

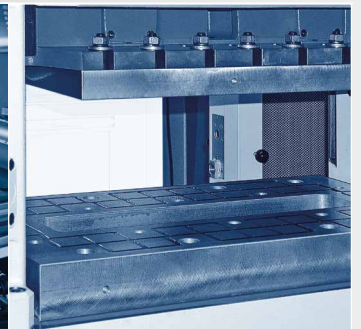


Programmübersicht

Magnet-Spannsysteme M-TECS

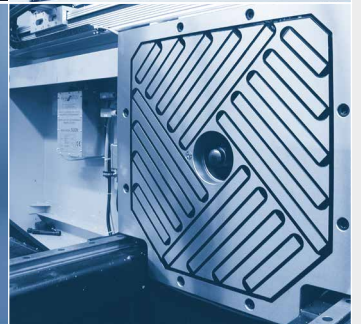
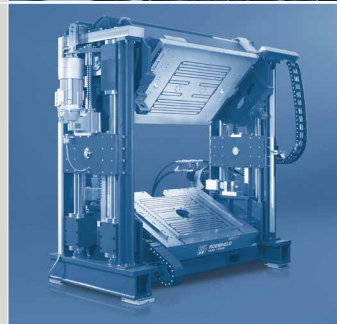
Metallumformung M-TECS M

für Pressen und Anlagen
aus der Blechumformung
bis 80 °C



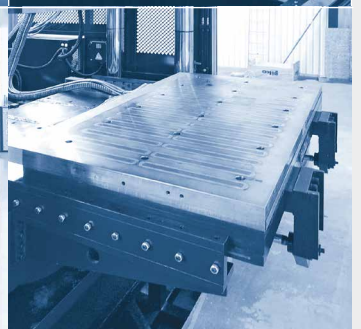
Kunststoffverarbeitung M-TECS P

für Thermoplaste
bis 120 °C



Gummiverarbeitung M-TECS R

für Elastomere und Duroplaste
bis 240 °C





Guter Start – schneller Wechsel

Mit M-TECS Zeit gewinnen – Geringe Stillstandzeiten.
Hohe Produktivität. Niedrige Rüstkosten.

Wenn kleinere Losgrößen gefragt und damit häufigere Werkzeugwechsel erforderlich sind, bieten Magnet-Spannsysteme M-TECS entscheidende Wettbewerbsvorteile:

- geringere Stillstandzeiten
- niedrigere Rüstkosten
- höhere Produktivität

M-TECS M

Für Pressen und Anlagen aus der Blechumformung
Temperaturstabil bis 80 °C

Magnet-Spannsysteme M-TECS M bieten völlig neue Möglichkeiten für alle Umformmaschinen aus der Blechumformung. Alle Werkzeuggrößen und Spannrandhöhen können, ohne eine Standardisierung der Werkzeuge auf Knopfdruck gespannt oder gelöst werden. Die vollflächige Spannkraft der Magnetpole bringt

die erforderliche Sicherheit und eine nie gekannte Steifigkeit, Genauigkeit und Standfestigkeit im Werkzeug. Der gesamte Einbauraum der Presse steht für alle Werkzeuggrößen zur Verfügung. Die Magnetplatten sind in allen Größen verfügbar und werden kundenindividuell angefertigt.

Technische Daten

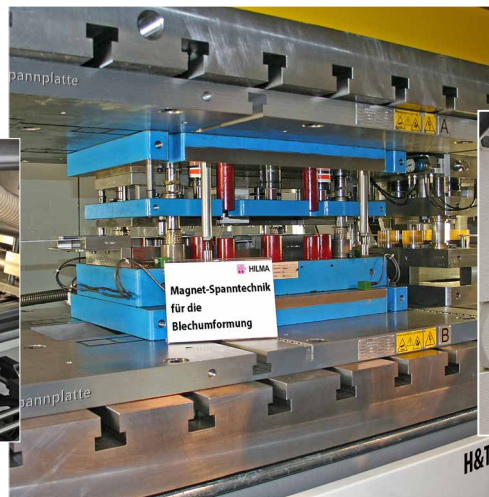
M-TECS M

max. Temperatur	80 °C
Spez. Magnetkraft	18 kg/cm ²
Magn. Eindringtiefe	15 – 20 mm
Plattendicke	min. 47 mm (Standard 55 mm)
Befestigung	nach Kundenwunsch

