



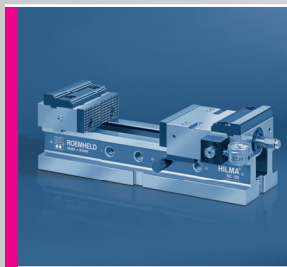
Programa general

Grupo ROEMHELD

Elementos de sujeción
para piezas a mecanizar/
Cilindros hidráulicos



Sistemas de sujeción para
piezas a mecanizar/
Mordazas para máquinas



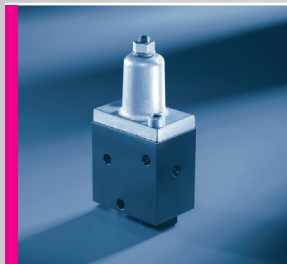
Sistemas de sujeción
de punto cero



Centrales hidráulicas de sujeción



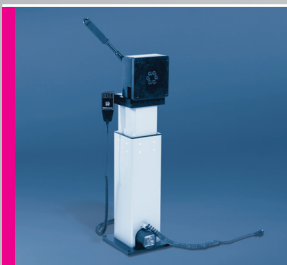
Componentes hidráulicos



Elementos neumáticos



Técnica de manipulación



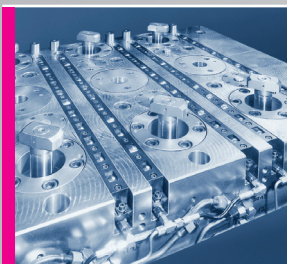
Prensas de clavado



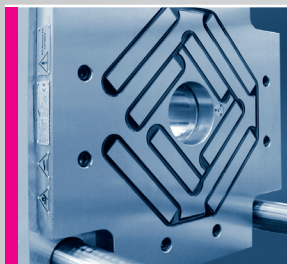
Técnica de propulsión



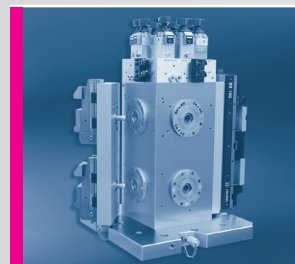
Técnica de sujeción para moldes



Técnica magnética de sujeción



Soluciones de sistema





Contenido	Página
Cilindros hidráulicos Elementos de sujeción para piezas a mecanizar	4-5
Sistemas de sujeción para piezas a mecanizar Mordazas de máquinas	6-7
Sistemas de sujeción de punto cero ..	8
Placas - escuadras - cubos	9
Centrales hidráulicas de sujeción Generadores de presión	10
Componentes hidráulicos	11
Elementos electro-mecánicos de sujeción Dispositivos de sujeción FSS	12
Técnica de propulsión Elementos neumáticos	13
Técnica de manipulación	14
Prensas de clavado	15
Técnica de sujeción para moldes Cilindros de bloqueo	16-17
Técnica de sujeción magnética	18
Soluciones de sistemas para la técnica de fabricación	19

Calidad como obligación

Para encargarse del papel líder en la competición de calidad nacional así como internacional, el Grupo ROEMHELD se siente empeñado con un proceso continuo de perfeccionamiento. Así se garantiza siempre la calidad elevada de los procesos y de los productos con las exigencias cambiantes en el mercado.

La certificación según EN ISO 9001:2000 garantiza además la observación de las directrices de normas.

Además el objetivo declarado es hacer de los productos y servicios del Grupo ROEMHELD un símbolo de calidad reconocido a escala mundial. Esto garantizará a largo plazo que el Grupo ROEMHELD puede ofrecer productos eficaces y económicos y contribuir de manera decisiva al éxito de sus clientes.

Soluciones del catálogo o como ejecución personalizada

Además de la oferta más amplia de elementos y sistemas del catálogo disponible en el campo de la técnica de sujeción, el Grupo ROEMHELD continuamente desarrolla, diseña, produce y suministra en cooperación con sus clientes soluciones personalizadas.

El presente programa general sobre los productos del Grupo ROEMHELD muestra en lo esencial el programa del catálogo.

Póngase en contacto con la empresa en cuestión del Grupo ROEMHELD para ejecuciones personalizadas.

Internacional orientado a una asistencia mundial

Al lado de los clientes nacionales, atendidos 17 oficinas y representantes de venta en Alemania, la exportación es cada vez más importante. Hoy en día, el Grupo ROEMHELD alcanza una cuota de exportación del 50 %, elevándose a través de las exportaciones indirectas a más del 65 %.

Gracias a sociedades subsidiarias en Gran Bretaña, Francia, los E.E.U.U., China, Japón y Corea del Sur así como numerosos representantes de venta, se garantiza a escala mundial un asesoramiento intensivo, una venta eficaz y un servicio extenso para los clientes del Grupo ROEMHELD.

Medio ambiente la protección del medio ambiente es importante para nosotros

Las empresas del Grupo ROEMHELD tienen sus propios sistemas de gestión ambiental. Estos garantizan que se reduzcan al mínimo los impactos de la producción en el mundo exterior, que las emisiones se produzcan sólo en la medida necesaria y que se utilicen los recursos como la energía, agua, aire y materias primas de manera sostenible si es posible.

El sistema de gestión medioambiental de ROEMHELD está certificado según EN ISO 14001.



ROEMHELD un grupo fuerte

Römheld forma junto con los especialistas de la técnica de sujeción Hilma-Römheld y Stark Spannsysteme un grupo de empresas, que ofrece un programa de productos amplio en el sector de la técnica de sujeción para la técnica de producción.

Se complementa el programa de productos por numerosos elementos hidráulicos para el uso industrial en general así como componentes y sistemas de montaje y de propulsión.

El Grupo ROEMHELD comprende unos 500 colaboradores con una cifra de ventas anuales de aprox. 105 millones Euros.

Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheldstraße 1 – 5
35321 Laubach
Alemania

www.roemheld.com



Hilma-Römheld GmbH

Auf der Landeskrone 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Alemania

