



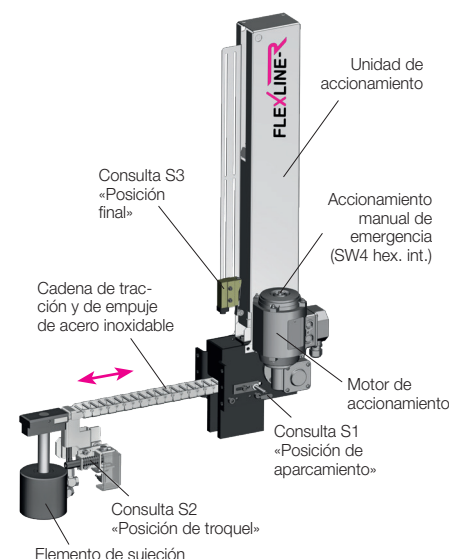
Sistemas de sujeción rápida Flexline-R en ejecución robusta con cadena de tracción y de empuje de acero inoxidable

Cilindros de pistón hueco: 245 bar/100 kN o 400 bar/104 kN



Ventajas

- Cadena de tracción y de empuje de acero inoxidable soldada, extremadamente robusta
- Caja de cadena, soporte y piezas de chapa de material reforzado y de acero inoxidable
- Motor de accionamiento con accionamiento manual de emergencia
- Caja de cadena con orificio oblongo para consulta de posición adicional (fin de cadena o posición intermedia)
- Conector Harting con grado de protección IP65 (no es una caja de conexión abierta)
- Altura constructiva compacta de la unidad de accionamiento y peso reducido
- Posibilidad de elección entre cuatro elementos de sujeción distintos y dos recorridos de desplazamiento
- Grupos constructivos que facilitan el mantenimiento y la sustitución
- Tubos flexibles hidráulicos con bajos requisitos de mantenimiento y elevada presión de rotura
- Disponibilidad de motor de accionamiento a la izquierda o a la derecha



Aplicación

Los sistemas de sujeción rápida se utilizan para la sujeción automática de troqueles de diferentes tamaños en la mesa superior de la prensa.

Descripción

El elemento de sujeción montado en el sistema de sujeción rápida Flexline-R se extiende automáticamente, mediante la cadena de empuje accionada por motor eléctrico, desde la posición de aparcamiento hasta la posición de sujeción en el borde de sujeción del troquel y se retrae de nuevo.

La ranura en T de la máquina sirve de guía para la cadena de empuje y el elemento de sujeción. La cadena de empuje sirve al mismo tiempo como cadena portacables para el alojamiento de las líneas hidráulicas y eléctricas del elemento de sujeción.

Ejecuciones

Los sistemas de sujeción rápida Flexline-R se pueden suministrar en las siguientes variantes:

- Elemento de sujeción: Cilindro de pistón hueco, de efecto simple o doble
- Ranuras en T: 28 o 36 mm o 1 1/16"
- Recorridos de desplazamiento (recorridos de desplazamiento del elemento de sujeción) 660 o 1100 mm
- Motor de accionamiento eléctrico
- Posibilidad de elección entre diferentes conectores Harting para corriente del motor y señales de interrogación
- Opción: consulta S3 «fin de cadena», regulable
- Opción: construcción con componentes conformes a la norma UL
- Opción: carcasa de zócalo para el montaje en la máquina
- Opción: el motor de accionamiento o la consulta S2 «posición del troquel» montados a la derecha o a la izquierda

Datos técnicos

Ranura en T	28 mm y 36 mm (DIN 650) y 1 1/16"
Velocidad de desplazamiento	~ 120 – 140 mm/s
Motor de accionamiento	Datos técnicos véase hoja 2
Conexión del motor	Conector Harting con longitud de cable de 500 mm
Conexión para consulta	Conector Harting con longitud de cable de 500 mm
Consulta S1 «Posición de aparcamiento»	Sensor magnético 24 (10-30 V CC), NO
Consulta S2 «Posición de troquel»	Sensor inductivo 24 (10-30 V CC), NC
Opción:	
Consulta S3 «Posición final»	Microinterruptor CO (NO+NC)
Conexión hidráulica	Racor de tubo 8 mm con tuerca de racor M16×1,5 (longitud del tubo flexible 500 mm)
Temperatura de funcionamiento	máx. 70 °C
Referencia	8226 (ejecución básica)

Flexline-R con motor de 24 V CC

24 V

GREEN EDITION



Opción de motor de 24 voltios

El motor de accionamiento del sistema de sujeción rápida Flexline-R también está disponible en una versión de baja tensión a 24 voltios (Green Edition).

