



ROEMHELD

PRZEGLĄD PRODUKTÓW

Grupa ROEMHELD



MOCOWANIE DETALI

Technika mocowania detali
Technika mocowania z punktem zerowym
Zasilacze hydrauliczne
Siłowniki hydrauliczne

ws.roemheld.de



MOCOWANIE I WYMIANA NARZĘDZI

Technika mocowania narzędzi
Technika mocowania magnetycznego
Technika wymiany narzędzi
Siłowniki ryglujące

wz.roemheld.de



MONTAŻ I MANIPULACJA

moduhub technika manipulowania
Prasy do łożysk
Napędy liniowe

mh.roemheld.de



Jakość
to nasz obowiązek

Zajmując pozycję lidera w krajowej oraz międzynarodowej rywalizacji o jakość, Grupa ROEMHELD czuje się w obowiązku stale udoskonalać swoje produkty i usługi. Dzięki temu zapewniamy niezmiennie wysoką jakość procesów oraz produktów dostosowując się tym samym do zmieniających się wymagań rynku. Uzyskany certyfikat EN ISO 9001:2000 gwarantuje dodatkowo zgodność z obowiązującymi normami. Ponadto naszym celem jest, aby produkty i usługi Grupy ROEMHELD kojarzone były na całym świecie z wysoką jakością. Dzięki temu Grupa ROEMHELD będzie mogła w dłuższej perspektywie czasu oferować nowoczesne i wydajne produkty i tym samym w znaczący sposób przyczynić się do sukcesów swoich klientów.

Rozwiązania
bezpośrednio z katalogu lub w wersji na indywidualne zamówienie

Oprócz aktualnie najszerszej na rynku katalogowej oferty technik mocowania, części i systemów Grupa ROEMHELD w ścisłej współpracy z klientem projektuje, konstruuje, produkuje oraz dostarcza rozwiązania dostosowane również do jego indywidualnych potrzeb. Niniejsza prezentacja pełnego spektrum produktów Grupy ROEMHELD stanowi zasadniczo ofertę katalogową. W celu uzyskania informacji na temat indywidualnych rozwiązań należy zwrócić się bezpośrednio do właściwego biura Grupy ROEMHELD.

Globalny zasięg
obecność na światowych rynkach

Obok klientów krajowych obsługiwanych przez 17 biur sprzedaży i partnerów handlowych w Niemczech coraz większe znaczenie zyskuje eksport. Obecnie udział eksportu w obrocie Grupy ROEMHELD wynosi ok. 50 %, a poprzez eksport pośredni przekracza nawet 65 %. Dzięki naszym przedsiębiorstwom w Wielkiej Brytanii, Francji, Stanach Zjednoczonych, Chinach, Japonii i Korei Południowej oraz licznym partnerom handlowym jesteśmy w stanie zapewnić klientom Grupy ROEMHELD stałe doradztwo, sprawną sprzedaż oraz kompleksowy serwis.

Środowisko
ochrona środowiska jest dla nas bardzo ważna

Przedsiębiorstwa Grupy ROEMHELD posiadają własne systemy zarządzania ochroną środowiska. Systemy te mają za zadanie ograniczyć niekorzystny wpływ produkcji na środowisko, zredukować do minimum emisję szkodliwych substancji oraz wykorzystywać zasoby energii, wody, powietrza i surowców w sposób jak najmniej inwazyjny dla środowiska. System zarządzania ochroną środowiska firmy ROEMHELD posiada certyfikat EN ISO 14001.

ROEMHELD jedna silna Grupa

Grupa ROEMHELD jest światowym liderem w dziedzinie wysokowydajnych rozwiązań w zakresie mocowania detali oraz technologii montażowych i manipulacyjnych dla przemysłu wytwórczego. W skład grupy wchodzi przedsiębiorstwa Römheld GmbH Friedrichshütte oraz STARK Spannsysteme GmbH. Dzięki krajowym i międzynarodowym przedsiębiorstwom zależnym oraz globalnej sieci partnerów handlowych i serwisowych oferujemy naszym klientom fachowe wsparcie na miejscu.

Nasza kompleksowa oferta produktów obejmuje szeroką gamę hydraulicznych elementów mocujących, pozycjonujących i montażowych oraz manipulacyjnych, a także rozwiązania systemowe dla technologii montażu i produkcji. Marki ROEMHELD i STARK są na całym świecie synonimem precyzji, innowacji i kompetencji w zakresie zastosowań.

Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheldstraße 1 – 5
35321 Laubach
Deutschland

www.roemheld.de



Römheld GmbH Friedrichshütte

Office:
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Deutschland

www.roemheld.de



Stark Spannsysteme GmbH

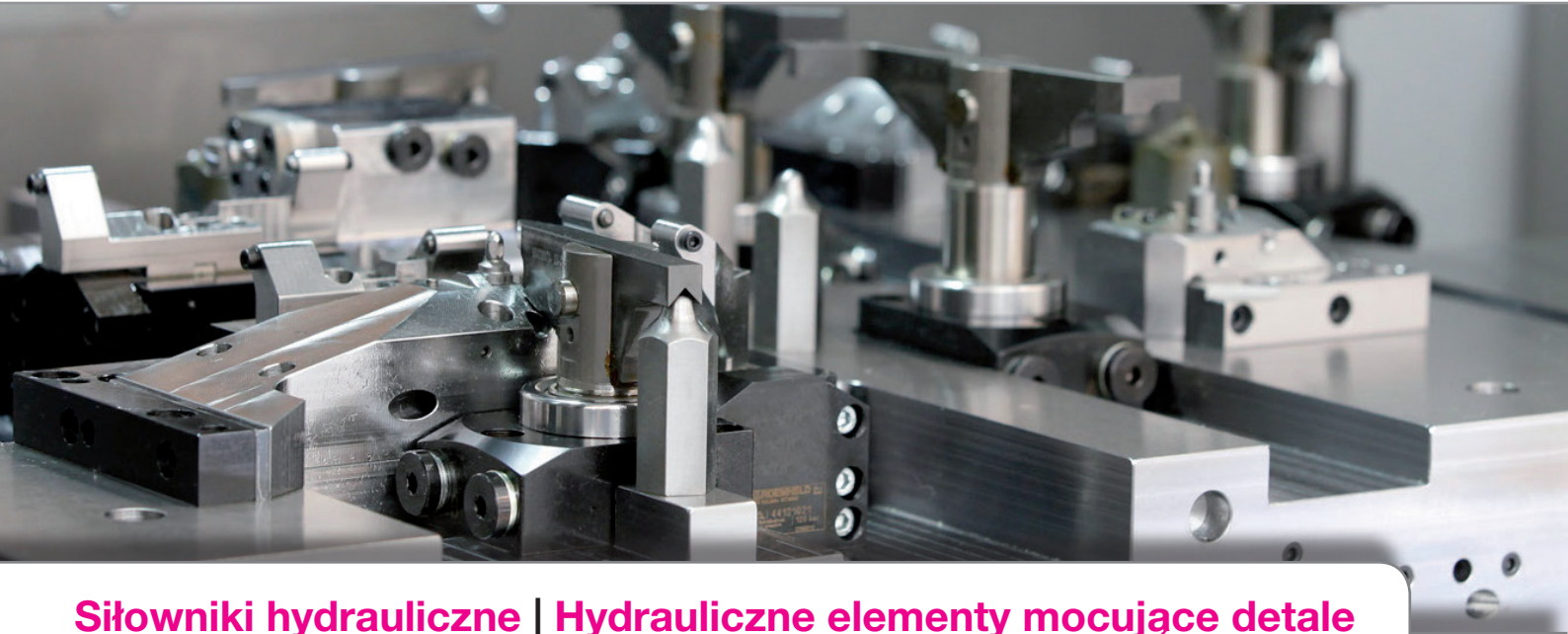
Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria

www.stark-roemheld.com



Spis treści

	Strona
Siłowniki hydrauliczne Elementy mocujące detale	4-5
Systemy mocowania detali Imadła maszynowe	6-7
Systemy mocowania z punktem zerowym	8
Płyty – Kątowniki – Kostki	9
Zasilacze hydrauliczne Generatory ciśnienia	10
Komponenty hydrauliczne	11
Elektromechaniczne elementy mocujące System mocujący FSS	12
Technika manipulowania	13
Technika mocowania narzędzi Siłowniki ryglujące	14-15
Technika mocowania magnetycznego	16
Rozwiązania systemowe dla inżynierii produkcji	17
Technika napędowa	18



Siłowniki hydrauliczne | Hydrauliczne elementy mocujące detale

Siłowniki hydrauliczne i elementy hydrauliczne, ciśnienie robocze do 500 bar

Dociski skrętne

Elementy mocujące z obrotowym tłokiem
bez/z kontrolą pozycji
maks. siły mocowania: 0,6... 41 kN
skok mocowania: 6... 50 mm



Dociski skrętne, konfigurowalne

Konfigurowalne dociski skrętne
Kołnierz dolny, kołnierz górny, wersja z
gwintowaną obudową, obrót w prawo lub
lewo, lub bez obrotu



Siłowniki podporowe

Elementy do podparcia detali
jedno- lub dwustronnego działania
maks. siły obciążające: 4... 102 kN
średnica trzpienia: 16... 50 mm
skok trzpienia 6... 20 mm



Siłowniki do mocowania w otworach

Elementy mocujące do mocowania w otworach
bez/z funkcją centrowania / z siłą ciągnącą
bez/z kontrolą przylegania
średnica otworu: 6,6... 46 mm
maks. siły ciągnące: 0,6... 24,5 kN



Dociski dźwigniowe

Elementy mocujące z dźwignią mocującą
bez/z kontrolą pozycji
maks. siła mocowania: 1,3... 21,5 kN
skok mocowania/zakres mocowania: 2,0... 9,0 mm



Adaptacyjne elementy mocujące

Elementy mocujące do „pływającego“ mocowania detali
do mocowania zewnętrznego lub wewnętrznego
bez/z kontrolą pozycji
maks. siła mocowania: 7,5 kN



Siłowniki szczękowe

Kompaktowe standardowe systemy mocujące
do stosowania w przyrządach mocujących
ze szczęką stałą, centrujące lub adaptacyjne
maks. siły mocowania: 6,5... 15 kN
szerokość szczęk: 40... 65 mm



Centrujące elementy mocujące

Elementy do centrowania,
pozycjonowania i mocowania
do mocowania wewnętrznego i zewnętrznego
maks. siła mocowania: 5... 44 kN
powtarzalność mocowania: ± 0,005 mm



Siłowniki z gwintowaną obudową

Kompaktowe siłowniki i tłoki do zabudowy w
wersji wkręcanej
średnice tłoków: 8... 50 mm
skok: 4... 40 mm



Łapy mocujące / siłowniki mocujące

Elementy mocujące do mocowania w wąskich
przestrzeniach
bez/z kontrolą pozycji
bez/z funkcją samoblokowania
maks. siła mocowania: 2,5... 50 kN



Siłowniki blokowe

Siłowniki hydrauliczne z korpusami blokowymi
ze stali, stopów aluminium lub brązu
bez/z czujnikami kontrolą położenia krańcowego
Opcjonalnie:
z systemem pomiaru drogi, zgarniaczem do lodu, w wersji
nierdzewnej, z chłodzeniem, wielotłokowe, siłowniki tande-
mowe, do wysokiej temperatury i wiele więcej.
średnice tłoków: 16... 200 mm
skok: 8... 200 mm



Siłowniki z prowadzeniem

Siłowniki hydrauliczne ze zintegrowanymi prowadnicami
bez/z kontrolą położenia krańcowego
średnice tłoków: 25... 100 mm
skok: 20... 200 mm



Siłowniki hydrauliczne

Siłowniki hydrauliczne z cylindrem rurowym
bez/z kontrolą położenia krańcowego
średnice tłoków: 25... 80 mm
skok: 60... 1200 mm



Siłowniki uniwersalne

Siłowniki hydrauliczne z okrągłą obudową
do regulacji osiowej
średnice tłoków: 10... 63 mm
skok: 8... 100 mm



Siłowniki z drażnionym tłokiem

Siłowniki hydrauliczne z otworem przelotowym w tłoku
średnice tłoków: 20... 80 mm
maks. siła docisku: 10... 153 kN
skok mocowania: 6... 40 mm





Imadła maszynowe | Wieże mocujące

Urządzenia standardowe do mocowania detali obsługiwane mechanicznie, mechaniczno-hydraulicznie lub hydraulicznie

Imadła maszynowe

obsługiwane mechaniczno-hydraulicznie lub hydraulicznie, docisk do szczęki stałej

- z hydraulicznym przenoszeniem siły
 - całkowicie zamknięta komora wrzeciona
- szerokość szczęk: 100, 125 i 160 mm
maks. siły mocowania: 25 ... 50 kN
maks. zakres mocowania: do 1227 mm

HILMA.NC



Systemy mocowań do obróbki 5-osiowej

obsługiwane mechanicznie lub hydraulicznie, docisk do szczęki stałej lub mocowanie centrujące