www.roemheld.com

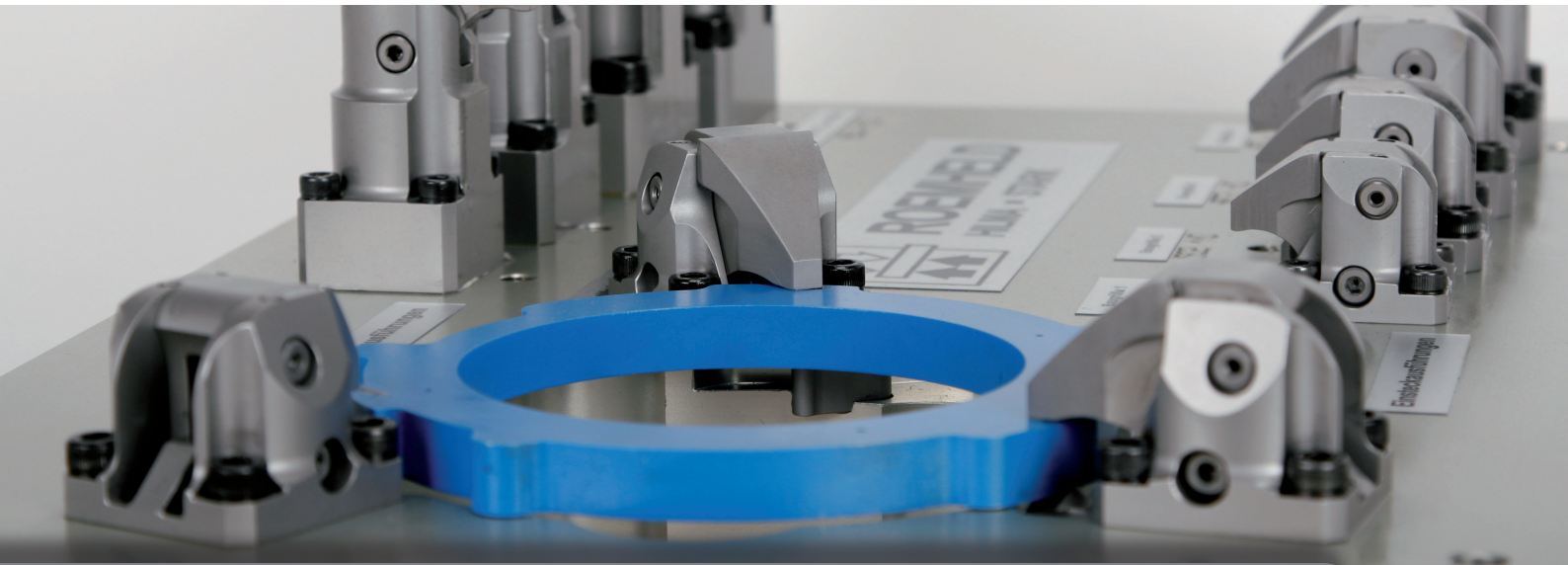


Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria

www.stark-roemheld.com



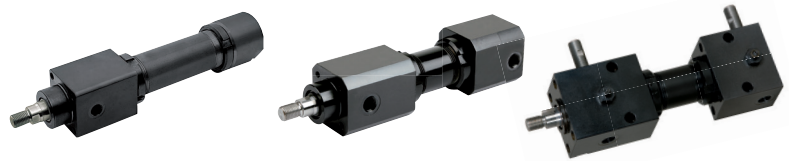


Cilindros hidráulicos | Elementos de sujeción hidráulicos para piezas a mecanizar

Cilindros hidráulicos para movimientos lineales de todo tipo
presión máx. de servicio: hasta 500 bar

Cilindros hidráulicos

Cilindros hidráulicos en ejecución de tubo
con/sin control de las posiciones finales
diámetro del pistón: 25 ... 80 mm
carrera: 60 ... 1200 mm



Cilindros universales

Cilindros hidráulicos con cuerpo circular
para regulación axial
diámetro del pistón: 10 ... 63 mm
carrera: 8 ... 100 mm



Cilindros enroscables

Cilindros hidráulicos compactos y pistones para montaje para enroscar
diámetro del pistón: 8 ... 50 mm
carrera: 4 ... 40 mm



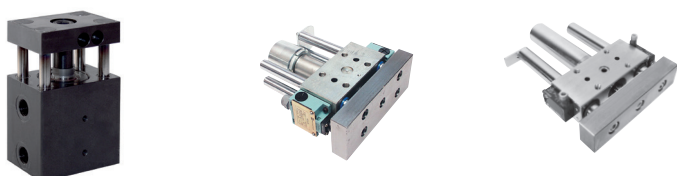
Cilindros tipo bloque

Cilindros hidráulicos con cuerpo tipo bloque de acero, aluminio o bronce
con/sin control de las posiciones finales
diámetro del pistón: 16 ... 200 mm
carrera: 8 ... 200 mm



Correderas hidráulicas

Cilindros hidráulicos con guías integradas
con/sin control de las posiciones finales
diámetro del pistón: 25 ... 100 mm
carrera: 20 ... 200 mm





Elementos hidráulicos para el posicionado y la sujeción de piezas a mecanizar presión máx. de servicio: hasta 500 bar

Elementos de sujeción en taladros

Elementos de sujeción para la sujeción en taladros

con/sin función de centraje / con tracción hacia abajo
con/sin control de apoyo
diámetro del orificio: 6,6 ... 46 mm
fuerza máx. de sujeción inclinada: 0,6 ... 24,5 kN



Elementos de sujeción en posición flexible

Elementos de sujeción para la sujeción "flotante"

para la sujeción exterior e interior
con/sin control de posición
fuerza máx. de sujeción: 7,5 kN



Garras de sujeción / cilindros de sujeción

Elementos de sujeción para la sujeción en huecos estrechos

con/sin control de posición
con/sin autorretención
fuerza máx. de sujeción: 2,5 ... 50 kN



Bridas a palanca

Elementos de sujeción con accionamiento de una palanca de sujeción

con/sin control de posición
fuerza máx. de sujeción: 1,3 ... 21,5 kN
carrera de sujeción/campo de sujeción: 2,0 ... 9,0 mm



Garras giratorias

Elementos de sujeción con pistón giratorio

con/sin control de posición
fuerza máx. de sujeción: 0,6 ... 41 kN
carrera de sujeción: 6 ... 50 mm



Elementos de apoyo

Elementos para apoyar piezas a mecanizar

simple o doble efecto
carga máx.: 4 ... 102 kN
diámetro del bulón: 16 ... 50 mm
carrera del bulón: 6 ... 20 mm



Elementos de posicionado y de sujeción autocentrante

Elementos de sujeción para el posicionado y la sujeción autocentrante

para la sujeción exterior e interior
fuerza máx. de sujeción: 5 ... 44 kN
precisión de repetición del bloqueo: $\pm 0,005$ mm



Mordazas para útiles

Sistemas de sujeción compactos y normalizados para el uso sobre dispositivos

con mandíbula fija, sujeción autocentrante o en posición flexible
fuerza máx. de sujeción: 6,5 ... 15 kN
ancho de mandíbula: 40 ... 65 mm



Cilindros tipo vástago hueco

Cilindros de sujeción con orificio pasante en el pistón

diámetro del pistón: 20 ... 80 mm
fuerza máx. de compresión: 10 ... 153 kN
carrera de sujeción: 6 ... 40 mm





Sistemas de sujeción para piezas a mecanizar | Mordazas de máquinas

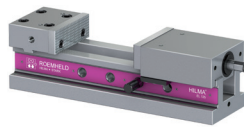
Dispositivos normalizados de accionamiento mecánico, mecánico-hidráulico o hidráulico para piezas a mecanizar

Mordazas para máquinas

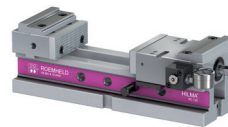
de accionamiento mecánico-hidráulico o hidráulico
sujeción contra mandíbula fija

- con multiplicación hidráulica de la fuerza
 - cámara de husillo completamente cerrada
- tamaños: 100 ... 160 mm
fuerza máx. de sujeción: 25 ... 50 kN

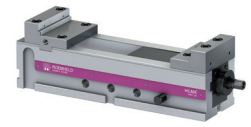
Serie EL



Serie NC



Serie KNC



Sistemas de sujeción para el mecanizado en 5 ejes

de accionamiento mecánico o hidráulico
sujeción contra mandíbula fija o autocentrante

- construcción compacta
 - trayectorias de herramientas sin colisiones
- tamaños: 40 ... 125 mm
fuerza máx. de sujeción: 8 ... 35 kN

Serie MC-P



Serie SCS



Serie PC

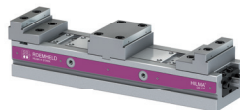


Sistemas de sujeción dobles

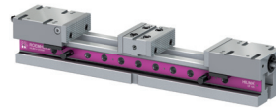
de accionamiento mecánico,
mecánico-hidráulico o hidráulico
sujeción contra mandíbula fija

- carga y descarga segura por función tercera mano
- tamaños: 80 ... 160 mm
fuerza máx. de sujeción: 25 ... 63 kN

Serie DS



Serie DF



Serie DUO

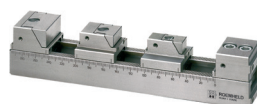


Sistemas de sujeción múltiples

de accionamiento mecánico
sujeción contra mandíbula fija

- construcción compacta
 - construcción modular
- tamaños: 24 ... 120 mm
fuerza máx. de sujeción: 15 ... 40 kN