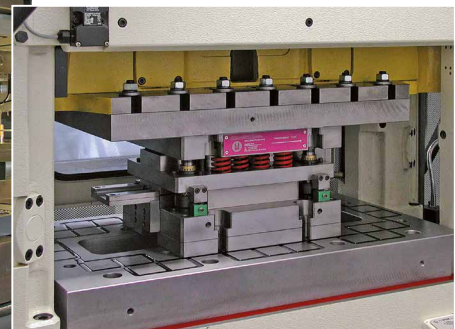
Lieferbar für alle Maschinengrößen



M-TECS M – Magnet-Spannplatten mit eingebauten Rollenleisten



M-TECS M – Magnet-Spannplatten in einer Schnellläuferpresse mit 800 Hub/Minute



M-TECS M – Magnet-Spannplatten in einer 125 t Presse



Induktiver Endschalter

Eingebaute Sicherheitsfunktionen

- Mit induktivem Endschalter zur Erkennung der Werkzeuganlage
- Die permanente Spulenüberwachung meldet minimale Werkzeugbewegung
- Ein Temperaturüberwachungssensor schützt die Magnet-Spannplatten vor Überhitzung

M-TECS P

Das Schnellwechselsystem für Thermoplaste Temperaturstabil bis 120 °C

Magnet-Spannsysteme M-TECS bieten entscheidende Vorteile: Sämtliche nicht genormten Spritzformen können ohne Änderungen am Werkzeug problemlos und schnell ausgewechselt werden. Die vollflächige Spannkraft führt zu einem geringeren Verschleiß der Werkzeuge und somit reduzierten Instandhaltungskosten. Das System selbst hat keine beweglichen Elemente und ist grundsätzlich wartungsfrei. Es kann an allen vorhandenen Spritzgießmaschinen nachgerüstet bzw. in neue Maschinen integriert werden.

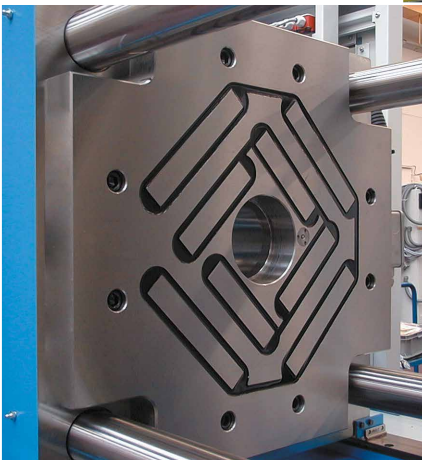
Das Produkt M-TECS P deckt mit 120 °C-Temperaturstabilität den Bereich der Thermoplastverarbeitung großzügig ab. Die effektiv wirkenden Spannkkräfte der Magnetpole erreichen eine Kraft von 18 kg/cm². Die Langpol-Technologie wird mit hochwertigsten Materialien realisiert und zeichnet sich durch den Einsatz der Doppel-Magnettechnik aus. Ein besonderer Konzentrationseffekt verleiht dem System gegenüber vergleichbaren Magnetplatten einen entscheidenden Kraftvorteil.

Technische Daten

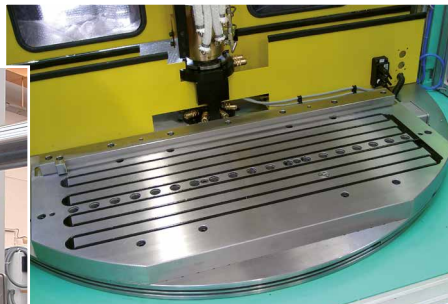
M-TECS P

Max. Temperatur	120 °C
Spez. Magnetkraft	18 kg/cm ²
Effektive Magnetkraft	5–12 kg/cm ²
Magn. Eindringtiefe	15–20 mm
Plattendicke	47 mm
Befestigung	nach Euromap

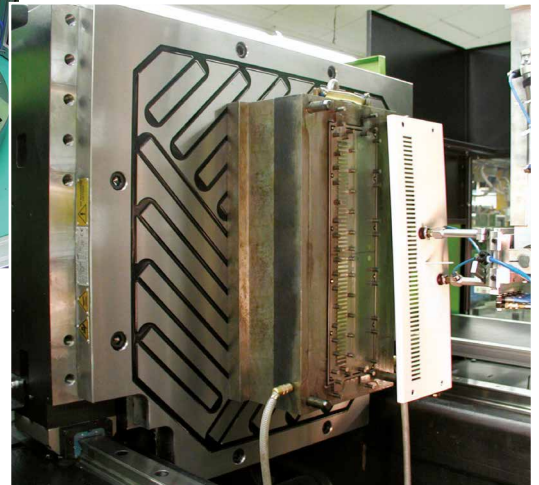
Lieferbar für alle Maschinengrößen



M-TECS P – Werkzeugwechsel in wenigen Minuten



M-TECS P - auf einer vertikalen Dreh-tischmaschine



M-TECS P – der M-TECS Konzentrationseffekt: die Langpole in Doppel-Magnettechnik leiten Magnetkraft in die Werkzeug-Spannfläche

