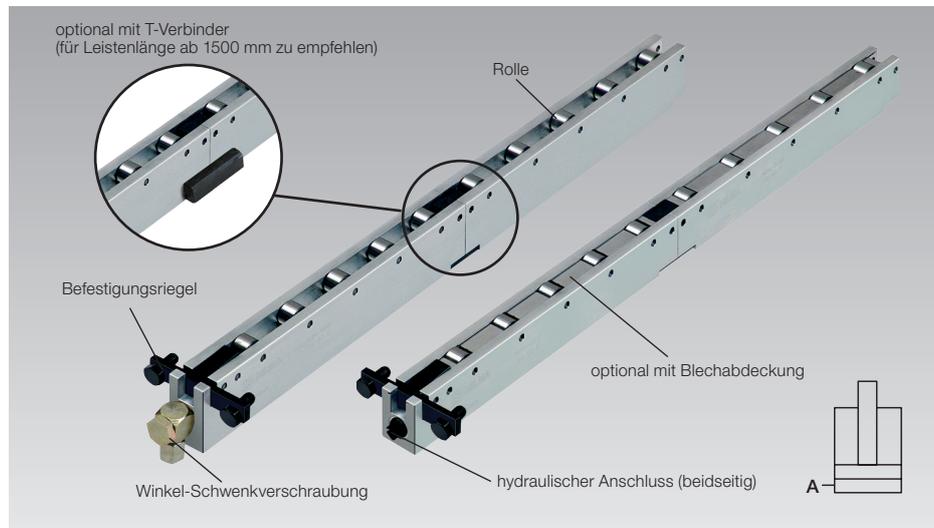




Rollenleisten, hydraulisch

mit Anhebung der Leiste

max. Traglast 160 kN/m, max. Betriebsdruck 400 bar



Vorteile

- Einfacher und sicherer Werkzeugwechsel
- Hydraulische Anhebung der kompletten Leiste
- Sehr hohe Traglasten
- Längen bis 2500 mm in 250 mm langen Segmenten
- Die hydraulische Versorgung befindet sich geschützt im Nutgrund
- Leichte Reinigung der Leisten und Rollen durch offene Bauweise
- Geringes Gewicht (Ausführung in Aluminium)

Einsatz

- In den T-Nuten bzw. Rechtecknuten des Pressentischs für einen leichten und problemlosen Werkzeugwechsel
- Rationalisierung des Werkzeugwechsels

Lieferumfang

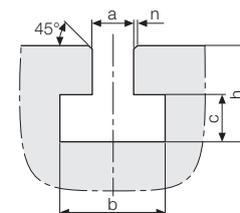
- Rollenleiste
- Befestigungsriegel
- Winkel-Schwenkverschraubung

Beschreibung

Rollenleiste mit hydraulischer Anhebung der kompletten Leiste für schwere Lasten zur linearen Bewegung der Werkzeuge.

An der Unterseite der Rollenleiste befinden sich Hubkolben. Diese werden mittels hydraulischem Druckerzeuger mit Druck beaufschlagt und heben die komplette Rollenleiste an. Das auf den Rollenleisten abgesetzte Werkzeug hat keine Berührung mit der Tischplatte und kann mühelos linear verschoben und positioniert werden.

T-Nuten-Toleranzen nach DIN 650



a	b	c	h min.	h max.	n max.
22 H12	37 ⁺³	16 ⁺²	38	45	1,6
28 H12	46 ⁺⁴	20 ⁺²	48	56	1,6
36 H12	56 ⁺⁴	25 ⁺³	61	71	2,5

Maße in mm

$h_{\min.}$ = Kleinmaß nach DIN 650

Die Höhe der Rollenleisten ist ausgelegt auf das $h_{\min.}$ -Maß der Nutabmessung.

Technische Daten

max. Betriebsdruck [bar]		400
max. Traglast [kN/m]		160
Rollenabstand [mm]		50
Material der Leiste	Aluminium (Stahl auf Anfrage)	
Fixierung der Leiste	Befestigungsriegel oder Positionsstift	
Standardlängen [mm]		250 ... 2500
	bestehend aus 250 mm langen Segmenten	
Zwischenlängen [mm]		Kürzung der Segmente in 50 mm-Schritten