Serie MSH



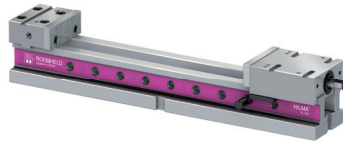


Sistemas de sujeción de variantes VarioLine

Serie VL

de accionamiento mecánico-hidráulico o hidráulico sujeción contra mandíbula fija

- opción:
 - indicación de la fuerza de sujeción
 - sistema de variantes para mordazas de máquinas personalizadas
- tamaños: 100 ... 160 mm
fuerza máx. de sujeción: 25 ... 60 kN
longitud de la parte inferior: hasta 750 mm



Sistemas de centraje y de sujeción

Serie ZH

hidráulico doble efecto sujeción autocentrante

- gran precisión de repetición de la sujeción $\pm 0,01$ mm
 - fijación y posibilidades de fijación para mandíbulas personalizadas
- tamaños: 100 ... 160 mm
fuerza máx. de sujeción: 16 ... 64 kN



Automatización

Serie ASH

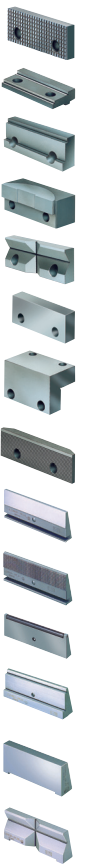
hidráulico doble efecto sujeción contra mandíbula fija

- también disponible con sistema de medición de carrera (eléctrico o mediante caudal)
 - procesos de preparación se pueden automatizar
- tamaños: 100 ... 125 mm
carrera hidráulica: hasta 250 mm
fuerza máx. de sujeción: 32 kN



Mandíbulas de sujeción

- Mandíbulas sobrepuestas dentadas
- Mandíbulas de distancia
- Mandíbulas de volteo con escalones finos
- Reglas con escalones finos
- Mandíbulas moldeadas
- Mandíbulas centrales
- Mandíbulas oscilantes
- Mandíbulas de precisión con escalones
- Mandíbulas en prisma
- Mandíbulas de base QIS con imanes permanentes
- Mandíbulas de cambio QIS lisas
- Mandíbulas de cambio QIS dentadas
- Mandíbulas de cambio QIS con rodillo
- Mandíbulas de cambio QIS con escalones
- Mandíbulas de cambio QIS con prismas
- Mandíbulas de cambio QIS blandas
- Mandíbulas centrales flotantes
- Mandíbulas SlimFlex
- Mandíbulas de sujeción blandas
- Mandíbulas de sujeción con altura adicional
- Mandíbulas de sujeción con ancho adicional
- Mandíbula de sujeción con regla dentada
- Mandíbulas dentadas especiales
- Mandíbulas de volteo con escalones
- Insertos intercambiables redondos dentados
- Insertos intercambiables dentados/lisos
- Insertos intercambiables con revestimiento de metal duro/lisos
- Mandíbulas de cambio



Sistemas de sujeción de torre

Serie TS

Disposición de los puntos de sujeción:

TS: 4 x 90° | TS TriStar: 3 x 120°

accionamiento mecánico

sujeción contra mandíbula fija

- ejecución con función tercera mano
 - ejecución Vector
- tamaños: 80 ... 125 mm
fuerza máx. de sujeción: 20 ... 40 kN



Fresado y torneado

Serie KK

Caja de mandíbulas accionamiento mecánico

- husillo y tuerca completamente cerrado
 - simple preajuste mediante escala
- ancho de vía: 150 y 180 mm
fuerza máx. de sujeción: 30 ... 63 kN





Sistemas de sujeción de punto cero

Sistemas de sujeción de punto cero para el posicionado y la sujeción precisos de piezas a mecanizar y de útiles

STARK.metec

simple, compacto y robusto

bloqueo: mecánico
desbloqueo: mecánico
fuerza máx. de retención: 12... 50 kN



STARK.classic

control de bloqueo, control de apoyo, soplado, conexión de medios

bloqueo: mecánico
desbloqueo: hidráulico o neumático
fuerza máx. de inserción: 30 kN
fuerza máx. de retención: 55 kN



STARK.airtec

rápido y preciso

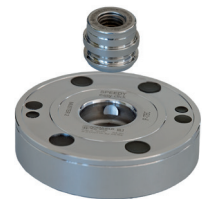
bloqueo: mecánico
desbloqueo: neumático
fuerza máx. de sujeción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 55 kN



STARK.easyclick

Proceso de sujeción por impresión

bloqueo: mecánico
desbloqueo: neumático
fuerza máx. de sujeción: 5 kN
fuerza máx. de retención: 10 kN



STARK.hydratec

rápido y flexible

bloqueo: hidráulico
desbloqueo: hidráulico
fuerza máx. de sujeción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 38 kN



STARK.sweeper

para la automatización

bloqueo: mecánico
desbloqueo: hidráulico o neumático
fuerza máx. de inserción: 20 kN
fuerza máx. de retención: 38 kN



STARK.plaintec

fuerte y único

bloqueo: hidráulico
desbloqueo: hidráulico
fuerza máx. de sujeción: 50 kN



Conectores

universales y compactos para hidráulica, neumática, vacío y equipo eléctrico
pasos nominales: 3... 8 mm





Placas – escuadras – cubos

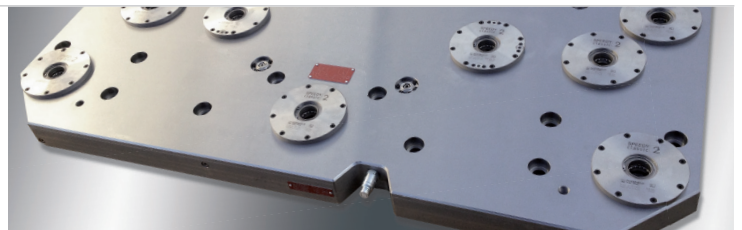
De elementos normalizados se hacen sistemas para la flexibilización – con tiempo mínimo de preparación – mecánico – hidráulico – neumático – eléctrico – simple efecto – doble efecto –

Placas con cierre rápido

para el fresado

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.

- completamente montado con ensayo funcional y de medidas en 3D

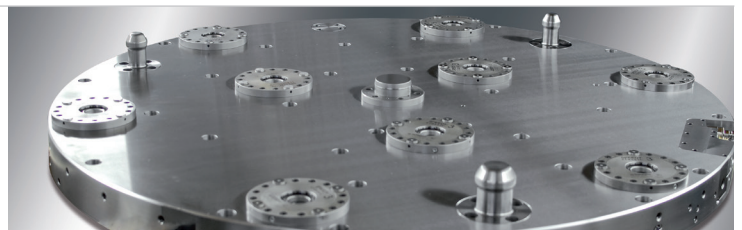


Placas con cierre rápido

para el torneado

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.

- control de bloqueo normalizado
- dispositivo de ayuda a la inserción para el pre-centraje



Cubo con cierre rápido

para el fresado

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.