Ventajas

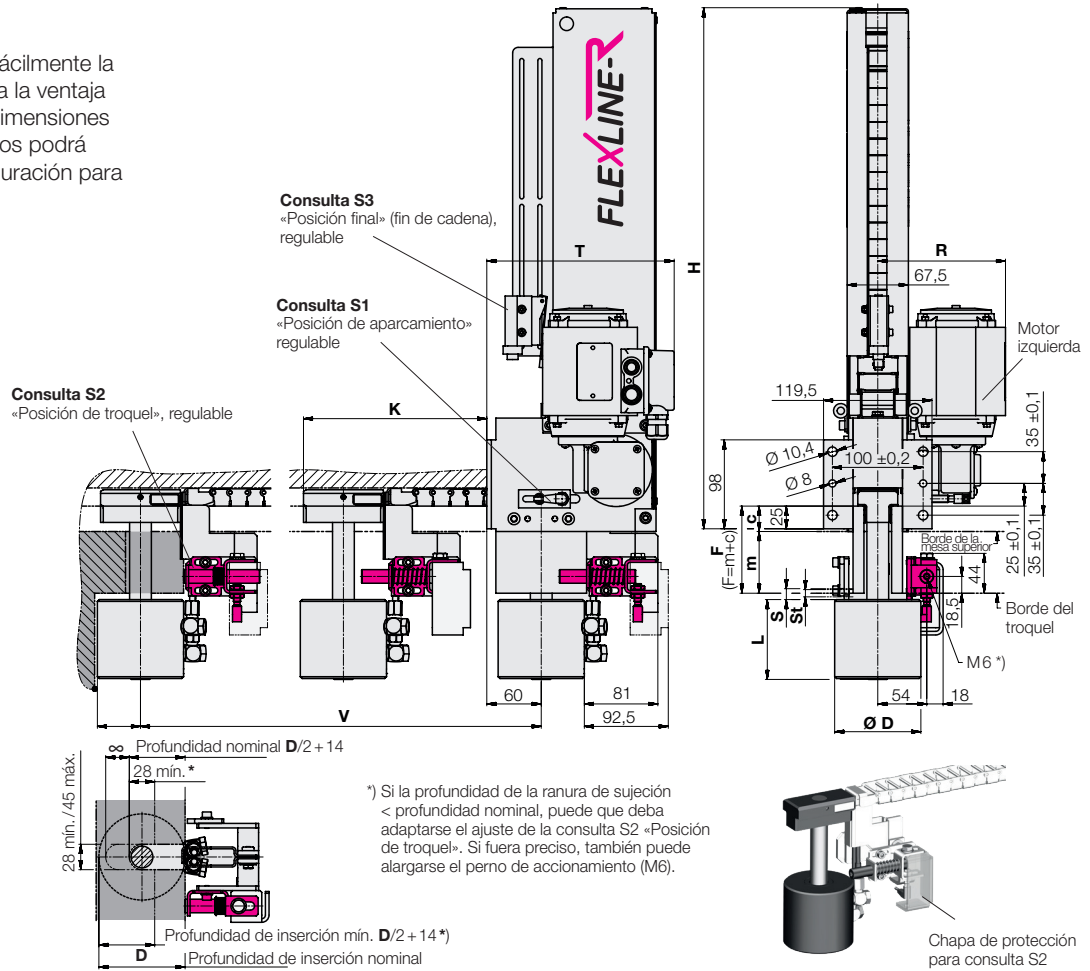
- 24 voltios están disponibles en todas las prensas del mundo
- corriente de baja tensión segura en lugar de corriente alterna en la mesa superior de la prensa
- fácil diseño e instalación para los fabricantes de prensas
- ideal tanto para nuevas instalaciones como para retroinstalaciones

Ejecuciones especiales del sistema de sujeción rápida

Si no fuera posible solucionar su tarea de sujeción con las posibilidades de selección de «Flexline-R», póngase en contacto con nosotros. En muchos casos, es posible satisfacer sus requisitos mediante una ejecución especial customizada que presenta únicamente ligeras modificaciones respecto a la ejecución estándar.

