



ROEMHELD
HILMA ■ STARK

PRZEGLĄD PRODUKTÓW

Grupa ROEMHELD



MOCOWANIE DETALI

Technika mocowania detali
Technika mocowania z punktem zerowym
Zasilacze hydrauliczne
Siłowniki hydrauliczne

ws.roemheld.de



MOCOWANIE I WYMIANA NARZĘDZI

Technika mocowania narzędzi
Technika mocowania magnetycznego
Technika wymiany narzędzi
Siłowniki ryglujące

wz.roemheld.de



MONTAŻ I MANIPULACJA

moduhub technika manipulowania
Prasy do łożysk
Napędy liniowe

mh.roemheld.de



ROEMHELD

HILMA ■ STARK



Jakość to nasz obowiązek

Zajmując pozycję lidera w krajowej oraz międzynarodowej rywalizacji o jakość, Grupa ROEMHELD czuje się w obowiązku stale udoskonalać swoje produkty i usługi. Dzięki temu zapewniamy niezmiennie wysoką jakość procesów oraz produktów dostosowując się tym samym do zmieniających się wymagań rynku.

Uzyskany certyfikat EN ISO 9001:2000 gwarantuje dodatkowo zgodność z obowiązującymi normami.

Ponadto naszym celem jest, aby produkty i usługi Grupy ROEMHELD kojarzone były na całym świecie z wysoką jakością.

Dzięki temu Grupa ROEMHELD będzie mogła w dłuższej perspektywie czasu oferować nowoczesne i wydajne produkty i tym samym w znaczący sposób przyczynić się do sukcesów swoich klientów.

Rozwiązania bezpośrednio z katalogu lub w wersji na indywidualne zamówienie

Oprócz aktualnie najszerzej na rynku katalogowej oferty technik mocowania, części i systemów Grupa ROEMHELD w ścisłej współpracy z klientem projektuje, konstruuje, produkuje oraz dostarcza rozwiązania dostosowane również do jego indywidualnych potrzeb.

Niniejsza prezentacja pełnego spektrum produktów Grupy ROEMHELD stanowi zasadniczo ofertę katalogową.

W celu uzyskania informacji na temat indywidualnych rozwiązań należy zwrócić się bezpośrednio do właściwego biura Grupy ROEMHELD.

Globalny zasięg obecność na światowych rynkach

Obok klientów krajowych obsługiwanych przez 17 biur sprzedaży i partnerów handlowych w Niemczech coraz większe znaczenie zyskuje eksport. Obecnie udział eksportu w obrocie Grupy ROEMHELD wynosi ok. 50 %, a poprzez eksport pośredni przekracza nawet 65 %.

Dzięki naszym przedsiębiorstwom w Wielkiej Brytanii, Francji, Stanach Zjednoczonych, Chinach, Japonii i Korei Południowej oraz licznym partnerom handlowym jesteśmy w stanie zapewnić klientom Grupy ROEMHELD stałe doradztwo, sprawną sprzedaż oraz kompleksowy serwis.

Środowisko ochrona środowiska jest dla nas bardzo ważna

Przedsiębiorstwa Grupy ROEMHELD posiadają własne systemy zarządzania ochroną środowiska. Systemy te mają za zadanie ograniczyć niekorzystny wpływ produkcji na środowisko, zredukować do minimum emisję szkodliwych substancji oraz wykorzystywać zasoby energii, wody, powietrza i surowców w sposób jak najmniej inwazyjny dla środowiska.

System zarządzania ochroną środowiska firmy ROEMHELD posiada certyfikat EN ISO 14001.

Spis treści

	Strona
Siłowniki hydrauliczne Elementy mocujące detale	4-5
Systemy mocowania detali Imadła maszynowe	6-7
Systemy mocowania z punktem zerowym	8
Płyty – Kątowniki – Kostki	9
Zasilacze hydrauliczne Generatory ciśnienia	10
Komponenty hydrauliczne	11
Elektromechaniczne elementy mocujące System mocujący FSS	12
Technika manipulowania	13
Technika mocowania narzędzi Siłowniki ryglujące	14-15
Technika mocowania magnetycznego	16
Rozwiązania systemowe dla inżynierii produkcji	17
Technika napędowa	18



ROEMHELD jedna silna Grupa

Grupa ROEMHELD jest światowym liderem w dziedzinie wysokowydajnych rozwiązań w zakresie mocowania detali oraz technologii montażowych i manipulacyjnych dla przemysłu wytwórczego. W skład grupy wchodzi przedsiębiorstwa Römheld GmbH Friedrichshütte oraz STARK Spannsysteme GmbH. Dzięki krajowym i międzynarodowym przedsiębiorstwom zależnym oraz globalnej sieci partnerów handlowych i serwisowych oferujemy naszym klientom fachowe wsparcie na miejscu.

Nasza kompleksowa oferta produktów obejmuje szeroką gamę hydraulicznych elementów mocujących, pozycjonujących i montażowych oraz manipulacyjnych, a także rozwiązania systemowe dla technologii montażu i produkcji. Marki ROEMHELD, HILMA i STARK są na całym świecie synonimem precyzji, innowacji i kompetencji w zakresie zastosowań.

Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheldstraße 1 – 5
35321 Laubach
Deutschland

www.roemheld.de



Römheld GmbH Friedrichshütte

Office:
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Deutschland

www.roemheld.de



Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria

www.stark-roemheld.com





Siłowniki hydrauliczne | Hydrauliczne elementy mocujące detale

**Siłowniki hydrauliczne i elementy hydrauliczne,
ciśnienie robocze do 500 bar**

Dociski skrętne

Elementy mocujące z obrotowym tłokiem

bez/z kontrolą pozycji

maks. siły mocowania: 0,6... 41 kN

skok mocowania: 6... 50 mm



Dociski skrętne, konfigurowalne

Konfigurowalne dociski skrętne

Kołnierz dolny, kołnierz górny, wersja z
gwintowaną obudową, obrót w prawo lub
lewo, lub bez obrotu



Siłowniki podporowe

Elementy do podparcia detali

jedno- lub dwustronnego działania

maks. siły obciążające: 4... 102 kN

średnica trzpienia: 16... 50 mm

skok trzpienia 6... 20 mm



Siłowniki do mocowania w otworach

Elementy mocujące do mocowania w otworach

bez/z funkcją centrowania / z siłą ciągnącą

bez/z kontrolą przylegania

średnica otworu: 6,6... 46 mm

maks. siły ciągnące: 0,6... 24,5 kN



Dociski dźwigniowe

Elementy mocujące z dźwignią mocującą

bez/z kontrolą pozycji

maks. siła mocowania: 1,3... 21,5 kN

skok mocowania/zakres mocowania: 2,0... 9,0 mm



Adaptacyjne elementy mocujące

Elementy mocujące do „pływającego” mocowania detali

do mocowania zewnętrznego lub wewnętrznego

bez/z kontrolą pozycji

maks. siła mocowania: 7,5 kN





Siłowniki szczękowe

Kompaktowe standardowe systemy mocujące do stosowania w przyrządach mocujących

ze szczęką stałą, centrujące lub adaptacyjne
maks. siły mocowania: 6,5 ... 15 kN
szerokość szczęk: 40 ... 65 mm



Centrujące elementy mocujące

Elementy do centrowania, pozycjonowania i mocowania

do mocowania wewnętrznego i zewnętrznego
maks. siła mocowania: 5 ... 44 kN
powtarzalność mocowania: $\pm 0,005$ mm



Siłowniki z gwintowaną obudową

Kompaktowe siłowniki i tłoki do zabudowy w wersji wkręcanej

średnice tłoków: 8 ... 50 mm
skok: 4 ... 40 mm



Łapy mocujące / siłowniki mocujące

Elementy mocujące do mocowania w wąskich przestrzeniach

bez/z kontrolą pozycji
bez/z funkcją samoblokowania
maks. siła mocowania: 2,5 ... 50 kN



Siłowniki blokowe

Siłowniki hydrauliczne z korpusami blokowymi ze stali, stopów aluminium lub brązu

bez/z czujnikami kontrolą położenia krańcowego

Opcjonalnie:

z systemem pomiaru drogi, zgarniaczem do lodu, w wersji nierdzewnej, z chłodzeniem, wielotłokowe, siłowniki tandemowe, do wysokiej temperatury i wiele więcej.

średnice tłoków: 16 ... 200 mm

skok: 8 ... 200 mm



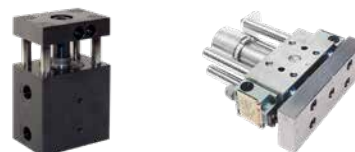
Siłowniki z prowadzeniem

Siłowniki hydrauliczne ze zintegrowanymi prowadnicami

bez/z kontrolą położenia krańcowego

średnice tłoków: 25 ... 100 mm

skok: 20 ... 200 mm



Siłowniki hydrauliczne

Siłowniki hydrauliczne z cylindrem rurowym

bez/z kontrolą położenia krańcowego

średnice tłoków: 25 ... 80 mm

skok: 60 ... 1200 mm



Siłowniki uniwersalne

Siłowniki hydrauliczne z okrągłą obudową

do regulacji osiowej

średnice tłoków: 10 ... 63 mm

skok: 8 ... 100 mm



Siłowniki z drążonym tłokiem

Siłowniki hydrauliczne z otworem przelotowym w tłoku

średnice tłoków: 20 ... 80 mm

maks. siła docisku: 10 ... 153 kN

skok mocowania: 6 ... 40 mm





ROEMHELD
HILMA ■ STARK



Imadła maszynowe | Wieże mocujące

Urządzenia standardowe do mocowania detali obsługiwane mechanicznie, mechaniczno-hydraulicznie lub hydraulicznie

Imadła maszynowe

obsługiwane mechaniczno-hydraulicznie lub hydraulicznie, docisk do szczęki stałej

- z hydraulicznym przenoszeniem siły
 - całkowicie zamknięta komora wrzeciona
- szerokość szczęk: 100, 125 i 160 mm
maks. siły mocowania: 25 ... 50 kN
maks. zakres mocowania: do 1227 mm

HILMA.NC



Systemy mocowań do obróbki 5-osiowej

obsługiwane mechanicznie lub hydraulicznie, docisk do szczęki stałej lub mocowanie centrujące

- kompaktowa konstrukcja
 - ścieżki narzędzi wolne od kolizji
- szerokość szczęk: 60 ... 125 mm
maks. zakres mocowania: do 1000 mm

HILMA.MCP

HILMA.SCS

HILMA.UC



Systemy mocowań podwójnych

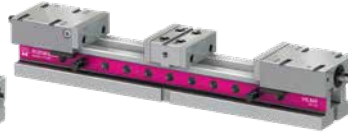
obsługiwane mechanicznie, mechaniczno-hydraulicznie lub hydraulicznie, docisk do szczęki stałej

- bezpieczne wkładanie i wyjmowanie detali dzięki funkcji trzeciej ręki
- szerokość szczęk: 80 ... 160 mm

