



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

GAMMA DEI PRODOTTI

## Gruppo ROEMHELD



### BLOCCAGGIO DEI PEZZI

Sistemi di bloccaggio dei pezzi  
Sistemi di bloccaggio a punto zero  
Centraline di bloccaggio  
Cilindri idraulici

[ws.roemheld.de/it](http://ws.roemheld.de/it)

### BLOCCAGGIO STAMPI

Tecnica di bloccaggio del pezzo  
Tecnica di bloccaggio magnetico  
Tecnica di cambiamento degli utensili  
Cilindro di bloccaggio per fissare i rotori

[wz.roemheld.de/it](http://wz.roemheld.de/it)

### MONTAGGIO E MANIPOLAZIONE

*moduhub* Tecnica della manipolazione  
Attrezzatura per montaggio cuscinetti  
Tecnica di azionamento

[mh.roemheld.de/it](http://mh.roemheld.de/it)



# ROEMHELD

HILMA ■ STARK



## Qualità un impegno

Per assumere a livello nazionale ed internazionale un ruolo di leader nel settore della qualità, il Gruppo ROEMHELD è costantemente impegnata in un processo di miglioramento. Questo permette all'azienda di garantire in qualsiasi momento un'elevata qualità dei processi e dei prodotti a fronte delle mutevoli esigenze del mercato.

Inoltre, la certificazione in base alla norma EN ISO 9001:2008 assicura il rispetto delle prescrizioni in materia.

Il nostro scopo dichiarato è quello di fare sì che i prodotti ed i servizi del Gruppo ROEMHELD possano essere riconosciuti in tutto il mondo come garanzia di qualità. Il Gruppo ROEMHELD avrà così la possibilità di offrire anche in futuro prodotti affidabili ed economici, contribuendo in modo determinante al successo dei nostri clienti.

## Soluzioni da catalogo o in versione personalizzata per il cliente

Oltre alla vasta offerta di elementi e sistemi presenti nel catalogo, soprattutto nel settore della tecnica dei bloccaggi, il Gruppo ROEMHELD sviluppa, progetta, produce e fornisce in collaborazione con i propri clienti soluzioni personalizzate.

Questa panoramica del programma sulla gamma di prodotti del Gruppo ROEMHELD illustra gli aspetti principali del programma di catalogo.

Per versioni personalizzate per il cliente vi invitiamo a rivolgervi alla relativa società del Gruppo ROEMHELD.

## Internazionale Il nostro obiettivo: una presenza a livello mondiale

Oltre ai clienti nazionali, ben supportati da 17 uffici di vendita in Germania, le esportazioni sono in costante crescita. Attualmente il Gruppo ROEMHELD detiene una quota di esportazioni pari al 50 % circa, che raggiunge una percentuale superiore al 65 % se si considerano le esportazioni indirette.

Grazie ad alcune società affiliate in Gran Bretagna, Francia, Stati Uniti, Cina, Giappone e Corea del Sud, nonché agli innumerevoli partner di vendita, siamo in grado di garantire in tutto il mondo un servizio di consulenza affidabile, un'eccellente distribuzione ed un completo servizio di assistenza per i clienti del Gruppo ROEMHELD.

## Sostenibilità La tutela dell'ambiente per noi è fondamentale

Le aziende del Gruppo ROEMHELD dispongono di sistemi di gestione ambientale propri. Essi garantiscono un impatto minimo degli effetti della produzione sul mondo esterno, emissioni che non superino la quantità strettamente necessaria e un impiego il più possibile ecologico di risorse come energia, acqua, aria e materie prime.

Il sistema di gestione ambientale di ROEMHELD è certificato in base alla norma EN ISO 14001.

## Indice

	Pagina
Cilindri idraulici	
Elementi di bloccaggio dei pezzi . . .	4-5
Sistemi di bloccaggio dei pezzi	
Morse da macchina . . . . .	6-7
Sistemi di bloccaggio a punto zero . .	8
Piastre – Squadre – Cubi . . . . .	9
Centraline di bloccaggio	
Generatori di pressione . . . . .	10
Componenti idraulici . . . . .	11
Elementi di bloccaggio elettromeccanici	
Attrezzature di bloccaggio FSS . . . .	12
Tecnica della manipolazione . . . . .	13
Sistemi di bloccaggio degli stampi	
Cilindri di bloccaggio . . . . .	14-15
Tecnica di bloccaggio magnetico . .	16
Soluzioni di sistema	
per la tecnica di produzione . . . . .	17
Tecnica di azionamento . . . . .	18



## ROEMHELD un Gruppo solido

Il gruppo ROEMHELD è sinonimo in tutto il mondo di soluzioni efficienti nella tecnica del bloccaggio e della movimentazione per l'industria manifatturiera. Fanno parte del Gruppo la Römheld GmbH Friedrichshütte e la STARK Spannsysteme GmbH. Inoltre, grazie alle filiali nazionali e internazionali e a una rete globale di Partner di vendita e assistenza tecnica offriamo ai nostri clienti un supporto competente in loco.

La nostra selezione completa di prodotti copre un'ampia gamma di elementi idraulici di bloccaggio, posizionamento e movimentazione, nonché soluzioni di sistema per la tecnologia di montaggio e produzione. I marchi ROEMHELD, HILMA e STARK sono sinonimo in tutto il mondo di precisione, forza innovativa e competenza applicativa.

### Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheldstraße 1 – 5  
35321 Laubach  
Germania

[www.roemheld.de](http://www.roemheld.de)



### Römheld GmbH Friedrichshütte

Ufficio:  
Auf der Landeskronen 2  
57234 Wilnsdorf-Wilden  
Germania

[www.roemheld.de](http://www.roemheld.de)



### Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14  
6830 Rankweil  
Austria

[www.stark-roemheld.com](http://www.stark-roemheld.com)





## Cilindri idraulici | Elementi di bloccaggio idraulici

**Cilindri idraulici per movimenti lineari di qualsiasi tipo**  
**Pressione d'esercizio: fino a 500 bar**

### Staffe rotanti

#### Elementi di bloccaggio con pistone rotante

con/senza controllo della posizione  
Forza max. di bloccaggio: 0,6...41 kN  
Corsa di bloccaggio: 6...50 mm



### Staffe rotanti, configurabili

#### Elementi di bloccaggio configurabili

Flangia in basso, flangia in alto, versione filettata  
rotazione a destra, rotazione a sinistra, senza rotazione



### Elementi irrigiditori antivibranti

#### Elementi per l'irrigidimento dei pezzi da lavorare

a semplice o doppio effetto  
carico max. ammesso: 4...102 kN  
Diametro del perno: 16...50 mm  
Corsa del perno: 6...20 mm



### Elementi di bloccaggio per pezzi forati

#### Elementi per il bloccaggio nei fori

con/senza funzione di centraggio/con trazione verso il basso  
con/senza controllo dell'appoggio  
Diametro del foro: 6,6...46 mm  
Forza max. di ritenuta: 0,6...24,5 kN



### Elementi di bloccaggio a leva

#### Elementi di bloccaggio con azionamento di una leva di bloccaggio

con/senza controllo della posizione  
Forza max. di bloccaggio: 1,3...21,5 kN  
Corsa/Campo di bloccaggio: 2,0...9,0 mm



### Elementi di bloccaggio a posizione variabile

#### Elementi per il bloccaggio "flottante"

per il bloccaggio verso l'interno e verso l'esterno  
con/senza controllo della posizione  
Forza max. di bloccaggio: 7,5 kN





### Elementi di bloccaggio a morsa

#### Sistemi di bloccaggio standard per l'impiego su attrezzature

con ganaschia fissa, per bloccaggio autocentrante o a posizione variabile

Forza max. di bloccaggio: 6,5 ... 15 kN

Larghezza ganaschia: 40 ... 65 mm



### Elementi di bloccaggio autocentranti

#### Elementi di bloccaggio per il posizionamento ed il bloccaggio autocentrante

per il bloccaggio interno ed esterno

Forza max. di bloccaggio: 5 ... 44 kN

Precisione di bloccaggio e di ripetibilità:  $\pm 0,005$  mm



### Cilindri con corpo filettato

#### Cilindri idraulici compatti e cilindretti ad incasso per avvitamento

Diametro pistone: 8 ... 50 mm

Corsa: 4 ... 40 mm



### Staffe di bloccaggio / Cilindri di bloccaggio a scomparsa

#### Elementi per il bloccaggio in nicchie ristrette

con/senza controllo della posizione

con/senza autobloccaggio

Forza max. di bloccaggio: 2,5 ... 50 kN



### Cilindri a basetta

#### Cilindri idraulici con corpo a basetta in acciaio, alluminio o bronzo

con/senza controllo della posizione finale

Opzionale:

Con sistema di misurazione della corsa, raschiatore di ghiaccio, inossidabile, raffreddamento, pistoni multipli, cilindri tandem, alta temperatura e molto altro ancora.

Diametro pistone: 16 ... 200 mm

Corsa: 8 ... 200 mm



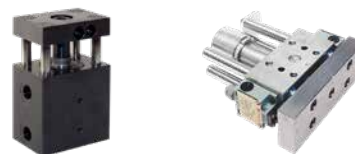
### Spintori idraulici

#### Cilindri idraulici con guide integrate

con/senza controllo della posizione finale

Diametro pistone: 25 ... 100 mm

Corsa: 20 ... 200 mm



### Cilindri idraulici

#### Cilindri idraulici in versione con tubo in acciaio

con/senza controllo della posizione finale

Diametro pistone: 25 ... 80 mm

Corsa: 60 ... 1200 mm



### Cilindri di serraggio universale

#### Cilindri idraulici con corpo cilindrico

per possibilità di regolazione assiale

Diametro pistone: 10 ... 63 mm

Corsa: 8 ... 100 mm



### Cilindri a pistone cavo

#### Cilindri di bloccaggio con foro passante nel pistone

Diametro pistone: 20 ... 80 mm

Spinta max.: 10 ... 153 kN

Corsa di bloccaggio: 6 ... 40 mm





## Sistemi di bloccaggio dei pezzi | Morse da macchina

Attrezzature standard ad azionamento meccanico, meccano-idraulico o idraulico per pezzi da lavorare

### Morse da macchina

ad azionamento meccano-idraulico o idraulico  
per bloccaggio contro ganascia fissa

- con moltiplicatore di forza idraulico
  - sede del pistone completamente protetta
- Larghezza ganascia: 100, 125 e 160 mm  
Campi di bloccaggio max.: fino a 1227 mm

### HILMA.NC



### Sistemi di bloccaggio per lavorazione su 5 lati

ad azionamento meccanico o idraulico  
contro ganascia fissa o bloccaggio autocentrante

- struttura compatta
  - percorsi utensili esenti da collisioni
- Larghezza ganascia: 60 ... 125 mm  
Campi di bloccaggio max.: fino a 1000 mm

