



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

# WZ 8.8900

## Carrelli per cambio stampi RW 500/RWA 500

spostabile manualmente, con e senza azionamento ausiliario integrato, con stazione di aggancio di sicurezza, portata massima 500 kg



Carrello cambio stampi RW 500

Carrello cambio stampi RWA 500 con azionamento ausiliario

### Vantaggi

- Risparmio di tempo nel cambio stampi
- Trasporto sicuro del materiale
- Posizionamento preciso grazie alla stazione di aggancio automatica
- Versione con azionamento ausiliario a batteria
- Protezione contro la caduta dello stampo grazie alle barre frontali e laterali inserite e fissate
- Elevato livello di sicurezza grazie ai ganci di aggancio e ai listoni a sfera abbassabili
- Regolazione esatta dell'altezza tramite abbassamento di precisione
- Arresto sicuro del carrello con freno di stazionamento a pedale
- 2 dimensioni di tavola e 5 corse di sollevamento

### Impiego

I carrelli per cambio stampi RW/RWA 500 facilitano la movimentazione di stampi medio-pesanti e consentono di trasportare senza fatica e con risparmio di tempo stampi fino a 500 kg di peso.

I carrelli per il cambio stampi RW 500 vengono movimentati manualmente, e versioni RWA 500 dispongono anche di un azionamento ausiliario alimentato a batteria.

Tutti i carrelli vengono realizzati appositamente per stampi di fonderia e per pressocolata.

### Descrizione

I carrelli per cambio stampi RW 500 sono movimentati manualmente; per maggiore comodità, la versione RWA 500 è dotata di un azionamento ausiliario a batteria che ne facilita il trasporto. La tavola di cambio è dotata di inserti a sfera che facilitano l'inserimento manuale degli stampi.

L'altezza della tavola può essere regolata da una colonna di sollevamento idraulica tramite una leva a pedale.

### Esempio d'impiego



Applicazione del carrello di cambio stampi RW 500 con tavola a sfere su una pressa per tranciatura Bruderer

### Dispositivi di sicurezza

Le barre di sicurezza a incasso sulla tavola per cambio stampi proteggono lo stampo da trasportare dalla caduta su tutti i lati.

Il baricentro del carico, durante il trasporto, deve essere collocato al centro del carrello e la colonna di sollevamento completamente abbassata.

Durante il trasporto, le sfere della tavola di cambio sono sempre abbassate e lo stampo è assicurato contro lo scivolamento.

### Stazione di aggancio di sicurezza

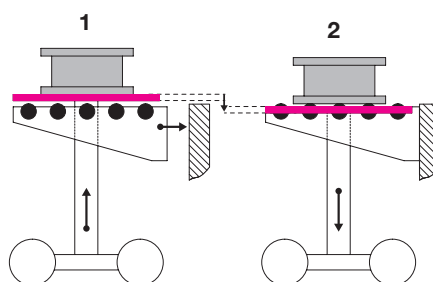
I ganci di attacco (2 in dotazione) da montare sulla tavola di cambio o sulla tavola della pressa (accessorio) assicurano che il carrello di cambio stampi sia bloccato con precisione. Gli inserti a sfera vengono sollevati agganciandoli con facilità alla tavola della pressa. Il peso dello stampo è completamente sostenuto dalla tavola della pressa.

#### 1. Trasporto

- Colonna di sollevamento estesa
- Inserti a sfera ribassati
- Stampo sul piano della tavola

#### 2. Aggancio

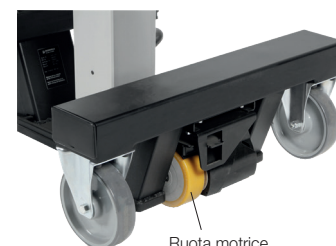
- Colonna di sollevamento abbassata
- Inserti a sfera sollevati
- Stampo sugli inserti a sfera



Versione con stazione di aggancio di sicurezza e piano a sfere

### Versione con azionamento ausiliario

Tutti gli elementi dell'azionamento ausiliario sono integrati nell'asse anteriore: il motore elettrico inclusi ingranaggi, batterie a lunga durata con elevata densità energetica e regolatore della potenza per il comando ottimale del motore.



Ruota motrice

Una compensazione del livello integrata garantisce una pressione ottimale della ruota di azionamento sul rivestimento del pavimento.

Un rivestimento protegge l'azionamento da colpi e spruzzi d'acqua. L'elevata coppia di azionamento del motore elettrico (17 Nm / 20 da N) semplifica notevolmente lo spostamento del carrello di cambio.

L'impugnatura ergonomica è costituita da due robuste maniglie a forchetta, mentre la velocità e la direzione dell'unità possono essere controllate tramite una leva a comando rotante sull'impugnatura destra.

