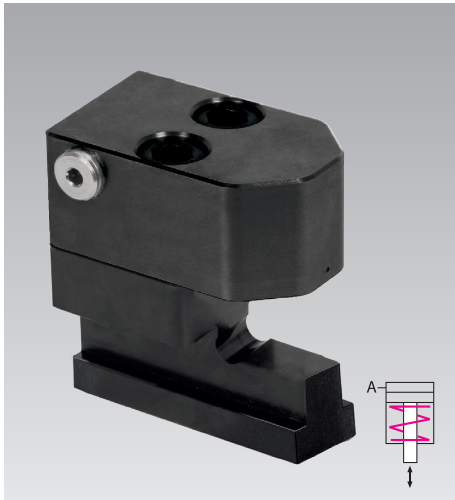




Einschubspanner

einfach wirkend, mit Federrückstellung

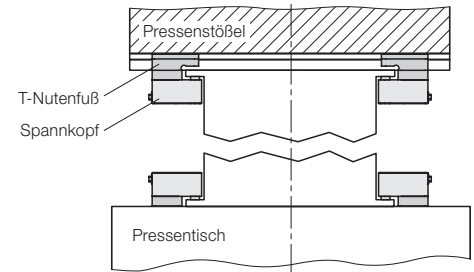
max. Betriebsdruck 400 bar, Spannkraft von 19 bis 78 kN



Vorteile

- Hohe Spannkraft in Kombination mit kleiner Bauform und geringem Gewicht
- Spannkopf abgerundet und dadurch optimale Anpassung bei engem Werkzeugbaureaum
- T-Nut 14, 18, 22, 28 und 36 mm verfügbar
- Gesamthub 8 und 12 mm
- Eine Werkzeugnormung ist hinsichtlich der Breite und Tiefe nicht erforderlich
- Leicht nachrüstbar

Einbaumöglichkeit



Einsatz

Der Einschubspanner ist ein hydraulisches Spannelement, eingesetzt bei minimalem Platzbedarf zum Spannen an Maschinen und Anlagen, an Pressentisch und -stößel. Wegen der handlichen Bauform eignen sich die Einschubspanner besonders bei begrenzten Platzverhältnissen.

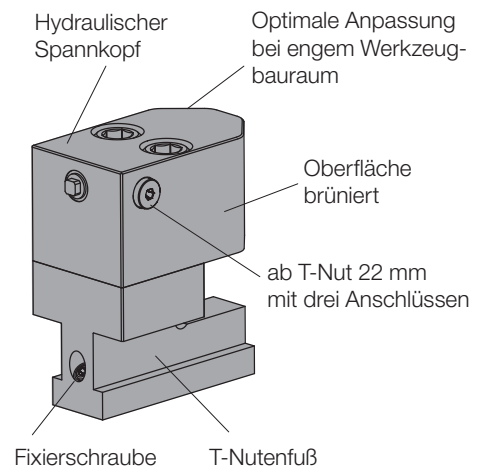
Der Einsatz ist bei Umgebungstemperaturen bis max. 120 °C möglich.

Beschreibung

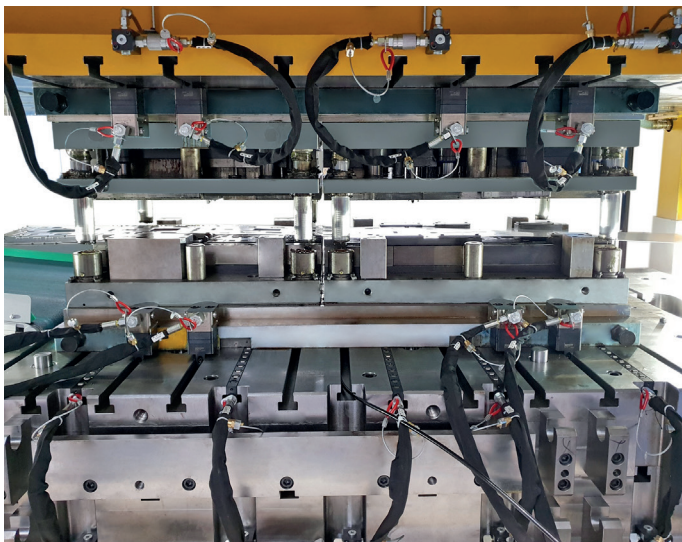
Die Positionierung des Einschubspanners erfolgt manuell in den T-Nuten des Pressenstößels bzw. Pressentisches. Spannen auf dem Werkzeugspannrand durch Beaufschlagung des Kolbens mit einem Druckmedium und Lösen durch Federkraft.

