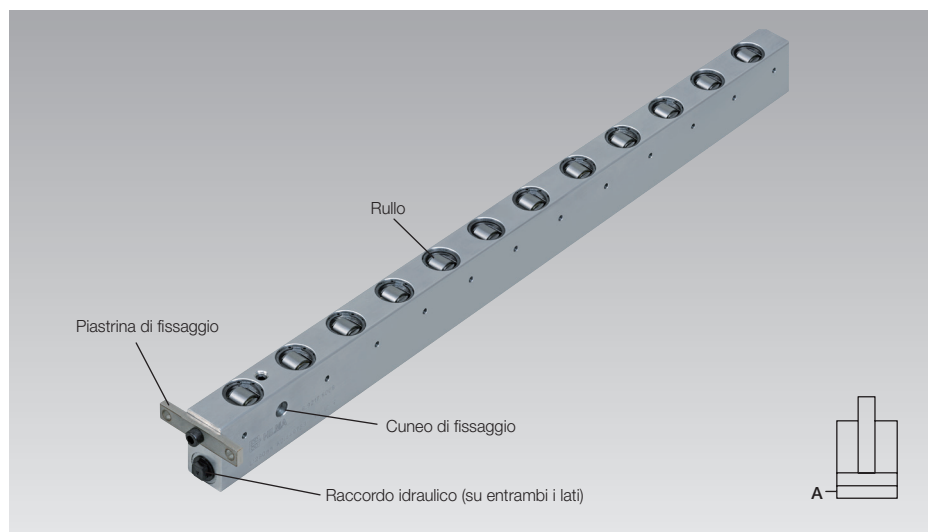




Guide a rulli, idrauliche con sollevamento dei singoli rulli portata max. 126 kN/m, max. pressione d'esercizio 120 bar



Vantaggi

- Cambio stampi semplice e sicuro
- Programma di varianti con molte possibilità di scelta
- Sollevamento idraulico dei singoli rulli
- Lunghezze variabili fino 2900 mm utilizzando segmenti singoli
- Profondità della cava, distanza tra le sfere e lunghezza delle guide configurabili a seconda dell'applicazione
- Peso ridotto (versione in alluminio)

Impiego

- Nelle cave a T o rettangolari della tavola della pressa per un cambio degli stampi facile e senza problemi
- Per razionalizzare il cambio stampi

Composizione della fornitura

- Guida a rulli
- Piastrina di fissaggio o cuneo di fissaggio
- Raccordo angolare orientabile

Dati tecnici

Pressione max. d'esercizio [bar]	120
Portata max. [kN/m]	126
Distanza tra i rulli e allineamento	flessibile
Materiale della guida	Alluminio o acciaio
Max. temperatura [°C]	con guide in alluminio: 100 con guide in acciaio: 250
Fissaggio della guida	Piastrina di fissaggio o cuneo di fissaggio
Lunghezza max. guida* [mm]	Variabile* fino a 2900

* La lunghezza minima delle guide dipende dalla distanza tra i rulli G con almeno 3 rulli (vedere pagina 2)

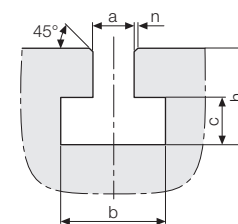
Descrizione

Guida a rulli con sollevamento idraulico dei singoli rulli adatta a carichi medi per il movimento lineare degli stampi.

A differenza delle guide a rulli secondo la tabella di catalogo WZ 8.18340, i pistoni di sollevamento si trovano al di sotto di ciascun rullo. Viene effettuato un sollevamento di ogni singolo rullo. Il corpo di base della guida rimane in posizione.

Lo stampo posizionato sulla guida a rulli non è a contatto con la tavola della pressa e può essere spostato e posizionato senza fatica in modo lineare.