Interruttore acceso/spento e indicatore dello stato di carica della batteria nell'area di lavoro



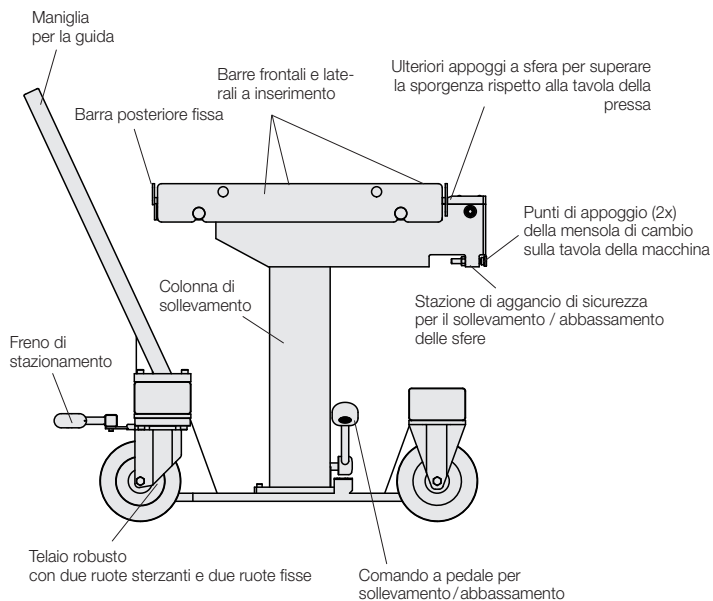
Leva a comando rotante (velocità, avanti/indietro)

# Carrello cambio stampi RW 500

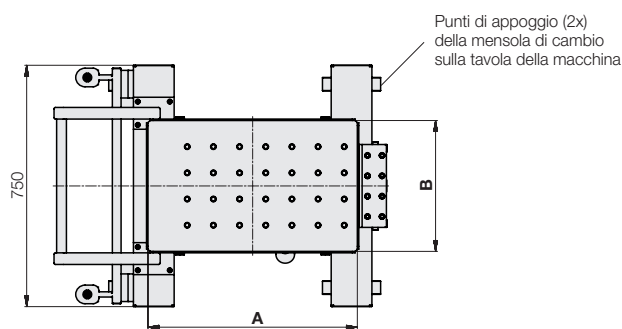
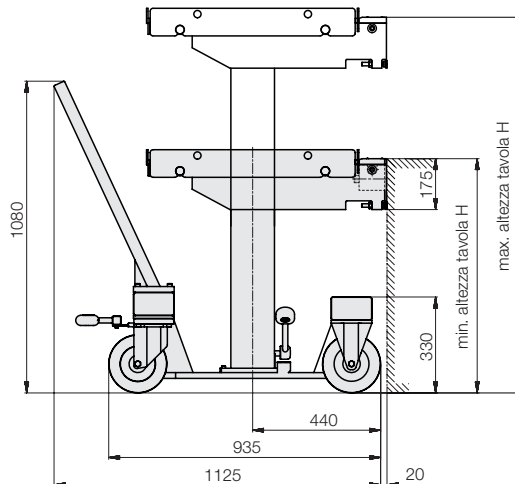
## Dati tecnici • Dimensioni

### Carrello cambio stampi RW 500

#### Struttura



#### Dimensioni



#### La fornitura comprende:

- Carrello per il cambio stampi
- Tavola di cambio con sfere di scorrimento
- Stazione di aggancio di sicurezza
- Ganci di attracco (2 pezzi) al piano della pressa
- Barre frontali e laterali a inserimento
- Azionamento ausiliario installabile a posteriori

Ganci di attracco (1 Set = 2 pezzi) aggiuntivi

**No. ordinazione 789130001**

#### Dati tecnici

Capacità di carico max.: 500 kg

Corsa totale [mm]	200	300	400	500	600
Corsa utile [mm]	140	240	340	440	540
min. altezza tavola H [mm]	540	620	720	820	920
max. altezza tavola H [mm]	680	860	1060	1260	1460

#### No. ordin.

Grandezza tavola A×B 720×720	<b>889130100</b>	<b>889130101</b>	<b>889130102</b>	<b>889130112</b>	<b>889130113</b>
Grandezza tavola A×B 720×450	<b>889130103</b>	<b>889130104</b>	<b>889130105</b>	<b>889130114</b>	<b>889130115</b>

#### Versioni in base alle richieste del cliente

- Dimensioni personalizzate della tavola
- Distanze delle sfere personalizzate
- Adattatore di altezza per la regolazione della corsa di sollevamento
- Guida stampo laterale allargata
- Piastre di contenimento laterali, abbassabili