### HILMA.MCP

### HILMA.SCS

### HILMA.UC



### Sistemi per bloccaggi doppi

ad azionamento meccanico,  
meccano-idraulico, o idraulico  
con bloccaggio contro ganascia fissa

- carico e scarico sicuro grazie  
alla funzione di terza mano
- Larghezza ganascia: 80 ... 160 mm

### HILMA.DS

### HILMA.NC

### HILMA.DUO





### Sistemi di bloccaggio multipli

#### ad azionamento meccanico con bloccaggio contro ganascia fissa

- struttura compatta
  - costruzione modulare
- Larghezza ganascia: 24 e 120 mm

### HILMA.MSH



### Sistemi di bloccaggio e centraggio

#### azionamento idraulico a doppio effetto per bloccaggio autocentrante

- elevata precisione di ripetizione del bloccaggio  $\pm 0,01$  mm
  - fissaggio e possibilità di serraggio per ganasce di bloccaggio specifiche del cliente
- Larghezza ganascia: 100, 125 e 160 mm

### HILMA.ZH



### Automazione

#### azionamento idraulico a doppio effetto per bloccaggio contro ganascia fissa

- disponibile anche con sistema di misurazione della corsa (elettrico o tramite flusso volumetrico)
- procedure di messa a punto automatizzabili

Larghezza ganascia: 100 e 125 mm  
Corsa idraulica: fino a 250 mm

### HILMA.ASH



### Ganasce di serraggio (estratto)

Ganasce intercambiabili con dentini  
Ganasce distanziali  
Ganasce reversibili a gradini  
Listelli per gradini fini  
Ganasce specifiche  
Ganasce intermedie  
Ganasce oscillanti  
Ganasce con gradini di precisione  
Ganasce prismatiche  
Ganasce di base QIS  
con magneti permanenti  
QIS – Ganasce reversibili, lisce  
QIS – Ganasce reversibili, rigate  
QIS – Ganasce reversibili con rullo  
QIS – Ganasce reversibili a gradini  
QIS – Ganasce reversibili prismatiche  
QIS – Ganasce reversibili, tenere  
Ganasce intermedie flottanti  
Ganasce SlimFlex  
Ganasce di bloccaggio, tenere  
Ganasce di blocc. con altezza maggiorata  
Ganasce di bloccaggio, ultralarghe  
Ganascia di blocc. con listello con dentini  
Ganasce di presa con dentini speciali  
Ganasce riportate a gradino  
Inserti intercambiabili, circolari con dentini  
Inserti intercambiabili con dentini/lisci  
Inserti intercambiabili con rivestimento in metallo duro/lisci  
Ganasce reversibili



### Sistemi di bloccaggio a torretta

#### per bloccaggio contro ganascia fissa HILMA.TS con 4 punti di serraggio HILMA.TS TriStar con 3 punti di serraggio azionamento meccanico

Larghezza ganascia: 80, 100 e 125 mm

### HILMA.TS TriStar



### HILMA.TS



### HILMA.SCT





## Sistemi di bloccaggio a punto zero

Sistemi di bloccaggio a punto zero per posizionamento preciso e bloccaggio di pezzi e di attrezzature

### STARK.classic

A semplice effetto, idraulico o pneumatico  
Controllo del bloccaggio, controllo appoggio, soffiaggio, passaggio fluidi  
Forza di trazione: 30 kN  
Forza max. di ritenuta: 55 kN



### STARK.balance

A semplice effetto, idraulico  
Bloccaggio: meccanico  
Sbloccaggio: pneumatico  
Forza di trazione: 20 kN  
Forza max. di ritenuta: 38 kN



### STARK.hydratec

A doppio effetto, idraulico  
Bloccaggio: idraulico  
Sbloccaggio: idraulico  
Forza max. di bloccaggio: 20 kN  
Forza max. di ritenuta: 38 kN



### STARK.sweeper

Bloccaggio: meccanico  
Sbloccaggio: idraulico oder pneumatico  
Forza di trazione: 20 kN  
Forza max. di ritenuta: 38 kN



### STARK.plaintec

A doppio effetto, idraulico  
Bloccaggio: idraulico  
Sbloccaggio: idraulico  
Forza max. di bloccaggio: 50 kN



### STARK.easyclick

A semplice effetto, pneumatico  
Bloccaggio: meccanico  
Sbloccaggio: pneumatico  
Forza max. di bloccaggio: 5 kN  
Forza max. di ritenuta: 10 kN



### STARK.basic

A semplice effetto, pneumatico  
Bloccaggio: pneumatico  
Sbloccaggio: meccanico  
Forza max. di ritenuta: 1,5 ... 9 kN



### STARK.airtec

A semplice effetto, pneumatico  
Bloccaggio: meccanico  
Sbloccaggio: pneumatico  
Forza max. di bloccaggio: 20 kN  
Forza max. di ritenuta: 55 kN



### STARK.connect

A semplice effetto, pneumatico  
Bloccaggio: meccanico  
Sbloccaggio: pneumatico  
Forza di trazione: 3 ... 10 kN  
Forza max. di ritenuta: 10 ... 30 kN



### STARK.metec

**Sistema di serraggio meccanico a punto zero**  
Bloccaggio: meccanico  
Sbloccaggio: meccanico  
Forza max. di ritenuta: 12 ... 50 kN