Der Einschubspanner besteht aus einem hydraulischen Spannkopf, der mit zwei Schrauben auf einem T-Nutenfuß befestigt wird.

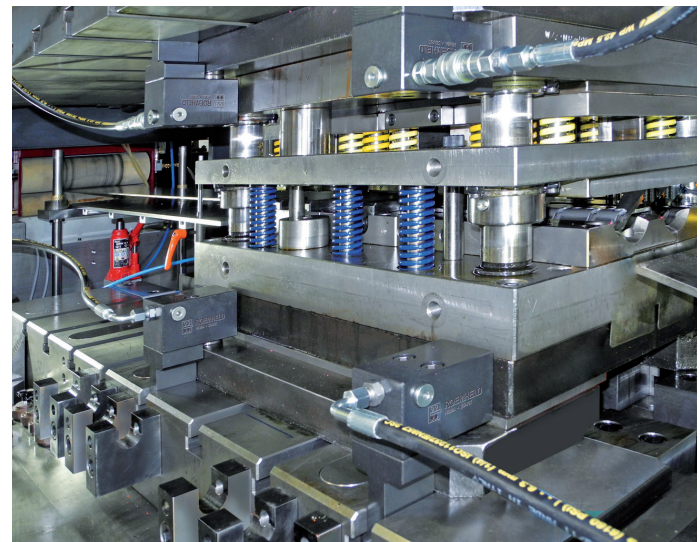
Der Spannkopf kann auch direkt, ohne T-Nutenfuß, angeschraubt werden und ist deshalb auch separat bestellbar.



Anwendungsbeispiele



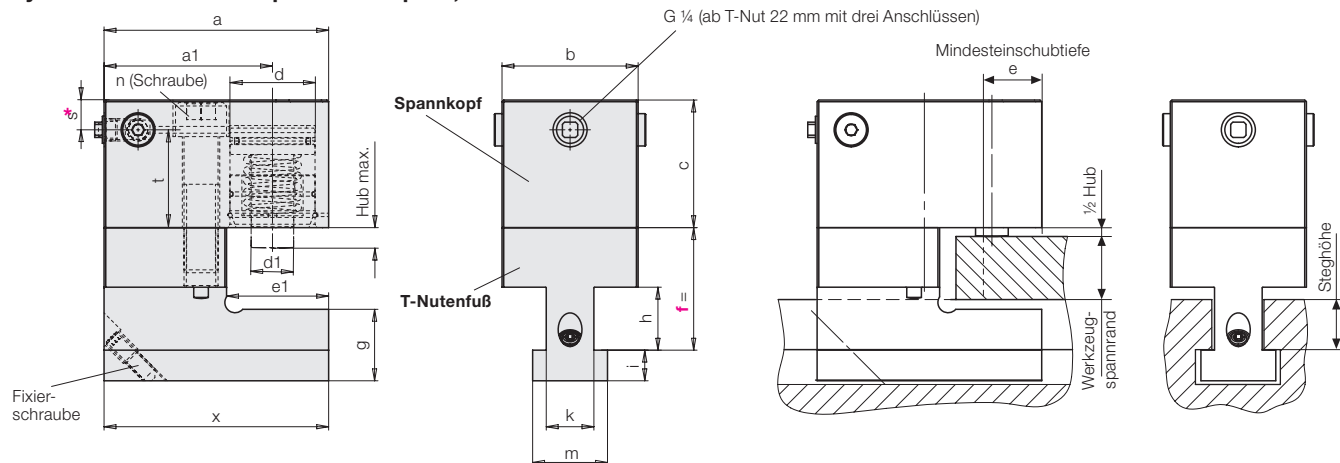
Einschubspanner mit T-Nutenfuß in Pressentisch und Stößel



