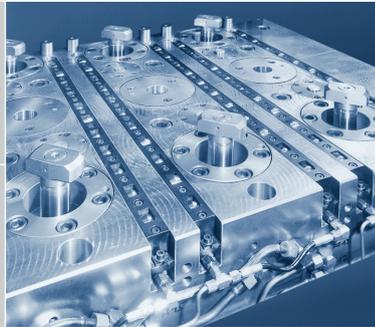




Programma generale

Sistemi di bloccaggio e cambio rapido degli stampi

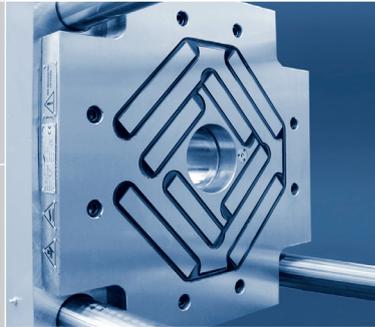
Elementi di bloccaggio idraulici



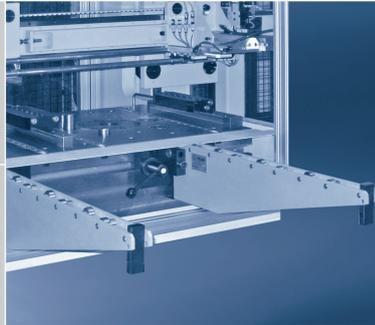
Elementi di bloccaggio elettromeccanici

Elementi di bloccaggio meccanici

Tecnica di bloccaggio magnetico



Tecnica cambio stampi

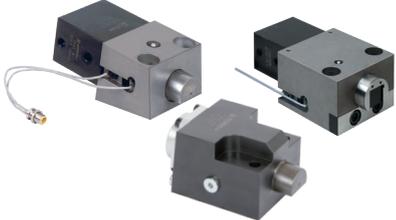


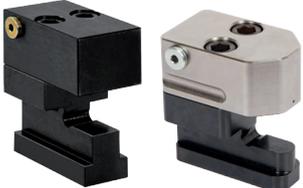
Centraline idrauliche



Programma generale

Sistemi di bloccaggio e di cambio rapido degli stampi

Gruppo prodotti 2	
Elementi di bloccaggio idraulici Fissi	
	
Testa di serraggio per morsetto di bloccaggio scorrevole	Elemento di bloccaggio ribaltante a cuneo
	
Testa idraulica per staffa di bloccaggio angolare	Staffa di bloccaggio a basetta
	
Listone di bloccaggio	Cilindro a pistone cavo
	
Listone di bloccaggio a doppio T	Cilindro di bloccaggio a molla
	
Staffa rotante a 3 movimenti per montaggio esterno	Elemento di bloccaggio a cuneo per bordo di bloccaggio rastremato
	
Staffa rotante a 3 movimenti per bloccaggio a trazione	Elemento di bloccaggio a cuneo per bordo di bloccaggio diritto
	
Elemento di bloccaggio a trazione con tirante ribaltabile	

Gruppo prodotti 3
Elementi di bloccaggio idraulici Regolabili

Morsetto di bloccaggio scorrevole

Staffa di bloccaggio angolare

Cilindro a pistone cavo

Sistemi di bloccaggio rapido a traslazione elettrica o pneumatica

Gruppo prodotti 4

Elementi di bloccaggio idraulici
Integrati



Staffa rotante a 3 movimenti



Staffa rotante



Elemento di bloccaggio a trazione



Elemento di bloccaggio a trazione con cava a T



Cilindretto ad incasso con stelo filettato



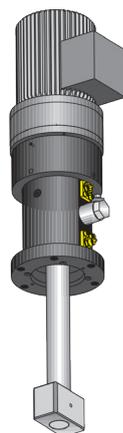
Accoppiamento per pinze di presa

Gruppo prodotti 5

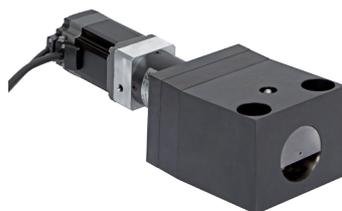
Elementi di bloccaggio elettromeccanici



Elemento di bloccaggio rotante a trazione



Elemento di bloccaggio basculante a trazione



Elemento di bloccaggio a cuneo ad azionamento elettrico

Gruppo prodotti 6

Elementi di bloccaggio meccanici



Elemento di bloccaggio con vite di serraggio integrata



Elemento di bloccaggio meccanico con visualizzazione della forza di bloccaggio



Elemento di bloccaggio idro-meccanico con visualizzazione forza di bloccaggio



Gruppo prodotti 7

Centraline idrauliche



Centraline idrauliche serie D 8.0115
3,5 l / min, 500 bar



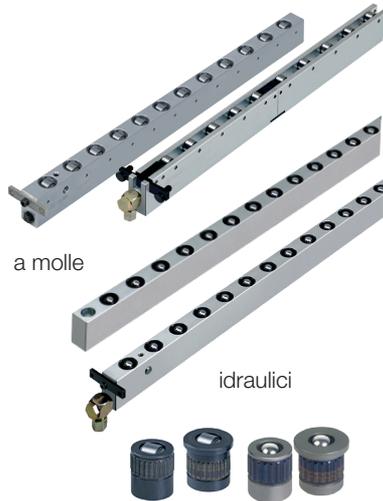
Centraline idrauliche con struttura modulare
Da 0,9 / 12 l / min da 30 a 500 bar



