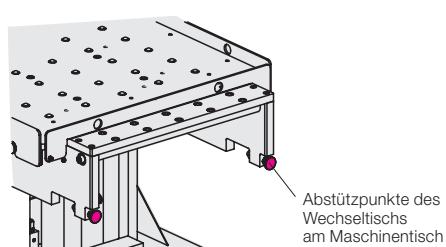
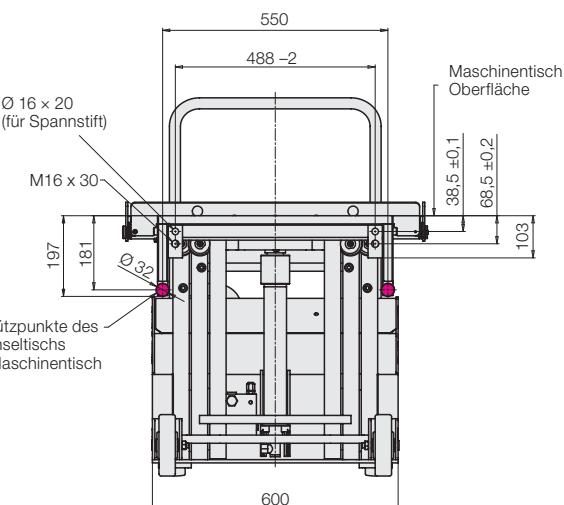
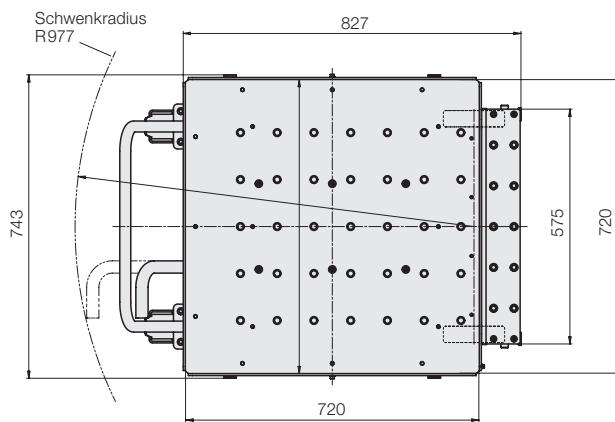
Bestell-Nr. 789130001

Zubehör

siehe Seite 4

Optionale Ausstattung

siehe Seite 5



Werkzeug-Wechselwagen RW1000-B mit angebauter Brücke

Technische Daten • Abmessungen

Werkzeug-Wechselwagen RW 1000-B mit angebauter Brücke

Werkzeug-Wechselwagen RW1000 sind als Ausführungen mit angebauter Brücke erhältlich. Der Wechseltisch ist im vorderen Bereich mit einer Brücke und Andockleiste zum Andocken an den Pressentisch ausgestattet. Störkanten am Pressentisch können damit leicht überbrückt werden und das Einschieben der Werkzeuge erleichtern. Während des Transports sind die Kugelleisten abgesenkt und das Werkzeug gegen Verrutschen gesichert. Erst bei horizontal ausgerichteter Brücke und angedocktem Zustand der Andockleiste können die hydraulischen Einsätze per Fußpumpe angehoben und das Werkzeug sicher auf den Pressentisch geschoben werden.

Der Fußhebel zur Absenkung der hydraulischen Leisten im Wechseltisch kann wahlweise rechts oder links bedienbar ausgewählt werden (je nach Version).



Bestellnummern

Tischgröße	Bedienseite	Bestell-Nr.
1005 x 805	Rechts	88914 1000
1005 x 805	Links	88914 1001
960 x 570	Rechts	88914 1002
960 x 570	Links	88914 1003

Lieferumfang:

- Wechselwagen mit Brücke
 - Wechseltisch mit hydraulischen Kugelleisten
 - Andockleiste 789140003 inkl. Befestigungsmaterial (1 Stück)
 - steckbare Seiten- und Frontleiste
 - Fußhebel zur hydraulischen Anhebung der Kugelleisten im Wechseltisch (Fußhebel Bedieneite rechts in Fahrtrichtung)

Ausführungen nach Kundenwunsch

- individuelle Abmessungen der Tischgröße und Brücke
 - Rollenleisten anstatt Kugelleisten
 - individuelle Rollen-Kugelabstände
 - Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs
 - Fußhebel auf der linken Seite (in Fahrtrichtung)
 - verbreiterte seitliche Werkzeugführung
 - seitliche Abgrenzbleche, absenkbar

Bitte fragen Sie bei uns an.