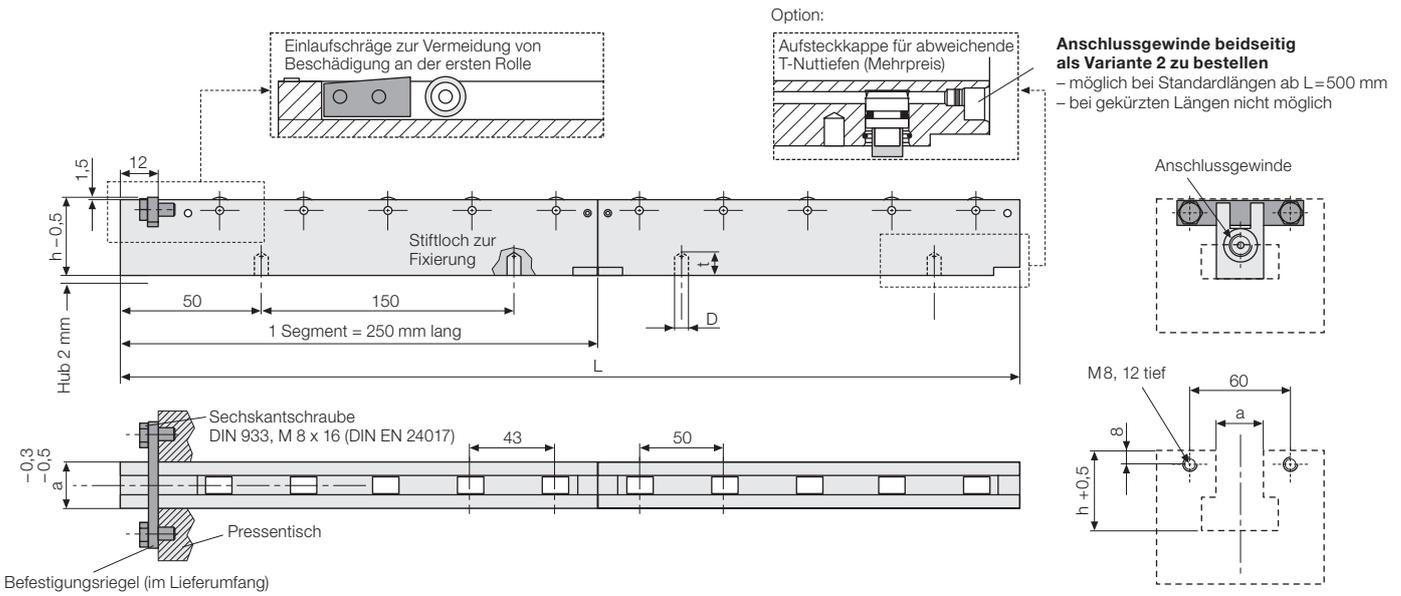
Anwendungsbeispiele



Rollenleisten mit hydraulischer Anhebung



Spannleisten eingebaut an Pressentisch und -stößel.
Leichte Zuführung der Werkzeuge durch Wechselkonsolen und hydraulische Kugelleisten in den T-Nuten des Pressentisch.



Technische Daten

Max. Temperatur 100 °C

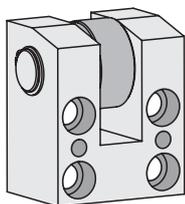
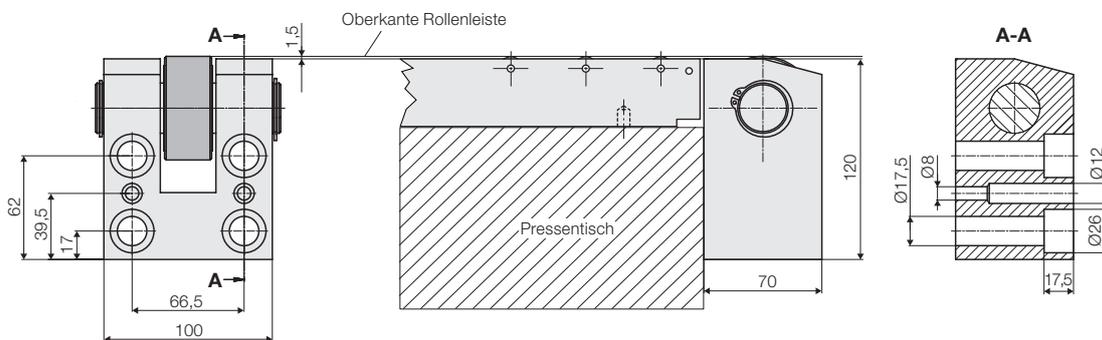
Nutbreite (a)	[mm]	22	28	36
Nuttiefe (h)	[mm]	38	48	61
Nuttiefe max. (h)	[mm]	45	56	71
Traglast/Rolle	[kN]	6,0	6,4	8,0
Anzahl Rollen/Segment (= 250 mm)		5	5	5
Anzahl Kolben/Segment (= 250 mm)		5	4	5
Anschlussgewinde		G 1/8	G 1/8	G 1/4
max. Betriebsdruck	[bar]	400	400	400
Rollen Ø x Breite	[mm]	16 x 12	16 x 12	19 x 12
Hub	[mm]	2	2	2
Ölbedarf/Segment	[cm³]	1,54	1,60	2,00
D	[mm]	6,5	8,5	8,5
t	[mm]	9	12	12

Befestigungsriegel und Winkel-Schwenkverschraubung sind im Lieferumfang enthalten.