- kompaktowa konstrukcja
 - ścieżki narzędzi wolne od kolizji
- szerokość szczęk: 60 ... 125 mm
maks. zakres mocowania: do 1000 mm

HILMA.MCP

HILMA.SCS

HILMA.UC



Systemy mocowań podwójnych

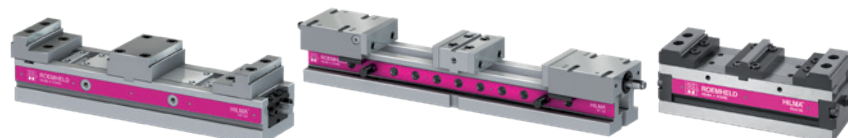
obsługiwane mechanicznie, mechaniczno-hydraulicznie lub hydraulicznie, docisk do szczęki stałej

- bezpieczne wkładanie i wyjmowanie detali dzięki funkcji trzeciej ręki
- szerokość szczęk: 80 ... 160 mm

HILMA.DS

HILMA.NC

HILMA.DUO

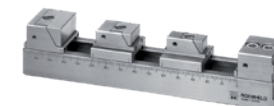


Systemy mocowań wielokrotnych

obsługiwane mechanicznie, docisk do szczęki stałej

- kompaktowa konstrukcja
 - modułowa budowa
- szerokość szczęk: 24 i 120 mm

HILMA.MSH



Systemy mocowań centrujących

hydrauliczne, dwustronnego działania, mocowanie centrujące

- wysoka powtarzalność mocowania $\pm 0,01$ mm
 - możliwość mocowania i ustalania szczęk mocujących dostosowanych do potrzeb klienta
- szerokość szczęk: 100, 125 i 160 mm

HILMA.ZH



Automatyzacja

hydrauliczne dwustronnego działania, docisk do szczęki stałej lub mocowanie centrujące

- dostępny również z systemem pomiaru drogi (elektrycznym lub poprzez natężenie przepływu)
 - procesy przygotowawcze mogą być zautomatyzowane
- szerokość szczęk: 100 i 125 mm
skok hydrauliczny: do 250 mm

HILMA.ASH



Systemy mocujące wieżowe

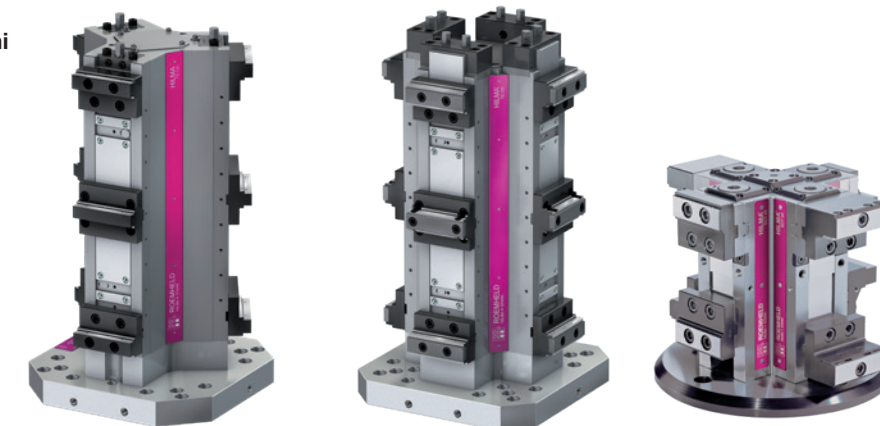
docisk do szczęki stałej
HILMA.TS TriStar z 3 stronami mocującymi
HILMA.TS z 4 stronami mocującymi
obsługiwane mechanicznie

szerokość szczęk: 80, 100 i 125 mm

HILMA.TS TriStar

HILMA.TS

HILMA.SCT



Szczęki mocujące (wyciąg)

- Nakładki górne ząbkowane
- Szczęki dystansowe
- Dwustronne precyzyjne szczęki stopniowane
- Precyzyjne listwy stopniowane
- Szczęki profilowane
- Szczęki środkowe
- Szczęki wahlwe
- Precyzyjne szczęki stopniowane
- Szczęki z pryzmą
- Szczęki bazowe QIS z magnesami stałymi
- Szczęki wymienne QIS, gładkie
- Szczęki wymienne QIS, ryflowane
- Szczęki wymienne QIS z rolką
- Szczęki wymienne QIS, stopniowane
- Szczęki wymienne QIS z pryzmą
- Szczęki wymienne QIS, miękkie
- Szczęki środkowe, pływające
- Szczęki SlimFlex
- Szczęki mocujące, miękkie
- Szczęki mocujące, wysokie
- Szczęki mocujące, poszerzające
- Szczęki mocujące z wkładką ząbkowaną
- Specjalne szczęki mocujące
- Dwustronne szczęki stopniowane
- Wymienne wkładki ząbkowane, okrągłe
- Wymienne wkładki ząbkowane / gładkie
- Wymienne wkładki z powłoką węglkową / gładkie
- Szczęki dwustronne





Systemy mocowań z punktem zerowym

Systemy mocowań z punktem zerowym do precyzyjnego pozycjonowania i mocowania detali i przyrządów

STARK.classic

jednostronnego działania, hydrauliczne lub pneumatyczne, kontrola zamocowania, kontrola przylegania, złącze do transferu medium
maks. siła mocowania/zaciągu: 30 kN
maks. siła trzymania: 55 kN



STARK.balance

jednostronnego działania, hydrauliczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: hydrauliczne
maks. siła mocowania/zaciągu: 20 kN
maks. siła trzymania: 38 kN



STARK.hydratec

dwustronnego działania, hydrauliczne
mocowanie: hydrauliczne
zwalnianie: hydrauliczne
maks. siła mocowania: 20 kN
maks. siła trzymania: 38 kN



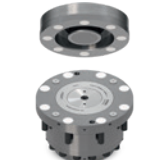
STARK.sweeper

mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: hydrauliczne lub pneumatyczne
maks. siła mocowania/zaciągu: 20 kN
maks. siła trzymania: 38 kN



STARK.plaintec

dwustronnego działania, hydrauliczne
mocowanie: hydrauliczne
zwalnianie: hydrauliczne
maks. siła mocowania: 50 kN



STARK.easyclick

jednostronnego działania, pneumatyczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: pneumatyczne
maks. siła mocowania: 5 kN
maks. siła trzymania: 10 kN



STARK.basic

jednostronnego działania, pneumatyczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: pneumatyczne
maks. siła trzymania: 1,5 ... 9 kN



STARK.airtec

jednostronnego działania, pneumatyczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: pneumatyczne
maks. siła mocowania: 20 kN
maks. siła trzymania: 55 kN