HILMA.DS

HILMA.NC

HILMA.DUO



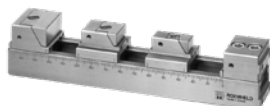


Systemy mocowań wielokrotnych

obsługiwane mechanicznie docisk do szczęki stałej

- kompaktowa konstrukcja
 - modułowa budowa
- szerokość szczęk: 24 i 120 mm

HILMA.MSH



Systemy mocowań centrujących

hydrauliczne, dwustronnego działania mocowanie centrujące

- wysoka powtarzalność mocowania $\pm 0,01$ mm
 - możliwość mocowania i ustalania szczęk mocujących dostosowanych do potrzeb klienta
- szerokość szczęk: 100, 125 i 160 mm

HILMA.ZH



Automatyzacja

hydrauliczne dwustronnego działania docisk do szczęki stałej lub mocowanie centrujące

- dostępny również z systemem pomiaru drogi (elektrycznym lub poprzez natężenie przepływu)
 - procesy przygotowawcze mogą być zautomatyzowane
- szerokość szczęk: 100 i 125 mm
skok hydrauliczny: do 250 mm

HILMA.ASH



Szczęki mocujące (wyciąg)

Nakładki górne ząbkowane
Szczęki dystansowe
Dwustronne precyzyjne szczęki stopniowane
Precyzyjne liswty stopniowane
Szczęki profilowane
Szczęki środkowe
Szczęki wahliwe
Precyzyjne szczęki stopniowane
Szczęki z pryzmą
Szczęki bazowe QIS z magnesami stałymi
Szczęki wymienne QIS, gładkie
Szczęki wymienne QIS, ryflowane
Szczęki wymienne QIS z rolką
Szczęki wymienne QIS, stopniowane
Szczęki wymienne QIS z pryzmą
Szczęki wymienne QIS, miękkie
Szczęki środkowe, pływające
Szczęki SlimFlex
Szczęki mocujące, miękkie
Szczęki mocujące, wysokie
Szczęki mocujące, poszerzające
Szczęki mocujące z wkładką ząbkowaną
Specjalne szczęki mocujące
Dwustronne szczęki stopniowane
Wymienne wkładki ząbkowane, okrągłe
Wymienne wkładki ząbkowane / gładkie
Wymienne wkładki z powłoką węglkową / gładkie
Szczęki dwustronne



Systemy mocujące wieżowe

docisk do szczęki stałej

HILMA.TS TriStar z 3 stronami mocującymi

HILMA.TS z 4 stronami mocującymi

obsługiwane mechanicznie

szerokość szczęk: 80, 100 i 125 mm

HILMA.TS TriStar



HILMA.TS



HILMA.SCT





Systemy mocowań z punktem zerowym

Systemy mocowań z punktem zerowym do precyzyjnego pozycjonowania i mocowania detali i przyrządów

STARK.classic

jednostronnego działania, hydrauliczne lub pneumatyczne, kontrola zamocowania, kontrola przylegania, złącze do transferu medium
maks. siła mocowania/zaciągu: 30 kN
maks. siła trzymania: 55 kN



STARK.balance

jednostronnego działania, hydrauliczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: hydrauliczne
maks. siła mocowania/zaciągu: 20 kN
maks. siła trzymania: 38 kN



STARK.hydratec

dwustronnego działania, hydrauliczne
mocowanie: hydrauliczne
zwalnianie: hydrauliczne
maks. siła mocowania: 20 kN
maks. siła trzymania: 38 kN



STARK.sweeper

mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: hydrauliczne lub pneumatyczne
maks. siła mocowania/zaciągu: 20 kN
maks. siła trzymania: 38 kN



STARK.plaintec

dwustronnego działania, hydrauliczne
mocowanie: hydrauliczne
zwalnianie: hydrauliczne
maks. siła mocowania: 50 kN



STARK.easyclick

jednostronnego działania, pneumatyczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: pneumatyczne
maks. siła mocowania: 5 kN
maks. siła trzymania: 10 kN



STARK.basic

jednostronnego działania, pneumatyczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: pneumatyczne
maks. siła trzymania: 1,5 ... 9 kN



STARK.airtec

jednostronnego działania, pneumatyczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: pneumatyczne
maks. siła mocowania: 20 kN
maks. siła trzymania: 55 kN



STARK.connect

jednostronnego działania, pneumatyczne
mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: pneumatyczne
Maks. siła mocowania/zaciągu: 3 ... 10 kN
Maks. siła trzymania: 10 ... 30 kN



STARK.metec

Mechaniczny system mocowania z punktem zerowym

mocowanie: mechaniczne
zwalnianie: mechaniczne
Maks. siła trzymania: 12 ... 50 kN



Złącza

uniwersalne i kompaktowe
do hydrauliki, sprężonego powietrza,
próżni i elektryki





Płyty – Kątowniki – Kostki

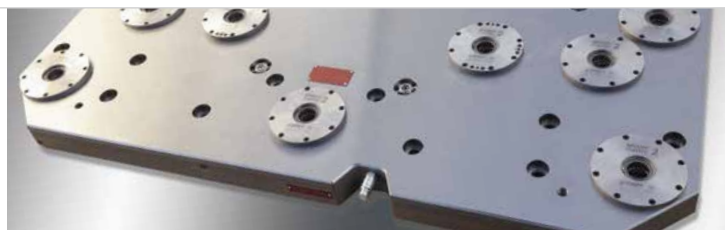
Od standardowych elementów po systemy zwiększające elastyczność – przy minimalnym czasie przebrojenia
– mechaniczne – hydrauliczne – pneumatyczne – elektryczne – jednostronnego działania – dwustronnego działania –

Płyty szybkomocujące

do obróbki frezarskiej

ze standardowych komponentów,
dopasowane do maszyny i zadań obróbki.

