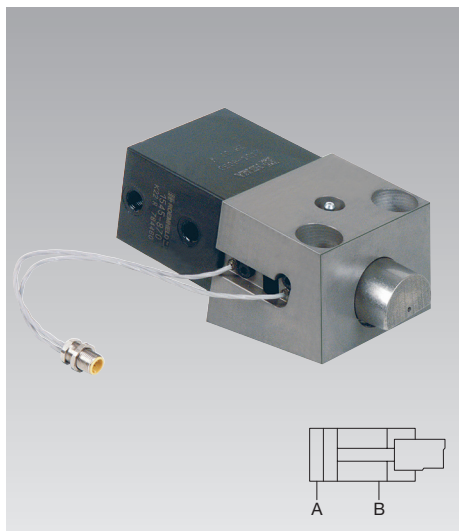


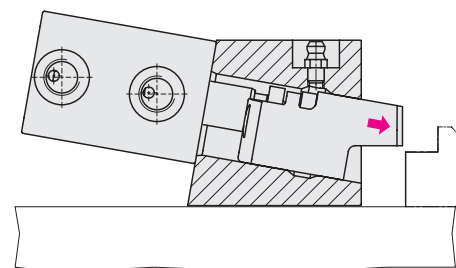


Elementi a cuneo per bordo di bloccaggio diritto a doppio effetto, forza di esercizio da 35 a 120 kN, bloccaggio e sbloccaggio idraulico, senza e con controllo di posizione



Vantaggi

- Bloccaggio sicuro degli stampi con bordo di fissaggio diritto
- Forze trasversali assorbite dalle bussole di foratura
- Elevata sicurezza di funzionamento grazie al controllo di posizione ed alla sequenza di movimento automatica
- Struttura molto robusta e compatta
- Elemento di bloccaggio con elevato standard di sicurezza e lunga durata
- Cambio di matrici e stampi libero grazie alla re-trazione a scomparsa del perno di bloccaggio
- Ingombro ridotto grazie a controlli di posizione senza sporgenza laterale



Impiego

Gli elementi di bloccaggio a cuneo a doppio effetto sono adatti per il bloccaggio sicuro di stampi con bordo di fissaggio diritto sulla tavola e sullo slittone della pressa oppure per stampi in macchine per stampaggio a iniezione con griglia di fissaggio Euromap.

Descrizione

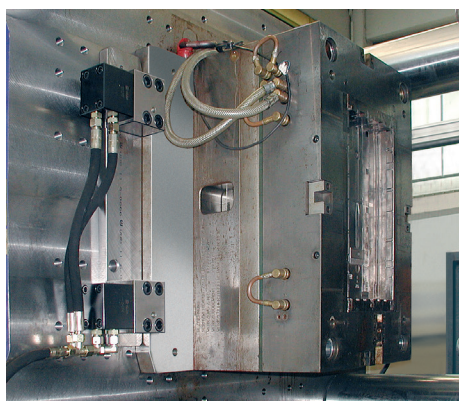
Gli elementi di bloccaggio a cuneo sono costituiti da un cilindro a basetta idraulico in collegamento flottante con un perno di bloccaggio meccanico.

Durante il processo di bloccaggio il perno di bloccaggio inclinato di 5° esegue la corsa a vuoto e contemporaneamente la corsa di bloccaggio. Il perno di bloccaggio si abbassa assialmente verso il bordo di fissaggio fino a bloccarlo. L'angolo di 5° del corpo è stato scelto in modo che la pressione idraulica risulti sufficiente anche per lo sbloccaggio, nonostante il collegamento per attrito presente sul bordo di fissaggio.

Poiché la forza di bloccaggio viene applicata assialmente rispetto al punto di bloccaggio, si presentano forze trasversali modeste.

L'elemento di bloccaggio a cuneo è disponibile con e senza controllo della posizione.

Esempio d'impiego



Dati tecnici

Max. forza d'esercizio	[kN]	35 – 120
Pressione di bloccaggio max.	[bar]	50
Pressione di sbloccaggio	[bar]	200 – 350

Forza d'esercizio massima

È la forza che può essere assorbita dall'elemento di bloccaggio e dagli elementi di fissaggio (viti).

Avvertenze importanti!

Nell'impiego di elementi di bloccaggio a cuneo occorre tener presente che il perno di bloccaggio, in caso di manovre errate da parte dell'operatore, si retrae completamente nel corpo di guida e che il semistampo fissato allo slittone potrebbe cadere.

In caso di impiego degli elementi sullo slittone della pressa o con presse verticali, consigliamo come protezione di sicurezza un'alimentazione idraulica a circuito multiplo degli elementi di bloccaggio e valvole di ritegno pilotate nelle linee di bloccaggio.

Gli intervalli di lubrificazione (grasso per alte temperature) devono essere adattati alle condizioni d'impiego (minimo una volta alla settimana). La lubrificazione del perno a cuneo può solo essere effettuata ad elemento re-tratto.

