



ROEMHELD

PROGRAMMÜBERSICHT

ROEMHELD Gruppe



WERKSTÜCKSPANNUNG

Werkstück-Spanntechnik
Nullpunkt-Spanntechnik
Aggregate
Hydraulikzylinder

ws.roemheld.de

WERKZEUGSPANNUNG

Werkzeug-Spanntechnik
Magnet-Spanntechnik
Werkzeug-Wechseltechnik
Rotorverriegelungen

wz.roemheld.de

MONTAGE UND HANDHABUNG

moduhub Handhabungstechnik
Lagerpressen
Linearantriebe

mh.roemheld.de



**Qualität
als Verpflichtung**

Um sowohl im nationalen als auch internationalen Qualitätswettbewerb eine Führungsrolle zu übernehmen, fühlt sich die ROEMHELD Gruppe einem ständigen Verbesserungsprozess verpflichtet. Damit wird die hohe Qualität der Prozesse und der Produkte bei den sich wandelnden Anforderungen des Marktes jederzeit sichergestellt. Die Zertifizierung nach EN ISO 9001:2000 garantiert zudem die Einhaltung der Normenvorgaben. Darüber hinaus ist es erklärtes Ziel, die Produkte und Dienstleistungen der ROEMHELD Gruppe weltweit zu einem anerkannten Begriff für Qualität zu machen. Dies wird langfristig gewährleisten, dass die ROEMHELD Gruppe leistungsfähige und wirtschaftliche Produkte anbieten und so maßgeblich zum Erfolg seiner Kunden beitragen kann.

**Lösungen
aus dem Katalog oder als kundenspezifische Ausführung**

Neben dem wohl umfangreichsten Angebot an Katalogelementen und -systemen, das es auf dem Gebiet der Spanntechnik überhaupt gibt, entwickelt, konstruiert, produziert und liefert die ROEMHELD Gruppe in Zusammenarbeit mit ihren Kunden laufend kundenspezifische Lösungen. Diese Programmübersicht über das Produktspektrum der ROEMHELD Gruppe zeigt im wesentlichen das Katalogprogramm. Bitte wenden Sie sich für kundenspezifische Ausführungen an die jeweiligen Unternehmen der ROEMHELD Gruppe.

**International
ausgerichtet auf eine weltweite Präsenz**

Neben den heimischen Kunden, die durch 17 Vertriebsbüros und Vertriebspartner in Deutschland umfassend betreut werden, gewinnt der Export immer stärker an Bedeutung. Schon heute weist die ROEMHELD Gruppe einen Exportanteil von rund 50 % auf, der durch indirekte Exporte auf über 65 % ansteigt. Durch eigene Tochtergesellschaften in Großbritannien, Frankreich, USA, China, Japan und Südkorea sowie zahlreiche Vertriebspartner werden weltweit intensive Beratung, ein leistungsfähiger Vertrieb und ein umfassender Service für die Kunden der ROEMHELD Gruppe sichergestellt.

**Nachhaltigkeit
der Schutz der Umwelt ist uns wichtig**

Die Unternehmen der ROEMHELD Gruppe verfügen über eigene Umweltmanagementsysteme. Diese sorgen dafür, dass die Auswirkungen der Produktion auf die Außenwelt möglichst gering gehalten werden, Emissionen nur in dem notwendigen Umfang entstehen und Ressourcen wie Energie, Wasser, Luft und Rohstoffe möglichst schonend eingesetzt werden. Das Umweltmanagementsystem von ROEMHELD ist zertifiziert nach EN ISO 14001.

ROEMHELD eine starke Gruppe

Die ROEMHELD Gruppe steht weltweit für leistungsstarke Lösungen in der Spann- und Handhabungstechnik für die Fertigungsindustrie. Zur Unternehmensgruppe gehören die Römheld GmbH Friedrichshütte und die STARK Spannsysteme GmbH. Gemeinsam mit nationalen und internationalen Niederlassungen und einem globalen Netz von Vertriebs- und Servicepartnern bieten wir unseren Kunden kompetente Unterstützung vor Ort. Unser umfassendes Produktprogramm deckt ein breites Spektrum hydraulischer Spann-, Positionier- und Handhabungselemente sowie Systemlösungen für Montage- und Produktionstechnik ab. Die Marken ROEMHELD, HILMA und STARK stehen dabei weltweit für Präzision, Innovationskraft und Anwendungskompetenz.

Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheldstraße 1 – 5
35321 Laubach
Deutschland

www.roemheld.de



Römheld GmbH Friedrichshütte

Niederlassung:
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Deutschland

www.roemheld.de



Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria

www.stark-roemheld.com



Inhalt

	Seite
Hydraulikzylinder Werkstück-Spannelemente	4-5
Werkstück-Spannsysteme Maschinenschraubstöcke	6-7
Nullpunkt Spannsysteme	8
Platten – Winkel – Würfel	9
Spannaggregate Druckerzeuger	10
Hydraulikkomponenten	11
Elektromechanische Spannelemente FSS-Spanneinrichtungen	12
Handhabungstechnik	13
Werkzeug-Spanntechnik Verriegelungszyylinder	14-15
Magnet-Spanntechnik	16
Systemlösungen für die Fertigungstechnik	17
Antriebstechnik	18



Hydraulikzylinder | Hydraulische Werkstück-Spannelemente

Hydraulikzylinder und hydraulische Elemente
Betriebsdruck: bis zu 500 bar

Schwenkspanner

Spannelemente mit schwenkbarem Kolben

mit/ohne Positionskontrolle
max. Spannkraft: 0,6 ... 41 kN
Spannhub: 6 ... 50 mm



Schwenkspanner, konfigurierbar

Konfigurierbare Spannelemente

Flansch unten, Flansch oben, Einschraubausführung
rechts oder links schwenkend oder nicht schwenkend



Abstützelemente

Elemente zum Abstützen von Werkstücken

einfach oder doppelt wirkend
max. Belastungskraft: 4 ... 102 kN
Bolzendurchmesser: 16 ... 50 mm
Bolzenhub: 6 ... 20 mm



Bohrungsspanner

Spannelemente zum Spannen in Bohrungen

mit/ohne Zentrierfunktion / mit Niederzug
mit/ohne Auflagekontrolle
Bohrungsdurchmesser: 6,6 ... 46 mm
max. Niederzugkraft: 0,6 ... 24,5 kN



Hebelspanner

Spannelemente mit Betätigung eines Spannhebels

mit/ohne Positionskontrolle
max. Spannkraft: 1,3 ... 21,5 kN
Spannhub/Spannbereich: 2,0 ... 9,0 mm



Positionsflexible Spannelemente

Spannelemente für „schwimmende“ Spannung

für Außen- und Innenspannung
mit/ohne Positionskontrolle
max. Spannkraft: 7,5 kN



Hydraulische Spannstöcke

Kompakte Standard-Spannsysteme zum Einsatz auf Vorrichtungen

mit Festbacke, zentrisch oder positionsflexibel
max. Spannkraft: 6,5 ... 15 kN
Backenbreite: 40 ... 65 mm



