



## Mensole per il cambio stampi, ad azionamento elettrico con azionamento a pignone e cremagliera, peso dello stampo fino a 25 t



### Vantaggi

- Manipolazione sicura e con risparmio di forza con stampi pesanti
- Tempi di fermo più brevi grazie ad un cambio stampi semplice e razionale
- Possibilità di realizzazione facile di piccole dimensioni di lotto
- Elevata capacità di carico
- Facilità di movimentazione
- Facile inserimento degli stampi a mano o in modo automatico tramite guide a rulli o a sfere
- Sistema personalizzabile con il collegamento alla pressa
- Possibilità di utilizzo su più presse contemporaneamente

### Impiego

Sistema di cambio stampi adattabile direttamente alla pressa per la manipolazione di stampi pesanti con risparmio di forza e di tempo.

Il sistema d'azionamento concepito per conseguire costi favorevoli, utilizzando mensole standard per il cambio stampi, risulta facile da montare e di ingombro ridotto, per cui si presta ottimamente sia per costruzioni nuove sia per soluzioni adottate in un secondo tempo (retrofitting).

### Descrizione

La stazione per cambio stampi con speciale azionamento a trazione e spinta consente all'utente di cambiare stampi fino a 25 tonnellate di peso, anche in punti difficilmente accessibili, risparmiando tempo e fatica.

(Soluzioni a richiesta per carichi più elevati)

Guide a rulli ed a sfere nelle cave a T della tavola consentono un facile spostamento dello stampo. Possono essere realizzate soluzioni personalizzate, fino al cambio automatico dello stampo integrato con il comando della pressa.

Per la progettazione e ulteriori dettagli tecnici nel corso del progetto, non esitate a contattarci!

### Funzione

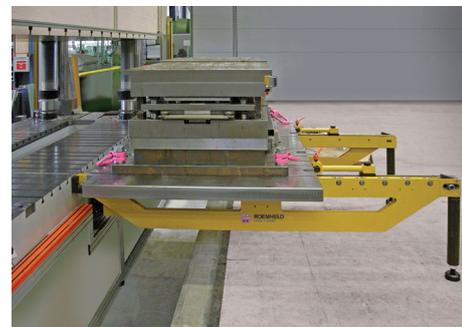
Unità di azionamento e mensola portante vengono agganciate ed assicurate sul lato pressa in cui avviene il cambio stampo. L'abbassamento degli stampi sulle mensole avviene senza difficoltà a mezzo di carroponete o carrello elevatore a forca.

Dopo l'abbassamento è possibile un accoppiamento manuale dello stampo al sistema di aggancio della stazione di cambio.

Il posizionamento dello stampo avviene azionando il pulsante di un comando a distanza separato.

Durante l'operazione del cambio stampo, la tavola della pressa rimane libera, cioè gli elementi di collegamento del sistema di spostamento non si portano sopra la tavola. Anche il lato posteriore della pressa rimane completamente libero. Questa stazione per cambio stampo è adatta pressoché ad ogni pressa, è facile da manipolare e semplice da utilizzare.

### Esempi d'impiego



Mensola per cambio stampi motorizzato



Mensola per cambio stampi motorizzato



Mensola di cambio stampo con azionamento e carico laterale della pressa

### Varianti della mensola di cambio stampi

Numerose varianti con mensole di azionamento motorizzate e sincronizzate e con versione del motore di azionamento a sinistra / destra. Flessibilità nella scelta della lunghezza della mensola, dell'adattatore e dei carichi.