### Giunti di accoppiamento

**Universali e compatti per idraulica, pneumatica, vuoto e sistemi elettrici**





## Piastre - Squadre - Cubi

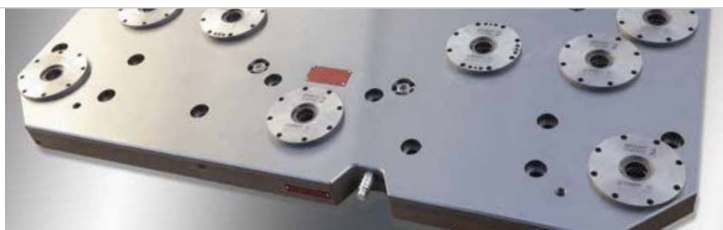
**Costituiti da elementi standard i sistemi diventano flessibili, con un tempo di messa a punto minimo**  
– meccanici – idraulici – pneumatici – elettrici – a semplice effetto – a doppio effetto –

### Piastre di bloccaggio rapido

#### per lavorazioni di fresatura

costituite da componenti standard, adattati alla macchina ed al tipo di lavorazione.

- completamente montate con verifica 3D e del funzionamento

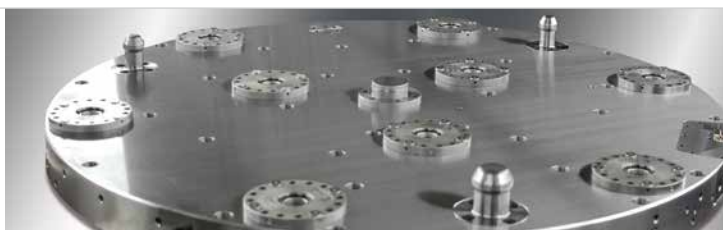


### Piastre di bloccaggio rapido

#### per lavorazioni di tornitura

costituite da componenti standard, adattati alla macchina ed al tipo di lavorazione.

- controllo del bloccaggio come standard
- ausilio per l'inserimento tramite precentraggio



### Cubi di bloccaggio rapido

#### per lavorazioni di fresatura

costituiti da componenti standard, adattati alla macchina ed al tipo di lavorazione.

- la funzione di terza mano (DHF) impedisce la caduta dei pezzi

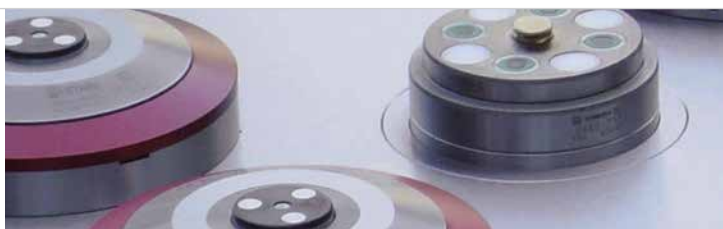


### Piastre di bloccaggio rapido

#### per l'automazione

costituite da componenti standard, adattati alla macchina ed al tipo di lavorazione.

- elementi di accoppiamento per fluidi come interfaccia per attrezzature di bloccaggio pneumatiche o idrauliche e segnale di interrogazione





## Centraline di bloccaggio | Generatori di pressione

Centraline di bloccaggio, centraline idrauliche, pompe per bloccaggi pneumo-idrauliche e pompe ad azionamento manuale per la produzione ed il controllo della pressione idraulica

### Centraline idrauliche D 8.013

con quadro di comando a due mani

Portata: 0,9 ... 4,5 l/min

Pressione max. d'esercizio: 50 ... 500 bar

Volume serbatoio: ca. 11 l

Tensione: 400 V c.a.



### Centraline idrauliche D8.015

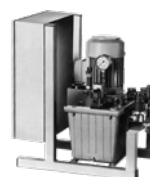
con regolazione proporzionale della pressione

Portata: 0,9 l/min

Pressione max. d'esercizio: 500 bar

Volume serbatoio: ca. 11 l

Tensione: 400 V c.a.



### Centraline idrauliche D 8.031

Versione base

Portata: 0,9 ... 24 l/min

Pressione max. d'esercizio: 50 ... 500 bar

Volume serbatoio: 11, 27, 40 e 63 l

Tensione: 400 V c.a.



### Centraline idrauliche D 8.026

Versione modulare

Portata: 0,9 ... 24 l/min

Pressione max. d'esercizio: 120 ... 500 bar

Volume serbatoio: 11, 27, 40 e 63 l

Tensione: 400 V c.a.



### Centraline idrauliche D 8.0115

pronte per l'utilizzo  
funzionamento intermittente  
per il risparmio di energia

Portata: 0,8 ... 3,5 l/min

Pressione max. d'esercizio: 160 ... 500 bar

Volume serbatoio: ca. 5 l

Tensione: 400 V c.a.