- la función de tercera mano (DHF) evita la caída de las partes

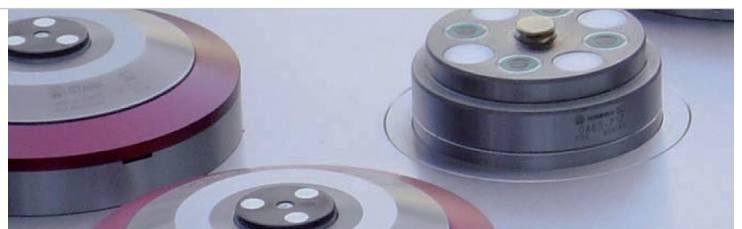


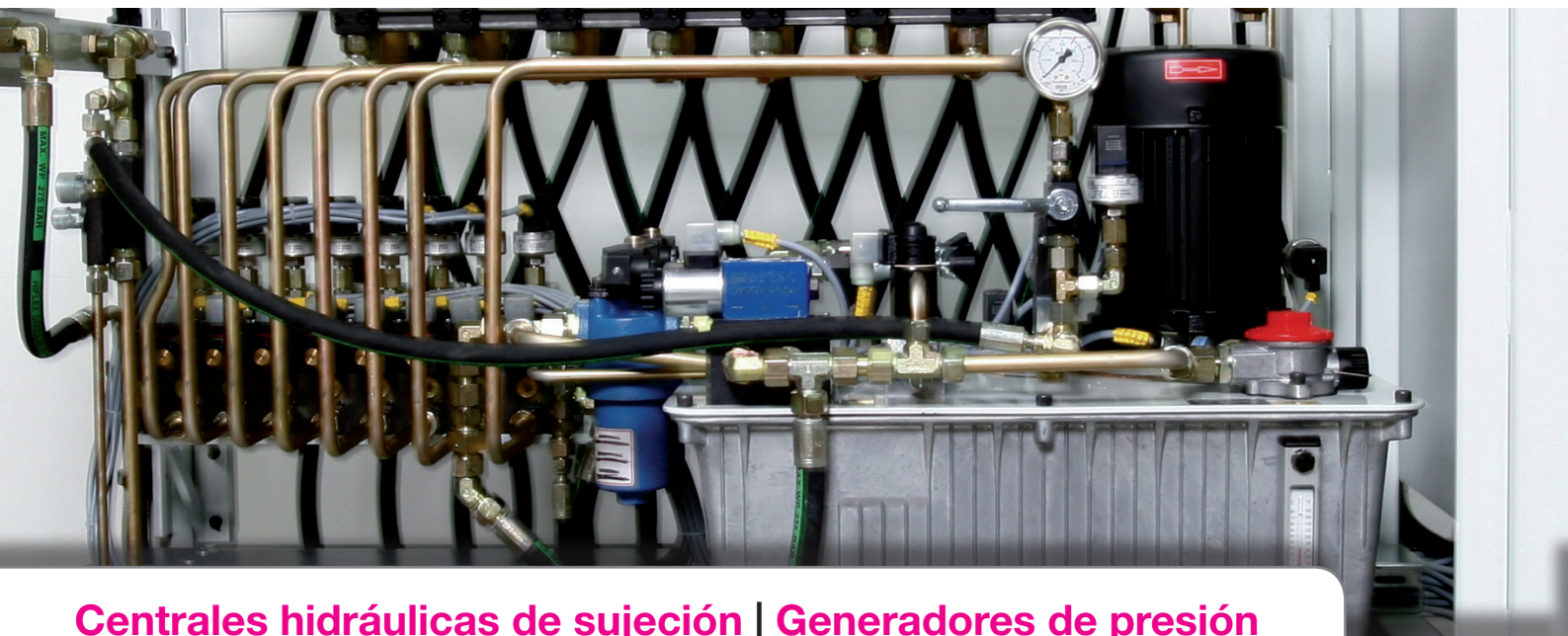
Placas con cierre rápido

para la automatización

de componentes normalizadas, adaptadas a la máquina y la tarea de mecanizado.

- conector de medios como interfaz para dispositivos de sujeción neumáticos o hidráulicos y controles de señales





Centrales hidráulicas de sujeción | Generadores de presión

Centrales hidráulicas de sujeción, centrales hidráulicas, bombas de sujeción hidroneumática intermitente y bombas de accionamiento mecánico para la generación y el control de la presión hidráulica

Centrales hidráulicas D 8.013

con panel de mando a dos manos

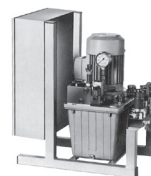
caudal: 0,9 ... 4,5 l/min
presión máx. de servicio: 50 ... 500 bar
volumen del depósito: aprox. 11 l
tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D 8.015

con regulación proporcional de la presión

caudal: 0,9 l/min
presión máx. de servicio: 500 bar
volumen del depósito: aprox. 11 l
tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D 8.031

versiones de base

caudal: 0,9 ... 24 l/min
presión máx. de servicio: 50 ... 500 bar
volumen del depósito: 11, 27, 40 y 63 l
tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D 8.026

de construcción modular

caudal: 0,9 ... 24 l/min
presión máx. de servicio: 120 ... 500 bar
volumen del depósito: 11, 27, 40 y 63 l
tensión: 400 V C.A.



Centrales hidráulicas D 8.0115

completamente montadas
funcionamiento intermitente
economizador de energía

caudal: 0,8 ... 3,5 l/min
presión máx. de servicio: 160 ... 500 bar
volumen del depósito: aprox. 5 l
tensión: 400 V C.A.



Bombas de accionamiento manual

Bombas hidráulicas para cilindros de simple efecto

accionamiento por palanca manual o pedal
caudal por embolada: 2 ... 12 cm³

Bombas de husillo

volumen desplazado de aceite: 21 cm³

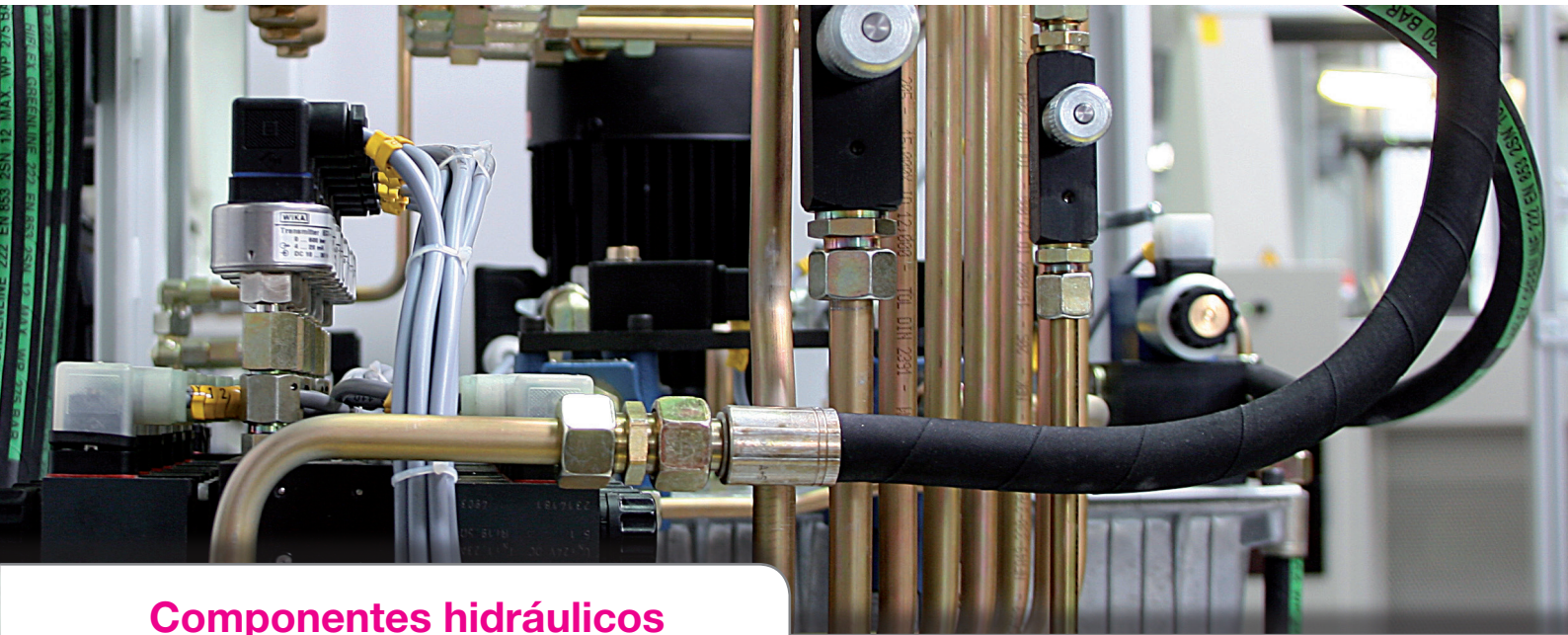


Bombas de sujeción hidroneumática intermitente

para cilindros de simple y doble efecto

caudal: 0,85 ... 1,5 l/min
presión neumática: 0,85 ... 5,0 bar
presión máx. de servicio: 500 bar





