



Werkzeug-Wechselwagen RW 500

**manuell verfahrbar, mit Sicherheits-Andockstation,
max. Tragfähigkeit 500 kg**



Vorteile

- Zeitsparender Werkzeugwechsel
- Materialschonender Transport
- Exakte Positionierung durch automatische Andockstation
- Schutz vor Herunterfallen des Werkzeugs durch gesteckte und gesicherte Front- und Seitenleisten
- Hohe Sicherheit durch Andockhaken und absenkbarer Kugelleisten
- Exakte Höheneinstellung durch Feinabsenkung
- Sicherer Halt des Wagens mit Feststellbremse über Fußhebel
- 2 Tischgrößen und 5 Hubbereiche

Einsatz

Werkzeug-Wechselwagen RW 500 erleichtern das Handling mittelschwerer Werkzeuge und ermöglichen einen kraft- und zeitsparenden Transport von Werkzeugen bis zu einem Gewicht von 500 kg.

Werkzeug-Wechselwagen RW 500 werden manuell verfahren.

Alle Wagen sind speziell für Press- und Stanzwerkzeuge sowie Spritz- und Gießformen konstruiert.

Beschreibung

Werkzeug-Wechselwagen RW 500 werden manuell verfahren.

Der Wechseltisch ist mit Kugelleinsätzen ausgestattet, die das manuelle Einschieben der Werkzeuge erleichtern.

Die Höhe des Tisches ist über eine hydraulische Hubsäule per Fußhebelbedienung verstellbar.

Sicherheitseinrichtungen

Steckbare Sicherheitsleisten am Werkzeug-Wechseltisch sichern das zu transportierende Werkzeug allseitig gegen Herunterfallen.

Der Schwerpunkt der Last muss während des Transports mittig positioniert und die Hubvorrichtung abgesenkt sein.

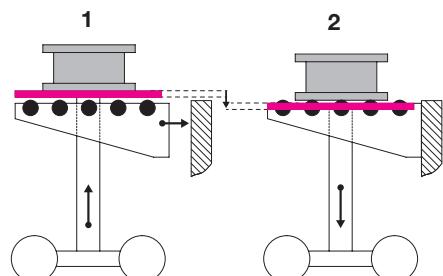
Während des Transports sind die Kugeln im Wechseltisch immer abgesenkt und das Werkzeug gegen Verrutschen gesichert.

1. Transport

- Hubsäule ausgefahren
- Kugelleinsätze abgesenkt
- Werkzeug auf Tischplatte

2. Andocken

- Hubsäule abgesenkt
- Kugelleinsätze angehoben
- Werkzeug auf Kugelleinsätzen



Ausführung mit Sicherheits-Andockstation und Kugeltisch

Anwendungsbeispiel



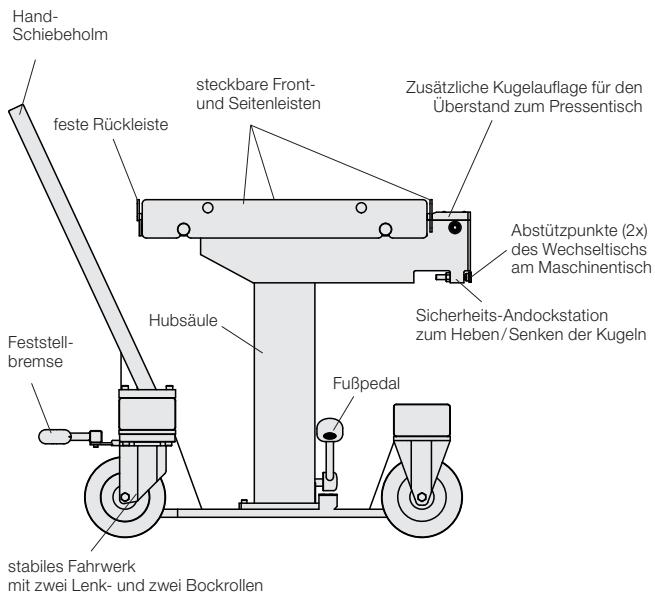
Anwendung Werkzeug-Wechselwagen RW 500 mit Kugeltisch
an einer Bruderer Stanzmaschine