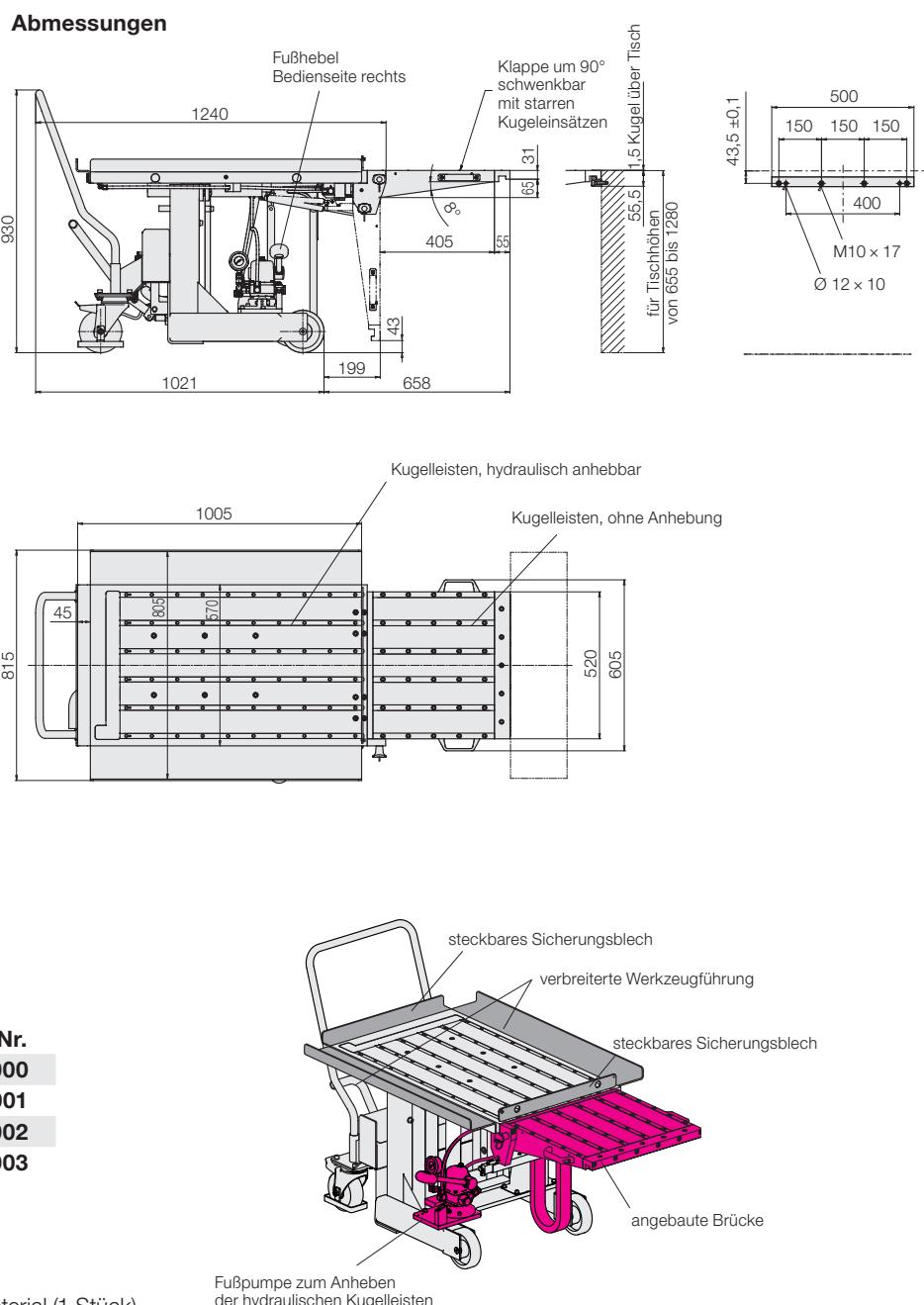
Andockleiste (1 Stück) zusätzlich
Bestell-Nr. 789140003

Zubehör

siehe Seite 4

Optionale Ausstattung

siehe Seite 5



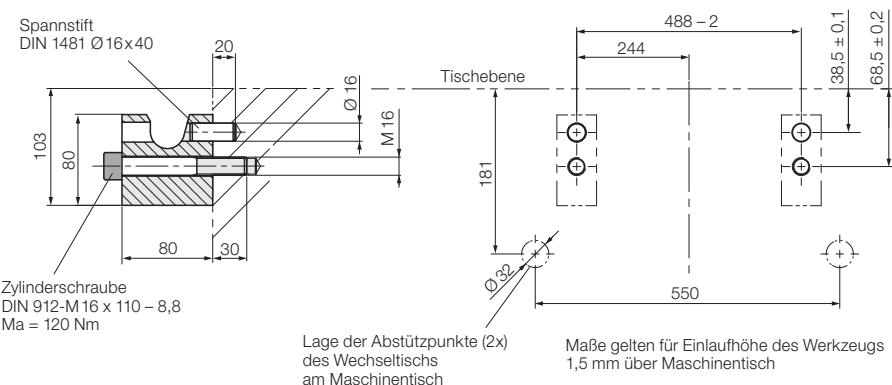
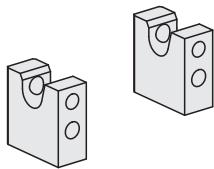
Zubehör

Andockhaken

Andockhaken sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens am Pressentisch. Das Anheben der Kugelleisten erfolgt durch das erfolgreiche Andocken beider Haken, so kann das Werkzeug mit geringem Widerstand auf den Maschinentisch gleiten.