Componentes hidráulicos

Elementos para la alimentación de aceite y el control de elementos hidráulicos

Válvulas hidráulicas

Válvulas distribuidoras y válvulas de cierre
Válvulas de estrangulación y válvulas reguladoras de presión
Válvulas limitadoras de presión
Válvulas antirretorno, Válvulas de secuencia, Combinaciones de válvulas



Acumuladores hidráulicos

Acumulador de membrana para aceite hidráulico con gas de llenado nitrógeno
volumen nominal: 13 ... 750 cm³
orificios: G $\frac{1}{4}$... G $\frac{1}{2}$
presión máx. de servicio: 250 ... 500 bar



Racores y distribuidores giratorios

Distribuidores giratorios y ejes distribuidores giratorios
para la alimentación de aceite a presión a dispositivos giratorios u oscilantes
presión máx. de servicio: 500 bar



Multiplicadores de presión

hidráulico-hidráulico o neumático-hidráulico
simple y doble efecto
presión máx. de salida: 500 bar



Receptor de presión

Interruptor de pistón
con punto de conexión regulable sin escalones
montaje adosado o G $\frac{1}{4}$
Sensores de presión con transmisión de radio
unidad receptora con interfaces de datos



Elementos de conexión

para aceite hidráulico, aire comprimido y vacío
paso nominal: 3 ... 8
caudal máx.: 8 ... 35 l/min
presión máx. de servicio: 300 ... 500 bar



Elementos de conexión múltiple

de 2 hasta 12 vías
paso nominal: 5 ... 8
acoplamiento sin o con presión
presión máx. de servicio: 300 bar



Filtros de alta presión

Filtros en línea, filtros insertables y filtros rectificadores
grado de filtración: 10 y 100 μ m
material: acero fino y acero
presión máx. de servicio: 350 y 500 bar



Unidades y sistemas de conexión

de accionamiento mecánico o automático
para elementos de simple o doble efecto
presión máx. de servicio: 400 y 500 bar



Elementos para tuberías

Racordajes conexión
Tubos flexibles / aceite hidráulico
Tubos de acero de precisión
Uniones de conexión enchufables
Manómetros / abrazaderas para tubos





Elementos de sujeción electro-mecánicos

Garras giratorias eléctricas

fuerza máx. de sujeción: 7 kN
carrera de sujeción: 23 mm
ángulo de giro: máx. 180°
tensión: 24 V C.C.



Cilindros tipo bloque eléctricos

fuerza máx. de sujeción: 10...20 kN
carrera: 100 mm
tensión: 24 / 48 V C.C.



Elementos de apoyo eléctricos

carga máx.: 20 kN
carrera del bulón: 20 mm
tensión: 24 V C.C.



Elementos de sujeción eléctricos en forma de cuña

fuerza máx. de retención: 130...320 kN
carrera de sujeción: 20 mm
tensión: 24 V C.C.



Dispositivos de sujeción FSS

Sistemas de sujeción y de apoyo flexibles para la sujeción de piezas a mecanizar de pared delgada con superficies de forma libre

Elementos de sujeción y de apoyo

Elementos con su propio accionador lineal y técnica de sujeción en vacío

Ø vástago del pistón: hasta 70 mm
carreras: 100 hasta 1000 mm
fuerza máx. de apoyo axial: 1,2...12,0 kN



El núcleo de un dispositivo de sujeción FSS son los elementos de sujeción y de apoyo que se pueden utilizar en cualquier cantidad y conjuntamente forman la superficie de apoyo para la pieza a mecanizar. Ya que cada elemento puede ser posicionado individualmente según la geometría respectiva de la pieza a mecanizar, con los dispositivos de sujeción se pueden regular de manera flexible los apoyos para el bloqueo y el apoyo de las piezas a mecanizar. En función de la superficie y la geometría se pueden obtener fuerzas de sujeción de 300 N y más por elemento.



Técnica de propulsión

Accionadores lineales de accionamiento eléctrico o mecánico para procesos de regulación en condiciones difíciles en la industria, la ingeniería de vehículos y la tecnología médica

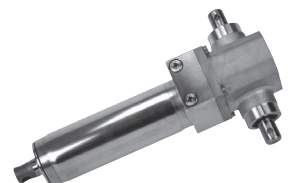
Accionadores lineales de accionamiento eléctrico

ejecución con interruptores finales o sistema de medida de la carrera
fuerza elevadora máx.: 0,3 ... 6,0 kN
carrera: 100 ... 600 mm
tensión: 12 ó 24 V C.C.



Accionadores lineales de accionamiento manual

ejecución manual-hidráulico
fuerza elevadora máx.: 4,5 ... 12,5 kN
carrera: 140 ... 600 mm



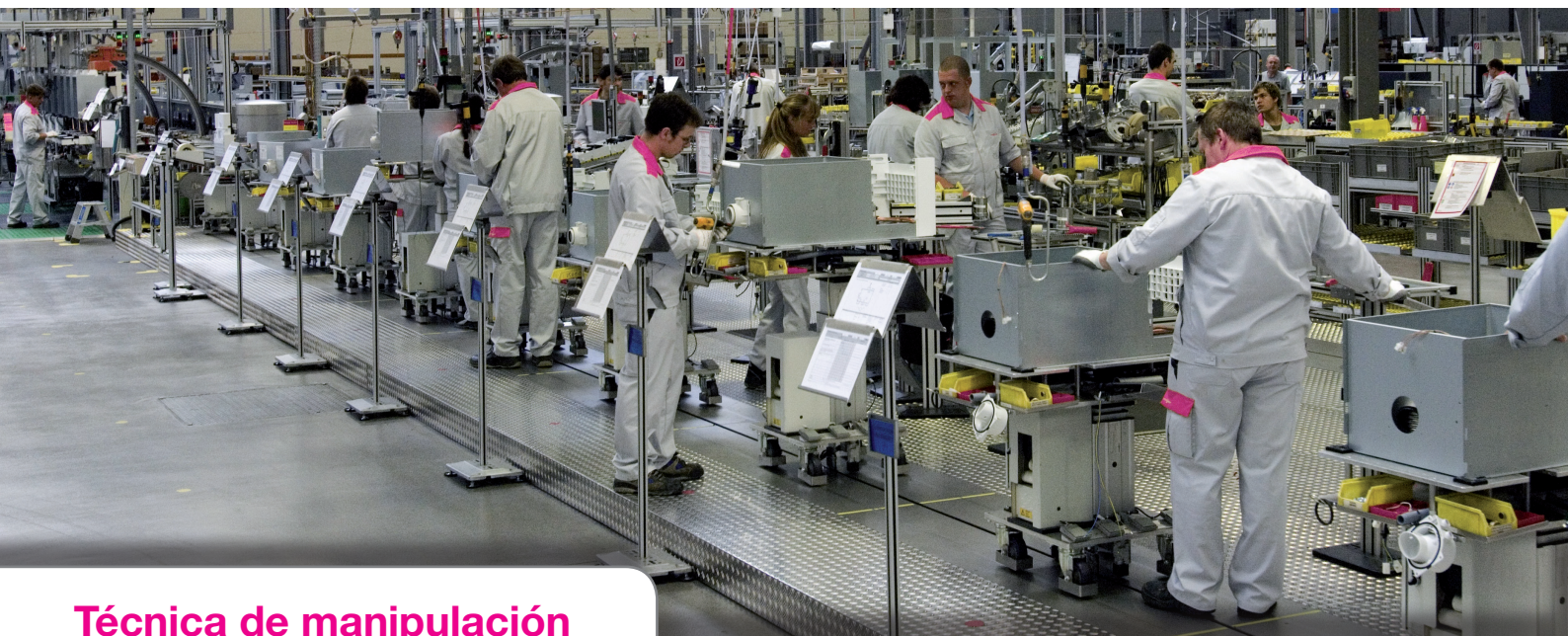
Elementos neumáticos

Garras giratorias neumáticas

Garras giratorias neumáticas

con sensores magnéticos regulables
doble efecto
fuerza máx. de sujeción: 140 ... 1400 N
presión máx. de servicio: 7 bar