Zentrisch-Spannelemente

Spannelemente zum zentrischen Positionieren und Spannen

für Außen- und Innenspannung
max. Spannkraft: 5 ... 44 kN
Spann-Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,005$ mm



Einschraubzylinder

Kompakte Hydraulikzylinder und Einbaukolben zum Einschrauben

Kolbendurchmesser: 8 ... 50 mm
Hub: 4 ... 40 mm



Spannpratzen / Spannzyylinder

Spannelemente zum Spannen in schmale Taschen

mit/ohne Positionskontrolle
mit/ohne Selbsthemmung
max. Spannkraft: 2,5 ... 50 kN



Blockzylinder

Hydraulikzylinder mit blockförmigem Gehäuse aus Stahl, Aluminium oder Bronze

mit/ohne Endlagenkontrolle

Optional:
Mit Wegmesssystem, Eisabstreifer, rostfrei, Kühlung,
Mehrfachkolben, Tandemzylinder, Hochtemperatur u.v.m.

Kolbendurchmesser: 16 ... 200 mm
Hub: 8 ... 200 mm



Hydraulikschieber

Hydraulikzylinder mit integrierten Führungen

mit/ohne Endlagenkontrolle
Kolbendurchmesser: 25 ... 100 mm
Hub: 20 ... 200 mm



Hydrozylinder

Hydraulikzylinder in Zylinderrohrausführung

mit/ohne Endlagenkontrolle
Kolbendurchmesser: 25 ... 80 mm
Hub: 60 ... 1200 mm



Universalzylinder

Hydraulikzylinder mit rundem Gehäuse

für axiale Einstellbarkeit
Kolbendurchmesser: 10 ... 63 mm
Hub: 8 ... 100 mm



Hohlkolbenzylinder

Spannzyylinder mit Durchgangsbohrung im Kolben

Kolbendurchmesser: 20 ... 80 mm
max. Druckkraft: 10 ... 153 kN
Spannhub: 6 ... 40 mm





Maschinen-Schraubstöcke | Spanntürme

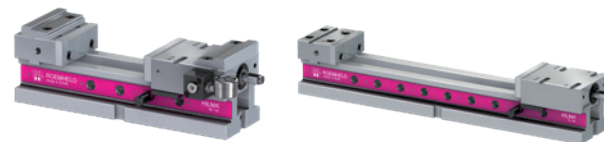
Mechanisch, mechanisch-hydraulisch oder hydraulisch betätigte Standardvorrichtungen für Werkstücke

Maschinenschraubstöcke

mechanisch-hydraulisch oder hydraulisch betätigt gegen Festbacke spannend

- mit hydraulischer Kraftübersetzung
 - komplett gekapselter Spindelraum
- Backenbreiten: 100, 125 und 160 mm
Max. Spannweite: bis 1227 mm

HILMA.NC



5-Achsbearbeitungs-Spannsysteme

mechanisch oder hydraulisch betätigt gegen Festbacke oder zentrisch spannend

- kompakte Bauform
 - kollisionsfreie Werkzeugwege
- Backenbreiten: 60 ... 125 mm
Max. Spannweite: bis 1000 mm

HILMA.MCP



HILMA.SCS



HILMA.UC

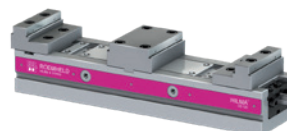


Doppel-Spannsysteme

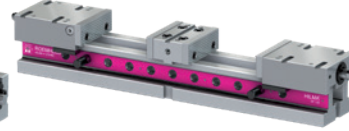
mechanisch, mechanisch-hydraulisch, oder hydraulisch betätigt gegen Festbacke spannend

- sicheres Be- und Entladen durch Dritte-Hand-Funktion
- Backenbreiten: 80 ... 160 mm

HILMA.DS



HILMA.NC



HILMA.DUO



Mehrfach-Spannsysteme

mechanisch betätigt gegen Festbacke spannend

- kompakte Bauform
 - modularer Aufbau
- Backenbreiten: 24 und 120 mm

HILMA.MSH



Zentrier-Spannsysteme

hydraulisch doppelt wirkend zentrisch spannend

- hohe Spannwiederholgenauigkeit $\pm 0,01$ mm
 - Fixierung und Befestigungsmöglichkeiten für kundenspezifische Spannbacken
- Backenbreiten: 100, 125 und 160 mm

HILMA.ZH



Automation

hydraulisch doppelt wirkend gegen Festbacke oder zentrisch spannend

- auch mit Wegemesssystem erhältlich (elektrisch oder über Volumenstrom)
 - Rüstvorgänge können automatisiert werden
- Backenbreiten: 100 und 125 mm
hydraulischer Hub: bis 250 mm

HILMA.ASH



Turm-Spannsysteme

gegen Festbacke gespannt
HILMA.TS mit 4 Spannseiten
HILMA.TS TriStar mit 3 Spannseiten
mechanisch betätigt

Backenbreiten: 80, 100 und 125 mm

HILMA.TS TriStar



HILMA.TS



HILMA.SCT



Spannbacken (Auszug)

Aufsatzbacken mit Gripp
Distanzbacken
Feinstufenwendebcken
Feinstufenleisten
Formbacken
Mittelbacken
Pendelbacken
Präzisions-Stufenbacken
Prismenbacken
QIS-Grundbacken
mit Dauermagneten
QIS-Wechselbacken, glatt
QIS-Wechselbacken, geriffelt
QIS-Wechselbacken mit Rolle
QIS-Wechselbacken mit Stufen
QIS-Wechselbacken mit Prismen
QIS-Wechselbacken, weich
schwimmende Mittelbacken
SlimFlex-Backen
Spannbacken, weich
Spannbacken, überhoch
Spannbacken, überbreit
Spannbacke mit Grippleiste
Spezialgrippbacken
Stufenwendebcken
Wechseleinsätze, rund mit Gripp
Wechseleinsätze mit Gripp / glatt
Wechseleinsätze
mit Hartmetallbeschichtung / glatt
Wendebcken





Nullpunkt Spannsysteme

Spannsysteme zum Nullpunkt genauen Positionieren und Spannen von Werkstücken und Vorrichtungen

STARK.classic

Einfach wirkend, hydraulisch oder pneumatisch
Spannkontrolle, Auflagenkontrolle, Abblasung,
Mediendurchführung
Einzugskraft: 30 kN
Haltekraft: 55 kN



STARK.balance

Einfach wirkend, hydraulisch
Spannen: mechanisch
Lösen: hydraulisch
Einzugskraft: 20 kN
Haltekraft: 38 kN



STARK.hydratec

Doppelt wirkend, hydraulisch
Spannen: hydraulisch
Lösen: hydraulisch
Spannkraft: 20 kN
Haltekraft: 38 kN



