



Werkzeug-Wechselwagen RW 500

manuell verfahrbar, mit Sicherheits-Andockstation,
max. Tragfähigkeit 500 kg



Vorteile

- Zeitsparender Werkzeugwechsel
- Materialschonender Transport
- Exakte Positionierung durch automatische Andockstation
- Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs durch gesteckte und gesicherte Front- und Seitenleisten
- Hohe Sicherheit durch Andockhaken und absenkbare Kugelleisten
- Exakte Höheneinstellung durch Feinabsenkung
- Sicherer Halt des Wagens mit Feststellbremse über Fußhebel
- 2 Tischgrößen und 5 Hubbereiche

Einsatz

Werkzeug-Wechselwagen RW500 erleichtern das Handling mittelschwerer Werkzeuge und ermöglichen einen kraft- und zeitsparenden Transport von Werkzeugen bis zu einem Gewicht von 500 kg.

Werkzeug-Wechselwagen RW500 werden manuell verfahren.

Alle Wagen sind speziell für Press- und Stanzwerkzeuge sowie Spritz- und Gießformen konstruiert.

Beschreibung

Werkzeug-Wechselwagen RW500 werden manuell verfahren.

Der Wechseltisch ist mit Kugeleinsätzen ausgestattet, die das manuelle Einschieben der Werkzeuge erleichtern.

Die Höhe des Tisches ist über eine hydraulische Hubsäule per Fußhebelbedienung verstellbar.

Sicherheitseinrichtungen

Steckbare Sicherheitsleisten am Werkzeug-Wechseltisch sichern das zu transportierende Werkzeug allseitig gegen Herunterfallen.

Der Schwerpunkt der Last muss während des Transports mittig positioniert und die Hubvorrichtung abgesenkt sein.

Während des Transports sind die Kugeln im Wechseltisch immer abgesenkt und das Werkzeug gegen Verrutschen gesichert.

Sicherheits-Andockstation

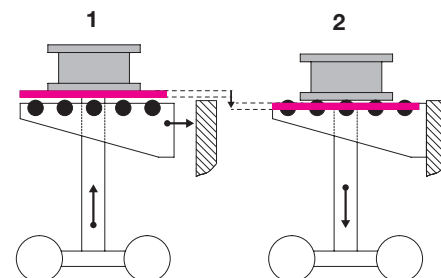
Die Andockhaken (2 Stück im Lieferumfang) zur Montage am Wechsel- oder Pressentisch (Zubehör) sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens. Das Anheben der Kugeleinsätze erfolgt durch das erfolgreiche Andocken an den Pressentisch. Das Werkzeuggewicht stützt sich vollständig am Pressentisch ab.

1. Transport

- Hubsäule ausgefahren
- Kugeleinsätze abgesenkt
- Werkzeug auf Tischplatte

2. Andocken

- Hubsäule abgesenkt
- Kugeleinsätze angehoben
- Werkzeug auf Kugeleinsätzen



Ausführung mit Sicherheits-Andockstation und Kugeltisch

Anwendungsbeispiel



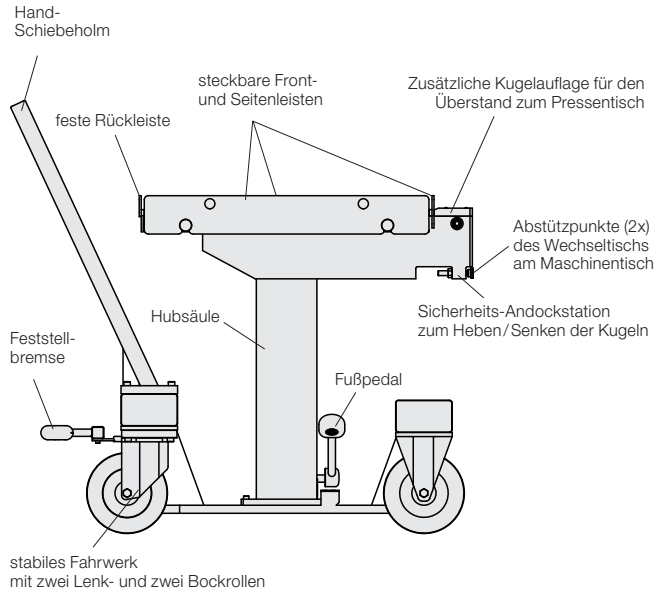
Anwendung Werkzeug-Wechselwagen RW500 mit Kugeltisch an einer Bruderer Stanzmaschine