Zubehör

Anlaufbock

zum Schutz der ersten Rollen



Zylinderschrauben DIN 912, M16 x 100
 Anzugsmoment Ma = 120 Nm
 Spannstift DIN 1481 Ø8 x 40
Bestell-Nr. 718340042

Maße in [mm]

Standardlängen

Bestell-Nr.

für Nutbreite a = 22 mm

Länge (L) [mm]	Traglast [kN] bei 400 bar	Bestell-Nr.
250	30	818345100
500	60	818345110
750	90	818345115
1000	120	818345120
1250	150	818345130
1500	180	818345140
1750	210	818345150
2000	240	818345160
2250	270	818345170
2500	300	818345180

für Nutbreite a = 28 mm

Länge (L) [mm]	Traglast [kN] bei 400 bar	Bestell-Nr.
250	32	818346100
500	64	818346110
750	96	818346115
1000	128	818346120
1250	160	818346130
1500	192	818346140
1750	224	818346150
2000	256	818346160
2250	288	818346170
2500	320	818346180

für Nutbreite a = 36 mm

Länge (L) [mm]	Traglast [kN] bei 400 bar	Bestell-Nr.
250	40	818347100
500	80	818347110
750	120	818347115
1000	160	818347120
1250	200	818347130
1500	240	818347140
1750	280	818347150
2000	320	818347160
2250	360	818347170
2500	400	818347180

Zwischenlängen

Mögliche Zwischenlängen: 300 bis 2450 mm. Hergestellt durch Kürzung der Segmente in 50 mm-Schritten.

Ermittlung der Tragkraft bei Zwischenlängen

für Nutbreite a = 22 mm

Kürzung um [mm]	Tragkraftreduzierung [kN]
50	6
100	12
150	18
200	24

für Nutbreite a = 28 mm

Kürzung um [mm]	Tragkraftreduzierung [kN]
50	8
100	16
150	16
200	24

für Nutbreite a = 36 mm

Kürzung um [mm]	Tragkraftreduzierung [kN]
50	8
100	16
150	24
200	32

Beispiele für Zwischenlängen aus Rollenleiste L = 500 mm

Bestell-Nr.:

Die gewünschte Länge „LXXX“ in mm an die Bestellnummer anhängen.

für Nutbreite a = 22 mm

Länge (L) [mm]	Traglast [kN] bei 400 bar	Beispiel
300	36	818345110 L300
350	42	818345110 L350
400	48	818345110 L400
450	54	818345110 L450

für Nutbreite a = 28 mm

Länge (L) [mm]	Traglast [kN] bei 400 bar	Beispiel
300	40	818346110 L300
350	48	818346110 L350
400	48	818346110 L400
450	56	818346110 L450

für Nutbreite a = 36 mm

Länge (L) [mm]	Traglast [kN] bei 400 bar	Beispiel
300	48	818347110 L300
350	56	818347110 L350
400	64	818347110 L400
450	72	818347110 L450

Beidseitiges Anschlussgewinde: Variante „2“

- möglich bei Standardlängen ab L=500 mm
- bei gekürzten Längen nicht möglich

Bestell-Nr.:

An die Bestellnummer der Rollenleiste „-2“ anhängen.

Beispiel: 818345110-2

Sonderausführungen

Blechabdeckung

Auf Wunsch sind die Rollenleisten auch mit Blechabdeckung zwischen den Rollen lieferbar.

T-Verbinder

Für Leistenlängen ab 1500 mm wird empfohlen, die einzelnen Segmente mit T-Verbindern auszustatten (siehe Bild Seite 1). Die Rollenleiste wird dadurch verstärkt und die Formstabilität erhöht.

Kundenspezifische Sonderausführungen

Abweichende Höhen, Längen und Hübe, Rollen- und Kolbenanzahl je Segment, weitere kundenspezifische Sonderausführungen sowie Zoll-Ausführungen erhalten Sie auf Anfrage.