STARK.sweeper

Spannen: mechanisch
Lösen: hydraulisch oder pneumatisch
Einzugskraft: 20 kN
Haltekraft: 38 kN



STARK.plaintec

Doppelt wirkend, hydraulisch
Spannen: hydraulisch
Lösen: hydraulisch
Spannkraft: 50 kN



STARK.easyclick

Einfach wirkend, pneumatisch
Spannen: mechanisch
Lösen: pneumatisch
Spannkraft: 5 kN
Haltekraft: 10 kN



STARK.basic

Einfach wirkend, pneumatisch
Spannen: mechanisch
Lösen: pneumatisch
Haltekraft: 1,5 ... 9 kN



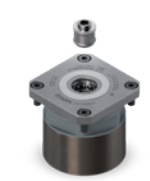
STARK.airtec

Einfach wirkend, pneumatisch
Spannen: mechanisch
Lösen: pneumatisch
Spannkraft: 20 kN
Haltekraft: 55 kN



STARK.connect

Einfach wirkend, pneumatisch
Spannen: mechanisch
Lösen: pneumatisch
Einzugskraft: 3 ... 10 kN
Haltekraft: 10 ... 30 kN



STARK.metec

Mechanisches Nullpunkt-Spannsystem
Spannen: mechanisch
Lösen: mechanisch
Haltekraft: 12 ... 50 kN



Kupplungen

**Universell und kompakt
für Hydraulik, Pneumatik,
Vakuum und Elektrik**

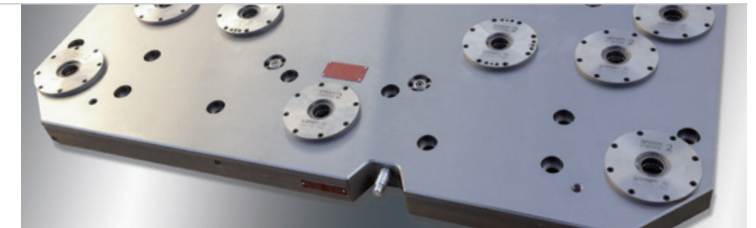


Platten – Winkel – Würfel

Aus Standardelementen werden Systeme zur Flexibilisierung – mit minimaler Rüstzeit
– mechanisch – hydraulisch – pneumatisch – elektrisch – einfach wirkend – doppelt wirkend –

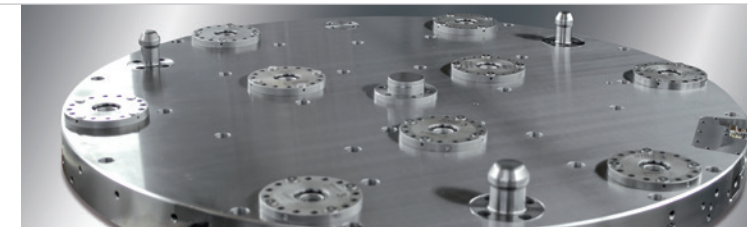
Schnellverschlussplatten

für die Fräsbearbeitung
aus Standardkomponenten, angepasst auf
die Maschine und Bearbeitungsaufgabe.
• Komplett montiert mit 3D-Maß-
und Funktionsprüfung



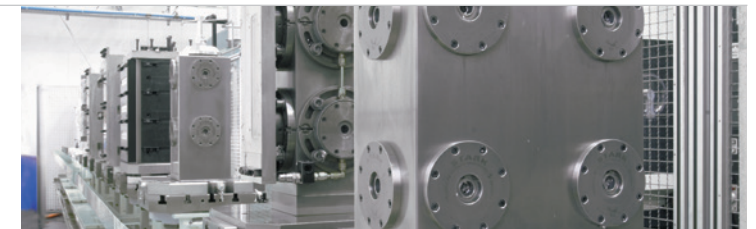
Schnellverschlussplatten

für die Drehbearbeitung
aus Standardkomponenten, angepasst auf
die Maschine und Bearbeitungsaufgabe.
• Spannkontrolle im Standard
• Einführhilfe zur Vorzentrierung



Schnellverschlusswürfel

für die Fräsbearbeitung
aus Standardkomponenten, angepasst auf
die Maschine und Bearbeitungsaufgabe.
• Dritte-Hand-Funktion (DHF) verhindert
das Herabfallen der Teile



Schnellverschlussplatten

für die Automatisierung
aus Standardkomponenten, angepasst auf
die Maschine und Bearbeitungsaufgabe.
• Medienkupplung als Schnittstelle für
pneumatische oder hydraulische Spann-
vorrichtungen und Signalabfragen





Spannaggregate | Druckerzeuger

Spannaggregate, Hydraulikaggregate, lufthydraulische Spannpumpen und manuell betätigte Pumpen zum Erzeugen und Steuern von hydraulischem Druck

Pumpenaggregate D8.013

mit Zweihand-Bedienpult
Förderstrom: 0,9 ... 4,5 l/min
max. Betriebsdruck: 50 ... 500 bar
Behältervolumen: ca. 11 l
Spannung: 400 VAC



Pumpenaggregate D8.031

Grundversionen
Förderstrom: 0,9 ... 24 l/min
max. Betriebsdruck: 50 ... 500 bar
Behältervolumen: 11, 27, 40 und 63 l
Spannung: 400 VAC



Pumpenaggregate D8.0115

**komplett anschlussfertig
energiesparender Abschaltsbetrieb**
Förderstrom: 0,8 ... 3,5 l/min
max. Betriebsdruck: 160 ... 500 bar
Behältervolumen: ca. 5 l
Spannung: 400 VAC



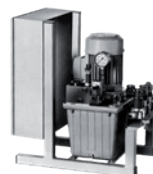
Lufthydraulische Spannpumpen

**für einfach und
doppelt wirkende Zylinder**
Förderstrom: 0,85 ... 1,5 l/min
Luftdruck: 0,85 ... 5,0 bar
max. Betriebsdruck: 500 bar



Pumpenaggregate D8.015

mit Proportional-Druckverstellung
Förderstrom: 0,9 l/min
max. Betriebsdruck: 500 bar
Behältervolumen: ca. 11 l
Spannung: 400 VAC