Versioni

- senza controllo di posizione
temperatura max.: 160 °C
(300 °C a richiesta)

- con controllo di posizione laterale
temperatura max.: 100 °C

Controllo di posizione

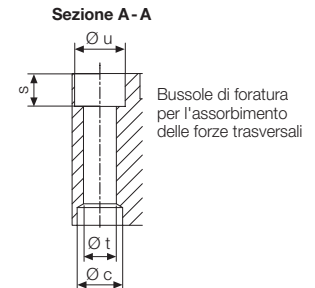
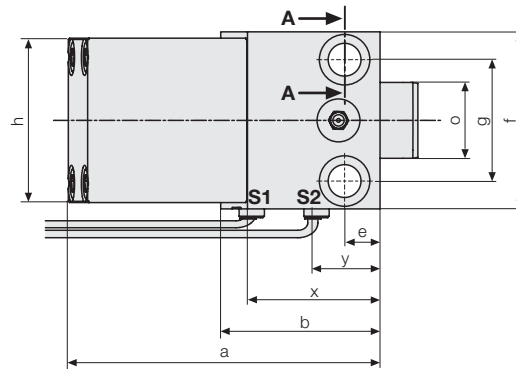
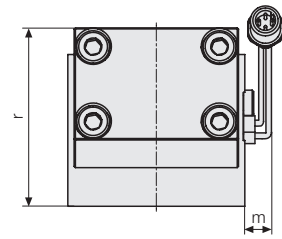
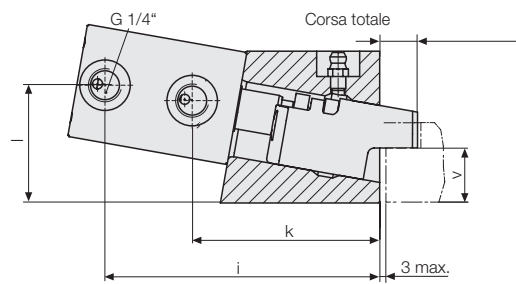
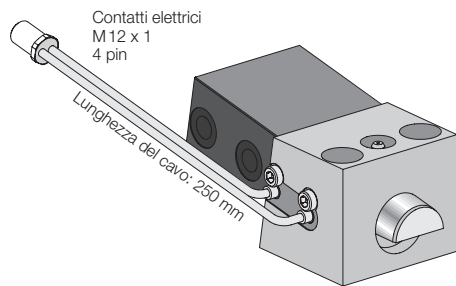
Il controllo di posizione integrato è accoppiato al perno di bloccaggio e segnala:

1. Perno di bloccaggio in posizione di sbloccaggio
2. Perno di bloccaggio in posizione di bloccaggio
3. Messaggio di errore in caso di superamento della posizione di bloccaggio

Dimensioni DatI tecnici

Elemento di bloccaggio a cuneo con controllo di posizione (laterale)

Perno di bloccaggio con inclinazione di 5°



Controllo di posizione

Vedere tabella di catalogo WZ 2.2460

Reticolo di fissaggio

Forza di tenuta max. ammessa
con viti DIN 912 8.8 [kN]

		Standard			Secondo norma Euromap		
		35	60	120	35	60	120
Viti DIN 912 8.8 (4 pezzi)		M12	M16	M20	M12	M16	M20
Pressione di bloccaggio max.	[bar]	50	50	50	50	50	50
Pressione di sbloccaggio	[bar]	200 – 350	200 – 350	200 – 350	200 – 350	200 – 350	200 – 350
Ø cilindro	[mm]	25	40	50	25	40	50
Corsa totale	[mm]	20	25	25	20	25	25
Volume olio max.	[mm]	10	32	50	10	32	50
Corsa di bloccaggio	[mm]	12	16	17	12	16	17
a	[mm]	123	160	197	123	176	197
Ø c H7 x profondità	[mm]	18H7 x 7	26H7 x 9	30H7 x 11	18H7 x 7	26H7 x 9	30H7 x 11
b	[mm]	60	78	109	60	95	109
e	[mm]	14	16	20	15	33	32
f	[mm]	70	95	120	95	100	140
g (± 0,2 mm)	[mm]	48	65	85	70	70	105
h	[mm]	65	85	100	65	85	100
i	[mm]	109	142	180	109	158	180
k	[mm]	75	99	131	75	115	131
l	[mm]	36	50	65	36	50	65
m	[mm]	12	5	0	0	0	0
Ø o	[mm]	30	40	55	30	40	55
r	[mm]	60	81	103	60	81	103
s	[mm]	13	17	20	13	17	20
Ø t	[mm]	13	17	21	13	17	21
Ø u	[mm]	20	26	32	20	26	32
v** (± 0,1)	[mm]	22	25	35	22	25	35
x	[mm]	52	68	100	52	85	100
y	[mm]	27	29	75	27	45	75
Peso	[kg]	2,5	6,0	11,0	2,5	6,0	11,0
No. ordin.							
senza controllo di posizione fino a 160 °C*		82403 5020	82404 5020	82405 5020	82403 5030	82404 5030	82405 5030
con controllo di posizione fino a 100 °C		82403 5120	82404 5120	82405 5120	82403 5130	82404 5130	82405 5130

* Temperature più elevate fino a 300 °C a richiesta.

** Altezze del bordo di bloccaggio: Secondo la norma Euromap a richiesta, tolleranza ± 0,1 mm

Accessori

Bussola di foratura DIN 179	12 x 12	17 x 16	21 x 20	12 x 12	17 x 16	21 x 20
No. ordin.	3300 285	3300 287	3300 288	3300 285	3300 287	3300 288