Technik, die mit Sicherheit überzeugt

Das elektro-permanente Magnet-Spannsystem ist auch bei Stromausfall sicher. Strom wird lediglich ca. 1–2 Sekunden zum Magnetisieren des Systems benötigt, danach funktioniert das Spannsystem stromunabhängig.

Die magnetische Spannkraft wird ausschließlich von den Permanentmagneten erzeugt. Erst zum Lösen der Form wird erneut elektrische Energie (1–2 Sekunden) erforderlich, um die Spannplatte zu entmagnetisieren.

Die integrierte elektronische Steuerung überwacht die Magnetkraft und die Werkzeuganlage und schützt das System vor Überhitzung – Sicherheit für Mensch und Maschine.



M-TECS R

Das Schnellwechselsystem für Elastomere und Duroplaste Temperaturstabil bis 230 °C

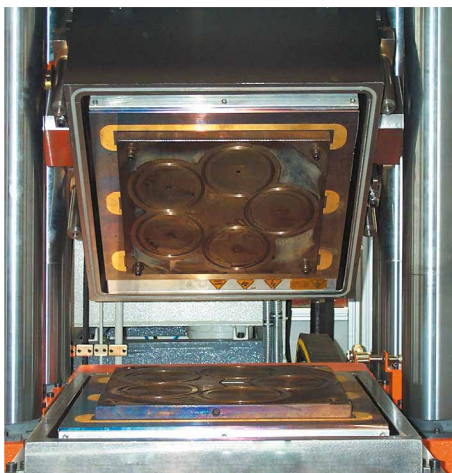
Für die Gummiverarbeitung wie auch für die Duroplastfertigung eröffnet M-TECS R völlig neue Möglichkeiten. Die Werkzeugwechselzeiten können teilweise um Stunden reduziert werden, da sonst übliche Stillstand- oder Wartezeiten zur Abkühlung bzw. Aufheizung der Werkzeuge entfallen. Mit Hilfe der Magnet-Spanntechnik ist ein schneller Formenwechsel auch in heißem Zustand möglich, da das Werkzeug zum Wechseln nicht mehr angefasst werden muss. Das bringt Sicherheit und Komfort.

Die Magnetplatten besitzen eine vollflächige, metallische Oberfläche. Das Fehlen der T-Nuten zwischen Heizung und Werkzeug ermöglicht eine verbesserte Temperaturhomogenität im Werkzeug, was sich positiv auf die Produktionsqualität auswirkt. Das System ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich, für Pressen und Spritzpressen aller Größen, vertikal und horizontal, mit und ohne Heizung. Als besonderes Highlight ist die Magnet-Spannplatte M-TECS R mit integrierter Heizplatte lieferbar.

Technische Daten

M-TECS R

Max. Temperatur	230 °C
Spez. Magnetkraft	18 kg/cm ²
Eff. Magnetkraft	5–12 kg/cm ²
Magn. Eindringtiefe	15–20 mm
Plattendicke	55–85 mm (85 mm inkl. Heizplatte)



M-TECS R
Gummipresse mit Vakuumkammer



M-TECS R auf einer Vertikalpresse
– Mehrfachformen auf einem Tisch
ohne Platzverlust durch Spannpratzen



M-TECS R Magnet-Heizplatte auf einer Elastomermaschine – vollflächige Magnetkraft bringt vollflächigen Kontakt und verbesserte Temperaturhomogenität

Garantiert leistungs- und anpassungsfähig

Magnet-Spannsysteme M-TECS sind CE-geprüft und erfüllen die erforderlichen Maschinenrichtlinien 98/37 EEC, 73/23 EEC, EMC 89/336.

Die Magnetplatten können kompatibel zu anderen Werkzeugsystemen gestaltet werden. In der Konstruktion sind sie flexibel und an unterschiedliche Anforderungen in Größe und Form anpassbar.