Técnica de manipulación

El programa modular **moduhub** – módulos para girar, elevar, bascular y desplazar piezas pesadas a montar
Los módulos individuales pueden combinarse para realizar unidades multifuncionales

Módulos de giro - eje horizontal

para girar la pieza a montar
alrededor del eje horizontal

de accionamiento mecánico o eléctrico
opción: orientación
opción: conexión de medios
peso de la pieza a montar: hasta 200 kg



Módulos de giro - eje vertical

para girar la pieza a montar alrededor
del eje vertical

de accionamiento mecánico o eléctrico
opción: orientación
opción: conexión de medios
peso de la pieza a montar: hasta 1000 kg



Módulos de elevación

para elevar y descender de manera
guiada la pieza a montar

accionados por un accionador hidráulico
o eléctrico
peso de la pieza a montar: hasta 600 kg
carreras máx.: 200 ... 1000 mm



Módulos basculantes

para bascular o pivotar la pieza a
montar alrededor de un eje entre las
posiciones finales 0° y 90°.

de accionamiento mecánico o eléctrico
opción: orientación
peso de la pieza a montar: hasta 100 kg



Módulos carro

para el desplazamiento manual
de módulos individuales o también
de combinaciones de módulos

con freno
carga máx.: 2000 y 6000 N



Módulos base soporte

Bastidor inferior para 1 ó 2 módulos
para compensar las desigualdades de la
superficie y para una buena estabilidad
carga máx.: 6000 y 8000 N



Dispositivos de sujeción

para el bloqueo de piezas a montar
sobre módulos **moduhub**

- elementos de sujeción hidráulicos y mecánicos con placa de sujeción universal
- placas de montaje de cambio rápido con sistema de sujeción de punto cero



Accesorios

Placas base, placas adaptadoras,
placas de brida, placas de mesa,
unidades de alimentación,
pulsadores manuales y de pedal, botoneras de mando,
alimentación de energía para sistemas móviles,
módulos de mando



Prensas de clavado

El programa modular *modupress* – prensas de clavado de accionamiento hidráulico o eléctrico para operaciones accionadas por fuerzas mecánicas como ensamblar, clavar, recalcar, deformar y remachar

Prensas de clavado P1.100

diseño de portal
accionamiento hidráulico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta con control opcional de la fuerza y de la carrera fuerza máx. de clavado: 40 ... 100 kN



Prensas de clavado P1.200

diseño de estribo en forma de C
accionamiento hidráulico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta con control opcional de la fuerza y de la carrera fuerza máx. de clavado: 40 ... 100 kN



Prensas de clavado P1.101

diseño de portal
accionamiento eléctrico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta con control opcional de la fuerza y de la carrera fuerza máx. de clavado: 7 y 25 kN



Prensas de clavado P1.201

diseño de estribo en forma de C
accionamiento eléctrico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta con control opcional de la fuerza y de la carrera fuerza máx. de clavado: 7 y 25 kN



Prensas de clavado P1.102

diseño de portal
accionamiento hidráulico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta por programación del tiempo de desplazamiento fuerza máx. de clavado: 40 ... 100 kN



Prensas de clavado P1.202

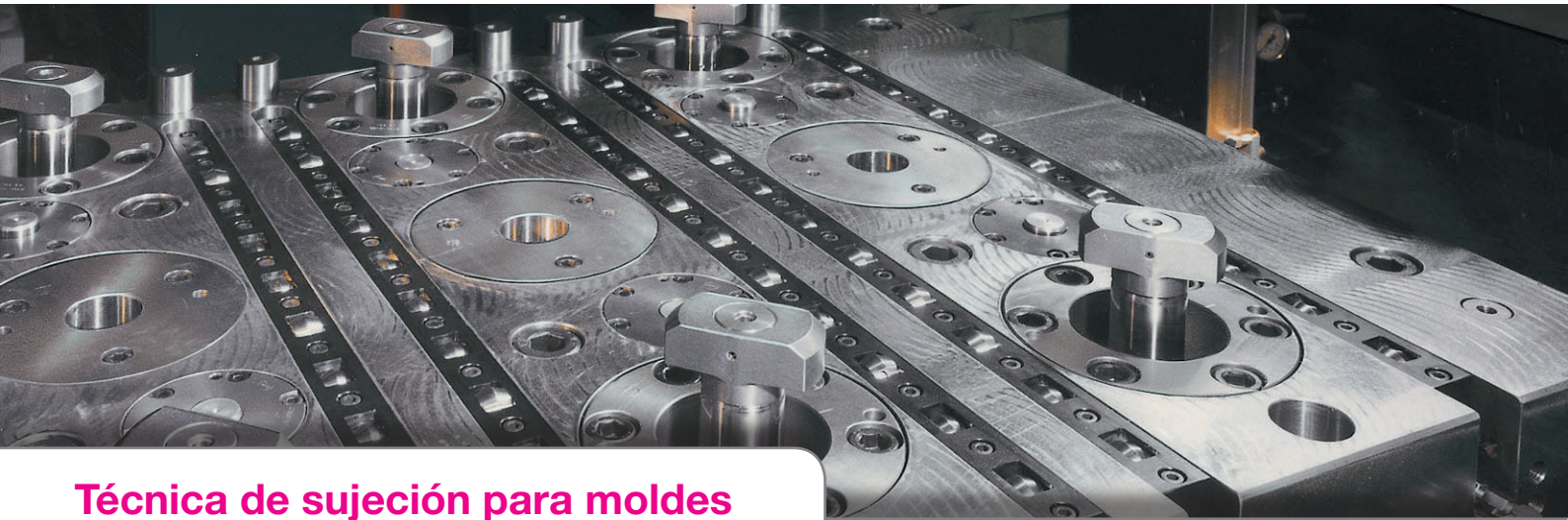
diseño de estribo en forma de C
accionamiento hidráulico

mando para la marcha rápida y la marcha lenta por programación del tiempo de desplazamiento fuerza máx. de clavado: 40 ... 100 kN



Accesorios

Cabinas de protección,
reja fotoeléctrica, mesas desplazables,
tecnología de sensores,
conectores de cambio rápido



Técnica de sujeción para moldes

Sistemas de sujeción y de cambio de troqueles para la automatización de prensas
Sistemas de cambio rápido para máquinas, prensas e instalaciones

Elementos de sujeción hidráulicos

Cilindros tipo vástago hueco

para montajes posteriores en la mesa inferior y la mesa superior de la prensa

Cilindros de sujeción por muelle

para un bloqueo de larga duración por muelle

Elementos de sujeción angular

para el bloqueo en bordes de sujeción estrechos



Reglas de sujeción

elemento de sujeción plano para la mesa inferior y la mesa superior de la prensa
fuerza máx. de sujeción: 30 ... 116 kN, carrera del pistón: hasta 8 mm

Reglas de sujeción doble T

para utilizar la superficie completa de la mesa inferior y la mesa superior de la prensa
fuerza máx. de sujeción: 16 ... 320 kN

Elementos de sujeción por introducción

para la inserción en ranuras en T
fuerza máx. de sujeción: 19 ... 78 kN, carrera del pistón: hasta 12 mm



Elementos giratorios de sujeción a tracción

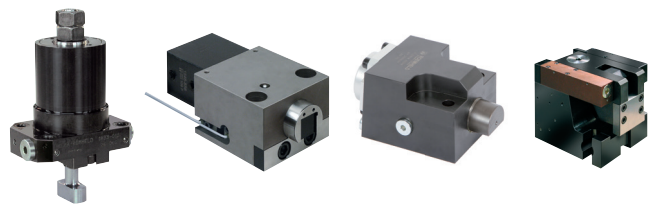
cilindros de sujeción con tirante de tracción