### Pompe ad azionamento manuale

Pompe idrauliche  
per cilindri a semplice effetto

Azionamento con leva manuale o a pedale

Volume per ogni corsa: 2 ... 12 cm<sup>3</sup>

Pompe a vite

Volume corsa: 21 cm<sup>3</sup>



### Centraline pneumo-idrauliche per bloccaggi

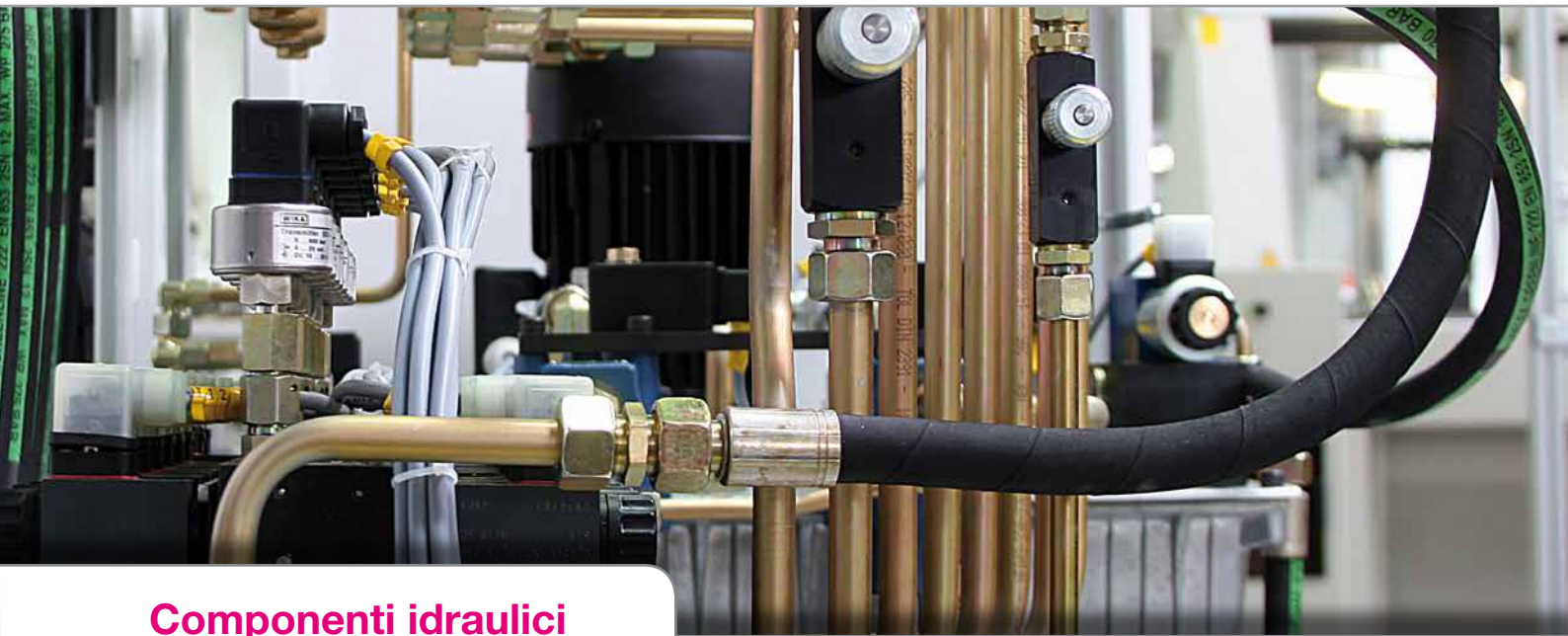
per cilindri a semplice  
e doppio effetto

Portata: 0,85 ... 1,5 l/min

Pressione aria: 0,85 ... 5,0 bar

Pressione max. d'esercizio: 500 bar





## Componenti idraulici

Elementi per l'alimentazione ed il controllo di olio di elementi oleodinamici

### Valvole idrauliche

**Valvole a sede di tenuta e di intercettazione**  
**Valvole regolatrici di pressione e portata**  
**Valvole limitatrici di pressione**  
**Valvole di ritegno pilotate**  
**Valvole di sequenza**  
**Combinazioni di valvole**



### Accumulatori idraulici

**Accumulatore a membrana per olio idraulico con gas di riempimento azoto**  
Volume nominale: 13 ... 750 cm<sup>3</sup>  
Raccordo: G<sup>1</sup>/<sub>4</sub> ... G<sup>1</sup>/<sub>2</sub>  
Pressione max. d'esercizio: 250 ... 500 bar



### Giunti rotanti

**Giunti rotanti e distributori rotanti pilotati**  
per l'alimentazione del fluido idraulico ad attrezzature girevoli e basculanti  
Pressione max. d'esercizio: 500 bar



### Moltiplicatore di pressione

**Idraulico-idraulico oppure pneumo-idraulico**  
a semplice e doppio effetto  
Pressione max. di uscita: 500 bar



### Rilevatore della pressione

**Pressostato a pistone**  
con punto di commutazione a regolazione continua con tenuta a flangia oppure G<sup>1</sup>/<sub>4</sub>  
**Sensori con trasmissione radio della pressione**  
unità riceventi con interfacce dati



### Elementi di accoppiamento

**per olio idraulico, aria compressa e vuoto**  
Diametro nominale: NW 3 ... 8  
Portata max.: 8 ... 35 l/min  
Pressione max. d'esercizio: 300 ... 500 bar



### Elementi per accoppiamento multiplo

**da 2 a 12 vie**  
Diametro nominale: NW 5 ... 8  
in assenza o in presenza di pressione  
Pressione max. d'esercizio: 300 bar



### Filtri per alta pressione

**Filtri in linea, filtri a innesto e filtri con raddrizzatore**  
Unità filtrante: 10 e 100 µm  
Materiale: acciaio inox e acciaio  
Pressione max. d'esercizio: 350 e 500 bar



### Unità e sistemi di accoppiamento

**ad azionamento manuale o automatico**  
per elementi a semplice o doppio effetto  
Pressione max. d'esercizio: 400 e 500 bar



### Elementi per impianti di tubazioni

**Raccordi filettati per tubi:**  
**Tubi flessibili idraulici / olio idraulico**  
**Tubi in acciaio di precisione**  
**Collegamenti a spina**  
**Manometri / Elementi fissaggio tubi**





**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



## Elementi di bloccaggio elettro-meccanici

### Staffe rotanti ad azionamento elettrico

Forza max. di bloccaggio: 7 kN  
Corsa di bloccaggio: 23 mm  
Angolo rotazione: max. 180°  
Tensione: 24 V c.c.