Werkzeug-Wechselwagen RW 500

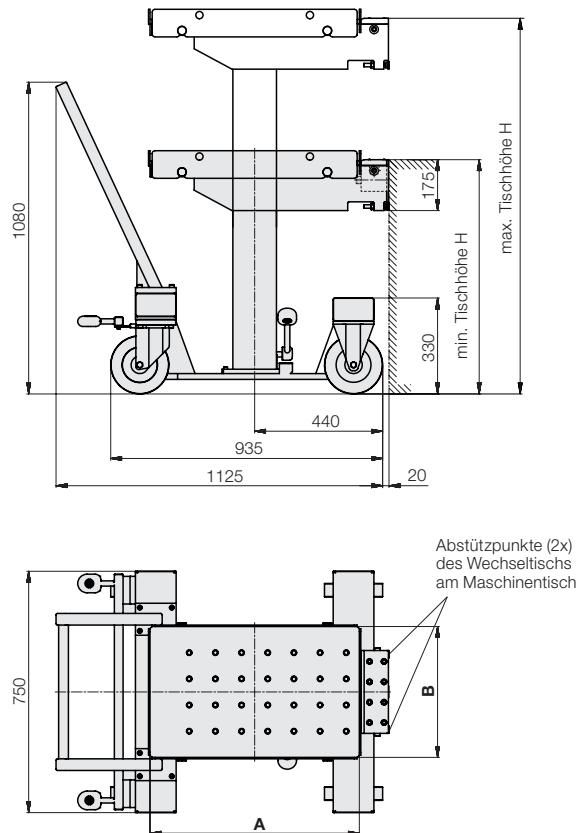
Technische Daten • Abmessungen

Werkzeug-Wechselwagen RW500

Aufbau



Abmessungen



Technische Daten

Max. Tragfähigkeit: 500 kg

| Hub, gesamt | [mm] | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
|--------------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Hub, nutzbar | [mm] | 140 | 240 | 340 | 440 | 540 |
| min. Tischhöhe H | [mm] | 540 | 620 | 720 | 820 | 920 |
| max. Tischhöhe H | [mm] | 680 | 860 | 1060 | 1260 | 1460 |

Bestell-Nr.

| | | | | | |
|------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Tischgröße AxB 720x720 | 889130100 | 889130101 | 889130102 | 889130112 | 889130113 |
| Tischgröße AxB 720x450 | 889130103 | 889130104 | 889130105 | 889130114 | 889130115 |

Lieferumfang:

- Wechselwagen
- Wechseltisch mit Kugelrollen
- Sicherheits-Andockstation
- Andockhaken (2 Stück) für den Pressentisch
- steckbare Seiten- und Frontleiste

Ausführungen nach Kundenwunsch

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs
- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar

Bitte fragen Sie bei uns an.

Andockhaken (1 Satz = 2 Stück) zusätzlich

Bestell-Nr. 789130001

Zubehör

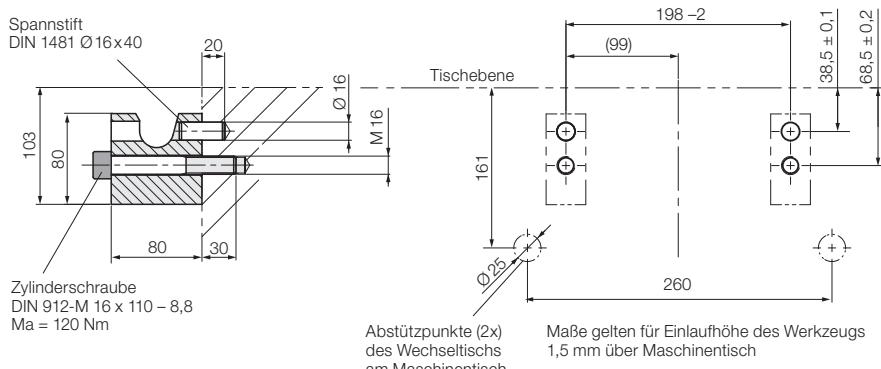
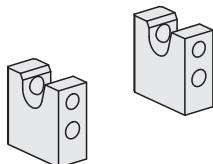
siehe Seite 4

Andockhaken

Andockhaken sorgen für die präzise Arretierung des Werkzeug-Wechselwagens am Pressentisch. Das Anheben der Kugelleisten erfolgt durch das erfolgreiche Andocken beider Haken, so kann das Werkzeug mit geringem Widerstand auf den Maschinentisch gleiten.

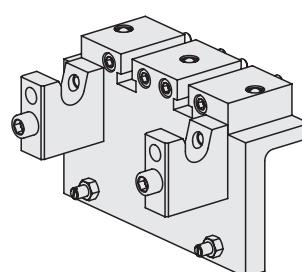
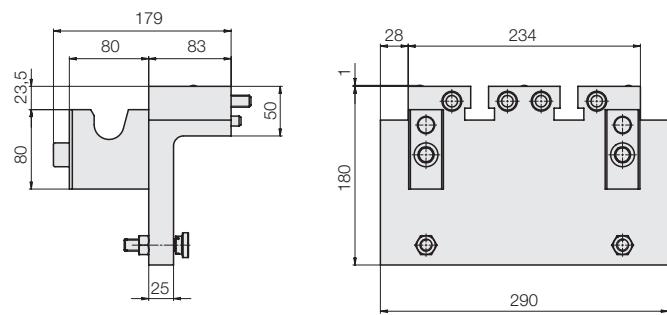
(1 Satz = 2 Stück)

Bestell-Nr. 789130001



Adapterplatte mit Andockhaken

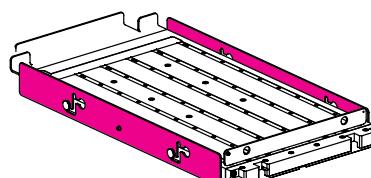
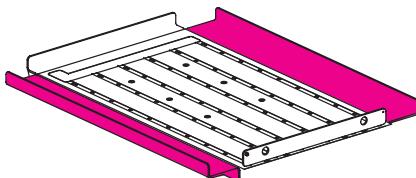
Bestell-Nr. 789130012



Andockhaken angeschraubt an eine angepasste Adapterplatte

Optionale Ausstattung des Wechseltischs (auf Anfrage)

- verbreiterte seitliche Werkzeugführung
- seitliche Abgrenzbleche, absenkbar



Ohne Abbildung:

- individuelle Abmessungen der Tischgröße
- individuelle Kugelabstände
- Höhenadapter für Anpassung des Hubbereichs