Elementos de sujeción en forma de cuña

elementos de sujeción robustos para borde de sujeción recto o inclinado
fuerza máx. de sujeción: 1250 kN

Garras de sujeción tipo bloque

con bloqueo mecánico por autorretención
fuerza máx. de sujeción: 200 kN



Elementos basculantes de sujeción a tracción

fuerza máx. de sujeción: 104 ... 160 kN

Elementos de sujeción giratorio/giratorio escamotable

sin bordes que molesten al introducir los troqueles
fuerza máx. de sujeción: 60 ... 164 kN

Sistemas de sujeción rápida

unidades de desplazamiento automáticas con elementos de sujeción



Elementos de sujeción a tracción

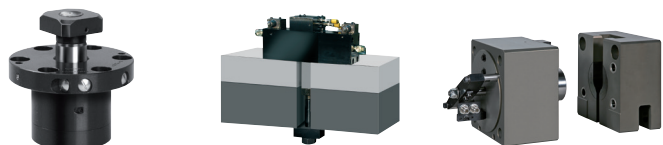
cilindros a tracción con tirante de tracción para puntos inaccesibles

Elementos de sujeción oscilante

con bloqueo mecánico

Acoplamiento de barras de transferencia

sistemas de sujeción rápida para prensas de transferencia





Elementos de sujeción electro-mecánicos

Elementos de sujeción de espiga

blocaje por movimiento de agarre y tracción

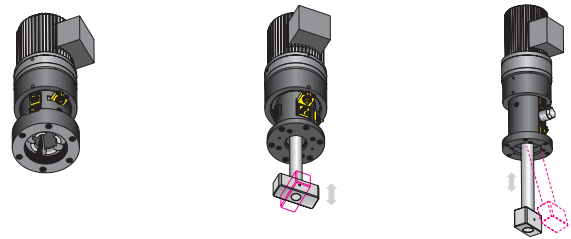
Elementos de sujeción giratorio a tracción

blocaje por movimiento de giro y de carrera

Elementos de sujeción oscilante

blocaje por movimiento oscilante y de carrera

fuerza máx. de sujeción: 70 ... 160 kN



Elementos de sujeción eléctricos en forma de cuña

paquete compacto de fuerza electro-mecánica

fuerza máx. de sujeción: 160 kN, fuerza de retención: 300 kN

Elementos de sujeción angular

blocaje en cada punto del desplazamiento

fuerza máx. de sujeción: 50 kN, fuerza de retención: 320 kN



Elementos de sujeción mecánicos

Elementos de sujeción por introducción

fuerza máx. de sujeción: 40 ... 80 kN

Tornillos de sujeción

fuerza máx. de sujeción: 40 ... 140 kN

Tuercas de sujeción, mecánicas

fuerza de sujeción máx.: 60 ... 200 kN

Tuercas de sujeción, hidro-mecánicas

fuerza de sujeción máx.: 60 ... 150 kN



Técnica de cambio de troqueles

Reglas de rodillos y bolas

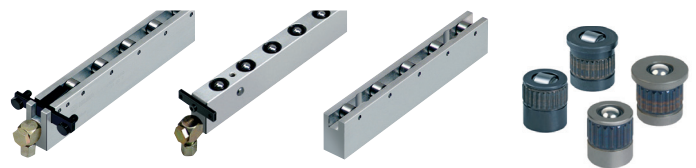
con elevación hidráulica o por muelles

Reglas de transferencia

sin elevación

Insertos de rodillos y de bolas

con elevación por muelles



Consolas portadoras colgantes

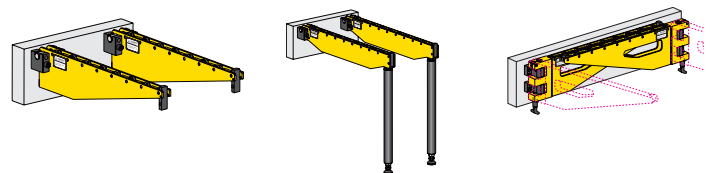
carga máx. por pareja: 5 ... 30 kN

Consolas portadoras con pie de apoyo

carga máx. por pareja: 20 ... 250 kN

Consolas portadoras giratorias

carga máx. por pareja: 10 ... 60 kN



Carros para el cambio

para el manejo de troqueles hasta un peso de 1600 kg

con mesa de bolas, regulación vertical hidráulica

y estación de acoplamiento de seguridad

Estación de cambio de troqueles, moldes y estampas

con sistema de accionamiento

para pesos de troqueles de hasta 250 kN



Cilindros de bloqueo

para el bloqueo de rotores de aerogeneradores onshore y offshore durante trabajos de mantenimiento

Rotorlock

de accionamiento hidráulico, mecánico o electro-mecánico

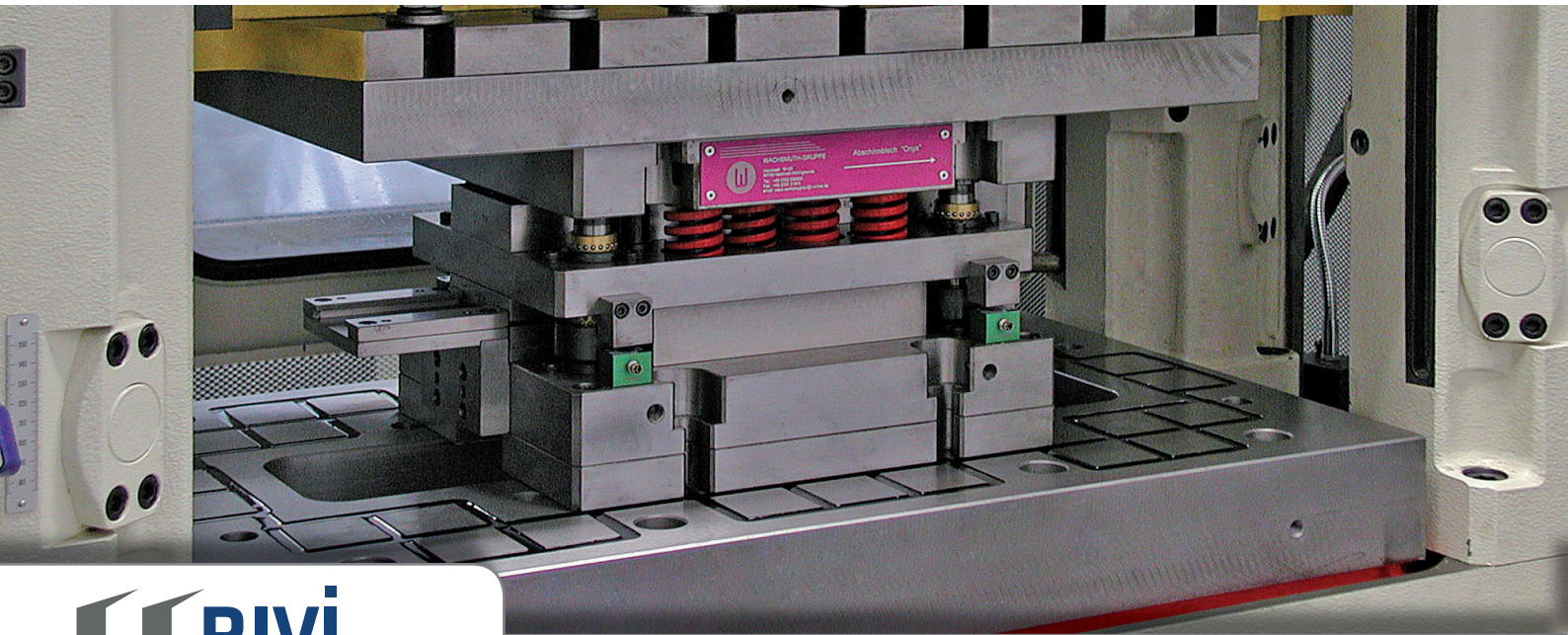
tamaños: hasta 7500 kN de fuerza transversal

con control de posición

protección contra la corrosión según DIN ISO 12944

campo máx. de temperaturas: -40 ... +70 °C



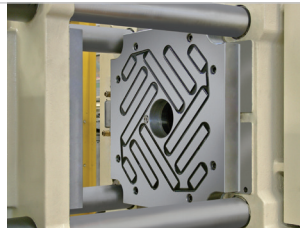


Técnica magnética de sujeción

Rivi Magnetics® M-TECS placas y sistemas magnéticos para máquinas para moldear por inyección, prensas conformadoras, prensas para goma, portamoldes, fresadores y centros de mecanizado