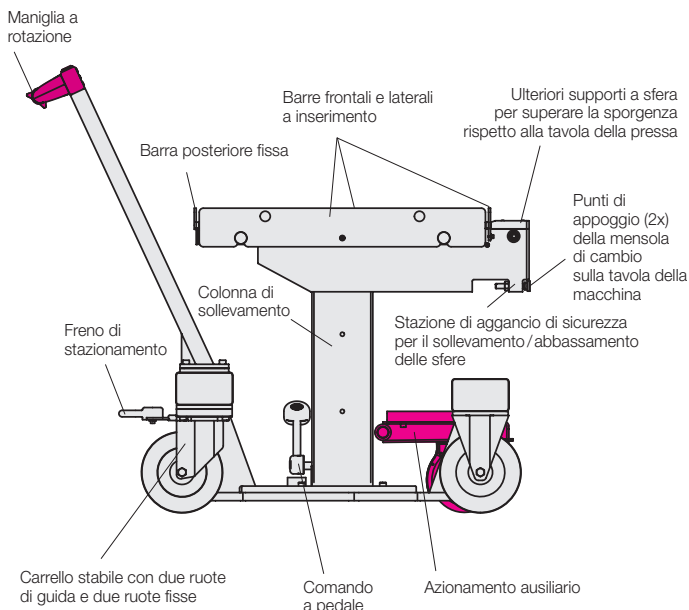
Non esitate a contattarci.

#### Accessori

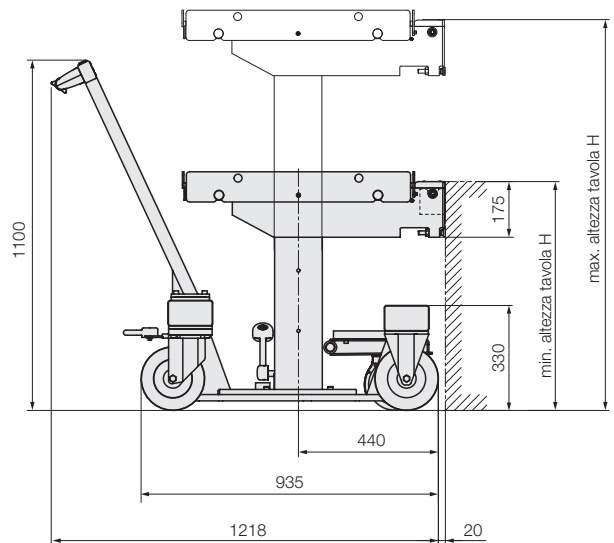
vedere pagina 4

### Carrello cambio stampi con azionamento ausiliario RWA500

#### Struttura



#### Dimensioni



#### La fornitura comprende:

- Carrello cambio stampi con azionamento ausiliario
- Caricabatterie (tipo S, tipo S\_US o Q selezionabile)
- Tavola di cambio con sfere di scorrimento
- Stazione di aggancio di sicurezza
- Ganci di attracco (2 pezzi) al piano della pressa
- Guida laterale e frontale inseribile

Ganci di attracco (1 Set = 2 pezzi) aggiuntivi

**No. ordinazione 789130001**

#### Accessori

vedere pagina 4

#### Dati tecnici

Capacità di carico max.: 500 kg

Corsa totale	[mm]	200	300	400	500	600
Corsa utile	[mm]	140	240	340	440	540
min. altezza tavola H	[mm]	540	620	720	820	920
max. altezza tavola H	[mm]	680	860	1060	1260	1460

#### No. ordin.

Grandezza tavola A x B 720 x 720	<b>889130106X</b>	<b>889130107X</b>	<b>889130108X</b>	<b>889130116X</b>	<b>889130117X</b>
Grandezza tavola A x B 720 x 450	<b>889130109X</b>	<b>889130110X</b>	<b>889130111X</b>	<b>889130118X</b>	<b>889130119X</b>

#### Caricabatterie

Per le versioni con azionamento ausiliario (RWA), la fornitura comprende un caricabatterie. È possibile scegliere tra il **Tipo S**, **Tipo S\_US** oppure il **Tipo Q**. I caricabatterie possono essere ordinati anche come accessori (vedere pagina 4).