Pumpenaggregate D 8.026

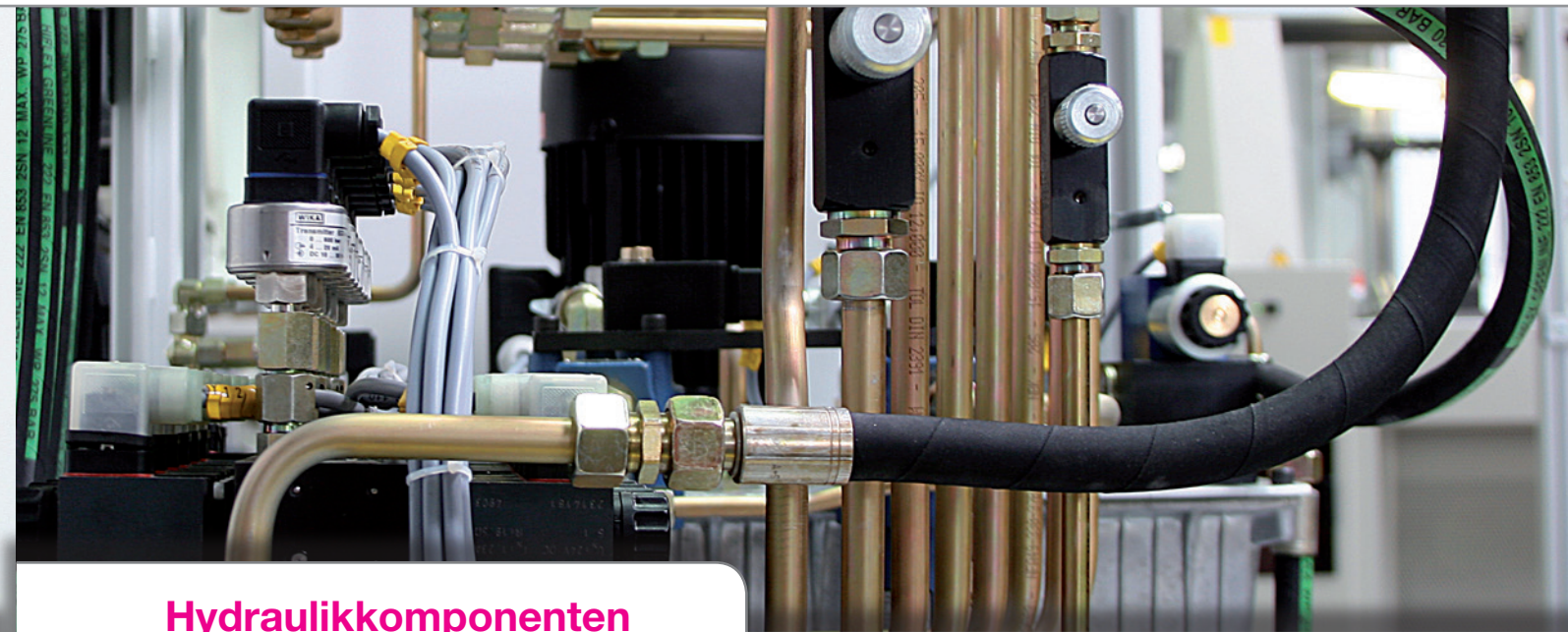
Modulbauweise
Förderstrom: 0,9 ... 24 l/min
max. Betriebsdruck: 120 ... 500 bar
Behältervolumen: 11, 27, 40 und 63 l
Spannung: 400 VAC



Manuell betätigte Pumpen

**Hydro-Spannpumpen
für einfach wirkende Zylinder**
Betätigung mit Hand- oder Fußhebel
Fördermenge pro Hub: 2 ... 12 cm³

Schraubpumpen
Hubvolumen: 21 cm³



Hydraulikkomponenten

Elemente für die Ölzuführung und -steuerung von hydraulischen Elementen

Hydraulikventile

**Wege- und Absperrventile
Drossel- und Druckregelventile
Druckbegrenzungsventile
Rückschlagventile
Zuschaltventile
Ventilkombinationen**



Hydrospeicher

**Membranspeicher für Hydrauliköl
mit Füllgas Stickstoff**
Nennvolumen: 13 ... 750 cm³
Anschlüsse: G¼ ... G½
max. Betriebsdruck: 250 ... 500 bar



Drehdurchführungen

**Ungesteuerte und gesteuerte
Drehdurchführungen**
zur Druckölzuführung an dreh- und
schwenkbaren Einrichtungen
max. Betriebsdruck: 500 bar



Druckübersetzer

**Hydraulisch-hydraulisch oder
pneumatisch-hydraulisch**
einfach und doppelt wirkend
max. Ausgangsdruck: 500 bar



Druckaufnehmer

Kolbendruckschalter
mit stufenlos einstellbarem Schaltepunkt
aufflanschbar oder G¼

Drucksensoren mit Funkübertragung
Empfängereinheiten mit Datenschnittstellen



Kupplungselemente

**für Hydrauliköl,
Druckluft und Vakuum**
Nennweite: NW 3 ... 8
max. Volumenstrom: 8 ... 35 l/min
max. Betriebsdruck: 300 ... 500 bar



Mehrfachkupplungen

2- bis 12-fach
Nennweite: NW 5 ... 8
drucklos oder unter Druck kuppelbar
max. Betriebsdruck: 300 bar



Hochdruckfilter

**Inline-Filter, Einsteckfilter
und Gleichrichterfilter**
Filterfeinheit: 10 und 100 µm
Werkstoff: Edelstahl und Stahl
max. Betriebsdruck: 350 und 500 bar



Kupplungseinheiten und -systeme

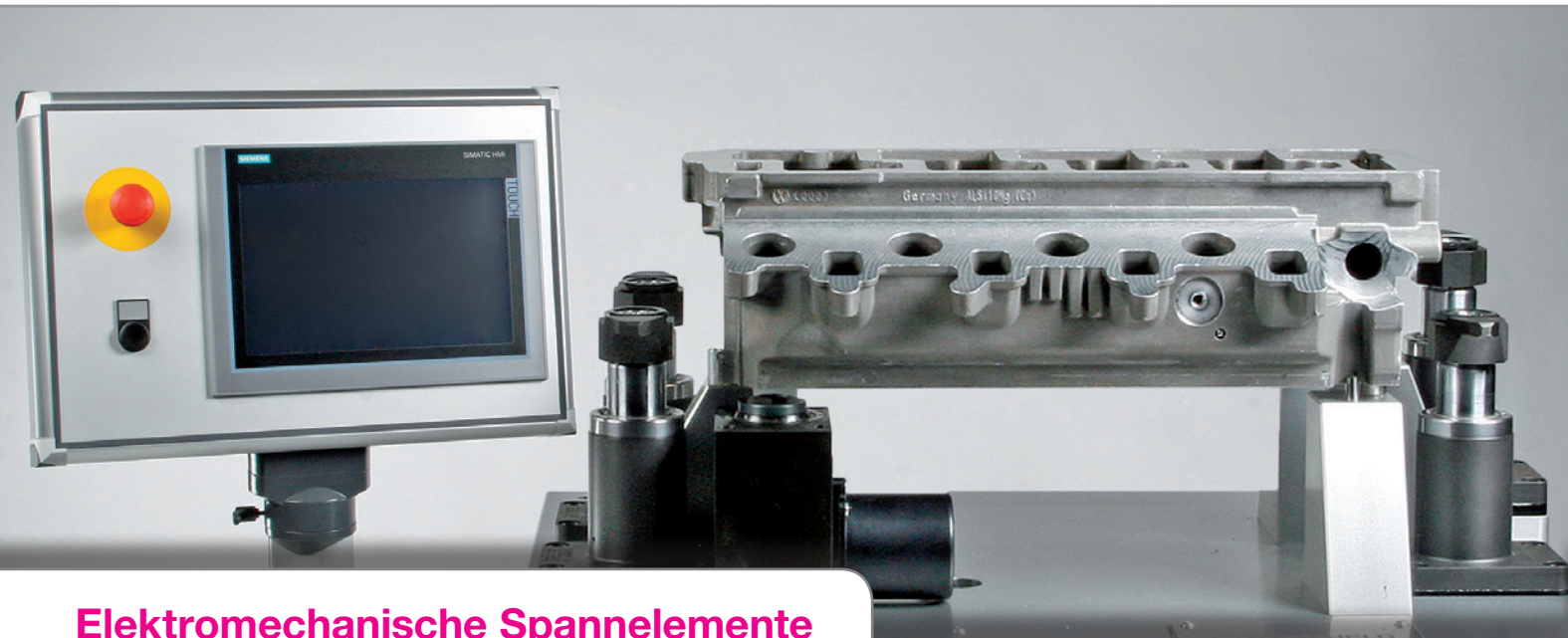
manuell oder automatisch betätigt
für einfach oder doppelt
wirkende Elemente
max. Betriebsdruck: 400 und 500 bar