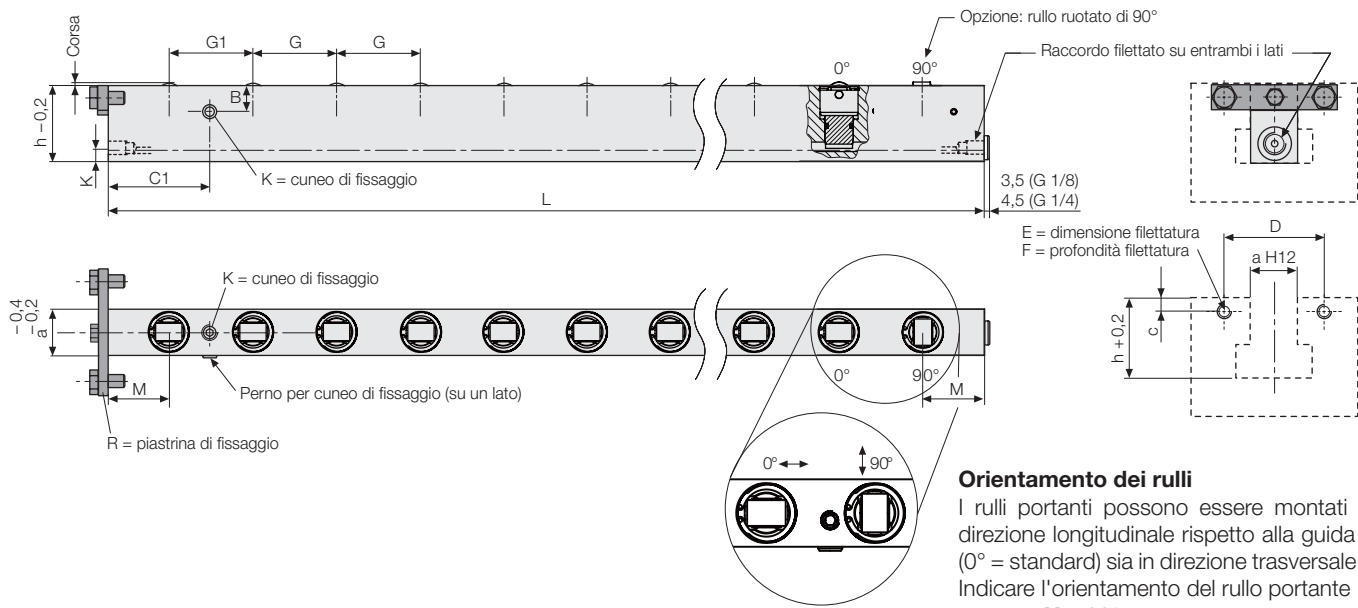
Tolleranze cave a T secondo DIN 650



	a	b	c	h min.	h max.	n max.
18 H12	30 ⁺²	12 ⁺²	30	36	1,6	
22 H12	37 ⁺³	16 ⁺²	38	45	1,6	
28 H12	46 ⁺⁴	20 ⁺²	48	56	1,6	
36 H12	56 ⁺⁴	25 ⁺³	61	71	2,5	

Dimensioni in mm

$h_{\min.}$ = quota minima sec. DIN 650



Orientamento dei rulli

I rulli portanti possono essere montati sia in direzione longitudinale rispetto alla guida a rulli (0° = standard) sia in direzione trasversale (90°). Indicare l'orientamento del rullo portante per es. **X = 90°**

Dati tecnici

Larghezza cava (a)	[mm]	18	22	28	36	13/16"	1 1/16"
Profondità min. cava (h)	[mm]	29,5	37,5	43	54,5	29,4	38
Profondità standard cava (h)	[mm]	30	38	48	61	29,4	38,9
Profondità max. cava** (h)	[mm]	45	55	60	75	40	58
Distanza tra i rulli G min.	[mm]	20	23	28	34	20	23
Distanza tra i rulli G1 min.	[mm]	26	32	37	43	26	32
Distanza tra i rulli G/G1 standard	[mm]	30	40	45	50	30	40
Distanza tra i rulli G/G1 max.	[mm]	60	80	90	100	60	80
L min.	[mm]	*)	*)	*)	*)	*)	*)
L max.	[mm]	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Corsa	[mm]	1	2	2	2	1	2
Corsa maggiorata	[mm]	-	-	3	3	-	-
Portata/rullo	[kN]	1,14	1,85	3,0	4,5	1,14	1,85
Filettatura raccordo		G 1/8	G 1/8	G 1/4	G 1/4	G 1/8	G 1/4
Volume olio/Inserito a rulli	[cm ³]	0,10	0,31	0,51	0,76	0,10	0,31
B	[mm]	12	16	16	16	12	16
C	[mm]	5	7	9	10	5	7
C1	[mm]	35	46	51	56,5	35	46
D	[mm]	36	40	50	55	36	40
E	[mm]	M5	M5	M6	M6	M5	M5
F	[mm]	8	8	12	12	8	8
K	[mm]	8	8,5	11	11	8	11
M	[mm]	22,5	30	32,5	35	22,5	30

*) L min. dipende dalla distanza G tra i rulli, occorrono almeno 3 rulli
 **) solo se il materiale delle guide è acciaio
 Piastrina di fissaggio e raccordo ad L sono compresi nella fornitura.

Configuratore di prodotto

Per la scelta e la configurazione delle guide a rulli e a sfere sul nostro sito web è a disposizione un configuratore di prodotto. Immettendo i parametri determina la guida a rulli o a sfere desiderata con tutti i dati tecnici ed il codice numerico di ordinazione che è identico al numero di ordinazione. Inoltre viene reso disponibile un disegno completo di dimensioni in formato pdf.