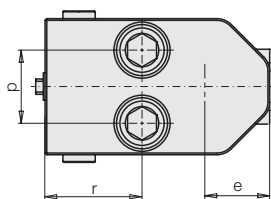
Einschubspanner mit T-Nutenfuß in Pressentisch und Stößel, Rollenleisten und Tragkonsolen für den Werkzeugeinschub.

Technische Daten Abmessungen

Hydraulische Einschiebspanner komplett, mit T-Nutenfuß



* Ab T-Nut 22 mm mit Ölschlus hinten und seitlich



Funktionsmaß „f“ = ½ Hub
+ Werkzeugspannhöhe
+ Steghöhe der T-Nut

bitte bei Bestellung angeben

Bestellbeispiel **8 2203 1856 / F60**

Einschiebspannelement
Spannkraft: 32 kN

T-Nut
18 mm

Funktionsmaß „f“ [mm]
bei Bestellung angeben

		Vorzugsgrößen					
T-Nute nach DIN 650	[mm]	14	18	22	28	28	36
Spannkraft bei 400 bar	[kN]	19,6	32	50	50	78	78
Hub	[mm]	8	8	8	8	12	12
Ölbedarf	[cm³]	4	7	10	10	24	24
Maß „f“ min.	[mm]	30	41	50	55	60	69
Maß „f“ max.	[mm]	75	90	106	112	118	127
a	[mm]	83	104	111	111	132	132
a1	[mm]	65	81	85	85	99	99
b	[mm]	45	65	65	65	80	80
c	[mm]	40	47	50	50	75	75
d	[mm]	25	32	40	40	50	50
d1	[mm]	15	15	20	20	25	25
e (min. Einschubtiefe)	[mm]	22	28	31	31	38	38
e1	[mm]	28	41	48	48	60	60
g	[mm]	20	24	32	42	42	53
h	[mm]	19	25	30	37	37	46
i	[mm]	8	10	14	18	18	23
k	[mm]	14	18	22	28	28	36
m	[mm]	21	28	35	44	44	54
n (Schraube DIN 912, 10.9)		M10	M16	M16	M16	M20	M20
p	[mm]	26	36	36	36	43	43
r	[mm]	40	50	50	50	57	57
s	[mm]	11	12	12	12	17,5	17,5
t	[mm]	29	35	38	38	57	57
x	[mm]	78	104	104	104	132	132
Spannkopf mit T-Nutenfuß							
Masse	[kg]	1,5	3,2	4,2	5,4	7,8	9,7
Bestell-Nr.		822021456	822031856	822042256	822042856	822052856	822053656
Spannkopf separat							
Masse	[kg]	0,9	1,9	2,3	2,3	4,9	4,9
Bestell-Nr.		822021306	822031306	822041306	822041306	822051306	822051306

Bei Einsatz von aggressivem Sprühmittel bitte Rücksprache. Betriebsdruck max. 400 bar, Einsatztemperatur max. 120 °C.
Weitere Größen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Vorzugsgrößen mit Staffelpreisen:
Diese Artikel haben kürze Lieferzeiten und reduzierte Staffelpreise.

Parkstation

zum Einhängen des Einschubspanners während des Werkzeugwechsels

T-Nute nach DIN 650	[mm]	14	18	22	28	36
a	[mm]	21	25	33	43	53
k	[mm]	23	30	37	46	46
i	[mm]	8	10	14	18	23
g	[mm]	20	24	32	42	42

Parkstation komplett (mit Halter und Abstandsleiste)