Rohrleitungselemente

**Rohrverschraubungen
Hydraulikschläuche / Hydrauliköl
Präzisionsstahlrohre
Steckverbindungen
Manometer / Rohrbefestigungen**





Elektromechanische Spannelemente

Elektro-Schwenkspanner

max. Spannkraft: 7 kN
Spannhub: 23 mm
Schwenkwinkel: max. 180°
Spannung: 24 VDC



Elektro-Keilspannelemente

max. Haltekraft: 130 ... 320 kN
Spannhub: 20 mm
Spannung: 24 VDC



FSS-Spanneinrichtungen

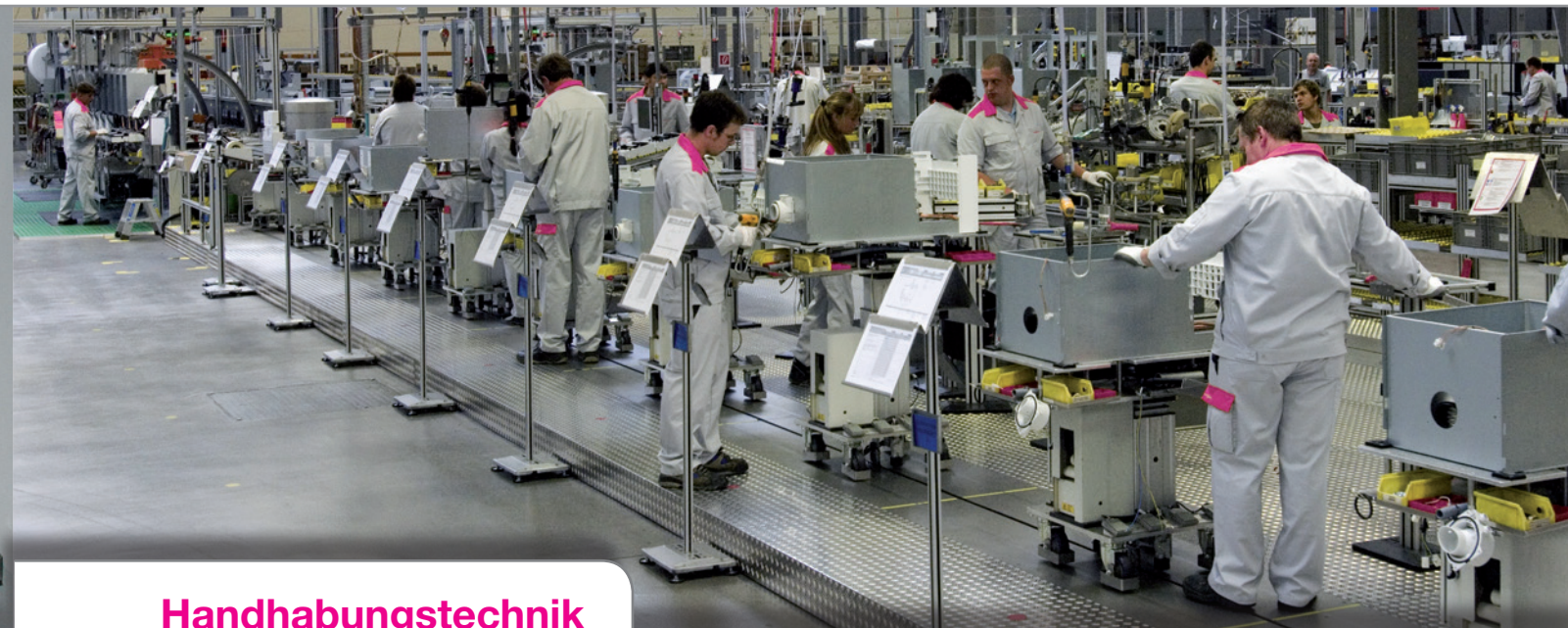
Flexible Spann- und Abstützsysteme für das Spannen von dünnwandigen Werkstücken mit Freiformflächen

Spann- und Stützelemente

Elemente mit eigenem Linearantrieb und Vakuum-Spanntechnik
Kolbenstangen-Ø: bis 70 mm
Hübe: 100 bis 1000 mm
max. axiale Stützkraft: 1,2 ... 12,0 kN



Kernstück einer FSS-Spanneinrichtung sind die Spann- und Stützelemente, die in einer beliebigen Anzahl eingesetzt werden können und gemeinsam die Werkstückauflagefläche bilden. Da jedes Element einzeln auf die jeweilige Werkstückgeometrie positioniert werden kann, können mit FSS-Spanneinrichtungen flexibel individuelle Auflagen zum Spannen und Abstützen von Werkstücken eingestellt werden. In Abhängigkeit von der Werkstückoberfläche und -geometrie können Spannkraften von 300 N je Element und mehr erreicht werden.



