



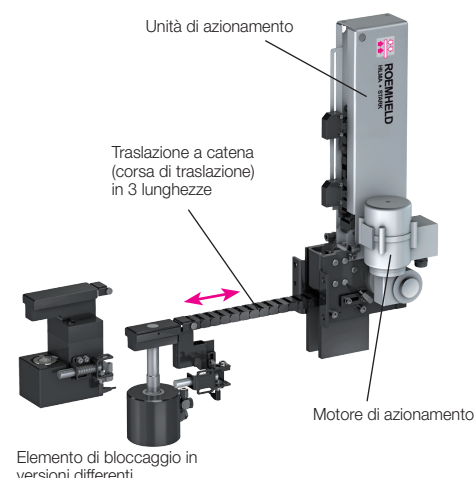
Sistemi di bloccaggio rapido Flexline con traslazione a catena

Elemento di bloccaggio, cava a T e corsa di traslazione a selezione flessibile ad azionamento elettrico o pneumatico



Vantaggi

- 9 differenti elementi di bloccaggio a scelta
- 4 differenti cave a T a scelta
- 3 differenti corse di traslazione a scelta
- Motore di azionamento a scelta elettrico o pneumatico
- Gruppi modulari di facile manutenzione, facilmente sostituibili ed elevata disponibilità di pezzi di ricambio
- Progettazione tecnica e disegno disponibili in pochi minuti
- Tubi idraulici altamente flessibili, esenti da manutenzione con elevata pressione di scoppio



Impiego

I sistemi di bloccaggio rapido vengono impiegati per il bloccaggio automatico di stampi di dimensioni differenti sullo slittone della pressa.

Descrizione

L'elemento di bloccaggio montato sul sistema di bloccaggio rapido viene portato automaticamente tramite traslazione a catena con azionamento a motore elettrico o pneumatico, dalla posizione di parcheggio alla posizione di bloccaggio sul bordo di bloccaggio dello stampo e indietro.

La cava a T della macchina serve come guida della traslazione a catena e dell'elemento di bloccaggio. La traslazione a catena viene contemporaneamente utilizzata come catena di energia per ospitare le linee idrauliche ed elettriche dell'elemento di bloccaggio.

Versioni

I sistemi di bloccaggio rapido Flexline possono essere forniti nelle varianti seguenti.

• Elementi di bloccaggio

Cilindri a pistone cavo, cilindri di bloccaggio con blocco di sicurezza, cilindri con bloccaggio a molle o morsetti di bloccaggio

• Cave a T da 28, 32 o 36 mm o 1 1/16"

• Corse di traslazione (corse di traslazione dell'elemento di bloccaggio) 660, 820 o 1100 mm

• Motore d'azionamento elettrico o pneumatico

• Rilevamenti di posizione opzionali (regolabili)

Microinterruttore "posizione finale" e "posizione intermedia"

• Rilevamento della posizione dello stampo montato a sinistra o a destra

• Cassetta della catena zincata o verniciata in base alla richiesta del cliente

• Opzione: Struttura con particolari conformi UL

• Spine Harting differenti disponibili per corrente motore e segnali di rilevamento

• Opzione: alloggiamento spine per il montaggio sulla macchina

Dati tecnici

Cava a T	28 mm e 36 mm (DIN 650) / 32 mm (simile a DIN 650) e 1 1/16"
Velocità di traslazione	150 mm/s
Opzione motore d'azionamento	Diversi motori a corrente trifase (Dati tecnici vedere pagina 2.) Motore pneumatico Motore a corrente continua 24 V. c.c. Motore a corrente alternata 120 V.c.a., 60 Hz
Collegamento motore	Spina Harting con 500 mm di lunghezza cavo
Collegamento controllo	Spina Harting con 500 mm di lunghezza cavo
Rilevamenti:	
1. Posizione di parcheggio,	sensore induttivo 24 (10-30) V c.c.
2. Posizione stampo	sensore induttivo 24 (10-30) V c.c.
Opzione:	
3. "Posizione finale" (fine catena)	Microinterruttore
4. "Posizione intermedia"	Microinterruttore
Raccordo idraulico:	Bocchettone 8 mm con dado di spallamento M16x1,5 (lunghezza tubo flessibile 500 mm)
Temperatura d'esercizio	max. 70 °C
No. ordin.	8228 (Versione base)

Esempio d'impiego