STARK.connect

jednostronnego działania, pneumatyczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: pneumatyczne
Maks. siła mocowania/zaciągu: 3 ... 10 kN
Maks. siła trzymania: 10 ... 30 kN



STARK.metec

Mechaniczny system mocowania z punktem zerowym

mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: mechaniczne
Maks. siła trzymania: 12 ... 50 kN



Złącza

uniwersalne i kompaktowe
do hydrauliki, sprężonego powietrza,
próżni i elektryki



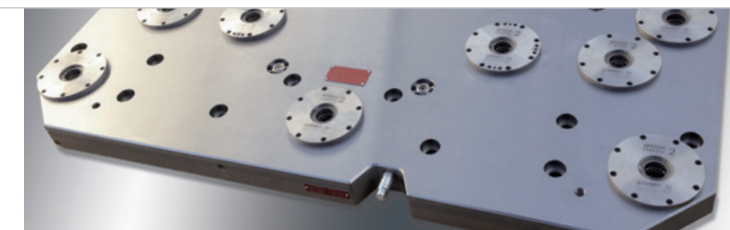
Płyty – Kątowniki – Kostki

Od standardowych elementów po systemy zwiększające elastyczność – przy minimalnym czasie przebrojenia – mechaniczne – hydrauliczne – pneumatyczne – elektryczne – jednostronnego działania – dwustronnego działania –

Płyty szybkomocujące

do obróbki frezarskiej

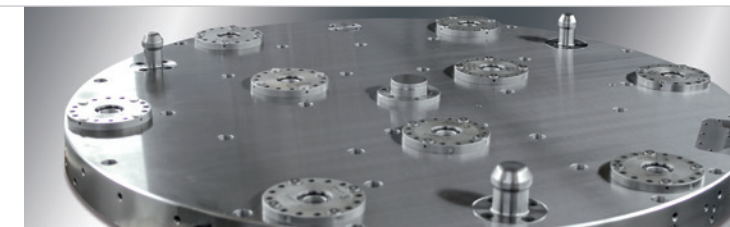
ze standardowych komponentów, dopasowane do maszyny i zadań obróbki.
• zmontowane i sprawdzone 3D pod kątem wymiarów i funkcjonowania



Płyty szybkomocujące

do obróbki tokarskiej

ze standardowych komponentów, dopasowane do maszyny i zadań obróbki.
• kontrola zamocowania w standardzie
• prowadnice do wstępnego centrowania



Kostki szybkomocujące

do obróbki frezarskiej

ze standardowych komponentów, dopasowane do maszyny i zadań obróbki.
• funkcja trzeciej ręki (DHF) zapobiega spadaniu części

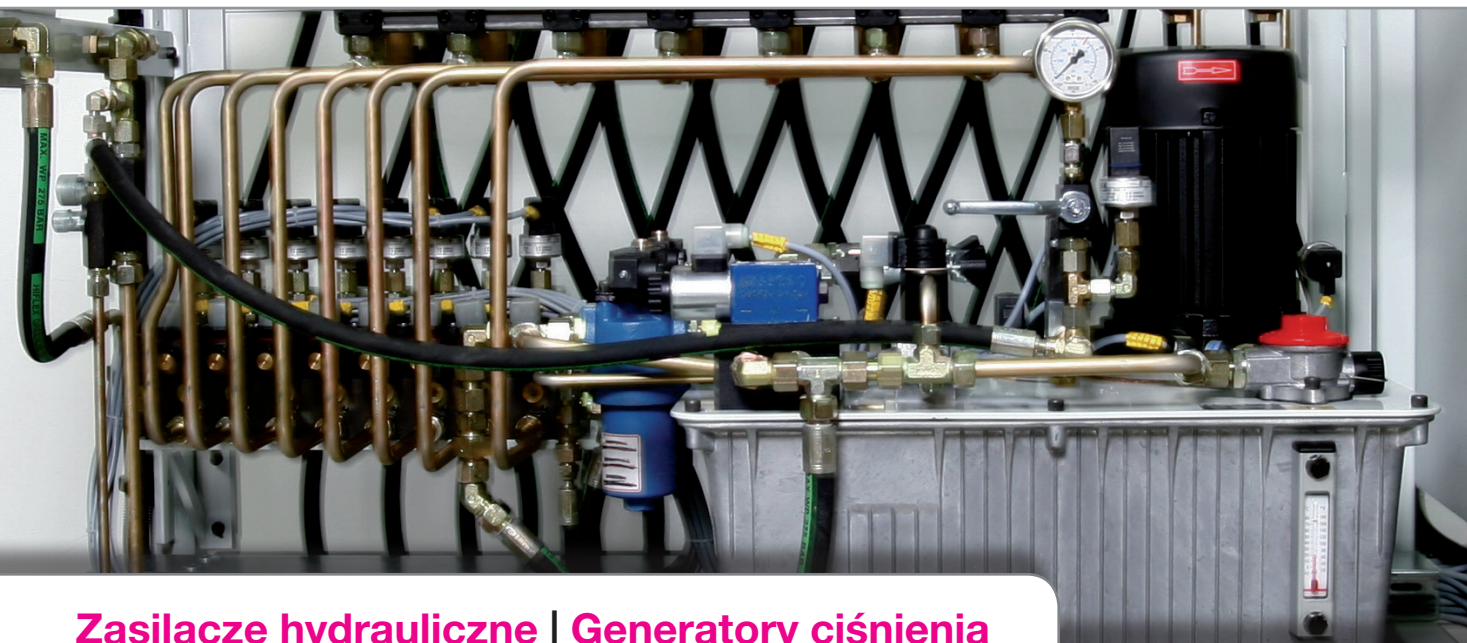


Płyty szybkomocujące

do automatyzacji

ze standardowych komponentów, dopasowane do maszyny i zadań obróbki.
• złącze mediów jako interfejs dla pneumatycznych lub hydraulicznych przyrządów mocujących i sygnałów kontrolnych





Zasilacze hydrauliczne | Generatory ciśnienia

Zasilacze hydrauliczne, pompy hydropneumatyczne i pompy ręczne do wytwarzania i kontroli ciśnienia hydraulicznego

Zasilacze hydrauliczne D 8.013

z panelem sterowania oburęcznego
natężenie przepływu: 0,9 ... 4,5 l/min
maks. ciśnienie robocze: 50 ... 500 bar
pojemność zbiornika: ok. 11 l
napięcie: 400 VAC



Zasilacze hydrauliczne D 8.015

z proporcjonalną regulacją ciśnienia
natężenie przepływu: 0,9 l/min
maks. ciśnienie robocze: 500 bar
pojemność zbiornika: ok. 11 l
napięcie: 400 VAC