### Elementi irrigiditori elettrici

Carico max. ammesso: 20 kN  
Corsa del perno: 20 mm  
Tensione: 24 V c.c.



## Dispositivi di bloccaggio FSS

**Sistemi flessibili di bloccaggio e appoggio per il bloccaggio di pezzi a parete sottile con superfici a forma libera**

### Elementi di serraggio e supporto

#### Elementi con azionamento lineare proprio e tecnologia di serraggio a vuoto

Ø stelo pistone: fino a 70 mm  
Corsa: da 100 a 1000 mm  
Forza di supporto assiale max.: 1,2...12,0 kN



L'elemento centrale di un'attrezzatura di bloccaggio FSS è costituito dagli elementi di bloccaggio e di appoggio, che possono essere utilizzati in quantità variabile e che assieme costituiscono la superficie di appoggio per il pezzo. Poiché ogni elemento può essere posizionato singolarmente sulla rispettiva geometria del pezzo, con le attrezzature di bloccaggio FSS si possono regolare in modo flessibile appoggi individuali per il bloccaggio e l'appoggio di pezzi.

A seconda della superficie e della geometria del pezzo, per ciascun elemento si possono raggiungere forze di bloccaggio (forze del vuoto) di 300 N.



## Tecnica della manipolazione

### Moduli rotanti – asse orizzontale

**per la rotazione del pezzo attorno all'asse orizzontale**

ad azionamento manuale o elettrico  
Opzione: Posizionamento angolare  
Opzione: Elementi per passaggio fluidi  
Peso del pezzo: fino a 200 kg



### Moduli di rotazione – asse verticale

**per la rotazione del pezzo attorno all'asse verticale**

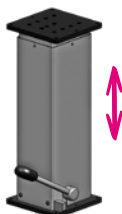
ad azionamento manuale o elettrico  
Opzione: Posizionamento angolare  
Opzione: Elementi per passaggio fluidi  
Peso del pezzo: fino a 1000 kg



### Moduli di sollevamento

**per il sollevamento e l'abbassamento guidato del pezzo**

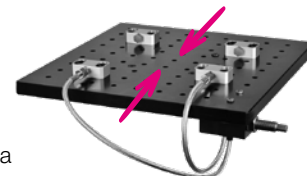
azionato tramite attuatore idraulico o elettrico  
Peso del pezzo: fino a 600 kg  
Corse max.: 200 ... 1000 mm



### Dispositivi di bloccaggio

**per il bloccaggio di pezzi su moduli moduhub**

- Elementi di bloccaggio idraulici e meccanici con piastra di bloccaggio universale
- Piastra di montaggio per cambio rapido con sistemi di bloccaggio a punto zero STARK



### Moduli posizionabili su carrello

**per lo spostamento manuale di singoli moduli o anche di combinazioni di moduli**

con freno di stationamento  
Carico max.: 2000 e 6000 N



### Moduli posizionabili su pavimento

**Base per 1 o 2 moduli**

per la compensazione di difetti di planarità del pavimento e per una buona stabilità  
Carico max.: 6000 e 8000 N



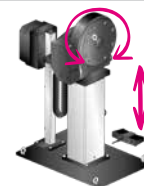
### Accessori

Piastre di base, adattatori, piastre di collegamento, piani tavola, unità di alimentazione, tasto manuale e a pedale, tastiere di comando, alimentazione di energia per i sistemi mobili, moduli di comando



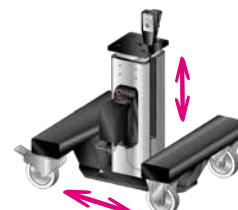
### Sistemi stazionari

**per sollevare, ruotare e inclinare pezzi da lavorare per una movimentazione sicura nell'assemblaggio manuale**  
Pesi dei pezzi: fino a 400



### Sistemi mobili

**per il trasporto e il montaggio di pezzi**  
L'eliminazione dei processi di trasferimento aumenta la sicurezza sul lavoro e la produttività.  
Pesi dei pezzi: fino a 600 kg



### Attrezzatura per montaggio cuscinetti

**Dispositivo di estrazione idraulico per il montaggio di cuscinetti**

Attrezzo idraulico per il montaggio dei cuscinetti, versione orizzontale  
forza traente max. 100 kN  
corsa fino a 200 mm





## Sistemi di bloccaggio degli stampi

Sistemi di bloccaggio e di cambio rapido degli stampi per l'automazione delle presse