Bestell-Nr. 82754 1450 82754 1850 82754 2250 82754 2850 82754 3650

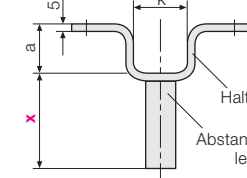
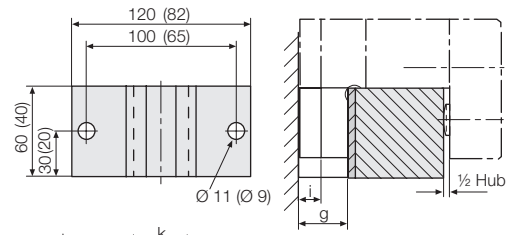
Halter

Bestell-Nr. 82754 1400 2754 180 2754 220 2754 280 550700117

Abstandsleiste

Bestell-Nr. 50495 1400 2754 500 2754 500 2754 500 50495 1358

Werte in Klammern für T-Nute 14 mm

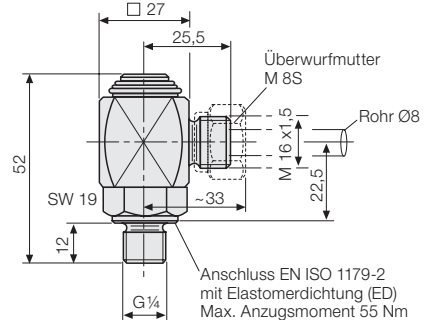


Abstandsmaß „x“
= f + i - g - ½ Hub
bei Bestellung angeben

Winkeldrehgelenk (M 8S / G 1/4)

Bestell-Nr. 9208 176

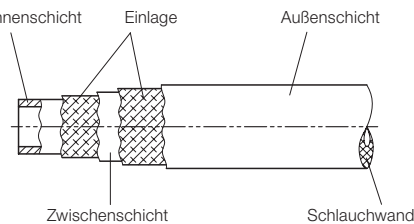
Erleichtert wesentlich die Handhabung beim Werkzeugwechsel.
Max. Betriebsdruck 400 bar



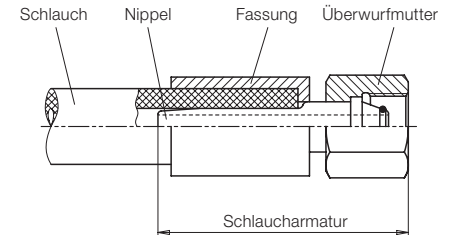
Hydraulik-Hochdruckschläuche anschlussfertig montiert, max. Betriebsdruck 250/500 bar

Hochdruckschläuche werden zur Energie- und Signalübertragung in Hydraulikanlagen verwendet. Die Schlauchlängen sollten möglichst großzügig bemessen sein, um Knicke, Scheuerstellen, Verdrehungen, Zug- und Stauchbelastungen sowie unzulässige Biegeradien zu vermeiden.

Schlauchaufbau



Schlauchverbindung



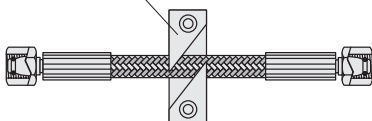
Hochdruckschlauch	NW	4	4	6,3	6	
Max. Betriebsdruck	[bar]	250	500	250	500	
Anschlussgröße		8L	8S	8L	8S	
Überwurfmutter		m8L (M 14x1,5)	m8S (M 16x1,5)	m8L (M 14x1,5)	m8S (M 16x1,5)	
SW	[mm]	17	19	17	19	
Vorzugslängen:	L =					
	500	[mm]	93751 00500	93752 00500	93206 00500	93706 00500
	1000	[mm]	93751 01000	93752 01000	93206 01000	93706 01000
	1600	[mm]	93751 01600	93752 01600	93206 01600	93706 01600
	2500	[mm]	93751 02500	93752 02500	93206 02500	93706 02500

Weitere Schlauchanschlüsse links/rechts auf Anfrage. Weitere Hinweise und technische Daten siehe Katalogblatt WZ 11.3800.

Zubehör

Schlauchhalter aus Delrin

Bestell-Nr. 55065 0003



Sonstiges Zubehör

Hydraulikaggregate

siehe Produktgruppe 7

Hydraulik-Zubehör

siehe Produktgruppe 11