Zasilacze hydrauliczne D 8.031

wersje bazowe
natężenie przepływu: 0,9 ... 24 l/min
maks. ciśnienie robocze: 50 ... 500 bar
pojemność zbiornika: 11, 27, 40 i 63 l
napięcie: 400 VAC



Zasilacze hydrauliczne D 8.026

wersje modułowe
natężenie przepływu: 0,9 ... 24 l/min
maks. ciśnienie robocze: 120 ... 500 bar
pojemność zbiornika: 11, 27, 40 i 63 l
napięcie: 400 VAC



Zasilacze hydrauliczne D 8.0115

gotowe do podłączenia energooszczędny tryb wyłączenia
natężenie przepływu: 0,8 ... 3,5 l/min
maks. ciśnienie robocze: 160 ... 500 bar
pojemność zbiornika: ok. 5 l
napięcie: 400 VAC



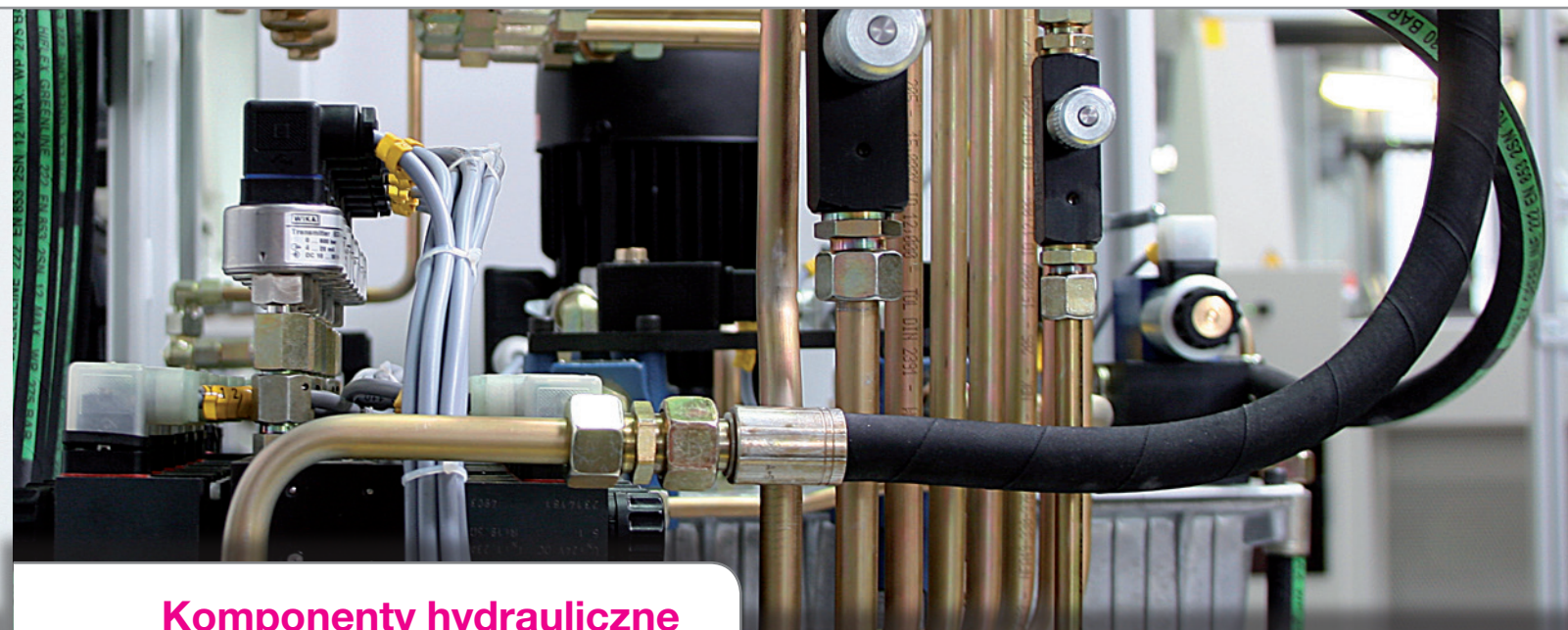
Pompy ręczne

pompy hydrauliczne do siłowników jednostronnego działania
obsługa za pomocą dźwigni ręcznej lub nożnej
wydatek medium na skok: 2 ... 12 cm³
Pompy śrubowe
objętość skoku: 21 cm³



Pompy hydropneumatyczne

do siłowników jednostronnego i dwustronnego działania
natężenie przepływu: 0,85 ... 1,5 l/min
ciśnienie powietrza: 0,85 ... 5,0 bar
maks. ciśnienie robocze: 500 bar



Komponenty hydrauliczne

Elementy do transferu oleju i sterowania elementów hydraulicznych

Zawory hydrauliczne

Zawory sterujące i odcinające
Zawory dławiące i regulacyjne
Zawory ograniczające ciśnienie
Zawory zwrotne
Zawory sekwencyjne
Kombinacje zaworów



Akumulatory hydrauliczne

Akumulator membranowy na olej hydrauliczny z gazem wypełniającym - azotem
pojemność nominalna: 13 ... 750 cm³
przyłącza: G¹/₄ ... G¹/₂
maks. ciśnienie robocze: 250 ... 500 bar



Złącza obrotowe

Złącza obrotowe sterowalne i niesterowalne
do transferu oleju do układów obrotowych i wahliwych
maks. ciśnienie robocze: 500 bar



Przekładnie ciśnienia

hydrauliczno-hydrauliczne lub pneumatyczno-hydrauliczne
jednostronnego lub dwustronnego działania
maks. ciśnienie wyjściowe: 500 bar



Przetworniki ciśnienia

Tłokowy wyłącznik ciśnienia
z płynnie regulowanym punktem przełączania
podłączenie kanałowe lub G¹/₄
Czujniki ciśnienia z transmisją radiową
odbiorniki z interfejsami danych



Złącza hydrauliczne

do oleju hydraulicznego, sprężonego powietrza i próżni
średnica znamionowa: NW 3 ... 8
maks. natężenie przepływu: 8 ... 35 l/min
maks. ciśnienie robocze: 300 ... 500 bar



Złącza wielokrotne

2- do 12-krotne
średnica znamionowa: NW 5 ... 8
sprężane beciśnieniowo lub pod ciśnieniem
maks. ciśnienie robocze: 300 bar



Filtry wysokociśnieniowe

Filtry liniowe, filtry wtykowe i filtry kierunkujące przepływ
stopień filtracji: 10 i 100 μm
materiał: stal nierdzewna i stal
maks. ciśnienie robocze: 350 i 500 bar