- zmontowane i sprawdzone 3D pod kątem wymiarów i funkcjonowania

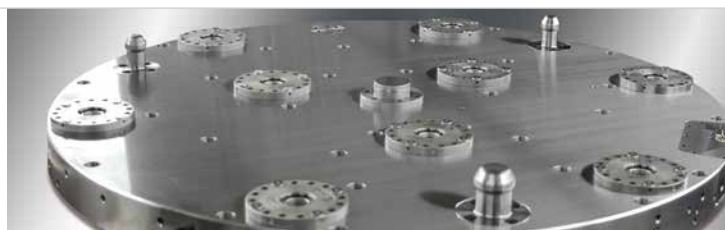


Płyty szybkomocujące

do obróbki tokarskiej

ze standardowych komponentów,
dopasowane do maszyny i zadań obróbki.

- kontrola zamocowania w standardzie
- prowadnice do wstępnego centrowania



Kostki szybkomocujące

do obróbki frezarskiej

ze standardowych komponentów,
dopasowane do maszyny i zadań obróbki.

- funkcja trzeciej ręki (DHF) zapobiega spadaniu części



Płyty szybkomocujące

do automatyzacji

ze standardowych komponentów,
dopasowane do maszyny i zadań obróbki.

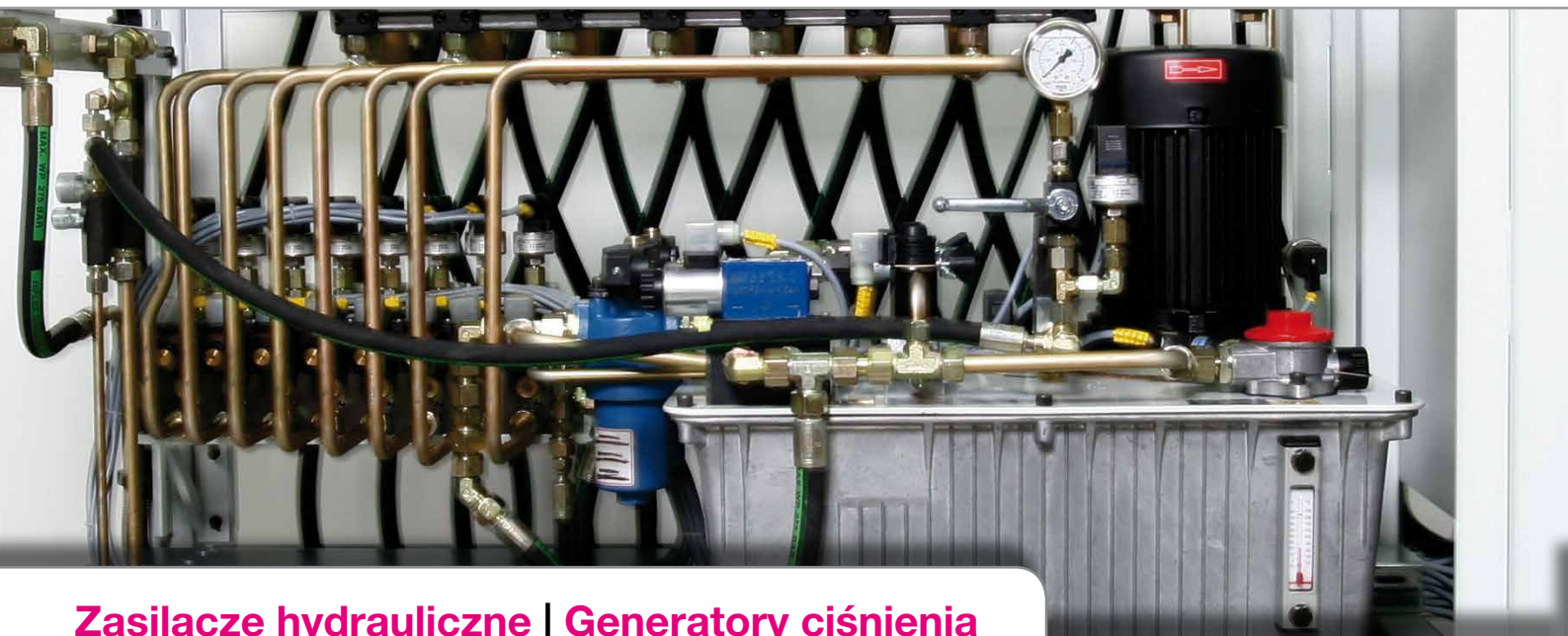
- złącze mediów jako interfejs dla pneumatycznych lub hydraulicznych przyrządów mocujących i sygnałów kontrolnych





ROEMHELD

HILMA ■ STARK



Zasilacze hydrauliczne | Generatory ciśnienia

Zasilacze hydrauliczne, pompy hydropneumatyczne i pompy ręczne do wytwarzania i kontroli ciśnienia hydraulicznego

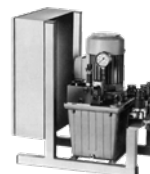
Zasilacze hydrauliczne D 8.013

z panelem sterowania oburęcznego
natężenie przepływu: 0,9 ... 4,5 l/min
maks. ciśnienie robocze: 50 ... 500 bar
pojemność zbiornika: ok. 11 l
napięcie: 400 VAC