M-TECS P

para la industria del plástico
campo máx.
de temperaturas: 120°C
espesor de
las placas: 47 mm



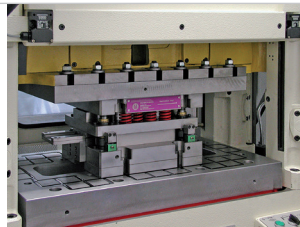
M-TECS R

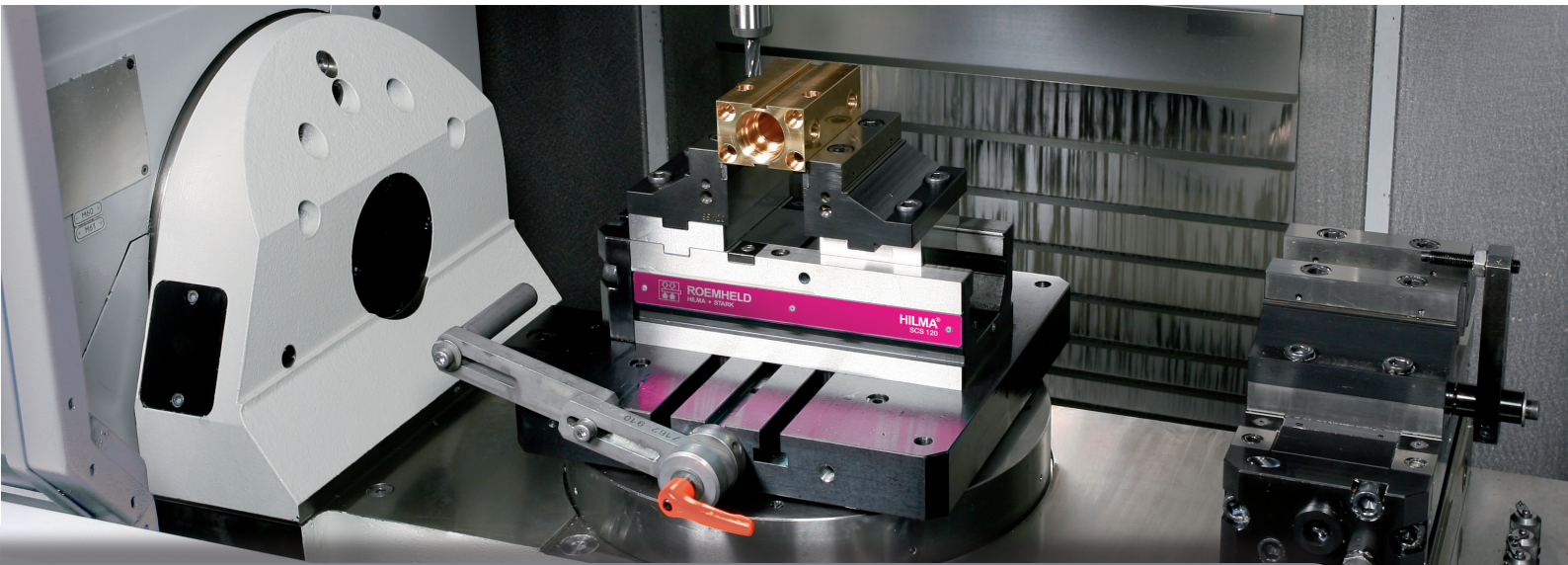
para la industria de goma
y de Duroplast
campo máx.
de temperaturas: 240°C
espesor de
las placas: 55 ... 85 mm



M-TECS M

para el conformado de chapa
campo máx.
de temperaturas: 80°C
espesor de
las placas: 55 mm





Soluciones de sistemas para la técnica de fabricación

Asesoramiento, concepción, planificación, ingeniería, diseño, producción, suministro, puesta en marcha y mantenimiento de sistemas de sujeción y de posicionado

Todo de un mismo proveedor

Desde la idea y la ingeniería hasta la puesta en marcha y el mantenimiento

Si se trata de la planificación de los sistemas de sujeción para una nueva máquina o de la optimización y flexibilización de procesos de sujeción ya existentes, nosotros les ayudamos con nuestros consejos y apoyo.

Sobre la base de sus exigencias desarrollamos para ustedes ideas y les acompañamos desde la ingeniería hasta la puesta en marcha y el mantenimiento.



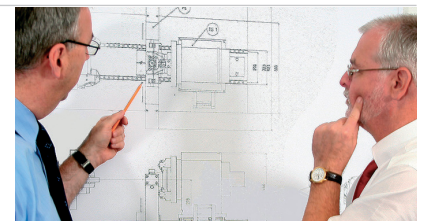
Conocimientos profesionales a demanda

Asesoramiento y servicios personalizados

Desde la consulta inicial gratuita hasta el servicio por encargo a través de todos los departamentos nuestras actividades están adaptadas a sus deseos y objetivos.

Si se trata de la elaboración de conceptos y de diseños técnicos para soluciones parciales o completas o de cálculos de amortización y de diseños detallados:

Usted mismo decide cuales son los servicios que quieren utilizar.



Soluciones probadas y fiables

Sistemas de sujeción y de dispositivos compuestos de módulos estándares

La experiencia de la realización de diversos proyectos individuales en las diferentes empresas del Grupo ROEMHELD hoy nos permite ofrecer un programa único de productos modulares para sistemas de sujeción y de dispositivos.

La utilización de módulos estándares probados y fiables es la clave para gastos optimizados de fabricación y de construcción y garantiza la realización sin riesgo de soluciones individuales de sistema.



Soluciones de sistema - directamente del fabricante de la técnica de sujeción

Sistemas de sujeción y de posicionado personalizados

Nuestros conocimientos en ingeniería y la multitud de tecnologías maduras de sujeción y de posicionado en el Grupo ROEMHELD nos permite la producción y el suministro de sistemas personalizados.

Ya que el diseño y la fabricación de los principales componentes se realizan dentro del Grupo ROEMHELD aprovechamos los amplios conocimientos y las técnicas de producción probadas, que junto con nuestros conocimientos en ingeniería garantizan una función madura y fiable del sistema completo.





ROEMHELD
HILMA ■ STARK

¿Desean una consulta individual
o tienen preguntas sobre nuestros productos?

Les asistimos gustosamente.

**Elementos y sistemas
para la técnica de producción**

**Sistemas de sujeción y útiles normalizados
para la fabricación con y sin arranque de virutas**

**Sistemas de sujeción inteligentes
con punto cero**

Römheld GmbH

Friedrichshütte
Römheldstraße 15
35321 Laubach
Alemania
Tel.: +49 6405/89-0
Fax: +49 6405/89-211
E-mail: info@roemheld.de
www.roemheld.com

Hilma-Römheld GmbH

Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Alemania

Tel.: +49 2739 / 4037-0
E-mail: info@hilma.de
www.roemheld.com

Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria
Tel.: +43 5522/374 00-0
Fax: +43 5522/374 00-700
E-mail: info@stark-roemheld.com
www.stark-roemheld.com