Jednostki i systemy sprzęgające

obsługiwane ręcznie lub automatycznie
do elementów jednostronnego lub dwustronnego działania
maks. ciśnienie robocze: 400 i 500 bar



Przewody hydrauliczne

Złącza rurowe
Węże hydrauliczne / olej hydrauliczny
Precyzyjne rury stalowe
Złącza wtykowe
Manometry / mocowania rur





Elektromechaniczne elementy mocujące

Elektryczne dociski skrętne

maks. siła mocowania: 7 kN
skok mocowania: 23 mm
kąt obrotu: maks. 180°
napięcie: 24 V DC



Elektryczne dociski klinowe

maks. siła trzymania: 130 ... 320 kN
skok mocowania: 20 mm
napięcie: 24 V DC



System mocujący FSS

Elastyczne systemy mocowania i podpierania do cienkościennych elementów o nieregularnych kształtach

Elementy mocujące i podpierające

Elementy z własnym napędem liniowym i techniką mocowania próżniowego
średnica tłoczyska: do 70 mm
skoki: od 100 do 1000 mm
maks. osiowa siła podpierająca: 1,2 ... 12,0 kN



Sercem systemu mocującego FSS są elementy mocujące i podpierające, które można stosować w dowolnej liczbie i które wspólnie tworzą powierzchnię podparcia detalu. Ponieważ każdy element można indywidualnie dopasować do geometrii danego detalu, system FSS umożliwia elastyczne dostosowanie indywidualnych podpór do mocowania i podparcia detali. W zależności od powierzchni i geometrii detalu można osiągnąć siły mocujące wynoszące 300 N na każdy element i więcej.



Technika manipulowania

Moduły obrotowe z osią poziomą

do obracania detali wokół osi poziomej
obsługiwane ręcznie lub elektrycznie
opcjonalnie: indeksacja
opcjonalnie: rozprowadzenie mediów
masa detalu: do 200 kg



Moduły obrotowe z osią pionową

do obracania detali wokół osi pionowej
obsługiwane ręcznie lub elektrycznie
opcjonalnie: indeksacja
opcjonalnie: rozprowadzenie mediów
masa detalu: do 1000 kg



Kolumny podnośne

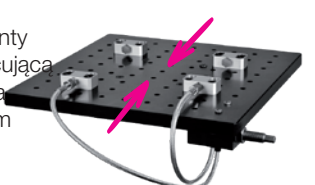
do kontrolowanego podnoszenia i opuszczania detalu
uruchamiane za pomocą hydraulicznego lub elektrycznego aktuatora
masa detalu: do 600 kg
maks. skoki: 200 ... 1000 mm



Moduły mocujące

do mocowania detali na modułach **moduhub**

- hydrauliczne i mechaniczne elementy mocujące z uniwersalną płytą mocującą
- szybkowymienna płyta montażowa z systemem mocowania z punktem zerowym STARK



Moduły jezdne

do ręcznego przesuwania poszczególnych modułów lub kombinacji modułów z hamulcem postojowym
maks. obciążenie: 2000 i 6000 N



Akcesoria

Płyty bazowe, Płyty adapterowe, Płyty kołnierzowe, Błaty stołu, Moduły zasilające, Piloty ręczne, Przełączniki nożne, Pulpity sterujące, Zasilacze do systemów mobilnych, Moduły sterujące



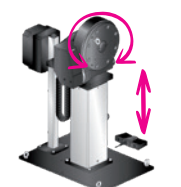
Podstawy

Podstawa do 1 lub 2 modułów do wyrównania nierówności podłoża
maks. obciążenie: 6000 i 8000 N



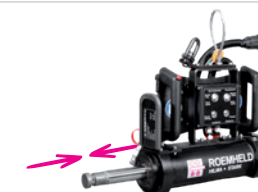
Systemy stacjonarne

do podnoszenia, obracania i przechylania elementów roboczych w celu zapewnienia bezpieczeństwa obsługi podczas montażu ręcznego
Masa detalu do 400 kg



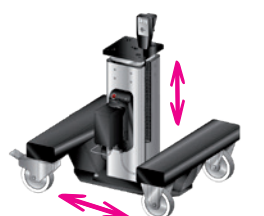
Prasa do łożysk

Hydrauliczne urządzenie do montażu łożysk
Wersja pozioma do zamocowania na dźwigu lub balanserze
Maks. siła ciągnąca: 100 kN
Skok: do 200 mm



Systemy mobilne

do transportu i montażu elementów. Dzięki wyeliminowaniu procesów przenoszenia zwiększa się bezpieczeństwo pracy i wydajność
Masa detalu do 600 kg