Jeder Pol kann als eigenständige Kraftquelle geplant werden. Standardgrößen und Sonderausführungen sind lieferbar. Sie erhalten auf beide Systeme 2 Jahre Garantie.



Mit optimalen Startbedingungen besser ins Rennen

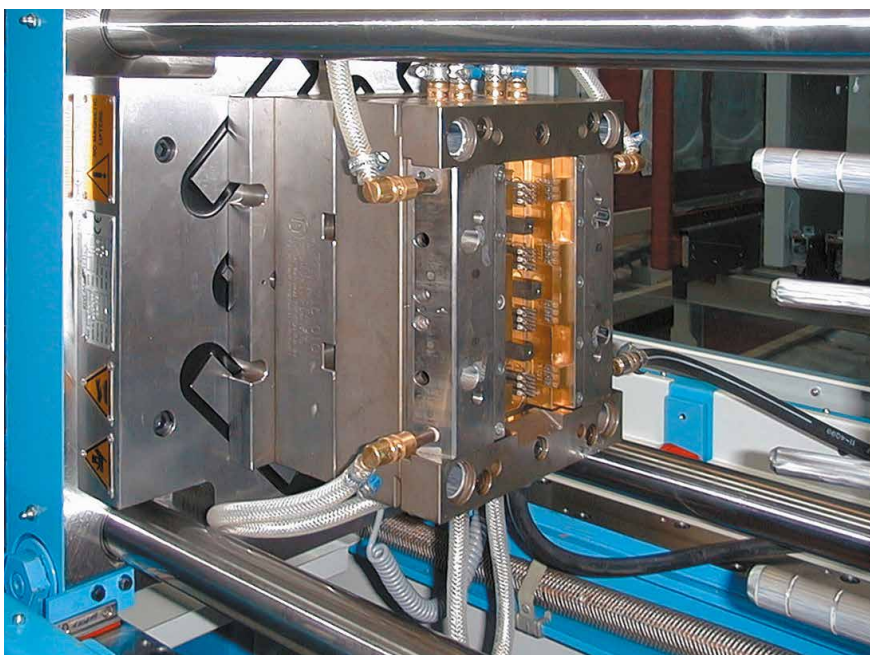
Die M-TECS Magnetplatten besitzen einen besonderen Konzentrationseffekt. Die Kräfte werden gerade bei Werkzeugen, die nicht die gesamte Magnetfläche optimal abdecken, in die Spannebene gelenkt – also dorthin, wo sie gebraucht werden. Dies ist vor allem bei kleinen und mittleren Formen ein klarer Sicherheitsvorteil.

Auch Großwerkzeuge werden mit höchsten Kräften sicher gespannt. Der Werkzeugwechsel kann bei Maschinen aller Größen innerhalb weniger Minuten durchgeführt werden. Die Vollstege zwischen den Polen geben der Konstruktion hohe Steifigkeit. Dies wirkt sich positiv auf die Qualität der Produktion und den Verschleiß bzw. die Instandhaltungskosten der Werkzeuge aus.



Magnet-Spannsystem auf einer Vertikalpresse für Einsatztemperaturen bis 240 °C

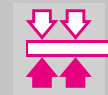
Bestzeiten bei der Umrüstung



Kunststoff-Spritzguss mit M-TECS P

Worauf es ankommt:

- perfekte Technik
- kürzeste Stillstandzeiten
- niedrigere Rüstkosten
- höhere Produktivität
- geringe Investitionen
- kurze Amortisation
- verbesserte Produktionsqualität
- geringerer Produktionsausschuss
- weniger Werkzeugverschleiß und geringere Instandhaltungskosten



Werkzeugspann- und Wechselsysteme von Hilma-Römheld

Hydraulische Spannelemente



Kupplungen und Multikupplungen



Werkzeug-Wechselwagen



Kugel- und Rollenleisten, Konsolen, Zubehör



Weitere Informationen wie technische Datenblätter und Berechnungstabellen zum Return-on-Investment erhalten Sie auf Anfrage. Gerne senden wir Ihnen Musterrechnungen für Investitionskosten und Amortisationszeiten zu, speziell auf Ihren Anwendungsfall zugeschnitten.



**Jetzt WZ-App
entdecken!**

<https://wz-app.roemheld.de/de/home>



Hilma-Römheld GmbH

Auf der Landeskrone 2
57234 Wilnsdorf-Wilden, Germany

Tel.: +49 2739 4037-200

info@roemheld.de

www.roemheld.de