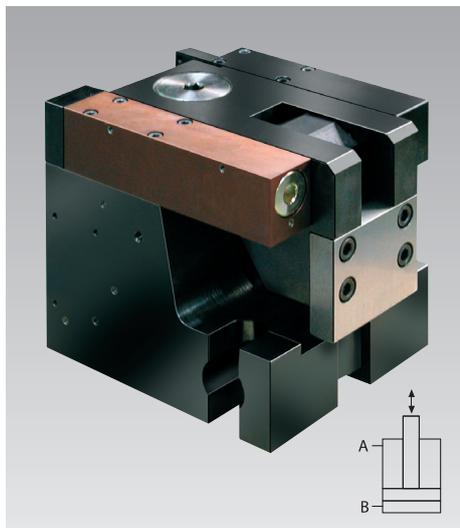


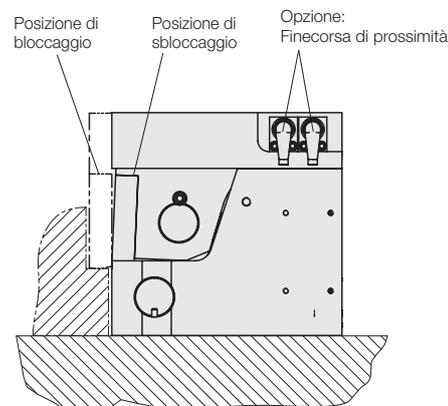


Staffa di bloccaggio a basetta con autobloccaggio meccanico a doppio effetto, pressione max. d'esercizio 100 bar



Vantaggi

- Corpo compatto ed elevata densità delle forze
- Elevata sicurezza di funzionamento grazie al controllo di posizione ed alla sequenza automatica di movimento
- Autobloccaggio tramite blocco meccanico
- Bassa pressione d'esercizio di 100 bar
- Facilità di installazione



Impiego

- Preferibilmente sulla tavola della pressa
- Per il bloccaggio e il serraggio di stampi e tavole di cambio

Descrizione

Fase di bloccaggio:

La leva di bloccaggio viene prima spostata dal pistone mobile nella posizione di bloccaggio sul bordo di bloccaggio dello stampo.

Grazie ad un comando idraulico in sequenza, il meccanismo di bloccaggio e di autobloccaggio viene pressurizzato.

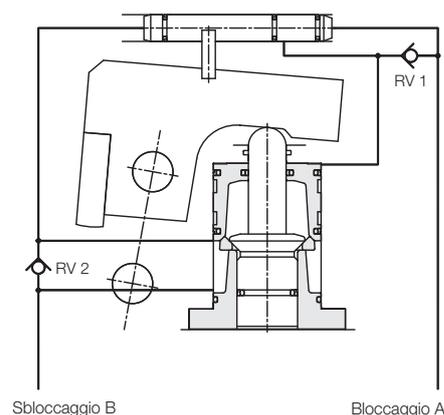
Quando la forza di bloccaggio è applicata, l'elemento di bloccaggio ha un autobloccaggio meccanico in modo che la forza di bloccaggio continui a essere presente anche in caso di caduta della pressione idraulica.

Fase di sbloccaggio:

Per lo sbloccaggio il meccanismo di bloccaggio e autobloccaggio viene alimentato idraulicamente.

Per mezzo di un comando idraulico in sequenza, il pistone mobile viene alimentato con pressione e sposta l'elemento di bloccaggio a leva nella posizione di sbloccaggio. La posizione di sbloccaggio e di bloccaggio vengono controllate con finecorsa induttivi di prossimità.