Zasilacze hydrauliczne D 8.015

z proporcjonalną regulacją ciśnienia
natężenie przepływu: 0,9 l/min
maks. ciśnienie robocze: 500 bar
pojemność zbiornika: ok. 11 l
napięcie: 400 VAC



Zasilacze hydrauliczne D 8.031

wersje bazowe
natężenie przepływu: 0,9 ... 24 l/min
maks. ciśnienie robocze: 50 ... 500 bar
pojemność zbiornika: 11, 27, 40 i 63 l
napięcie: 400 VAC



Zasilacze hydrauliczne D 8.026

wersje modułowe
natężenie przepływu: 0,9 ... 24 l/min
maks. ciśnienie robocze: 120 ... 500 bar
pojemność zbiornika: 11, 27, 40 i 63 l
napięcie: 400 VAC



Zasilacze hydrauliczne D 8.0115

gotowe do podłączenia
energooszczędny tryb wyłączenia
natężenie przepływu: 0,8 ... 3,5 l/min
maks. ciśnienie robocze: 160 ... 500 bar
pojemność zbiornika: ok. 5 l
napięcie: 400 VAC



Pompy ręczne

pompy hydrauliczne do siłowników jednostronnego działania
obsługa za pomocą dźwigni ręcznej lub nożnej
wydatek medium na skok: 2 ... 12 cm³



Pompy śrubowe
objętość skoku: 21 cm³

Pompy hydropneumatyczne

do siłowników jednostronnego i dwustronnego działania
natężenie przepływu: 0,85 ... 1,5 l/min
ciśnienie powietrza: 0,85 ... 5,0 bar
maks. ciśnienie robocze: 500 bar





Komponenty hydrauliczne

Elementy do transferu oleju i sterowania elementów hydraulicznych

Zawory hydrauliczne

Zawory sterujące i odcinające
Zawory dławiące i regulacyjne
Zawory ograniczające ciśnienie
Zawory zwrotne
Zawory sekwencyjne
Kombinacje zaworów



Akumulatory hydrauliczne

Akumulator membranowy na olej hydrauliczny z gazem wypełniającym - azotem
pojemność nominalna: 13 ... 750 cm³
przyłącza: G¹/₄ ... G¹/₂
maks. ciśnienie robocze: 250 ... 500 bar



Złącza obrotowe

Złącza obrotowe sterowalne i niesterowalne
do transferu oleju do układów obrotowych i wahliwych
maks. ciśnienie robocze: 500 bar



Przekładnie ciśnienia

hydrauliczno-hydrauliczne lub pneumatyczno-hydrauliczne
jednostronnego lub dwustronnego działania
maks. ciśnienie wyjściowe: 500 bar



Przetworniki ciśnienia

Tłokowy wyłącznik ciśnienia
z płynnie regulowanym punktem przełączania
podłączenie kanałowe lub G¹/₄
Czujniki ciśnienia z transmisją radiową
odbiorniki z interfejsami danych



Złącza hydrauliczne

do oleju hydraulicznego,
sprężonego powietrza i próżni
średnica znamionowa: NW 3 ... 8
maks. natężenie przepływu: 8 ... 35 l/min
maks. ciśnienie robocze: 300 ... 500 bar



Złącza wielokrotne

2- do 12-krotne
średnica znamionowa: NW 5 ... 8
sprężane bezciśnieniowo
lub pod ciśnieniem
maks. ciśnienie robocze: 300 bar



Filtry wysokociśnieniowe

Filtry liniowe, filtry wtykowe
i filtry kierunkujące przepływ
stopień filtracji: 10 i 100 µm
materiał: stal nierdzewna i stal
maks. ciśnienie robocze: 350 i 500 bar



Jednostki i systemy sprężające

obsługiwane ręcznie lub automatycznie
do elementów jednostronnego lub dwustronnego działania
maks. ciśnienie robocze: 400 i 500 bar



Przewody hydrauliczne

Złącza rurowe
Węże hydrauliczne / olej hydrauliczny
Precyzyjne rury stalowe
Złącza wtykowe
Manometry / mocowania rur





ROEMHELD
HILMA ■ STARK



Elektromechaniczne elementy mocujące

Elektryczne dociski skrętne

maks. siła mocowania: 7 kN
skok mocowania: 23 mm
kąt obrotu: maks. 180°
napięcie: 24 V DC



Elektryczne dociski klinowe

maks. siła trzymania: 130 ... 320 kN
skok mocowania: 20 mm
napięcie: 24 V DC



System mocujący FSS

Elastyczne systemy mocowania i podpierania do cienkościennych elementów o nieregularnych kształtach

Elementy mocujące i podpierające

Elementy z własnym napędem liniowym i techniką mocowania próżniowego

średnica tłoczyska: do 70 mm
skoki: od 100 do 1000 mm
maks. osiowa siła podpierająca: 1,2 ... 12,0 kN



Sercem systemu mocującego FSS są elementy mocujące i podpierające, które można stosować w dowolnej liczbie i które wspólnie tworzą powierzchnię podparcia detalu.

Ponieważ każdy element można indywidualnie dopasować do geometrii danego detalu, system FSS umożliwia elastyczne dostosowanie indywidualnych podpór do mocowania i podparcia detali.

W zależności od powierzchni i geometrii detalu można osiągnąć siły mocujące wynoszące 300 N na każdy element i więcej.