Link al configuratore:

www.roemheld-gruppe.de/productconfigurator/



Codice numerico ordinazione Programma delle varianti

Le guide a rulli con sollevamento idraulico vengono configurate e realizzate individualmente in base al tipo di applicazione.

Nei limiti indicati nella tabella delle dimensioni si possono scegliere liberamente i seguenti parametri in base a un codice numerico di ordinazione: **Materiale delle guide, larghezza della cava, lunghezza delle guide, fissaggio, profondità della cava, distanza tra i rulli e allineamento dei rulli.**

• Corsa

La guida a sfere è preparata con la corsa standard (1 o 2 mm). Con larghezze di cava di 28 e 36 mm, in alternativa, è disponibile una corsa maggiorata a 3 mm.

• Materiale guide / Temperatura d'impiego

Come materiale delle guide è possibile scegliere l'alluminio o l'acciaio. Temperature d'impiego >100 °C richiedono una versione in acciaio. A seconda del campo di temperatura, la forza portante ammessa delle guide a rulli si riduce:

fino a 100 °C: forza portante 100%
>100 – 150 °C: forza portante 95%
>150 – 200 °C: forza portante 70%
>200 – 250 °C: Forza portante 60%

ad es. acciaio fino a 200 °C con il 70 % della forza portante

• Larghezza cava (a)

Selezione dalla tabella di pagina 2

ad es. a = 28 mm

• Lunghezza della guida (L)

La lunghezza possibile della guida dipende dalla distanza tra i rulli (G) e dal parametro (M). Indicare la lunghezza nominale (ad es. la lung. della tavola) per la guida a rulli. Tenere in considerazione che una guida a rulli deve essere dotata di almeno 3 rulli.

ad es. L = 1445 mm

• Fissaggio

K = cuneo di fissaggio
R = piastrina di fissaggio

ad es. piastrina di fissaggio = R

• Distanza tra i rulli (G) oppure portata della guida

Con la modifica della distanza tra i rulli, la portata della guida varia. Tenere in considerazione che viene indicata la portata per la lunghezza completa della guida. Pertanto la portata oppure la distanza tra i rulli deve essere stimata in base al peso ed alla lunghezza in appoggio dello stampo.

Specificare la distanza tra le sfere, la portata della guida a sfere o il peso massimo dello stampo e le dimensioni dello stampo.

Indicazione per il calcolo della lunghezza delle guide

La lunghezza dei primi due rulli G1 è limitata dalla posizione del cuneo di fissaggio.

E quindi valido quanto segue: $G = G1$, tuttavia con la scelta $G < G1$ min la distanza G1 non subisce una riduzione al di sotto del valore minimo.

ad es. G = 60 mm

oppure **portata per ogni guida = 72 kN**

oppure **numero di rulli = 24**

oppure **peso dello stampo e dimensioni esterne**

• Profondità della cava (h)

Se nel Vostro caso d'impiego le cave sono più basse rispetto al valore standard, indicate la quota corrispondente (fino a h min.). Per le cave più profonde come valore standard, nella versione in alluminio è possibile ad esempio inserire distanziali. Per la versione in acciaio indicate la quota corrispondente (fino a h max).