### Elementi idraulici di bloccaggio

#### Cilindri a pistone cavo

per riallestimenti su tavola pressa e slittone

#### Cilindri con bloccaggio a molle

per un bloccaggio a molla prolungato nel tempo

#### Elementi di bloccaggio angolare

per il bloccaggio su bordi stretti



### Listoni di bloccaggio

elemento di bloccaggio piatto per tavola pressa e slittone

Forza max. di bloccaggio: 30 ... 116 kN, Corsa del pistone: fino a 8 mm

#### Listoni di bloccaggio a doppio T

per l'utilizzo dell'intera superficie della tavola pressa o dello slittone

Forza max. di bloccaggio: 16 ... 320 kN

#### Morsetti scorrevoli di bloccaggio

per l'inserimento in cave a T

Forza max. di bloccaggio: 19 ... 78 kN, Corsa del pistone: fino a 12 mm



### Elementi di bloccaggio a rotazione e trazione

Cilindri di bloccaggio con tirante

#### Elementi di bloccaggio a cuneo

robusti elementi di bloccaggio per bordo

di bloccaggio inclinato o diritto

Forza max. di bloccaggio: 1250 kN

#### Staffe di bloccaggio a basetta

con sistema meccanico autobloccante

Forza max. di bloccaggio: 200 kN



### Elementi di bloccaggio a trazione e ribaltamento

Forza max. di bloccaggio: 104 ... 160 kN

#### Elementi di bloccaggio rotanti e a 3 movimenti a scomparsa

senza ingombri all'inserimento degli stampi

Forza max. di bloccaggio: 60 ... 164 kN

#### Sistemi di bloccaggio rapido

dispositivi automatici di traslazione con elemento di bloccaggio

#### Elementi di bloccaggio a trazione

Cilindro traente con tirante per punti di difficile accesso

#### Elementi di bloccaggio basculanti a cuneo

con blocco meccanico

#### Giunti barre-pinze

Sistemi di bloccaggio rapido per barre-pinze





## Elementi di bloccaggio elettromeccanici

### Elementi di bloccaggio codolo

Bloccaggio tramite movimento di presa e trazione

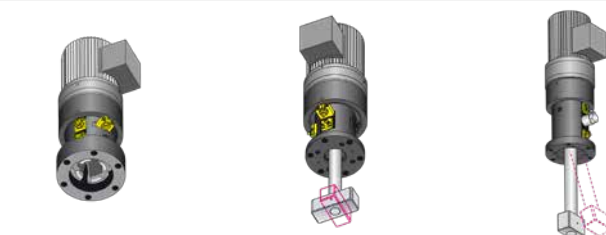
### Elementi di bloccaggio rotanti e a trazione

Bloccaggio tramite movimento di rotazione e sollevamento

### Elementi di bloccaggio basculanti

Bloccaggio tramite movimento di rotazione e sollevamento

Forza max. di bloccaggio: 70 ... 160 kN



### Elementi di bloccaggio a cuneo

Pacchetto di forza compatto elettromagnetico

Forza max. di bloccaggio: 160 kN - Forza di ritenuta: 300 kN



## Elementi di bloccaggio meccanici

### Morsetti di bloccaggio scorrevoli

Forza max. di bloccaggio: 40 ... 80 kN

### Viti di bloccaggio

Forza max. di bloccaggio: 40 ... 140 kN

### Dadi di bloccaggio, meccanici

Forza max. di bloccaggio: 60 ... 200 kN

### Dadi di bloccaggio, idro-meccanici

Forza max. di bloccaggio: 60 ... 150 kN



## Tecnica di cambio rapido degli stampi

### Guide a rulli e a sfere

con sollevamento idraulico o a molla

### Guide di trasporto

senza sollevamento

### Inserti a rulli e a sfera

con sollevamento a molla



### Mensole, a sbalzo

Carico max. per coppia: 5...30 kN

### Mensole, con piede di appoggio

Carico max. per coppia: 20...250 kN

### Mensole, orientabili

Carico max. per coppia: 10...60 kN



### Carrelli per cambio stampi

per la manipolazione di stampi fino a 1600 kg  
con piano a sfere, regolazione idraulica dell'altezza  
e stazione di aggancio di sicurezza

### Mensole per il cambio pezzi

con sistema di azionamento automatico  
per pesi dello stampo fino a 250 kN

### Sistemi a catena con spinta diretta con sistema push-pull

ad azionamento elettrico  
con trasmissione a catena di spinta,  
per peso stampi fino a 40 t



## Cilindri di blocco

Per il fissaggio di rotori di impianti eolici on e offshore in caso di lavori di manutenzione

### Rotorlock

azionamento idraulico, meccanico  
o elettro-meccanico

Tipi: fino a una forza trasversale di 7500 kN

con controllo di posizione

Protezione contro la corrosione  
secondo normativa DIN ISO 12944

Campo max. di temperatura -40 ... +70 °C





## Tecnica di bloccaggio magnetico

**R-MAG piastre e i sistemi di bloccaggio magnetici per macchine di stampaggio a iniezione, presse di formatura, presse per gomma e portastampi o macchine per pressofusione**

### R-MAG-P

**per l'industria della plastica**  
Campo max. di temperatura:  
fino a 150 °C  
Spessore piastra: 38 o 55 mm



### R-MAG-F

**per portastampi e applicazioni speciali**  
Campo max. di temperatura:  
fino a 100 °C  
Spessore piastra: 38 o 55 mm



### R-MAG-M

**per la lavorazione della lamiera**  
Campo max. di temperatura:  
fino a 100 °C  
Spessore piastra: 38 o 55 mm



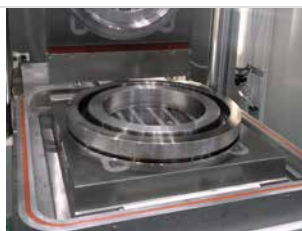
### R-MAG-D

**per macchine per pressofusione**  
Campo max. di temperatura:  
fino a 200 °C  
Spessore piastra: 55 mm



### R-MAG-R

**per l'industria della gomma e Duroplast**  
Campo max. di temperatura:  
fino a 230 °C  
Spessore piastra: 55 mm





## Soluzioni di sistema per la tecnica di produzione

**Consulenza, progettazione, pianificazione, ingegnerizzazione, costruzione, produzione, fornitura, messa in funzione e manutenzione di sistemi di bloccaggio e posizionamento**

### Tutto da un unico fornitore

#### **Dall'idea all'ingegnerizzazione fino alla messa in funzione ed alla manutenzione**

Che si tratti della pianificazione dei sistemi di bloccaggio di una nuova macchina utensile oppure dell'ottimizzazione e del miglioramento della flessibilità di processi di bloccaggio già esistenti, siamo sempre al Vostro fianco.