Technika mocowania narzędzi

Systemy mocowania i wymiany narzędzi do automatyzacji pras

Hydrauliczne elementy mocujące

Dociski cylindryczne z dźwignym tłokiem

do doposażenia stołu lub suwaka prasy

Dociski sprężynowe

do długotrwałego mocowania za pomocą sprężyny

Dociski kątowe

do mocowania na wąskich krawędziach

Listwy dociskowe

płaski element dociskowy do stołu i suwaka prasy

maks. siła mocowania: 30 ... 116 kN, skok tłoka: do 8 mm

Listwy dociskowe podwójne T

do wykorzystania całej powierzchni stołu lub suwaka

maks. siła mocowania: 16 ... 320 kN

Dociski suwliwe

do wsuwania w rowki teowe

maks. siła mocowania: 19 ... 78 kN, skok tłoka: do 12 mm

Dociski klinowe

wytrzymałe elementy mocujące do prostych lub skośnych krawędzi

maks. siła mocowania: 1250 kN

Kostki dociskowe

z samohamownym mechanicznym ryglowaniem

maks. siła mocowania: 200 kN

Dociski uchylno-ciągące

maks. siła mocowania: 104 ... 160 kN

Dociski skrętne

bez krawędzi utrudniających wsuwanie narzędzi

maks. siła mocowania: 60 ... 164 kN

Systemy szybkiego mocowania

automatyczne jednostki z dosuwem elementu mocującego

Dociski ciągnące

siłowniki ciągnące z kotwą ciągnącą do stosowania w miejscach trudno dostępnych

Dociski uchylnie

z mechaniczną blokadą

Sprzęgła do szyn chwytkowych

Systemy szybkiego mocowania do szyn chwytkowych

Elektromechaniczne elementy mocujące

Dociski czopowe

Mocowanie poprzez ruch chwytańco-ciągący

Dociski obrotowo-ciągące

Mocowanie poprzez ruch obrotowo-ciągący

Dociski uchylnie

Mocowanie poprzez ruch uchylny i podnoszący

maks. siła mocowania: 70 ... 160 kN

Dociski klinowe

kompaktowe elektromechaniczne rozwiązanie o dużej sile

maks. siła mocowania: 160 kN, siła trzymania: 300 kN

Mechaniczne elementy mocujące

Dociski suwliwe

maks. siła mocowania: 40 ... 80 kN

Dociski śrubowe

maks. siła mocowania: 40 ... 140 kN

Nakrętki dociskowe, mechaniczne

maks. siła mocowania: 60 ... 200 kN

Nakrętki dociskowe, mechaniczno-hydrauliczne

maks. siła mocowania: 60 ... 150 kN

Technika wymiany narzędzi

Listwy rolkowe i kulkowe

hydrauliczne lub sprężynowe

Listwy transportowe

bez podnoszenia

Wkłady rolkowe i kulkowe

sprężynowe

Konsole transportowe, wiszące

maks. obciążenie na parę: 5 ... 30 kN

Konsole transportowe, podparte

maks. obciążenie na parę: 20 ... 250 kN

Konsole transportowe, składane

maks. obciążenie na parę: 10 ... 60 kN

Wózki transportowe

do transportowania narzędzi do 6000 kg ze stołem kulowym, hydrauliczną regulacją wysokości i stacją dokującą

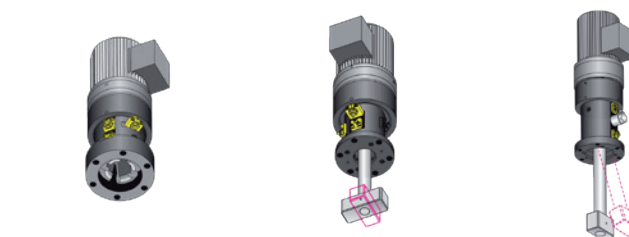
Konsole do wymiany narzędzi

z napędem, przeznaczone do narzędzi o ciężarze do 250 kN

Systemy prowadzenia łańcucha z funkcją push-pull

napędzany elektrycznie, z napędem łańcuchowym

masa narzędzia do 40 ton



Siłowniki ryglujące

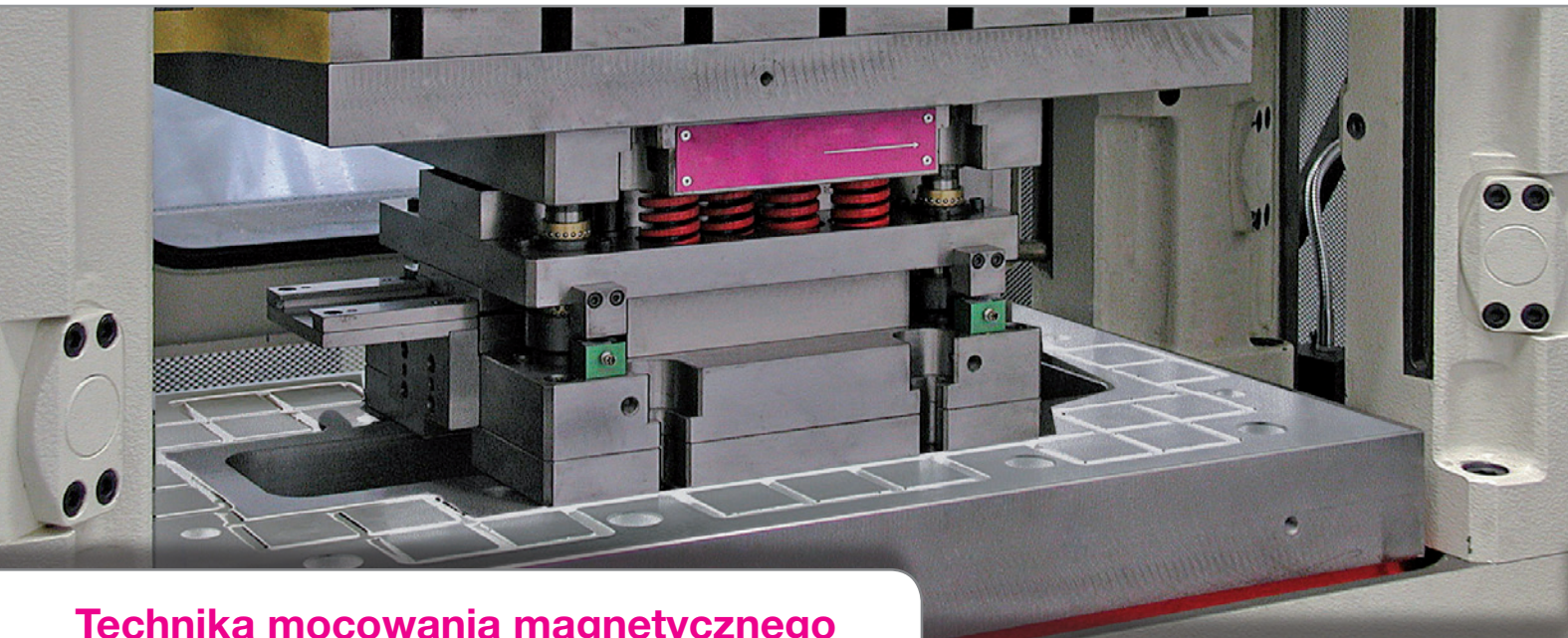
do blokowania rotorów w lądowych i morskich elektrowniach wiatrowych w czasie prac konserwacyjnych

Rotorlock

hydrauliczny, mechaniczny lub elektromechaniczny

rozmiary: do 7500 kN siły poprzecznej z kontrolą pozycji, zabezpieczone antykorozyjnie zgodnie z DIN ISO 12944 maks. zakres temperatur: -40 ... +70 °C



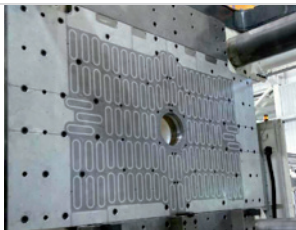


Technika mocowania magnetycznego

Płyty i systemy magnetyczne R-MAG do wtryskarek, pras do formowania blach, pras do przetwórstwa gumy i do tuszowania form, a także do maszyn do odlewania ciśnieniowego

R-MAG-P

dla przemysłu tworzyw sztucznych
temperatura robocza do 150 °C
grubość płyty: 38 lub 55 mm