Handhabungstechnik

Drehmodule, horizontal

für das Drehen und Kippen des Werkstücks um die horizontale Achse
manuell oder elektrisch betätigt
Option: Indexierung
Option: Mediendurchführung
Werkstückgewicht: bis 200 kg



Drehmodule, vertikal

für das Drehen des Werkstücks um die vertikale Achse
manuell oder elektrisch betätigt
Option: Indexierung
Option: Mediendurchführung
Werkstückgewicht: bis 1000 kg



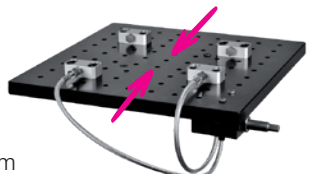
Hubmodule

für das geführte Heben und Senken des Werkstücks
betätigt durch einen hydraulischen oder einen elektrischen Aktuator
Werkstückgewicht: bis 600 kg
max. Hübe: 200 ... 1000 mm



Spanneinrichtungen

zum Spannen von Werkstücken auf moduhub Modulen
• hydraulische und mechanische Spannelemente mit Universalspannplatte
• Schnellwechsel-Montageplatte mit STARK Nullpunkt-Spannsystem



Wagenmodule

zum manuellen Verschieben einzelner Module oder auch Modulkombinationen
mit Feststellbremse
max. Last: 2000 und 6000 N



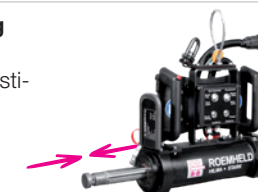
Flurmodule

Untergestell für 1 oder 2 Module
zur Kompensation von Unebenheiten
max. Last: 6000 und 8000 N



Lagerpressen

hydraulische Einziehvorrichtung zur Lagermontage
horizontale Ausführung für die Befestigung an einem Kran oder Balancer
max. Zugkraft: 100 kN
Hub: bis 200 mm



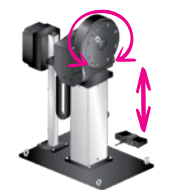
Zubehör

Grundplatten, Adapterplatten, Flanschplatten, Tischplatten, Versorgungseinheiten, Hand- und Fußtaster, Bedientastaturen, Energieversorgung für mobile Systeme, Kommandomodule



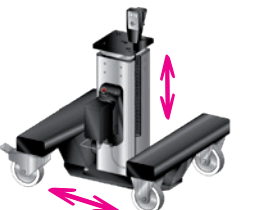
Stationäre Systeme

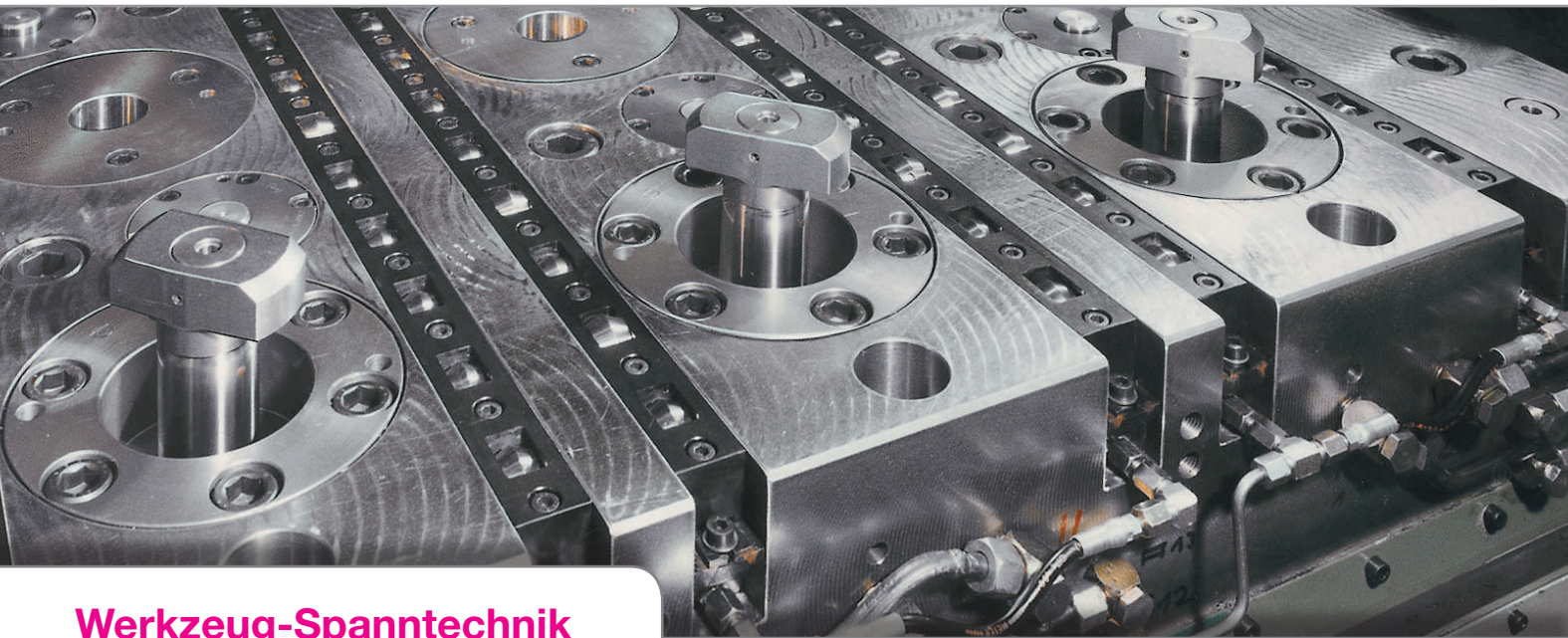
zum Heben, Drehen und Kippen von Werkstücken für das sichere Handhaben in der manuellen Montage
Werkstückgewichte bis 400 kg



Mobile Systeme

für den Transport und die Montage von Werkstücken
Durch das Einsparen von Umlagerungsprozessen wird die Arbeitssicherheit und der Durchsatz erhöht.
Werkstückgewichte bis 600 kg





Werkzeug-Spanntechnik

Werkzeugspann- und Wechselsysteme für die Pressenautomation

Hydraulische Spannelemente

Hohlkolbenzylinder
für Nachrüstungen an Pressentisch und -stößel

Federspannzylinder
für eine federbetätigte Langzeitspannung

Winkelspannelemente
für das Spannen an schmalen Spannrandern

Spannleisten
flaches Spannelement für Pressentisch und -stößel
max. Spannkraft: 30 ... 116 kN, Kolbenhub: bis 8 mm

Doppel-T-Spannleisten
zur Nutzung der gesamten Tisch- oder Stößelfläche
max. Spannkraft: 16 ... 320 kN

Einschubspannelemente
zum Einschieben in T-Nuten
max. Spannkraft: 19 ... 78 kN, Kolbenhub: bis 12 mm

Keilspannelemente
robuste Spannelemente für geraden oder schrägen Spannrand
max. Spannkraft: 1250 kN

Blockspannpratzen
mit selbsthemmender mechanischer Verriegelung
max. Spannkraft: 200 kN

Kipp-Zugspannelemente
max. Spannkraft: 104 ... 160 kN

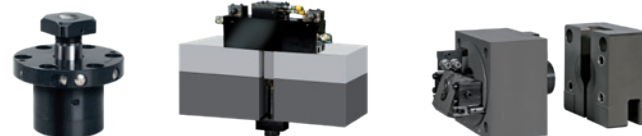
Schwenk-/Schwenksenk-Spannelemente
ohne Störkanten beim Einschieben der Werkzeuge
max. Spannkraft: 60 ... 164 kN

Schnellspannsysteme
automatische Verschiebeeinheiten mit Spannelement

Zugspannelemente
Zugzylinder mit Zuganker für unzugängliche Stellen

Keilschwingklammern
mit mechanischer Verriegelung

Greiferschienen-Kupplungen
Schnellspannsysteme für Greiferschienen



Elektromechanische Spannelemente

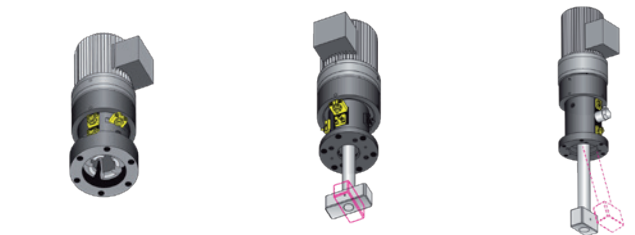
Zapfen-Spannelemente
Spannen durch Greif- und Zugbewegung

Dreh-Zug-Spannelemente
Spannen durch Dreh- und Hubbewegung

Schwingklammern
Spannen durch Schwenk- und Hubbewegung

max. Spannkraft: 70 ... 160 kN

Keilspannelemente
kompaktes elektromechanisches Kraftpaket
max. Spannkraft: 160 kN, Haltekraft: 300 kN



Mechanische Spannelemente

Einschubspannelemente
max. Spannkraft: 40 ... 80 kN

Spannschrauben
max. Spannkraft: 40 ... 140 kN

Spannmuttern, mechanisch
max. Spannkraft: 60 ... 200 kN

Spannmuttern, hydro-mechanisch
max. Spannkraft: 60 ... 150 kN



Werkzeug-Wechseltechnik

Rollen- und Kugelleisten
hydraulisch oder gefedert

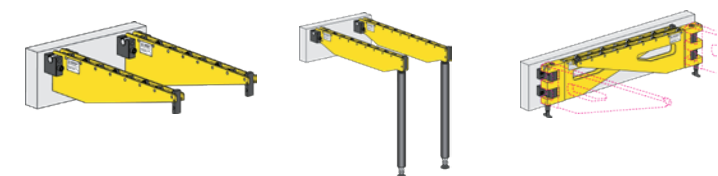
Transportleisten
ohne Anhebung

Rollen- und Kugeleinsätze
gefedert

Tragkonsolen, hängend
max. Traglast pro Paar: 5 ... 30 kN

Tragkonsolen, gestützt
max. Traglast pro Paar: 20 ... 250 kN

Tragkonsolen, schwenkbar
max. Traglast pro Paar: 10 ... 60 kN



Wechselwagen
für das Handling von Werkzeugen bis 6.000 kg
mit Kugeltisch, hydraulischer Höhenverstellung
und Sicherheits-Andockstation

Werkzeug-Wechselkonsolen
mit Antriebssystem für Werkzeuggewichte bis 250 kN

Schubketten-Direktsysteme mit Push-Pull-System
elektrisch angetrieben, mit Schubkettenantrieb
bis 40 t Werkzeuggewicht



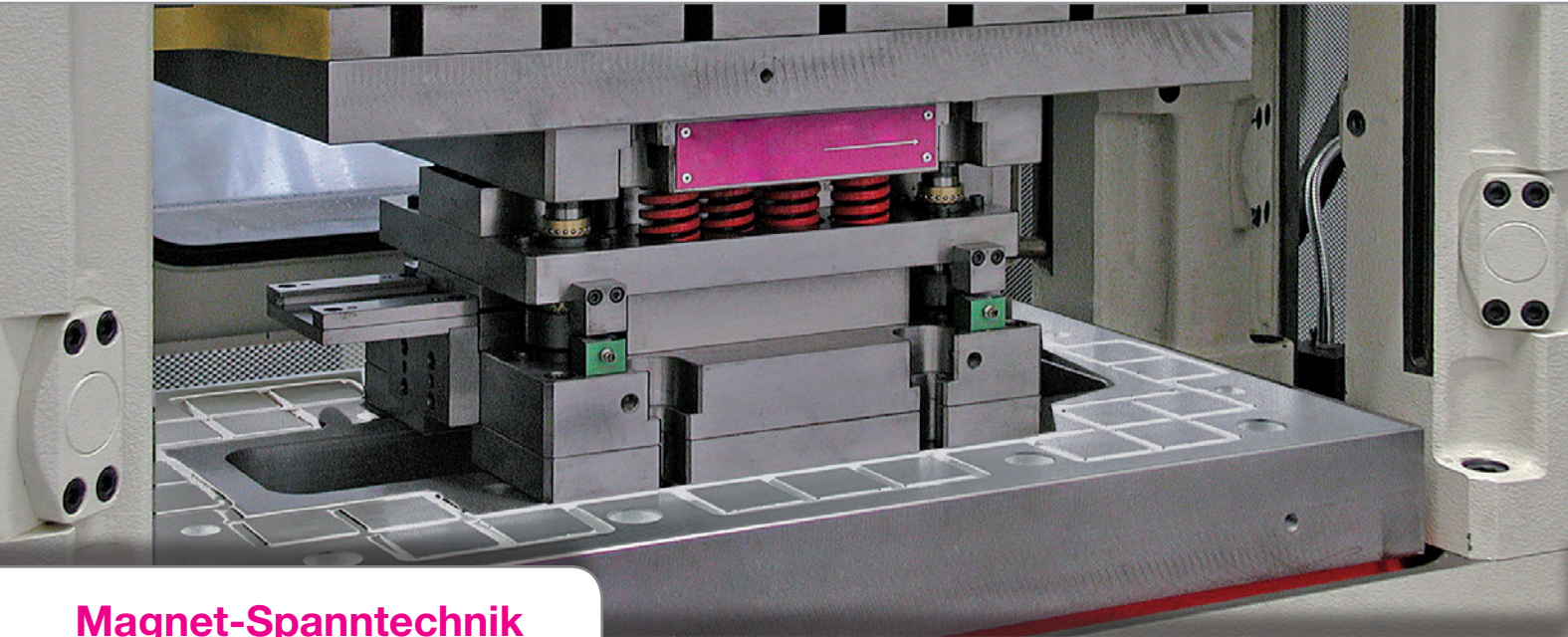
Verriegelungszyylinder

Zum Fixieren von Rotoren von On- und Offshore
Windkraftanlagen bei Wartungsarbeiten

Rotorlock

**hydraulisch, mechanisch
oder elektromechanisch**
Baugrößen: bis 7500 kN Querkraft
mit Positionsüberwachung,
Korrosionsschutz nach DIN ISO 12944
max. Temperaturbereich: -40 ... +70 °C



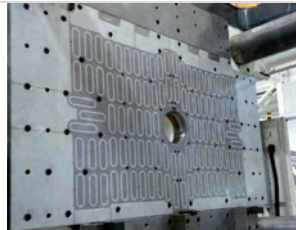


Magnet-Spanntechnik

R-MAG Magnetspannplatten und -systeme für Spritzgießmaschinen, Umformpressen aus der Blechumformung, Gummipressen und Formträger oder Druckgießmaschinen

R-MAG-P

für die Kunststoffindustrie
Betriebstemperatur bis 150 °C
Plattenstärke: 38 oder 55 mm



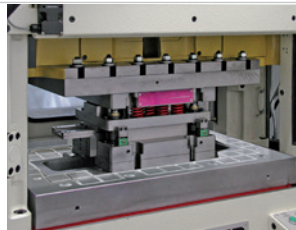
R-MAG-F

für Formträger und Spezialanwendungen
Betriebstemperatur bis 100 °C
Plattenstärke: 38 oder 55 mm



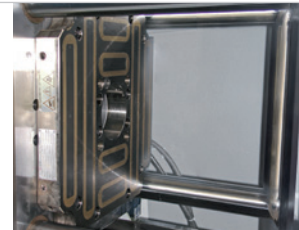
R-MAG-M

für die Blechumformung
Betriebstemperatur bis 100 °C
Plattenstärke: 38 oder 55 mm



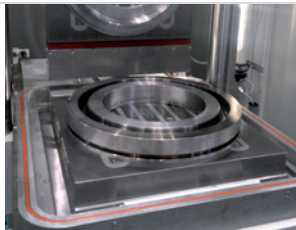
R-MAG-D

für Druckgießmaschinen
Betriebstemperatur bis 200 °C
Plattenstärke: 55 mm



R-MAG-R

für die Gummi- und Duroplast-Industrie
Betriebstemperatur bis 230 °C
Plattenstärke: 55 mm



Systemlösungen für die Fertigungstechnik

Beratung, Konzeption, Planung, Engineering, Konstruktion, Produktion, Lieferung, Inbetriebnahme und Wartung von Spann- und Positioniersystemen

Alles aus einer Hand

Von der Idee über das Engineering bis zur Inbetriebnahme und Wartung

Ob es um die Planung der Spannsysteme einer neuen Werkzeugmaschine geht oder um die Optimierung und Flexibilisierung von bereits bestehenden Spannprozessen, wir stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Auf der Basis Ihrer Anforderungen entwickeln wir für Sie Ideen und begleiten Sie über das Engineering bis zur Inbetriebnahme und Wartung.



Fachspezifisches Know-how auf Abruf

Individuelle Beratung und Dienstleistungen

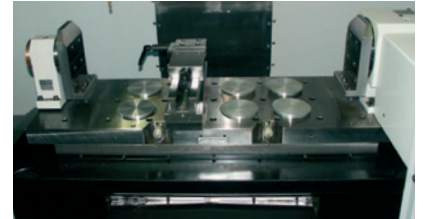
Von der kostenfreien Erstberatung bis hin zur auftragsbezogenen Dienstleistung sind unsere Aktivitäten bei allen Aufgabenstellungen auf Ihre Wünsche und Ziele abgestimmt. Ob es um die Erstellung von Konzepten und Konstruktionsentwürfen für Teil- oder Gesamtlösungen geht oder um Amortisationsrechnungen und Detailkonstruktionen: Sie bestimmen selbst, welche Leistungen Sie in Anspruch nehmen.



Innovative und zuverlässige Lösungen

Spann- und Vorrichtungssysteme aus Standardmodulen

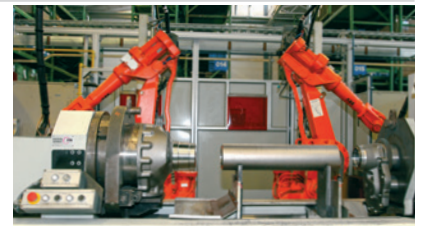
Mit der Erfahrung aus der Realisierung vielseitiger individueller Projekte in den einzelnen Unternehmen der ROEMHELD Gruppe können wir heute ein einzigartiges, modular aufgebautes Produktprogramm an Spann- und Vorrichtungssystemen anbieten. Die Verwendung von bewährten und zuverlässigen Standardmodulen ist der Schlüssel für optimierte Fertigungs- und Konstruktionskosten und garantiert die risikolose Umsetzung von individuellen Systemlösungen.



Systemlösungen – direkt vom Spanntechnik-Hersteller

Kundenspezifische Spann- und Positioniersysteme

Unser Engineering-Know-how und die Vielzahl an ausgereiften Spann- und Positioniertechnologien in der ROEMHELD Gruppe ermöglicht es uns, kundenspezifische Systeme zu produzieren und zu liefern. Durch die Konstruktion und Fertigung der maßgeblichen Komponenten innerhalb der ROEMHELD Gruppe greifen wir auf umfangreiches Know-how und bewährte Fertigungstechniken zu, die zusammen mit unserem Engineering-Know-how eine ausgereifte und zuverlässige Funktion des Gesamtsystems garantieren.





Antriebstechnik

Elektrisch und manuell betätigte Linearantriebe für Verstellvorgänge
unter anspruchsvollen Bedingungen in Industrie, Fahrzeug- und Medizintechnik

Elektrisch betätigte Linearantriebe

Ausführung mit Endschaltern oder Wegmesssystem

max. Hubkraft: 0,3 ... 6,0 kN
Hub: 100 ... 600 mm
Spannung: 12 oder 24 VDC



Manuell betätigte Linearantriebe

manuell-hydraulische Ausführung

max. Hubkraft: 4,5 ... 12,5 kN
Hub: 140 ... 600 mm





ROEMHELD

INNOVATIVE LÖSUNGEN UND WEGWEISENDE TRENDS

Innovative und smarte Spanntechnik-Lösungen für Werkstücke sowie für Werkzeuge in der Umformtechnik und Kunststoffverarbeitung bilden den Kern des stetig wachsenden Portfolios. Ergänzt wird es durch Komponenten und Systeme der Montage- und Handhabungstechnik, der Antriebstechnik und der Automation sowie durch Verriegelungen für Rotoren von Windenergieanlagen.



WERKSTÜCKSPANNUNG

Elemente und Systeme zum Spannen von Werkstücken sowie Hydraulikkomponenten und Hydraulikzylinder

ws.roemheld.de



WERKZEUGSPANNUNG

Elemente und Systeme zum Spannen und Wechseln von Werkzeugen und Formen auf Pressen, Stanzen und Spritzgießmaschinen

wz.roemheld.de



MONTAGE & HANDHABUNG

Einrichtungen zum Drehen, Heben, Kippen und Verschieben von schweren Werkstücken sowie Lagerpressen und Linearantriebe

mh.roemheld.de

Römheld GmbH

Friedrichshütte
Römheldstraße 1–5
35321 Laubach
Germany

Tel. +49 6405 / 89-0
info@roemheld.de
www.roemheld.de

FOLGEN SIE UNS!