Sulla base delle Vostre esigenze sviluppiamo per Voi le idee e Vi seguiamo dalla progettazione fino alla messa in funzione e manutenzione.



### Know-how specifico a richiesta

#### **Consulenza individuale e servizi**

Dalla prima consulenza gratuita fino al servizio correlato all'ordine, le nostre attività sono orientate a soddisfare i Vostri desideri e obiettivi.

Che si tratti di creazione, di concetti e bozze per soluzioni parziali o totali oppure di calcoli di ammortamenti e costruzioni dettagliate: potete decidere personalmente quali soluzioni scegliere.



### Soluzioni sperimentate e affidabili

#### **Sistemi di bloccaggio e attrezzature di bloccaggio costituite da moduli standard**

Grazie all'esperienza maturata dalla realizzazione di molti progetti individuali nelle singole aziende del Gruppo ROEMHELD, oggi siamo in grado di offrire un programma di prodotti unico e strutturato in modo modulare per sistemi di attrezzature di bloccaggio.

L'utilizzo di moduli standard sperimentati e affidabili permette di ottimizzare i costi di produzione e di progettazione e garantisce l'attuazione senza rischi di soluzioni individuali di sistema.



### Soluzioni di sistema - direttamente dal produttore della tecnica dei bloccaggi

#### **Sistemi di bloccaggio e di posizionamento personalizzati**

Il nostro know how ingegneristico e la varietà di tecnologie di bloccaggio e posizionamento nel Gruppo ROEMHELD ci permette di produrre e fornire sistemi per il Cliente.

Con la progettazione e la produzione dei componenti principali nell'ambito del Gruppo ROEMHELD accediamo a un vasto know how e a sperimentate tecniche di produzione che garantiscono assieme al nostro know how ingegneristico un funzionamento perfetto e affidabile dell'intero sistema.





## Tecnica di azionamento

**Attuatori lineari ad azionamento elettrico e manuale per processi di regolazione in condizioni difficili in campo industriale, automobilistico e medico**

### Attuatori lineari ad azionamento elettrico

**Versione con finecorsa o sistema di misurazione della corsa**

Forza max. di sollevamento: 0,3...6,0 kN

Corsa: 100...600 mm

Tensione: 12 oppure 24 V c.c.



### Attuatori lineari ad azionamento manuale

**Versione idraulico-manuale**

Forza max. di sollevamento: 4,5...12,5 kN

Corsa: 140...600 mm







**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

## SOLUZIONI INNOVATIVE E TENDENZE PIONIERISTICHE

Soluzioni innovative e intelligenti per la tecnica di bloccaggio per pezzi e stampi nei sistemi stampaggio a freddo e a caldo e nella lavorazione della plastica, costituiscono l'elemento centrale del portafoglio in continua crescita. Il nostro assortimento è completato da componenti e sistemi della tecnica di montaggio e manipolazione, di azionamento e dell'automazione nonché da sistemi di bloccaggio per rotori di impianti eolici.



### BLOCCAGGIO DEI PEZZI

Elementi idraulici, pneumatici, elettrici e meccanici e sistemi per il bloccaggio dei pezzi.

Morse da macchina, sistemi di bloccaggio a punto zero, centraline di bloccaggio, componenti idraulici e cilindri idraulici per movimenti lineari di qualsiasi tipo.

[ws.roemheld.de/it](http://ws.roemheld.de/it)



### BLOCCAGGIO DEGLI STAMPI

Elementi idraulici, magnetici, elettrici e meccanici per il bloccaggio stampi su presse, trince e macchine per stampaggio a iniezione.

Elementi e sistemi per un cambio rapido, semplice e sicuro degli stampi. Sistemi di scaffali per il deposito degli stampi.

[wz.roemheld.de/it](http://wz.roemheld.de/it)



### MONTAGGIO E MANIPOLAZIONE

Attrezzature a per la rotazione, il sollevamento, il ribaltamento e lo spostamento di pezzi pesanti.

Moduli indipendenti che in modo semplice possono essere combinati in unità multifunzionali.

Pressette di piantaggio con sistema modulare. Attuatori lineari elettro- e idro-meccanici

[mh.roemheld.de/it](http://mh.roemheld.de/it)

### Römhheld GmbH

Friedrichshütte  
Römhheldstraße 1–5  
35321 Laubach  
Germany

Tel. +49 6405/89-0  
[info@roemheld.de](mailto:info@roemheld.de)  
[www.roemheld.de/it](http://www.roemheld.de/it)

Distributore Generale Esclusivo per l'Italia

### CAMAR S.p.A.

Via Genova 58/A  
10098 Cascine Vica - Rivoli (To)

Tel.: 011.959.16.26 (r.a.)  
[info@camarspa.it](mailto:info@camarspa.it)  
[www.camarspa.it](http://www.camarspa.it)