Esquema de selección

Usted mismo puede configurar fácilmente la variante deseada. Esto comporta la ventaja de que obtendrá un plano con dimensiones para la configuración elegida y nos podrá enviar directamente dicha configuración para la preparación de la oferta.



Ranura de sujeción en el troquel

Elemento de sujeción	Dimensión D x L	Fuerza de sujeción	Presión de servicio	Carrera total S	Carrera de sujeción St	Demanda de aceite sujeción/liberación
☐ Cilindro de pistón hueco, doble efecto	Ø 95 x 88	104 kN	400 bar	12 mm	8 mm	2,6/2,6 cm³/mm
☐ Cilindro de pistón hueco, efecto simple	Ø 90 x 105	104 kN	400 bar	12 mm	8 mm	2,6/ - cm³/mm
☐ Cilindro de pistón hueco, doble efecto	Ø 105 x 88	100 kN	245 bar	12 mm	8 mm	4,1/4,1 cm³/mm
☐ Cilindro de pistón hueco, efecto simple	Ø 100 x 112	100 kN	245 bar	12 mm	8 mm	4,1/ - cm³/mm
Ancho ranura a	Desplazamiento máx. del elemento de sujeción V					
☐ 28 mm (DIN 650)	☐ 660 mm (H = 574 mm)					
☐ 36 mm (DIN 650)	☐ 1100 mm (H = 794 mm)					
☐ 1 1/16" (27 mm)						
Motor	☐ izquierda ☐ derecha					
☐ 380–400 V ±10 %, 50 Hz, 3~ CA [0,34-0,37 A, 45 W, ~120 mm/s] (conforme a UL) y					R	
☐ 420–480 V ±10 %, 60 Hz, 3~ CA [0,3-0,37 A, 45 W, ~140 mm/s] (conforme a UL)					Motor a izquierda / derecha	
Opción					T	
☐ Motor de corriente alterna 120 V, 60 Hz, 1~ CA [0,89 A, 45 W, ~120 mm/s] (conforme a UL)					Motor a izquierda / derecha	
☐ Motor de corriente continua 24 V.C.C. [5 A, 60 W] (Green Edition)					141 mm	141 mm
					206,5 mm	223,5 mm
					130 mm	130 mm
					199,5 mm	217 mm
					119 mm	119 mm
					188 mm	206 mm
Consulta de posición						
☐ Posición del troquel S2 - izquierda, NC	Nota: el interruptor de proximidad S2 es un contacto normalmente cerrado (NC) → ¡la señal debe invertirse en el controlador! Este diseño («protección contra rotura de cable») protege el sistema de sujeción rápida frente a daños -por ejemplo, por colisión del elemento de sujeción con la herramienta- en caso de fallos en la detección de posición S2.					
☐ Posición del troquel S2 - derecha, NC						
☐ Posición final S3 + dimensión K, CO						
Conectores Harting para motor y consultas de posición						
☐ Harting HAN modular 3 x 5 ES						
☐ Harting HAN 3 HVE / HAN 10 E						
☐ Harting HAN 6 ES / HAN 10 ES						
☐ Contrapiezas incluidas en el suministro (opción seleccionable: sí/no)						
Opción						
☐ Harting HAN 6 ES / HAN 10 ES (para motor de corriente alterna monofásico 120 VCA, 60 Hz)						
☐ Harting HAN 10 ES para motor de 24 V.C.C.						
Medida de sujeción Indicación de la medida de sujeción F (±St/2) en [mm]						
F = mm	F = c + m (m = borde de sujeción del troquel, c = altura del alma de la ranura en T)					