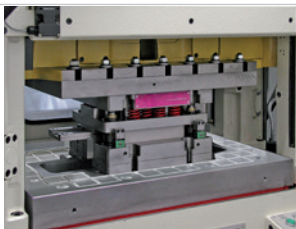
R-MAG-F

do nośników form i specjalnych aplikacji
temperatura robocza do 100 °C
grubość płyty: 38 lub 55 mm



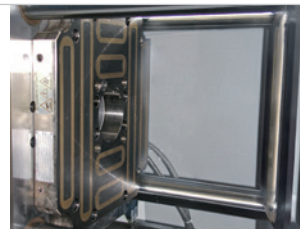
R-MAG-M

do formowania blach
temperatura robocza do 100 °C
grubość płyty: 38 lub 55 mm



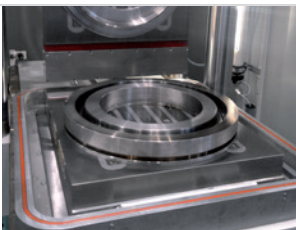
R-MAG-D

do maszyn do odlewania ciśnieniowego
temperatura robocza do 200 °C
grubość płyty: 55 mm



R-MAG-R

dla przemysłu gumowego i duroplastów
temperatura robocza do 230 °C
grubość płyty: 55 mm



Rozwiązania systemowe dla inżynierii produkcji

Doradztwo, projektowanie, planowanie, inżynieria, projektowanie konstrukcji, produkcja, dostawa, uruchomienie i konserwacja systemów mocujących i pozycjonujących

Wszystko z jednej ręki

Od pomysłu poprzez inżynierię do uruchomienia i konserwacji

Obojętnie, czy chodzi o zaplanowanie systemów mocowań do nowej maszyny czy o optymalizację i adaptację zastosowanych procesów mocowania, służymy Państwu naszą radą i pomocą. Na podstawie Państwa wymagań i oczekiwań tworzymy nowe pomysły i przeprowadzimy Państwa przez całą fazę inżynierii aż do uruchomienia i konserwacji.



Specjalistyczne know-how na zawołanie

Indywidualne doradztwo i usługi

Od bezpłatnej pierwszej porady po usługę na zlecenie – wszystkie nasze czynności ukierunkowane są na spełnienie Państwa życzeń i realizację określonych przez Państwa celów. Czy to chodzi o stworzenie nowych koncepcji i projektów konstrukcyjnych rozwiązań częściowych lub całkowitych czy o rachunek amortyzacji i konstrukcje szczegółowe: to Państwo sami określicie, z jakich usług skorzystacie.



Sprawdzone i pewne rozwiązania

Systemy mocujące i montażowe ze standardowych modułów

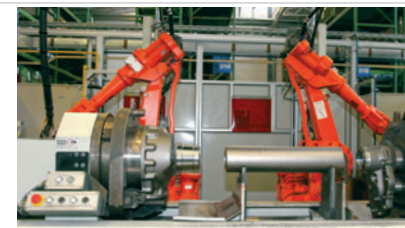
Dzięki doświadczeniom zebranym przez poszczególne przedsiębiorstwa Grupy ROEMHELD w trakcie realizacji ich różnorodnych indywidualnych projektów możemy dziś zaoferować jedyne w swoim rodzaju, zbudowane modułowo systemy mocowania i systemy montażowe. Zastosowanie sprawdzonych i niezawodnych modułów standardowych jest kluczem do osiągnięcia optymalnych kosztów wytwarzania i konstrukcji oraz gwarantuje bezpieczne wdrożenie indywidualnych rozwiązań systemowych.



Rozwiązania systemowe – bezpośrednio od producenta techniki mocowania

Systemy mocowania i pozycjonowania dostosowane do potrzeb klienta

Nasze know-how w zakresie inżynierii oraz duża ilość sprawdzonych w Grupie ROEMHELD technologii mocowania i pozycjonowania umożliwia nam produkcję i dostawę systemów dostosowanych do indywidualnych potrzeb klienta. Poprzez konstrukcję i produkcję zasadniczych komponentów wewnątrz Grupy ROEMHELD sięgamy po rozległy know-how oraz sprawdzone techniki wytwarzania, które w połączeniu z naszym know-how w zakresie inżynierii są gwarancją dojrzałego i niezawodnego funkcjonowania całego systemu.





Technika napędowa

Obsługiwane elektrycznie lub ręcznie napędy liniowe do procesów nastawczych i regulacji w wymagających warunkach w przemyśle, motoryzacji i technice medycznej

Napędy liniowe elektryczne

**wersja z wyłącznikami krańcowymi
lub systemem pomiaru drogi**

maks. siła: 0,3 ... 6,0 kN
skok: 100 ... 600 mm
napięcie: 12 lub 24 VDC



Napędy liniowe obsługiwane ręcznie

wersja manualno-hydrauliczna

maks. siła: 4,5 ... 12,5 kN
skok: 140 ... 600 mm

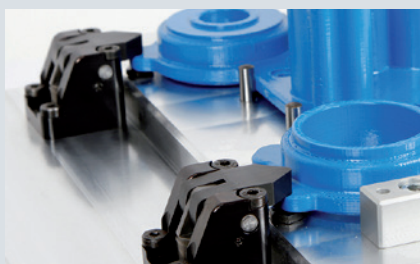




ROEMHELD

INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA I PRZEŁOMOWE TRENDY

Innowacyjne i inteligentne rozwiązania w zakresie techniki mocowania detali obrabianych oraz narzędzi w technice formowania i przetwórstwie tworzyw sztucznych stanowią trzon stale powiększającego się portfolio. Uzupełnieniem oferty są komponenty i systemy z zakresu techniki montażu i manipulacji, techniki napędowej i automatyki, a także blokady do rotorów turbin wiatrowych.



MOCOWANIE DETALI

Elementy i systemy do mocowania detali oraz komponenty hydrauliczne i siłowniki hydrauliczne

ws.roemheld.de



MOCOWANIE NARZĘDZI

Elementy i systemy do mocowania i wymiany narzędzi i form w prasach, wykrawarkach i wtryskarkach

wz.roemheld.de



MONTAŻ I MANIPULACJA

Urządzenia do obracania, podnoszenia, przechylania i przemieszczania ciężkich detali, a także prasy do łożysk i napędy liniowe

mh.roemheld.de

Römhheld GmbH

Friedrichshütte
Römhheldstraße 1–5
35321 Laubach
Germany

Tel. +49 6405 / 89-0
info@roemheld.de
www.roemheld.de

Twój partner w Polsce:



INMET-BTH®

ul. Jasna 1 – 5
PL 43-190 Mikołów
Tel. +48 32 793 49 49
+48 32 793 93 70
+48 32 738 93 46
E-mail: biuro@roemheld.pl
www.roemheld.pl