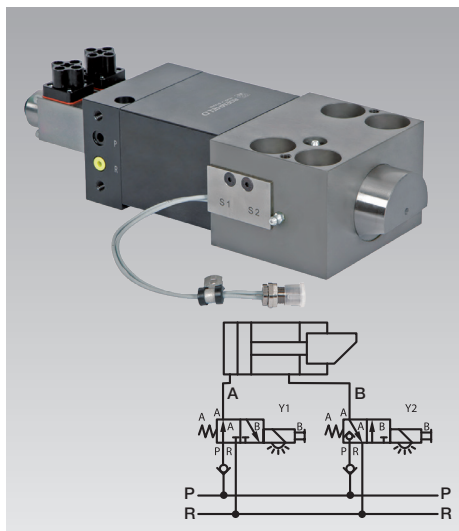


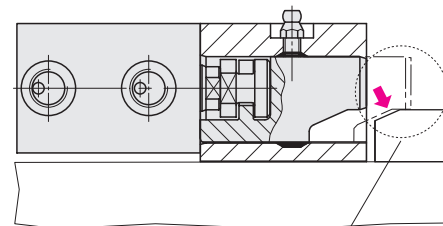
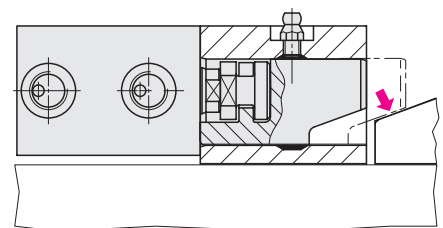


## Éléments de serrage par coin pour outils avec bord de serrage incliné double effet, force de serrage maxi. de 100 jusqu'à 630 kN avec commande par valve individuelle, pour commande individuelle

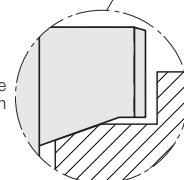


### Avantages

- Serrage sûr des outils avec bord de serrage incliné
- La commande se fait individuellement pour chaque élément
- Des matrices individuelles peuvent être serrées
- Haute sécurité de fonctionnement grâce au contrôle de position, des clapets anti-retour et un cycle automatique
- Construction robuste
- Longue durée de vie
- Installation aisée grâce aux lignes hydrauliques en boucle avec raccords mâle et femelle
- Se prête aux systèmes BUS



avec gradin de sécurité en option



### Application

avec valve à siège flasquée sur la face arrière, servant de valves de commande pour la commande individuelle des éléments de serrage. Pour le serrage d'outils sur la table et sur le coulisseau de presse, dans des presses d'injection et sur des machines et installations.

### Description

L'élément de serrage par coin est constitué d'un vérin-bloc hydraulique avec un piston guidé dans le corps. Le piston de serrage a un chanfrein de 20° qui se positionne sur le bord de serrage incliné de l'outil.

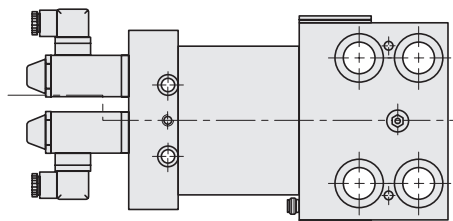
La construction à l'intérieur de l'élément de serrage et le chanfrein de 20° du piston font que les outils sont serrés de façon auto-bloquante.

Sur demande, disponible avec gradin de sécurité.

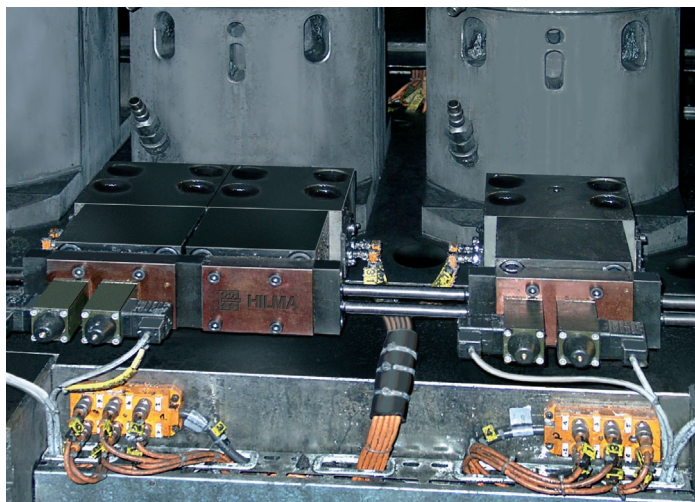
### Données techniques

Résistance aux températures	[°C]	maxi. 100
Forces de serrage	[kN]	100 – 630
Pression de fonctionnement	[bars]	200 – 350
Tension de valve		24 V C.C.

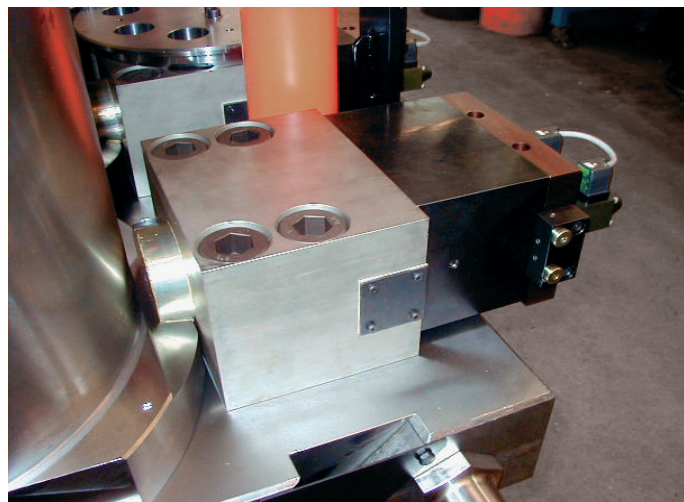
Dimensions, interfaces et d'autres détails techniques au déroulement du projet sur demande.



### Exemples d'application



Éléments de serrage par coin avec des valves à siège directement flasqués



Éléments de serrage par coin sur une presse à forger