Technika manipulowania

Moduły obrotowe z osią poziomą

do obracania detali wokół osi poziomej
obsługiwane ręcznie lub elektrycznie
opcjonalnie: indeksacja
opcjonalnie: rozprowadzenie mediów
masa detalu: do 200 kg



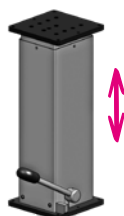
Moduły obrotowe z osią pionową

do obracania detali wokół osi pionowej
obsługiwane ręcznie lub elektrycznie
opcjonalnie: indeksacja
opcjonalnie: rozprowadzenie mediów
masa detalu: do 1000 kg



Kolumny podnośne

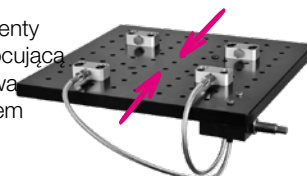
do kontrolowanego podnoszenia i opuszczania detalu
uruchamiane za pomocą hydraulicznego lub elektrycznego aktuatora
masa detalu: do 600 kg
maks. skoki: 200... 1000 mm



Moduły mocujące

do mocowania detali na modułach **moduhub**

- hydrauliczne i mechaniczne elementy mocujące z uniwersalną płytą mocującą
- szybkowymienialna płyta montażowa z systemem mocowania z punktem zerowym STARK



Moduły jezdne

do ręcznego przesuwania poszczególnych modułów lub kombinacji modułów
z hamulcem postojowym
maks. obciążenie: 2000 i 6000 N



Akcesoria

Płyty bazowe, Płyty adapterowe, Płyty kołnierzowe, Błaty stołu, Moduły zasilające, Piloty ręczne, Przełączniki nożne, Pulpity sterujące, Zasilacze do systemów mobilnych, Moduły sterujące



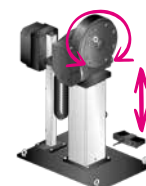
Podstawy

Podstawa do 1 lub 2 modułów
do wyrównania nierówności podłoża
maks. obciążenie: 6000 i 8000 N



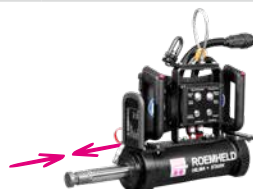
Systemy stacjonarne

do podnoszenia, obracania i przechylania elementów roboczych w celu zapewnienia bezpieczeństwa obsługi podczas montażu ręcznego
Masa detalu do 400 kg



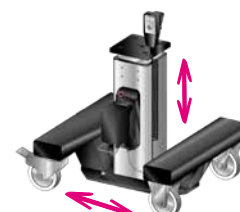
Prasa do łożysk

Hydrauliczne urządzenie do montażu łożysk
Wersja pozioma do zamocowania na dźwigu lub balanserze
Maks. siła ciągnąca: 100 kN
Skok: do 200 mm



Systemy mobilne

do transportu i montażu elementów. Dzięki wyeliminowaniu procesów przenoszenia zwiększa się bezpieczeństwo pracy i wydajność
Masa detalu do 600 kg





Technika mocowania narzędzi

Systemy mocowania i wymiany narzędzi do automatyzacji pras

Hydrauliczne elementy mocujące

Dociski cylindryczne z drążonym tłokiem

do doposażenia stołu lub suwaka prasy

Dociski sprężynowe

do długotrwałego mocowania za pomocą sprężyny

Dociski kątowe

do mocowania na wąskich krawędziach



Listwy dociskowe

płaski element dociskowy do stołu i suwaka prasy
maks. siła mocowania: 30 ... 116 kN, skok tłoka: do 8 mm

Listwy dociskowe podwójne T

do wykorzystania całej powierzchni stołu lub suwaka
maks. siła mocowania: 16 ... 320 kN

Dociski suwliwe

do wsuwania w rowki teowe
maks. siła mocowania: 19 ... 78 kN, skok tłoka: do 12 mm



Dociski klinowe

wytrzymałe elementy mocujące do prostych
lub skośnych krawędzi
maks. siła mocowania: 1250 kN

Kostki dociskowe

z samohamownym mechanicznym ryglowaniem
maks. siła mocowania: 200 kN



Dociski uchylno-ciągące

maks. siła mocowania: 104 ... 160 kN

Dociski skrętne

bez krawędzi utrudniających wsuwanie narzędzi
maks. siła mocowania: 60 ... 164 kN

Systemy szybkiego mocowania

automatyczne jednostki z dosuwem elementu mocującego



Dociski ciągnące

siłowniki ciągnące z kotwą ciągnącą do
stosowania w miejscach trudno dostępnych

Dociski uchylnie

z mechaniczną blokadą

Sprzęgła do szyn chwytkowych

Systemy szybkiego mocowania do szyn chwytkowych





Elektromechaniczne elementy mocujące

Dociski czopowe

Mocowanie poprzez ruch chwytająco-ciągący

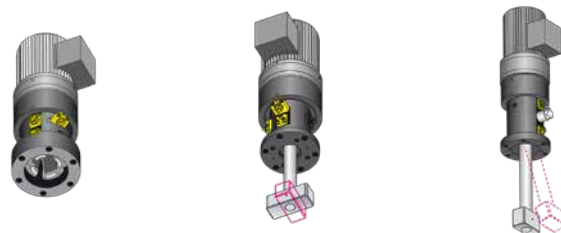
Dociski obrotowo-ciągące

Mocowanie poprzez ruch obrotowo-ciągący

Dociski uchyłne

Mocowanie poprzez ruch uchylny i podnoszący

maks. siła mocowania: 70 ... 160 kN



Dociski klinowe

kompaktowe elektromechaniczne rozwiązanie o dużej sile

maks. siła mocowania: 160 kN, siła trzymania: 300 kN



Mechaniczne elementy mocujące

Dociski suwliwe

maks. siła mocowania: 40 ... 80 kN

Dociski śrubowe

maks. siła mocowania: 40 ... 140 kN

Nakrętki dociskowe, mechaniczne

maks. siła mocowania: 60 ... 200 kN

Nakrętki dociskowe, mechaniczno-hydrauliczne

maks. siła mocowania: 60 ... 150 kN



Technika wymiany narzędzi

Listwy rolkowe i kulkowe

hydrauliczne lub sprężynowe

Listwy transportowe

bez podnoszenia

Wkłady rolkowe i kulkowe

sprężynowe



Konsole transportowe, wiszące

maks. obciążenie na parę: 5 ... 30 kN

Konsole transportowe, podparte

maks. obciążenie na parę: 20 ... 250 kN

Konsole transportowe, składane

maks. obciążenie na parę: 10 ... 60 kN



Wózki transportowe

do transportowania narzędzi do 6000 kg
ze stołem kulowym, hydrauliczną regulacją wysokości
i stacją dokującą

Konsole do wymiany narzędzi

z napędem, przeznaczone do narzędzi o ciężarze do 250 kN

Systemy prowadzenia łańcucha z funkcją push-pull

napędzany elektrycznie, z napędem łańcuchowym
masa narzędzia do 40 ton



Siłowniki ryglujące

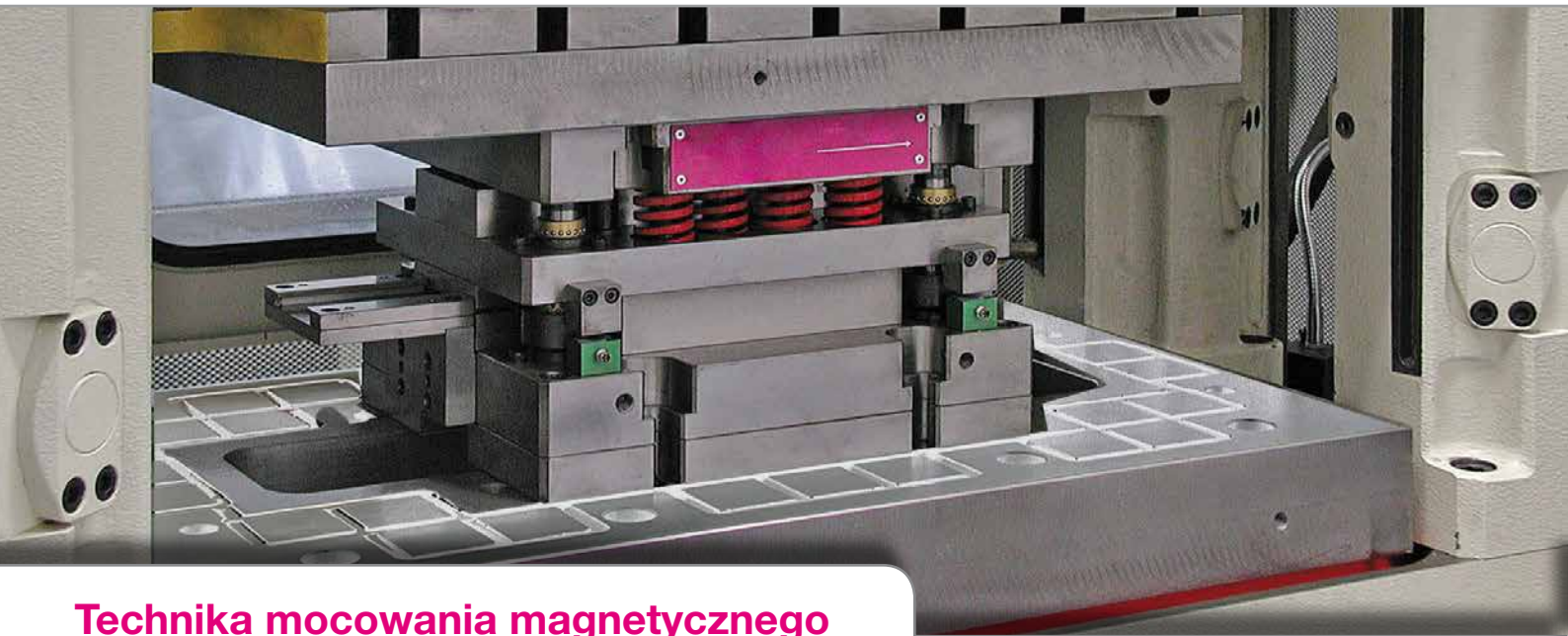
do blokowania rotorów w lądowych i morskich elektrowniach wiatrowych w czasie prac konserwacyjnych

Rotorlock

hydrauliczny, mechaniczny lub elektromechaniczny

rozmiary: do 7500 kN siły poprzecznej
z kontrolą pozycji, zabezpieczone antyko-
rozynnie zgodnie z DIN ISO 12944
maks. zakres temperatur: -40 ... +70 °C





Technika mocowania magnetycznego

Płyty i systemy magnetyczne R-MAG do wtryskarek, pras do formowania blach, pras do przetwórstwa gumy i do tuszowania form, a także do maszyn do odlewania ciśnieniowego