Werkzeug-Wechselwagen RW 500

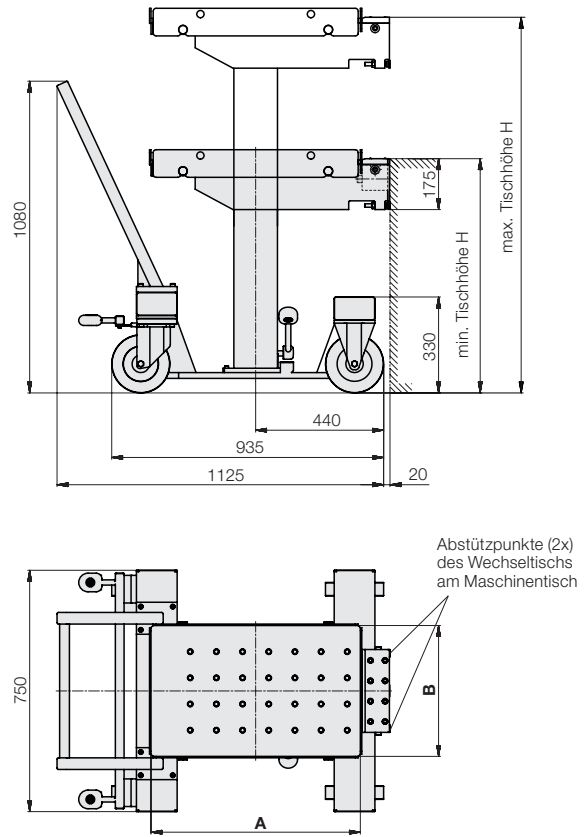
Technische Daten • Abmessungen

Werkzeug-Wechselwagen RW 500

Aufbau



Abmessungen



Technische Daten

Max. Tragfähigkeit: 500 kg

Hub, gesamt [mm]	200	300	400	500	600
Hub, nutzbar [mm]	140	240	340	440	540
min. Tischhöhe H [mm]	540	620	720	820	920
max. Tischhöhe H [mm]	680	860	1060	1260	1460

Bestell-Nr.

Tischgröße A x B 720 x 720	889130100	889130101	889130102	889130112	889130113
Tischgröße A x B 720 x 450	889130103	889130104	889130105	889130114	889130115

Lieferumfang:

- Wechselwagen
- Wechseltisch mit Kugelrollen
- Sicherheits-Andockstation
- Andockhaken (2 Stück) für den Pressentisch
- steckbare Seiten- und Frontleiste

Ausführungen nach Kundenwunsch

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs
- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar

Bitte fragen Sie bei uns an.

Andockhaken (1 Satz = 2 Stück) zusätzlich

Bestell-Nr. 789130001

Zubehör

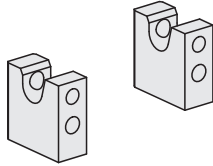
siehe Seite 4

Andockhaken

Andockhaken sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens am Pressentisch. Das Anheben der Kugelleisten erfolgt durch das erfolgreiche Andocken beider Haken, so kann das Werkzeug mit geringem Widerstand auf den Maschinentisch gleiten.

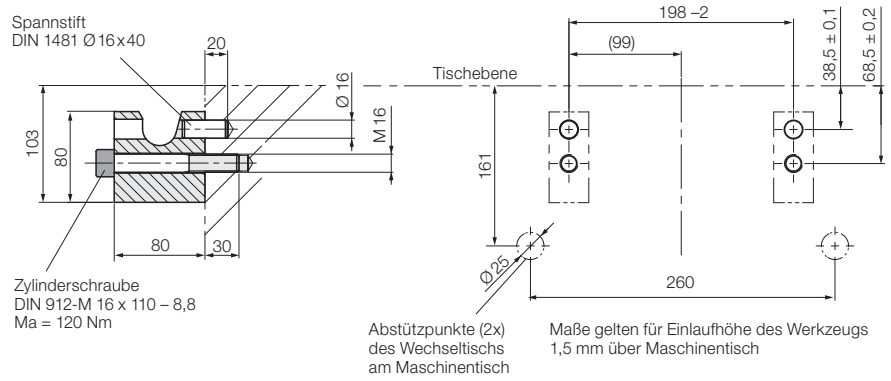
(1 Satz = 2 Stück)

Bestell-Nr. 789130001



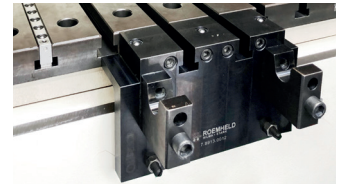
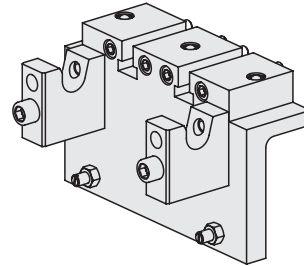
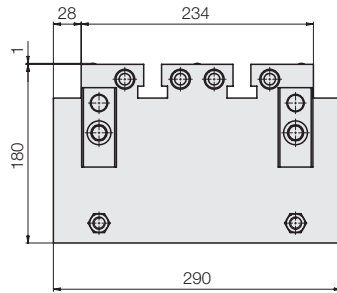
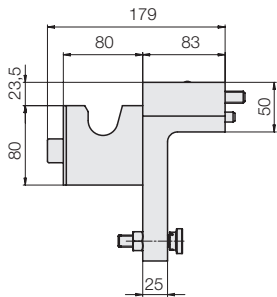
Spannstift
DIN 1481 Ø16x40

Zylinderschraube
DIN 912-M 16 x 110 – 8,8
Ma = 120 Nm



Adapterplatte mit Andockhaken

Bestell-Nr. 789130012

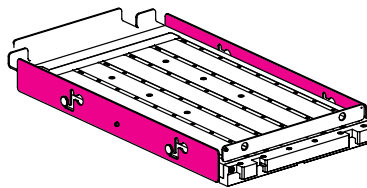
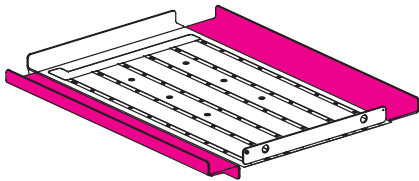


Andockhaken angeschraubt an eine angepasste Adapterplatte

Optionale Ausstattung des Wechseltischs

(auf Anfrage)

- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar



Ohne Abbildung:

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs