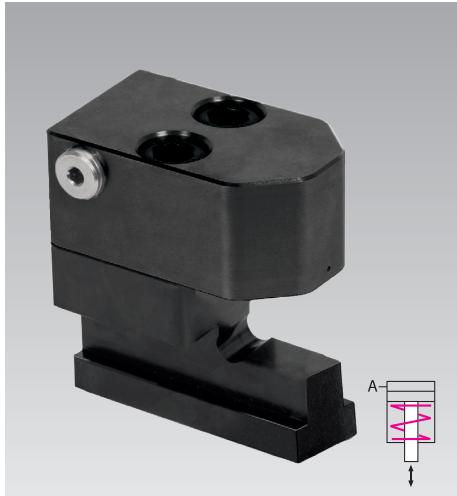




Einschubspanner

einfach wirkend, mit Federrückstellung

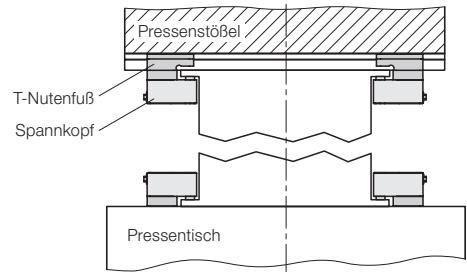
max. Betriebsdruck 400 bar, Spannkraft von 19 bis 78 kN



Vorteile

- Hohe Spannkraft in Kombination mit kleiner Bauform und geringem Gewicht
- Spannkopf abgerundet und dadurch optimale Anpassung bei engem Werkzeugbauraum
- T-Nut 14, 18, 22, 28 und 36 mm verfügbar
- Gesamthub 8 und 12 mm
- Eine Werkzeugnormung ist hinsichtlich der Breite und Tiefe nicht erforderlich
- Leicht nachrüstbar

Einbaumöglichkeit



Einsatz

Der Einschubspanner ist ein hydraulisches Spannelement, eingesetzt bei minimalem Platzbedarf zum Spannen an Maschinen und Anlagen, an Pressentisch und -stöbel.

Wegen der handlichen Bauform eignen sich die Einschubspanner besonders bei begrenzten Platzverhältnissen.

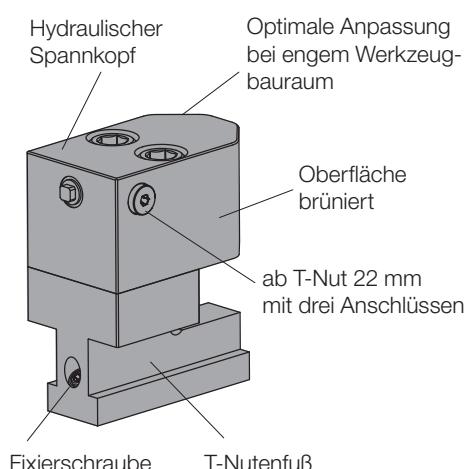
Der Einsatz ist bei Umgebungstemperaturen bis max. 120 °C möglich.

Beschreibung

Die Positionierung des Einschubspanners erfolgt manuell in den T-Nuten des Pressenstöbels bzw. Pressentisches. Spannen auf dem Werkzeugspannrand durch Beaufschlagung des Kolbens mit einem Druckmedium und Lösen durch Federkraft.

Der Einschubspanner besteht aus einem hydraulischen Spannkopf, der mit zwei Schrauben auf einem T-Nutenfuß befestigt wird.

Der Spannkopf kann auch direkt, ohne T-Nutenfuß, angeschraubt werden und ist deshalb auch separat bestellbar.



Anwendungsbeispiele



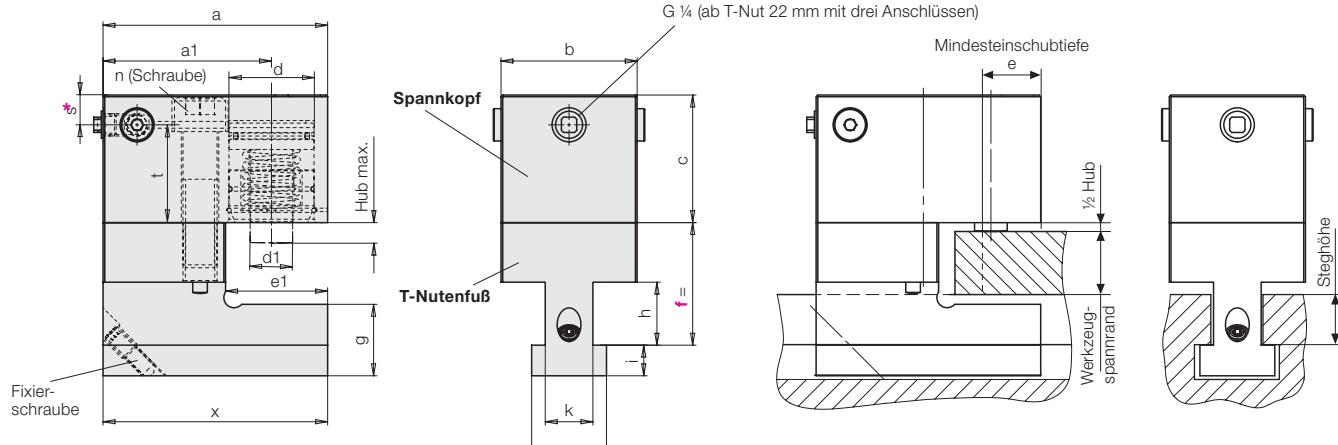
Einschubspanner mit T-Nutenfuß in Pressentisch und Stöbel



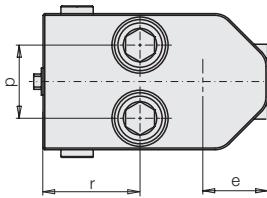
Einschubspanner mit T-Nutenfuß in Pressentisch und Stöbel, Rollenleisten und Tragkonsolen für den Werkzeugeinschub.

Technische Daten Abmessungen

Hydraulische Einschubspanner komplett, mit T-Nutenfuß



* Ab T-Nut 22 mm mit Ölauschluss hinten und seitlich



**Funktionsmaß „f“ = $\frac{1}{2}$ Hub
+ Werkzeugspannhöhe
+ Steghöhe der T-Nut**

bitte bei Bestellung angeben

Bestellbeispiel 8 2203 1856 / F60

Einschubspannelement **T-Nut** **Funktionsmaß „f“ [mm]
bei Bestellung angeben**

	Vorzugsgrößen					
	18	22	28	28	36	
T-Nute nach DIN 650	[mm]	14	18	22	28	36
Spannkraft bei 400 bar	[kN]	19,6	32	50	50	78
Hub	[mm]	8	8	8	12	12
Ölbedarf	[cm³]	4	7	10	24	24
Maß „f“ min.	[mm]	30	41	50	55	69
Maß „f“ max.	[mm]	75	90	106	112	127
a	[mm]	83	104	111	111	132
a1	[mm]	65	81	85	85	99
b	[mm]	45	65	65	80	80
c	[mm]	40	47	50	50	75
d	[mm]	25	32	40	40	50
d1	[mm]	15	15	20	20	25
e (min. Einschubtiefe)	[mm]	22	28	31	31	38
e1	[mm]	28	41	48	48	60
g	[mm]	20	24	32	42	53
h	[mm]	19	25	30	37	46
i	[mm]	8	10	14	18	23
k	[mm]	14	18	22	28	36
m	[mm]	21	28	35	44	54
n (Schraube DIN 912, 10.9)		M10	M16	M16	M20	M20
p	[mm]	26	36	36	43	43
r	[mm]	40	50	50	57	57
s	[mm]	11	12	12	17,5	17,5
t	[mm]	29	35	38	57	57
x	[mm]	78	104	104	132	132
Spannkopf mit T-Nutenfuß						
Masse	[kg]	1,5	3,2	4,2	5,4	7,8
Bestell-Nr.		82202 1456	82203 1856	82204 2256	82204 2856	82205 2856
Spannkopf separat						82205 3656
Masse	[kg]	0,9	1,9	2,3	2,3	4,9
Bestell-Nr.		82202 1306	82203 1306	82204 1306	82205 1306	82205 1306

Bei Einsatz von aggressivem Sprühmittel bitte Rücksprache. Betriebsdruck max. 400 bar, Einsatztemperatur max. 120 °C.
Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage.



Vorzugsgrößen mit Staffelpreisen:

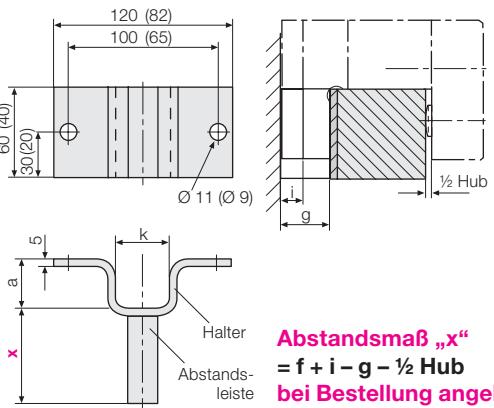
Diese Artikel haben kurze Lieferzeiten und reduzierte Staffelpreise.

Parkstation

zum Einhängen des Einschubspanners während des Werkzeugwechsels

T-Nute nach DIN 650	[mm]	14	18	22	28	36
a [mm]		21	25	33	43	53
k [mm]		23	30	37	46	46
i [mm]		8	10	14	18	23
g [mm]		20	24	32	42	42

Werte in Klammern für T-Nute 14 mm



Parkstation komplett (mit Halter und Abstandsleiste)

Bestell-Nr. 827541450 827541850 827542250 827542850 827543650

Halter

Bestell-Nr. 827541400 2754180 2754220 2754280 550700117

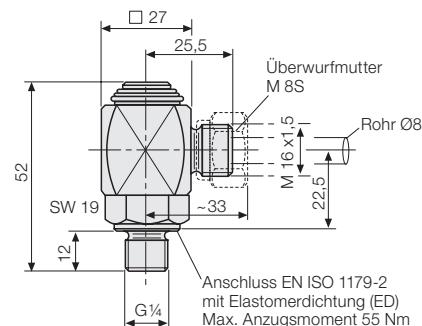
Abstandsleiste

Bestell-Nr. 504951400 2754500 2754500 2754500 504951358

Winkeldrehgelenk (M 8S / G 1/4)

Bestell-Nr. 9208176

Erleichtert wesentlich die Handhabung beim Werkzeugwechsel.
Max. Betriebsdruck 400 bar

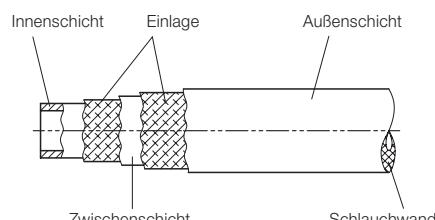


Hydraulik-Hochdruckschläuche

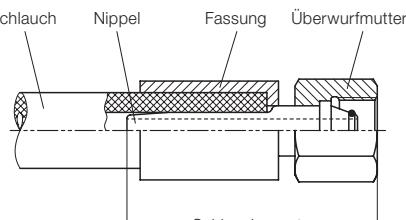
anschlussfertig montiert,
max. Betriebsdruck 250/500 bar

Hochdruckschläuche werden zur Energie- und Signalübertragung in Hydraulikanlagen verwendet. Die Schlauchlängen sollten möglichst großzügig bemessen sein, um Knicke, Scheuerstellen, Verdrehungen, Zug- und Stauchbelastungen sowie unzulässige Biegeradien zu vermeiden.

Schlauchaufbau



Schlauchverbindung



Hochdruckschlauch

NW	4	4	6,3	6
Max. Betriebsdruck [bar]	250	500	250	500
Anschlussgröße	8L	8S	8L	8S
Überwurfmutter	m8L (M 14x1,5)	m8S (M 16x1,5)	m8L (M 14x1,5)	m8S (M 16x1,5)
SW [mm]	17	19	17	19

Vorzugslängen:

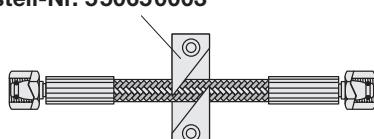
L = 500 [mm]	9375100500	9375200500	9320600500	9370600500
1000 [mm]	9375101000	9375201000	9320601000	9370601000
1600 [mm]	9375101600	9375201600	9320601600	9370601600
2500 [mm]	9375102500	9375202500	9320602500	9370602500

Weitere Schlauchanschlüsse links/rechts auf Anfrage. Weitere Hinweise und technische Daten siehe Katalogblatt WZ 11.3800.

Zubehör

Schlauchhalter aus Delrin

Bestell-Nr. 550650003



Sonstiges Zubehör

Hydraulikaggregate

siehe Produktgruppe 7

Hydraulik-Zubehör

siehe Produktgruppe 11