F mín. 70 mm, máx. 128 mm para cilindro de pistón hueco

Interfaz eléctrica

Conector Harting para el motor + monitorización de posición
Asignación de contactos y ejecución del conector, véase el esquema de conexiones

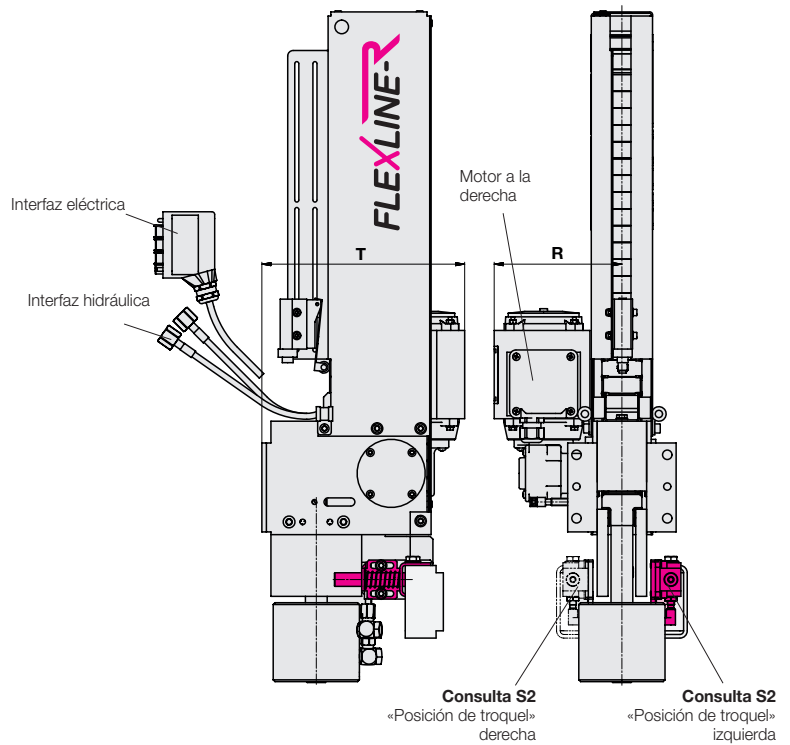
Interfaz hidráulica

Conexión A para sujeción

Conexión B para liberación

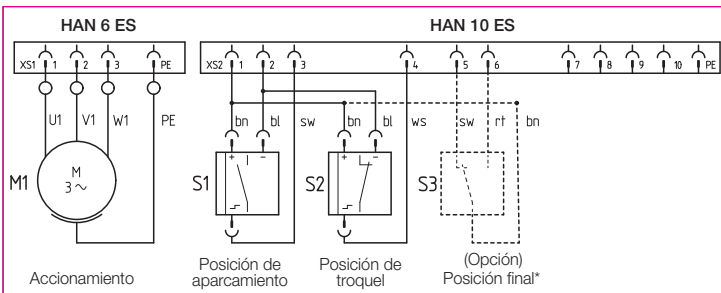
En la versión estándar: Tuerca de racor M 16 × 1,5