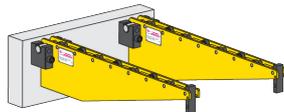
Centraline speciali a richiesta del cliente

Gruppo prodotti 8

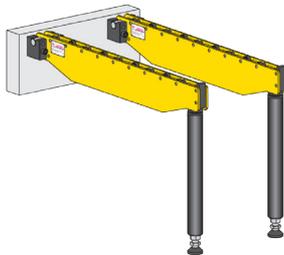
Tecnica cambio stampi



Listoni a rulli o a sfere e inserti singoli



Mensola a sbalzo



Mensola con piede di appoggio



Mensola con azionamento
meccanico o elettrico



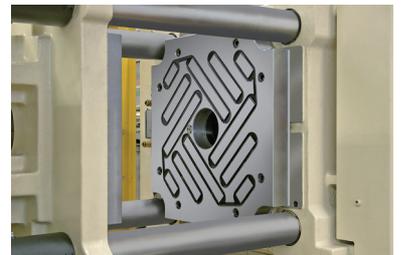
Carrello per cambio stampi

Rivi Magnetics®

Tecnica di bloccaggio magnetico



Sistema di bloccaggio magnetico
M-TECS M
per la lavorazione della lamiera
Temperature fino a 80 °C



Sistemi di serraggio magnetico
M-TECS P
per macchine di stampaggio
plastica ad iniezione
Temperature fino a 120 °C



Sistemi di bloccaggio magnetico
M-TECS R
per l'industria della gomma
e dei termoindurenti
Temperature fino a 240 °C

ulteriori informazioni consultando

www.roemheld.com

e

www.camarspa.it



Stazione di stampaggio a 5 stadi, dotata di elementi di bloccaggio a cuneo (con valvole a sede di tenuta per il comando dei singoli stadi).



Listoni di bloccaggio montati sulla tavola e sullo slittone della pressa. Inserimento degli stampi agevolato da mensole di scorrimento e da guide a rulli nelle cave a T della tavola della pressa.



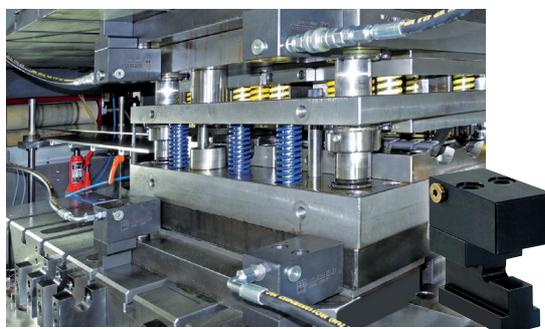
Staffe rotanti a 3 movimenti a scomparsa su pressa a due montanti (tirante esteso in posizione ruotata).



Staffe rotanti nello slittone di una pressa. Posizione per cambio stampo: slittone in alto, staffe rotanti in posizione estesa.



Sistemi di bloccaggio rapido con catena di traslazione sullo slittone di una pressa a due montanti.



Morsetti scorrevoli di bloccaggio su tavola e slittone di una pressa a due montanti. Inserimento degli stampi agevolato da mensole portanti.



Listoni a rulli con sollevamento idraulico integrati nella tavola di una pressa.



Sistema di cambio stampi adattato alla pressa.



Il Gruppo ROEMHELD è un leader di mercato a livello mondiale per soluzioni efficienti nella tecnologia di produzione industriale, nella tecnologia di assemblaggio, nella tecnologia di bloccaggio e nella tecnologia di azionamento. Con i nostri componenti, prodotti e sistemi rendiamo la Vostra produzione più efficiente e flessibile.

**Elementi e sistemi per
la tecnica di produzione**

Römheld GmbH

Friedrichshütte
Römheldstraße 1-5
35321 Laubach
Germany
Tel.: +49 6405/89-0
Fax: +49 6405/89-211
E-Mail: info@roemheld.de
www.roemheld.de

**Sistemi di bloccaggio ed attrezzature standard
per la lavorazione con e senza
asportazione di truciolo**

Hilma-Römheld GmbH

Auf der Landeskrone 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Germany

Tel.: +49 2739/4037 - 0
E-Mail: info@hilma.de
www.roemheld.de

**Sistemi di bloccaggio
a punto zero intelligenti**

Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria
Tel.: +43 5522/374 00-0
Fax: +43 5522/374 00-700
E-Mail: info@stark-roemheld.com
www.stark-roemheld.com

**Distributore Generale
Esclusivo per l'Italia**



CAMAR S.p.A.

Via Genova 58/A
10098 Cascine Vica - Rivoli (To)
Italia
Tel.: 011.959.16.26 (r.a.)
011.959.29.70 (r.a.)
Fax: 011.959.41.01
E-Mail: info@camarspa.it
www.camarspa.it