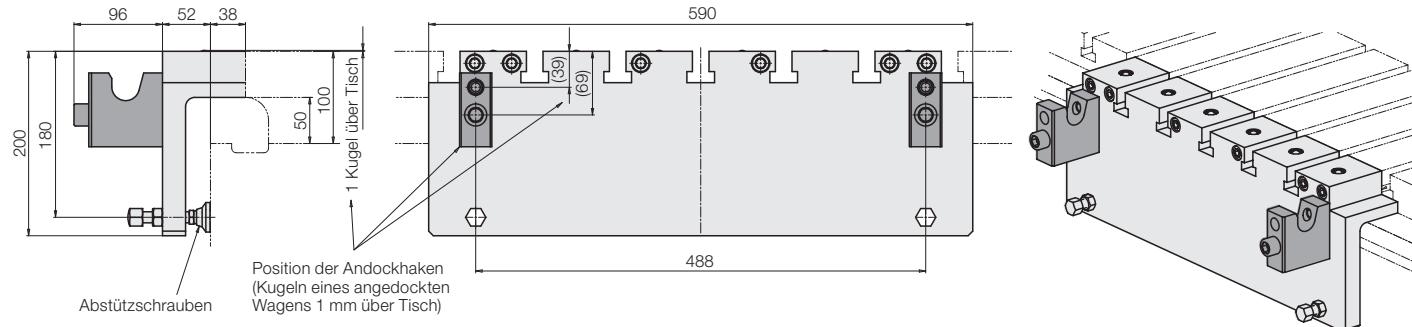
(1 Satz = 2 Stück)

Bestell-Nr. 789130001



Adapterplatte mit Andockhaken

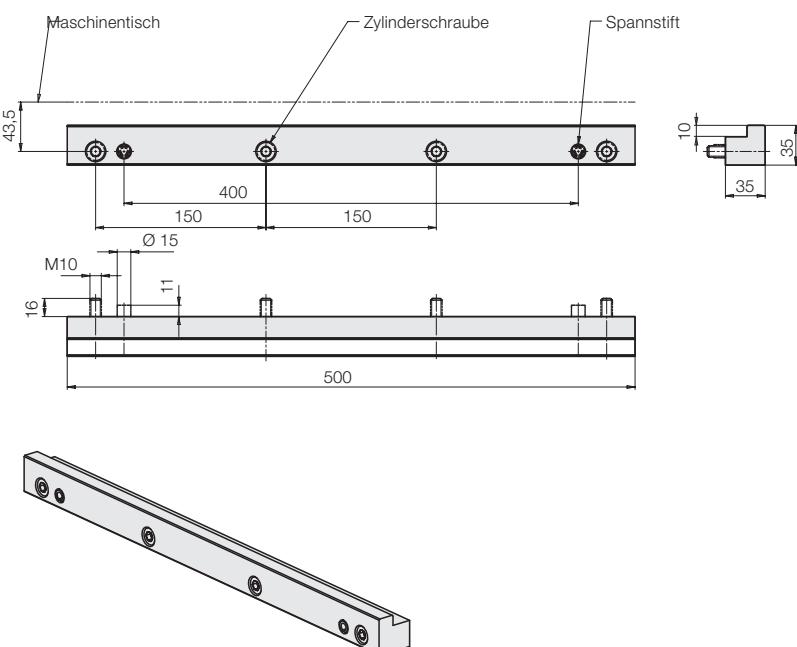
Bestell-Nr. 789130071



Andockleisten für den Wagen mit Brücke

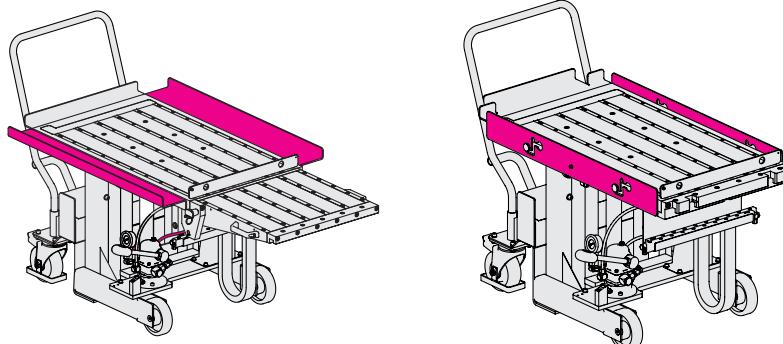
Um die exakte Einschubhöhe am Pressentisch zu erreichen, werden Wechselwagenbrücke und Pressentisch mit schraubbaren Andockleisten versehen. Eine Andockleiste an der Brücke und eine zusätzliche für den Pressentisch sind im Lieferumfang enthalten.

Bestell-Nr. 789140003



Optionale Ausstattung des Wechseltisches (auf Anfrage)

- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar



Ohne Abbildung:

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs