



ROEMHELD
HILMA ▪ STARK

PROGRAMMÜBERSICHT

Werkzeugspann- und Wechselsysteme



Werkzeug-Spanntechnik

Hydraulische Spannelemente
Elektromechanische Spannelemente
Mechanische Spannelemente
Magnetische Spannsysteme
Greiferschienen-Kupplungen
Hydraulikaggregate

Werkzeug-Wechseltechnik

Rollen-, Kugel- und Transportleisten
Werkzeug-Wechselwagen
Werkzeug-Wechselkonsolen
Regale für die Werkzeulgägerung
Zug-Schubkettensysteme
Schienengeführte Wechselwagen

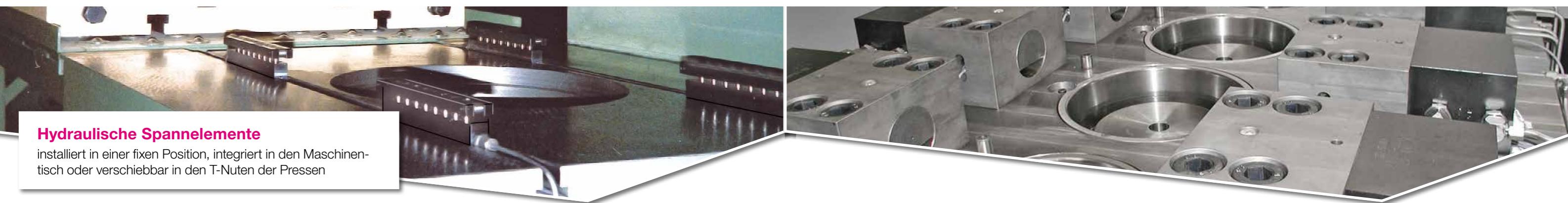
Rotorverriegelungen

Verriegelungszyliner für Rotoren
von On- & Offshore-Windanlagen

Jetzt WZ-App
entdecken!

<https://wz-app.roemheld.de/de/home>





Hydraulische Spannelemente

installiert in einer fixen Position, integriert in den Maschinentisch oder verschiebbar in den T-Nuten der Pressen

Hohlkolbenzylinder

für Pressentisch und -stöbel, einfach wirkend



2.1300
ohne Federrückstellung



2.1320
mit Federrückstellung



2.1330
Kurzhub-Hohlkolbenzylinder
mit Federrückstellung



3.2130
hydraulisch Spannen –
federbetätigt Lösen

Keilspannelemente für schrägen Spannrand



2.2401
ohne und mit
Positionskontrolle seitlich



2.2402
mit einstellbarer
Positionskontrolle hinten



2.2403
mit Sicherheitsstufe



2.2404
mit formschlüssiger
Sicherheitsstufe

Federspannzylinder

mit Tellerfedern spannend



2.1400
mit hydraulischer
Rückstellung



3.1403
federbetätigt Spannen –
hydraulisch Lösen

Doppel-T-Spanngleisten

hydraulisch, für T-Nuten



2.1832
einfach wirkend
mit Federrückstellung



2.1832
doppelt wirkend
ohne Tragrollen

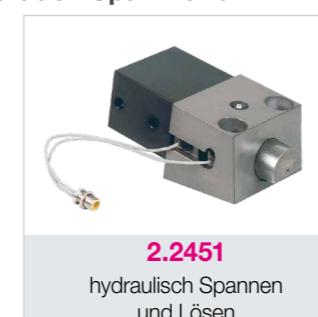


2.1832
doppelt wirkend
mit Tragrollen

Keilspannelemente für geraden Spannrand



2.2450
mit Federkraft Spannen
und hydraulisch Lösen



2.2451
hydraulisch Spannen
und Lösen



2.2460
hydraulisch Spannen
und Lösen



2.2503
Bogenspannelemente

Spanngleisten

mit Einpress- oder Einbaukolben



2.2095
einfach wirkend
mit Federrückstellung



2.2096
einfach wirkend
mit Federrückstellung



2.2097
doppelt wirkend

Blockspannpratzen

mit mechanischer Verriegelung



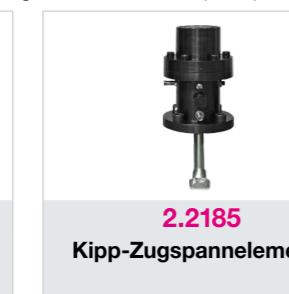
2.2480
doppelt wirkend

Schwenk- und Kippzylinder

hydraulische Spannzylinder mit Zuganker, die in die Spannposition einschwenken bzw. kippen



2.1833
Dreh-Zugspannelemente
mit 90° Schwenkwinkel
und Positionskontrolle



2.2185
Kipp-Zugspannelemente



2.2230
Schwenk-
Senkspannelemente
für Außenspannung



2.2240
Keilschwingklammern mit
mechanischer Verriegelung

Schwenksenk-Spannelemente

mit 90° Schwenkwinkel



4.2150
Schwenk-
Senkspannelemente



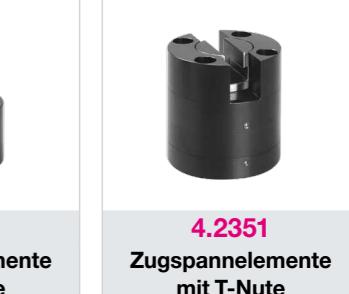
4.2170
Schwenk-
Spannelemente
mit 90° Schwenkwinkel

Zugspannelemente

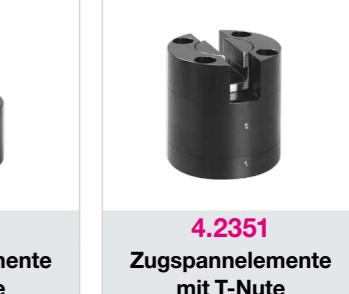
hydraulische Zugzylinder mit Zuganker



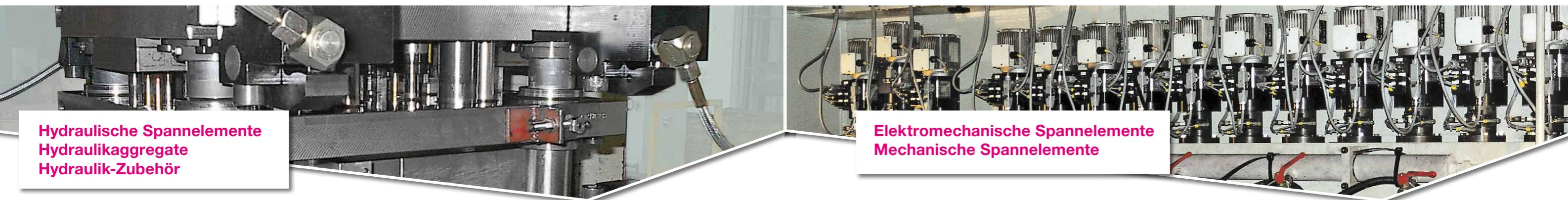
4.2180
Zugspannelemente



4.2350
Zugspannelemente
mit T-Nute



4.2351
Zugspannelemente
mit T-Nute

**Spannzylinder zum Einschieben in T-Nuten**

3.2202
Einschubspanner
compact



3.2204
Einschubspanner
classic



3.2206
Winkelspanner

Einbaukolben

4.1070
mit Federrückstellung

Elektromechanische Spannelemente

5.2620
Zapfen-Spannelemente
selbsthemmend
mit Positionsüberwachung



5.2640
Dreh-Zug-Spannelemente
selbsthemmend
mit Positionsüberwachung



5.2650
Schwingklammern
mit Positionsüberwachung



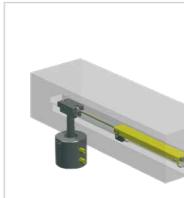
5.2670
Keilspannelemente
für geraden oder
schrägen Spannrand

Schnellspannsysteme

3.2260
Flexline-R
Robustausrüstung



3.2280
Flexline
mit Schubkette



3.2295
RHI-WZ003
Flexline I4.0
mit Condition Monitoring

Mechanische Spannelemente

6.2210
**Einschub-
spannelemente**
mit integrierter
Spannschraube



6.2270
**Spannschrauben
mechanisch**
mit integriertem
Keilsystem



6.2274
**Spannmuttern
mechanisch**
mit Durchgangsgewinde
ohne Spannkraftanzeige



6.2275
**Spannmuttern
mechanisch**
mit Sacklochgewinde
ohne Spannkraftanzeige



6.2276
**Spannmuttern
mechanisch**
mit Durchgangsgewinde
und optionaler
Spannkraftanzeige

Greiferschienen-Kupplungen

4.2900
hydraulisch, mechanisch,
elektro- oder hydro-
mechanisch



RHI-WZ001
energielos Kuppeln
und Spannen

Hydraulikaggregate

7.1600
Pumpenaggregate
500/250/160 bar
0,82/2,1/3,5 l/min



7.1800
**Pumpenaggregate
in Modulbauweise**
30 bis 500 bar
0,9 bis 12 l/min



8.800
Hydro-Spannpumpe
manuell betätigt
100, 200 und 500 bar

Hydraulik-Zubehör

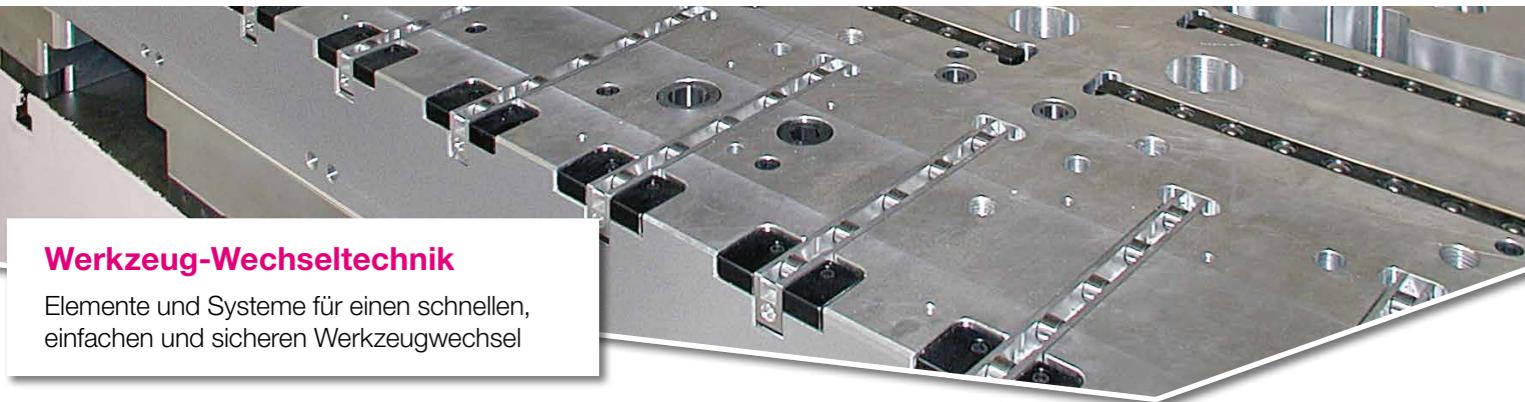
11.2800
Verschraubungen
und Rohrleitungen



11.3800
Hochdruckschläuche,
Anschlussblöcke, Kupplun-
gen und Steckverbindungen



11.9200
Druckschalter,
Ventile, Manometer
und Hydrauliköl

**Werkzeug-Wechseltechnik**

Elemente und Systeme für einen schnellen, einfachen und sicheren Werkzeugwechsel

**Tragkonsolen
Werkzeug-Wechselkonsolen****Rollen-, Kugel- und Transportleisten**

8.18340
hydraulisch
mit Anhebung der Leiste



8.18341
hydraulisch
mit Anhebung
der einzelnen Kugeln



8.18342
hydraulisch
mit Anhebung
der einzelnen Rollen



8.18343
mechanisch
mit Federpaket

Tragkonsolen

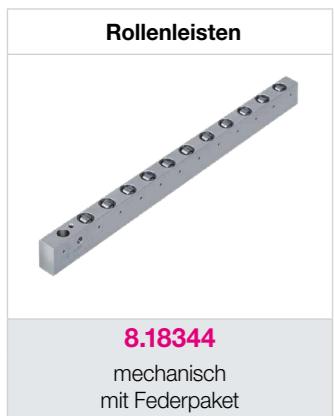
8.18350
hängend, bis 30 kN



8.18351
gestützt, bis 250 kN



8.18352
schwenkbar, bis 60 kN



8.18344
mechanisch
mit Federpaket



8.18345
mechanisch
mit Federpaket



8.18347
mechanisch
ohne Federpaket

Werkzeug-Wechselkonsolen

8.18353
elektrisch angetrieben
mit Zug-Schubantrieb
bis 25 t



8.18354
manuell angetrieben
mit Handkurbel
und Übersetzungsgetriebe
bis 6 t

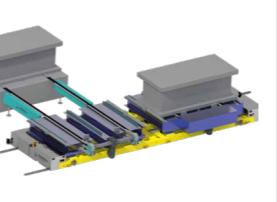


8.18360
elektrisch angetrieben
mit Schubkettenantrieb
bis 50 t



8.18362
mit Push-Pull-System
elektrisch angetrieben
mit Schubkettenantrieb
bis 40 t

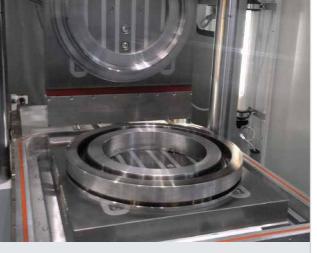
**Werkzeug-Wechselwagen**

RW 500	RW 1000	RW500 DS/RW850 S/ RW850 elmo	RWA 1600
			
8.8900 manuell verfahrbar mit Sicherheits-Andockstation max. 500 kg	8.8901 manuell verfahrbar mit Sicherheits-Andockstation max. 1.000 kg	8.8901A manuell verfahrbar oder vollelektrisch Heben und Fahren mit Andockleiste max. 850 kg	8.8902 elektrisch verfahrbar mit elektro-hydraulischer Hubplattform ohne und mit Push-Pull-System max. 1.600 kg
RWA 2500/4000/6000	RWT	Werkzeug-Lastplattform RLP	Werkzeug-Wechselwagen RWS
			
8.8904 elektrisch verfahrbar mit elektro-hydraulischer Hubplattform mit Push-Pull-System max. 2.500, 4.000 oder 6.000 kg	8.8905 elektrisch verfahrbar mit elektro-hydraulischer Hubplattform mit Push-Pull-System max. 4.000 kg	8.8915 hydraulisch mit Werkzeug-Wechseltisch, Hubplattform mit Push-Pull-System max. 1.000 kg	8.8920 schienengeführt elektrisch verfahrbar mit integriertem Zug-Schubsystem max. 40 t

Regale für die Werkzeuglagerung

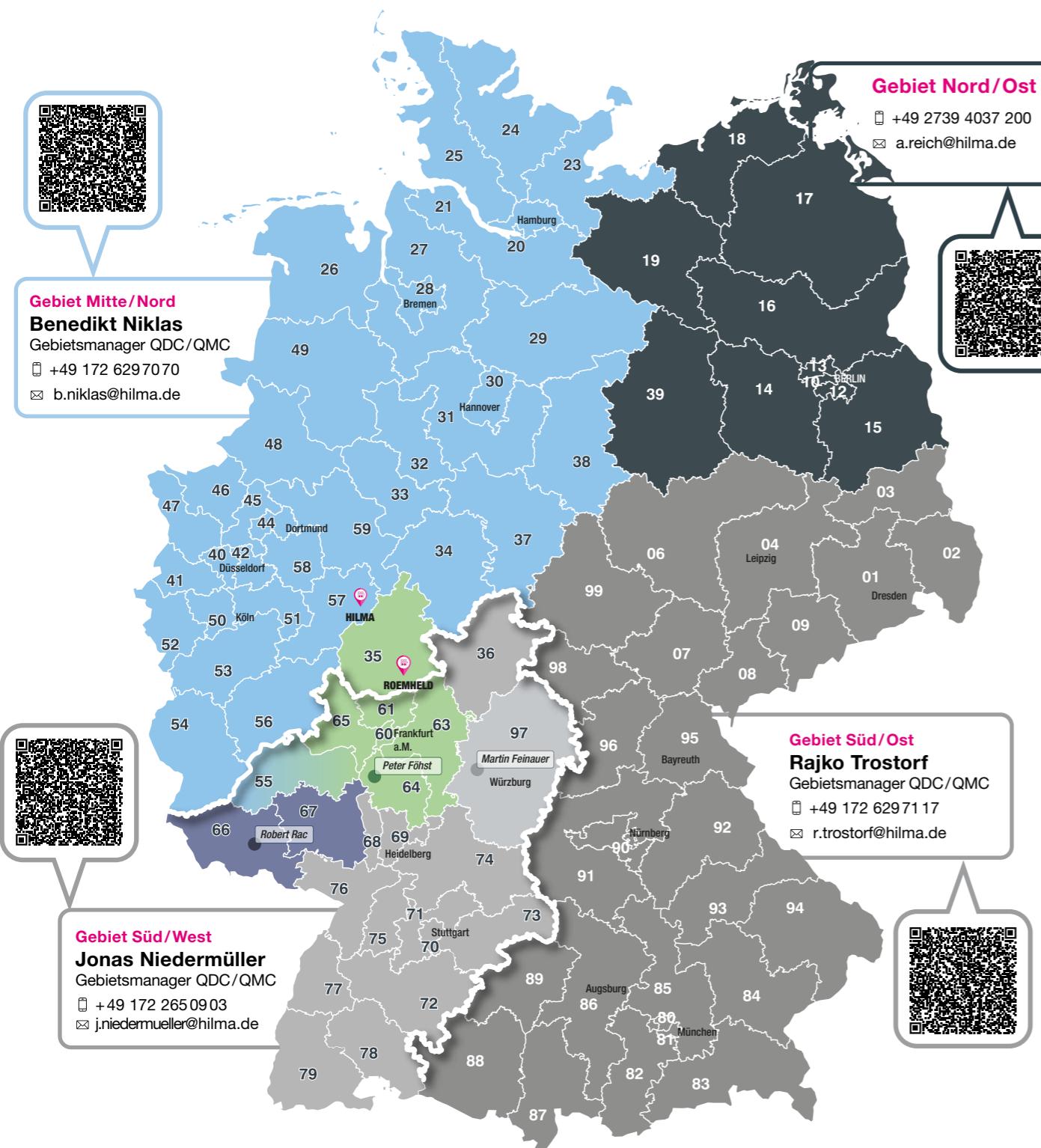
Regalanlagen
 8.8910 mit integrierten Kugel- oder Rollenleisten

Magnet-Spanntechnik

			
9.1132 Magnet-Spannsysteme für die Blechumformung R-MAG-M Betriebstemperatur bis 100°C	9.1134 Magnet-Spannsysteme für Spritzgießmaschinen R-MAG-P Betriebstemperatur bis 150°C	9.1136 Magnet-Spannsysteme für Gummi-Formpressen R-MAG-R Betriebstemperatur bis 230°C	9.1138 Magnet-Spannsysteme für Formträger R-MAG-F Betriebstemperatur bis 100°C
			
9.1140 Magnet-Spannsysteme für Druckgießmaschinen R-MAG-D Betriebstemperatur bis 200°C			

Rotorverriegelungen

Rotorlock
 wz.roemheld.de/de/rotorlock Verriegelungszyylinder zum Fixieren von Rotoren von On- & Offshore-Windkraftanlagen bei Wartungsarbeiten



Gebiet Nord/Ost

1
39

Hilma-Römhled GmbH
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden

■ +49 2739 4037200
✉ a.reich@hilma.de

Gebiet Mitte/Nord

35300–35305
35321–35327
35390–35649
35745–35767
35781–35999
55000–55218
55239–55283
55294–55411
55435–55437
60–65

Peter Föhst
Am Sportfeld 1
35415 Pohlheim

■ +49 172 6726780
✉ p.foehst@roemheld.de

20–34
35288
35315
35329
35683–35719
35768
36–38
40–59

Benedikt Niklas
Hilma-Römhled GmbH
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden

■ +49 172 6297070
✉ b.niklas@hilma.de

Gebiet Süd/Ost

01–09
8
90000–96999
98–99

Rajko Trostorf
Hilma-Römhled GmbH
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden

■ +49 172 6297117
✉ r.trostorf@hilma.de

Gebiet Süd/West

36
70–79
68
69

Jonas Niedermüller
Hilma-Römhled GmbH
Auf der Landeskronen 2
57234 Wilnsdorf-Wilden

■ +49 172 2650903
✉ j.niedermueller@hilma.de

66
67

Dipl.-Ing Robert Rac
Hochstetter Weg 19a
76297 Stutensee-Spöck

■ +49 172 6303161
✉ r.rac@roemheld.de

97

Martin Feinauer
Fichtenweg 23
74252 Massenbachhausen

■ +49 172 6726783
✉ m.feinauer@roemheld.de



Alles für den schnellen und sicheren Werkzeugwechsel an Pressen, Maschinen und Anlagen

von der Lagerung, über den Transport und das Einbringen bis hin zum Positionieren und Spannen der Werkzeuge

Komplettlösungen aus einer Hand!

Ihre Vorteile

- Schneller Werkzeugwechsel - leicht und sicher
- Reduzierung der Rüstzeiten
- Mögliche Automatisierung des Werkzeugwechsels
- Höhere Produktivität

<p>LAGERUNG</p> <p>REGALSYSTEME Schwerlastregale mit integrierten Kugel- oder Rollenleisten</p>  <p>EINBRINGUNG</p> <p>TRAKKONSOLEN / ROLLEN- UND KUGELLEISTEN für das Verschieben von Werkzeugen</p>  <p>POSITIONIEREN UND SPANNEN</p> <p>WERKZEUG-WECHSELWAGEN für das sichere Handling von schweren Werkzeugen</p>  <p>WERKZEUG-SPANNSYSTEME hydraulisch, magnetisch, elektromechanisch oder mechanisch</p> 
--

Römhild GmbH

Friedrichshütte
Römhildstraße 1–5
35321 Laubach
Germany
Tel.: +49 6405 89-0
info@roemheld.de
www.roemheld.de

Technische Beratung

Hilma-Römhild GmbH
Auf der Landeskrone 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Germany

Tel.: +49 2739 4037-200
info@roemheld.de
www.roemheld.de