R-MAG-P

dla przemysłu tworzyw sztucznych

temperatura robocza do 150 °C
grubość płyty: 38 lub 55 mm



R-MAG-F

do nośników form i specjalnych aplikacji

temperatura robocza do 100 °C
grubość płyty: 38 lub 55 mm



R-MAG-M

do formowania blach

temperatura robocza do 100 °C
grubość płyty: 38 lub 55 mm



R-MAG-D

do maszyn do odlewania ciśnieniowego

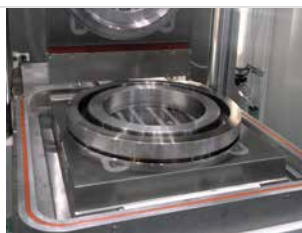
temperatura robocza do 200 °C
grubość płyty: 55 mm



R-MAG-R

dla przemysłu gumowego i duroplastów

temperatura robocza do 230 °C
grubość płyty: 55 mm





Rozwiązania systemowe dla inżynierii produkcji

Doradztwo, projektowanie, planowanie, inżynieria, projektowanie konstrukcji, produkcja, dostawa, uruchomienie i konserwacja systemów mocujących i pozycjonujących

Wszystko z jednej ręki

Od pomysłu poprzez inżynierię do uruchomienia i konserwacji

Obojętnie, czy chodzi o zaplanowanie systemów mocowań do nowej maszyny czy o optymalizację i adaptację zastosowanych procesów mocowania, służymy Państwu naszą radą i pomocą.

Na podstawie Państwa wymagań i oczekiwań tworzymy nowe pomysły i przeprowadzimy Państwa przez całą fazę inżynierii aż do uruchomienia i konserwacji.



Specjalistyczne know-how na zwołanie

Indywidualne doradztwo i usługi

Od bezpłatnej pierwszej porady po usługę na zlecenie – wszystkie nasze czynności ukierunkowane są na spełnienie Państwa życzeń i realizację określonych przez Państwa celów. Czy to chodzi o stworzenie nowych koncepcji i projektów konstrukcyjnych rozwiązań częściowych lub całkowitych czy o rachunek amortyzacji i konstrukcje szczegółowe: to Państwo sami określacie, z jakich usług skorzystacie.



Sprawdzone i pewne rozwiązania

Systemy mocujące i montażowe ze standardowych modułów

Dzięki doświadczeniom zebranych przez poszczególne przedsiębiorstwa Grupy ROEMHELD w trakcie realizacji ich różnorodnych indywidualnych projektów możemy dziś zaoferować jedyne w swoim rodzaju, zbudowane modułowo systemy mocowania i systemy montażowe.

Zastosowanie sprawdzonych i niezawodnych modułów standardowych jest kluczem do osiągnięcia optymalnych kosztów wytwarzania i konstrukcji oraz gwarantuje bezpieczne wdrożenie indywidualnych rozwiązań systemowych.



Rozwiązania systemowe – bezpośrednio od producenta techniki mocowania

Systemy mocowania i pozycjonowania dostosowane do potrzeb klienta

Nasze know-how w zakresie inżynierii oraz duża ilość sprawdzonych w Grupie ROEMHELD technologii mocowania i pozycjonowania umożliwia nam produkcję i dostawę systemów dostosowanych do indywidualnych potrzeb klienta.

Poprzez konstrukcję i produkcję zasadniczych komponentów wewnątrz Grupy ROEMHELD sięgamy po rozległy know-how oraz sprawdzone techniki wytwarzania, które w połączeniu z naszym know-how w zakresie inżynierii są gwarancją dojrzałego i niezawodnego funkcjonowania całego systemu.





Technika napędowa

Obsługiwane elektrycznie lub ręcznie napędy liniowe do procesów nastawczych i regulacji w wymagających warunkach w przemyśle, motoryzacji i technice medycznej

Napędy liniowe elektryczne

**wersja z wyłącznikami krańcowymi
lub systemem pomiaru drogi**

maks. siła: 0,3 ... 6,0 kN
skok: 100 ... 600 mm
napięcie: 12 lub 24 VDC



Napędy liniowe obsługiwane ręcznie

wersja manualno-hydrauliczna

maks. siła: 4,5 ... 12,5 kN
skok: 140 ... 600 mm







ROEMHELD
HILMA ■ STARK

INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA I PRZEŁOMOWE TRENDY

Innowacyjne i inteligentne rozwiązania w zakresie techniki mocowania detali obrabianych oraz narzędzi w technice formowania i przetwórstwie tworzyw sztucznych stanowią trzon stale powiększającego się portfolio. Uzupełnieniem oferty są komponenty i systemy z zakresu techniki montażu i manipulacji, techniki napędowej i automatyki, a także blokady do rotorów turbin wiatrowych.



MOCOWANIE DETALI

Elementy i systemy do mocowania detali oraz komponenty hydrauliczne i siłowniki hydrauliczne

ws.roemheld.de



MOCOWANIE NARZĘDZI

Elementy i systemy do mocowania i wymiany narzędzi i form w prasach, wykrawarkach i wtryskarkach

wz.roemheld.de



MONTAŻ I MANIPULACJA

Urządzenia do obracania, podnoszenia, przechylania i przemieszczania ciężkich detali, a także prasy do łożysk i napędy liniowe

mh.roemheld.de

Römheld GmbH

Friedrichshütte
Römheldstraße 1–5
35321 Laubach
Germany

Tel. +49 6405 / 89-0
info@roemheld.de
www.roemheld.de

Twój partner w Polsce:



INMET-BTH®

ul. Jasna 1 – 5
PL 43-190 Mikołów
Tel. +48 32 793 49 49
+48 32 793 93 70
+48 32 738 93 46
E-mail: biuro@roemheld.pl
www.roemheld.pl