#### Selezione del dispositivo di ricarica

- Standard 1,8 A = **S**
- Versione-US 1,8 A = **S\_US**
- Rapida 4,0 A = **Q**

#### Dati tecnici Azionamento ausiliario

Percorrenza	[km]	2 a pieno carico 5 con carico medio
Velocità	[km/h]	2 in avanti 1 indietro
Tempo di ricarica (ca. 90%)	[h]	da 1,5 a 3 (in base al dispositivo di ricarica)
Batteria		24 V c.c., Ni-MH, 140 Wh (6 Ah)

#### Versioni in base alle richieste del cliente

- Dimensioni personalizzate della tavola
- Distanze delle sfere personalizzate
- Adattatore di altezza per la regolazione della corsa di sollevamento
- Guida stampo laterale allargata
- Piastre di contenimento laterali, abbassabili

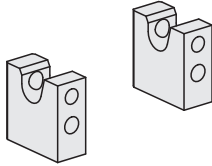
Non esitate a contattarci.

**Ganci di attracco**

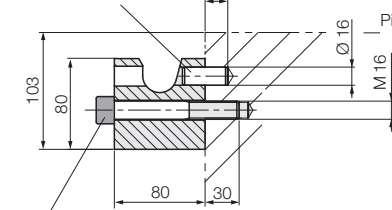
I ganci di attracco assicurano un bloccaggio preciso del carrello di cambio stampi alla tavola della pressa. I listoni a sfere vengono sollevati innestando con facilità entrambi i ganci e consentono allo stampo di scivolare sulla tavola della macchina con una resistenza minima.

(1 Serie = 2 pezzi)

**No. ordin. 789130001**

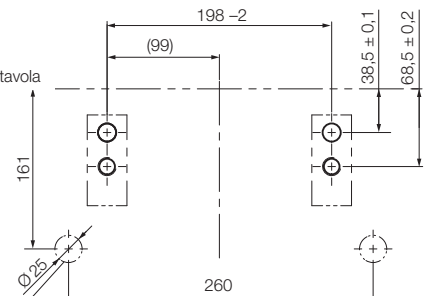


Spina di bloccaggio  
DIN 1481 Ø16x40



Vite a testa cilindrica  
DIN 912-M 16 x 110 - 8,8  
Ma = 120 Nm

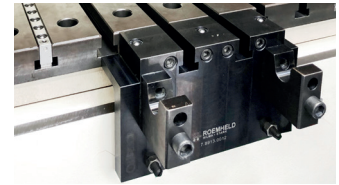
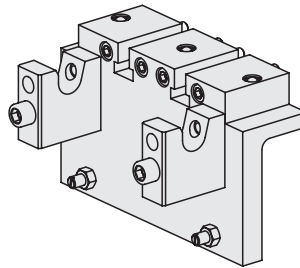
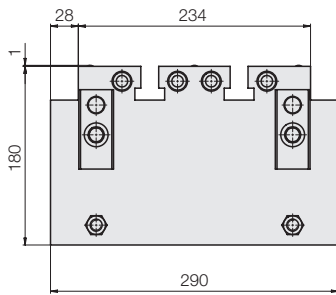
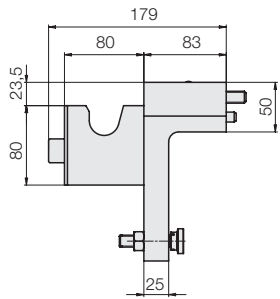
Posizione dei punti di aggancio (2x)  
della mensola di cambio  
sulla tavola della macchina



Le dimensioni sono valide per l'altezza dello stampo  
1,5 mm sopra tavola della macchina

**Piastra di adattamento con ganci di attracco**

**No. ordinaz. 789130012**



Gancio di attracco avvitato su una  
piastra di adattamento personalizzata

**Caricabatterie**

**Tipo S = Standard 1,8 A**

100... 230 Vc.a., 50/60 Hz  
Tempo di ricarica 3 h (ca. 90%)

**No. ordin. 789130013**

**Tipo Q = Caricabatterie rapido 4,0 A**

100... 230 Vc.a., 50/60 Hz  
Tempo di ricarica 1,5 h (ca. 90%)

**No. ordin. 789130015**

**Tiop S\_US = Versione-US 1,8 A**

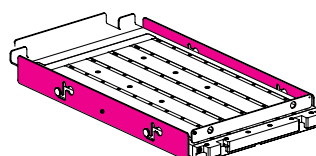
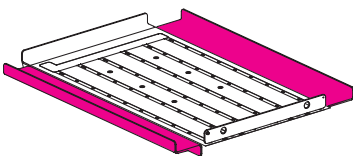
120 V / 60 Hz corrente alternata

**No. ordin. 789130056**

**Equipaggiamento opzionale per la tavola di cambio stampi**

(a richiesta)

- Guida stampo laterale allargata
- Piastre di contenimento laterali, abbassabili



**Senza illustrazione:**

- Dimensioni personalizzate della tavola
- Distanze delle sfere personalizzate
- Adattatore di altezza per la regolazione della corsa di sollevamento