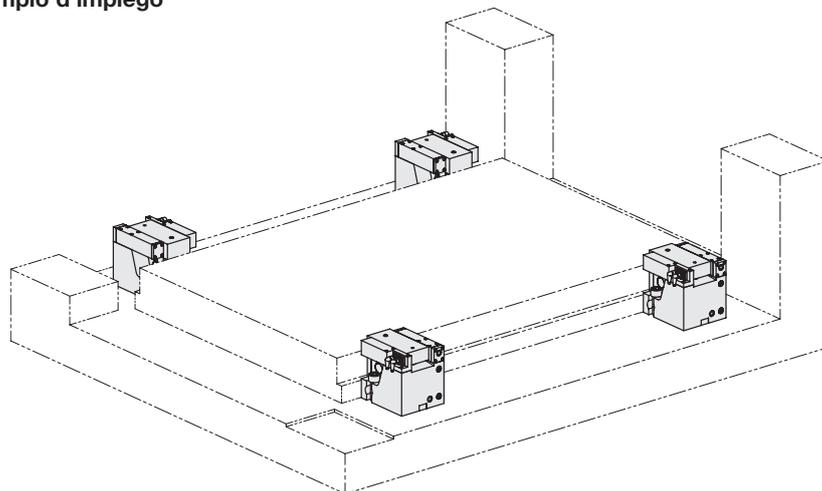
Schema idraulico



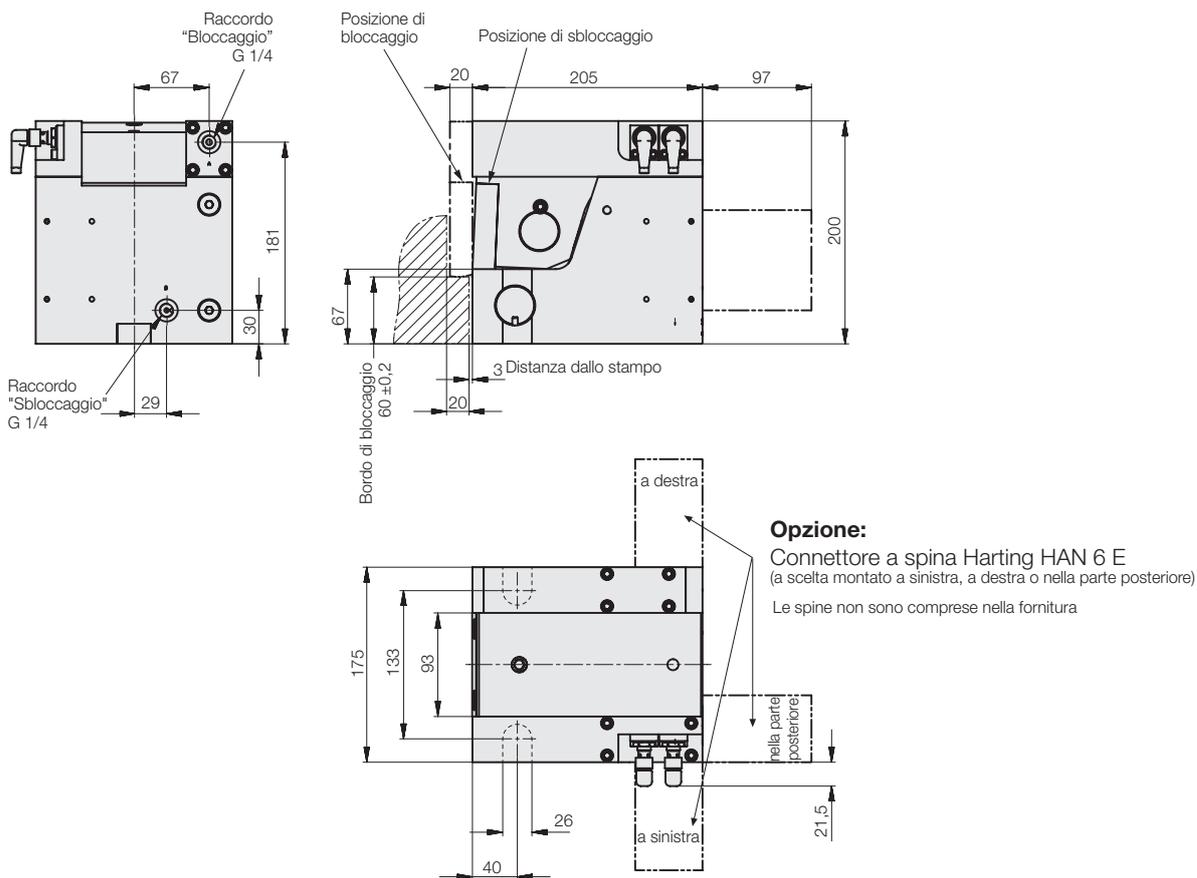
Versioni speciali a richiesta

- Versione e posizione del connettore a spina per i finecorsa di prossimità
- Finecorsa di prossimità per temperature fino a 120°C
- Riparo in lamiera per una migliore protezione in caso di presenza di impurità in quantità elevata
- Altezza del bordo di bloccaggio maggiore di 60 mm

Esempio d'impiego



Dati tecnici Dimensioni



Dati tecnici

Forza di bloccaggio a 100 bar	[kN]	200
Forza d'esercizio ammissibile	[kN]	250
Pressione d'esercizio	[bar]	100
Volume olio, bloccaggio	[cm ³]	204
Volume olio sbloccaggio	[cm ³]	188
Portata	[l/min]	1,6 – 2,5
Temperatura d'impiego	[°C]	70
Viti DIN 912 - 8.8		M 24
Coppia di serraggio	[Nm]	660
Peso	[kg]	46
No. ordin.		
senza connettore a spina Harting		824800105
con connettore a spina Harting, montato a sinistra		824800106
con connettore a spina Harting, montato a destra		824800107
con connettore a spina Harting, montato posteriormente		824800108