Conexión con tubo rígido Ø 8 mm



Asignación de contactos de las ejecuciones de conector Harting

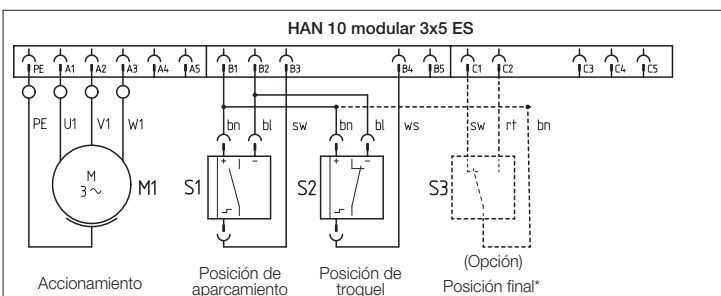
Ejecución estándar



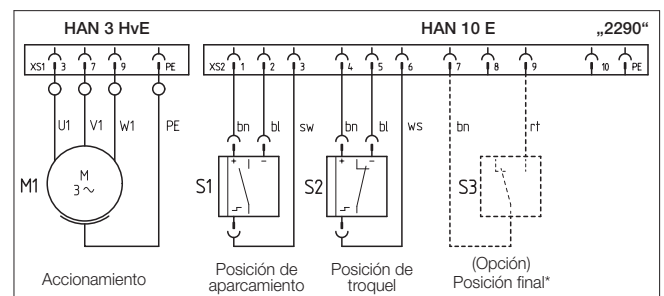
^{*)} ¡No actuado en la posición ^{*)}!

Consulta S2 «Posición de troquel»:

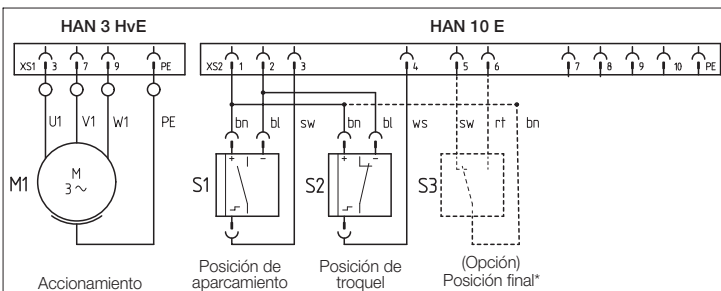
¡La señal del interruptor de apertura (NC) debe negarse en el control!



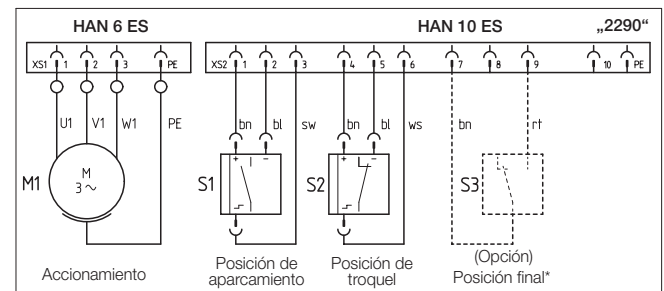
^{*)} ¡No actuado en la posición ^{*)}!



^{*)} ¡No actuado en la posición ^{*)}!

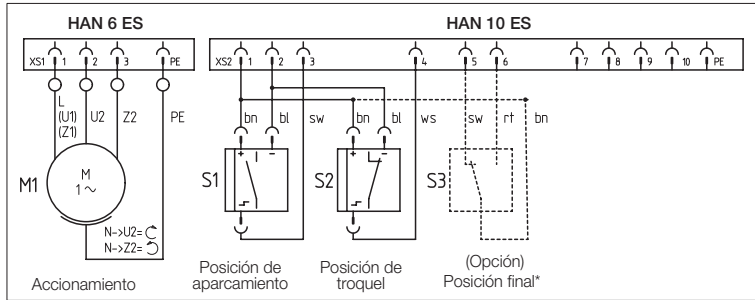


^{*)} ¡No actuado en la posición ^{*)}!



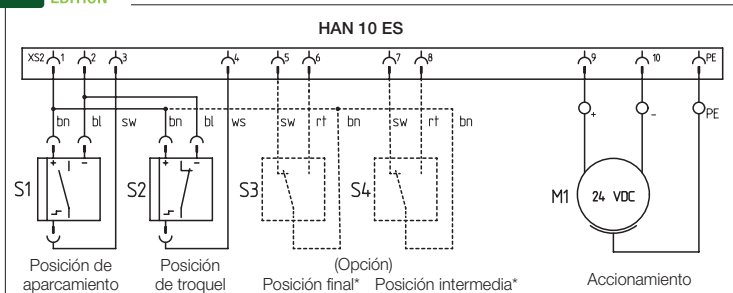
^{*)} ¡No actuado en la posición ^{*)}!

Motor de corriente alterna monofásico 120 V CA, 60 Hz



*) ¡No actuado en la posición *!

24 V GREEN EDITION Corriente continua 24 V CC



*) en posición * no accionada!