



## Pincés de serrage

électro-mécaniques, autobloquants, avec contrôle de position, force de serrage 70 kN

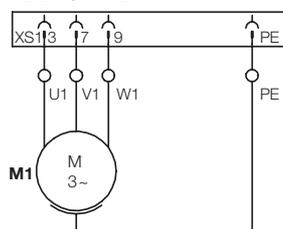


### Application

- Serrage automatique d'outils
- sur le coulisseau de la presse
  - au serre-flan
  - approprié pour des températures maxi. de 70 °C

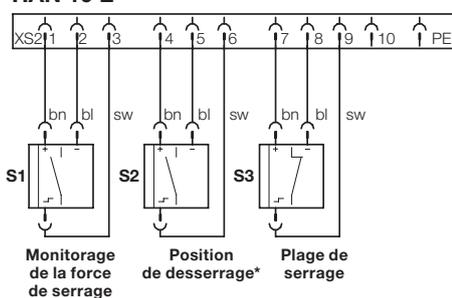
### Schéma d'occupation des bornes

#### HAN 3 HvE



Commande

#### HAN 10 E



\* en position\* non actionné (annuler le signal dans la commande)

### Avantages

- Haute sécurité de fonctionnement grâce au contrôle de position et un cycle automatique
- Commande centrale de tous les éléments de serrage
- Construction compacte et robuste
- Haute résistance mécanique
- Résistant aux chocs jusqu'à une accélération maxi. du coulisseau de 12 g
- Se prête à un montage ultérieur et aux installations neuves
- Pas de bords de collision lors de l'insertion des outils

### Description

La rotation du moteur, à l'aide d'un entraînement Flexspline et de l'écrou de la tige, fait que les griffes exercent simultanément un mouvement de prise et de traction.

Pour le serrage, les griffes de serrage prennent le tenon dans la position de serrage et le tirent vers l'élément de serrage.

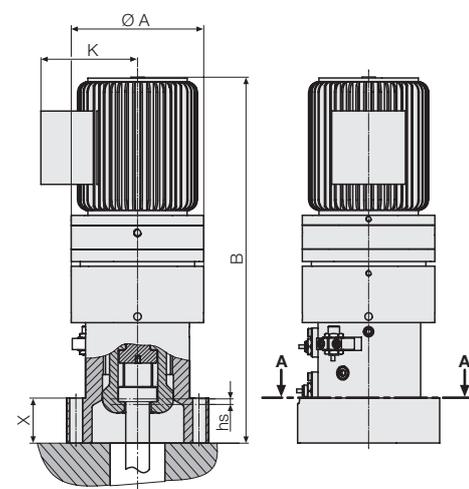
La force de serrage, les positions de serrage et de desserrage sont contrôlées par des détecteurs de proximité inductifs.

La force de serrage est maintenue par un mécanisme autobloquant.

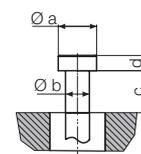
### Données techniques

Force de serrage	[kN]	70
Force maxi. statique	[kN]	110
Vitesse de serrage	[mm/s]	3,8
Tension d'alimentation du moteur	[V/Hz]	400/50
Puissance du moteur	[kW]	0,55
Courant nominal du moteur	[A]	2,1
a	[mm]	40
b	[mm]	25
c	[mm]	44
d	[mm]	16
A	[mm]	140
B	[mm]	390
E	[mm]	130
G	[mm]	14
Course de serrage hs	[mm]	5
K	[mm]	102,0
W	[mm]	150
X	[mm]	48
<b>Référence</b>		<b>826230101</b>

Autres géométries de la rainure en T, dimensions de serrage, forces de serrage ou tensions du moteur sur demande.



### Géométrie du tenon



### Coupe A-A