ad es. h = 43 mm

• Orientamento dei rulli

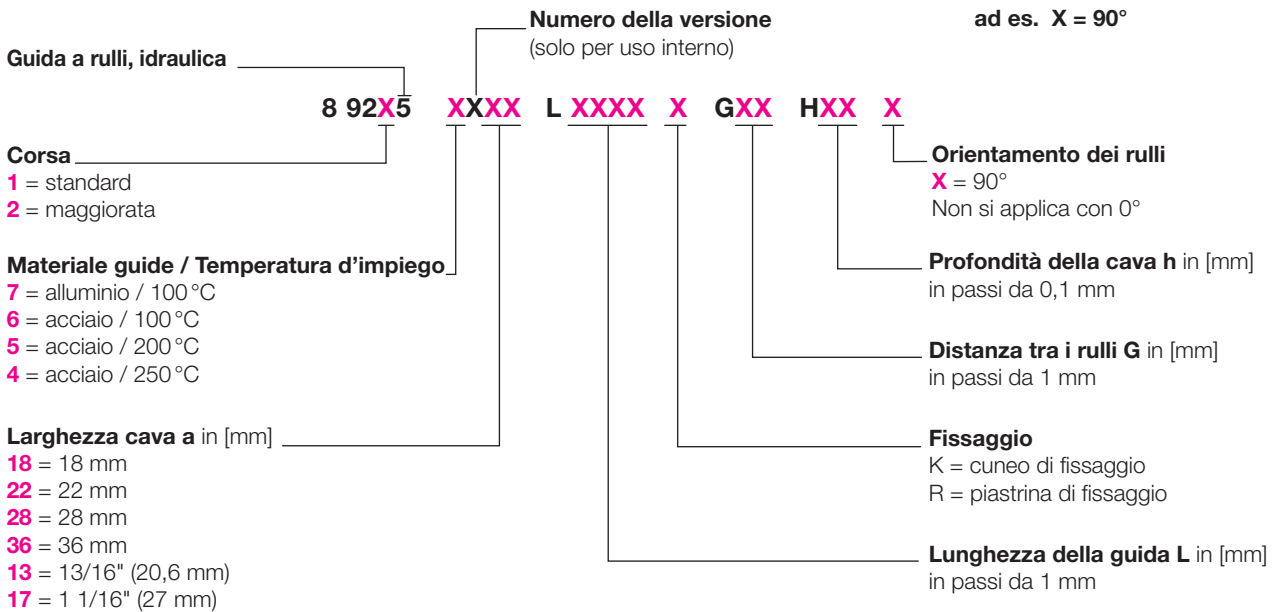
I rulli portanti possono essere montati sia in direzione longitudinale rispetto alla guida a rulli (0° = standard) sia in direzione trasversale (90°).

Indicare l'orientamento del rullo portante.

ad es. X = 90°

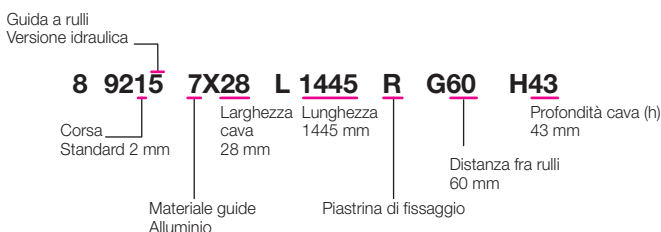
Codice numerico ordinazione

Programma delle varianti



A pagina 4 sono forniti esempi di numeri di ordinazione per guide in alluminio con distanza tra i rulli standard "G" e profondità della cava standard "h".

Esempio di ordinazione



**Estratto dalle possibili varianti di guide a rulli con distanza tra i rulli "G"
e profondità della cava "h" e nella versione standard e materiale della guida alluminio**

per larghezza cava a = 18 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
105	3,4	3	89215 7018 L 105 R
135	4,5	4	89215 7018 L 135 R
165	5,7	5	89215 7018 L 165 R
195	6,8	6	89215 7018 L 195 R
255	9,1	8	89215 7018 L 255 R
315	11,4	10	89215 7018 L 315 R
375	13,6	12	89215 7018 L 375 R
435	15,9	14	89215 7018 L 435 R
495	18,2	16	89215 7018 L 495 R
555	20,5	18	89215 7018 L 555 R
615	22,8	20	89215 7018 L 615 R
675	25,0	22	89215 7018 L 675 R
735	27,3	24	89215 7018 L 735 R
795	29,6	26	89215 7018 L 795 R
855	31,9	28	89215 7018 L 855 R
915	34,2	30	89215 7018 L 915 R
975	36,4	32	89215 7018 L 975 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2895 mm			
2895	109,4	96	89215 7018 L 2895 R

per larghezza cava a = 22 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
140	5,5	3	89215 7022 L 140 R
180	7,4	4	89215 7022 L 180 R
220	9,2	5	89215 7022 L 220 R
260	11,1	6	89215 7022 L 260 R
340	14,8	8	89215 7022 L 340 R
420	18,5	10	89215 7022 L 420 R
500	22,2	12	89215 7022 L 500 R
580	25,9	14	89215 7022 L 580 R
660	29,6	16	89215 7022 L 660 R
740	33,3	18	89215 7022 L 740 R
820	37,0	20	89215 7022 L 820 R
900	40,7	22	89215 7022 L 900 R
980	44,4	24	89215 7022 L 980 R
1060	48,1	26	89215 7022 L 1060 R
1140	51,8	28	89215 7022 L 1140 R
1220	55,5	30	89215 7022 L 1220 R
1300	59,2	32	89215 7022 L 1300 R
1380	62,9	34	89215 7022 L 1380 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2900 mm			
2900	133,2	72	89215 7022 L 2900 R

per larghezza cava a = 28 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
155	9	3	89215 7028 L 155 R
200	12	4	89215 7028 L 200 R
245	15	5	89215 7028 L 245 R
290	18	6	89215 7028 L 290 R
380	24	8	89215 7028 L 380 R
470	30	10	89215 7028 L 470 R
560	36	12	89215 7028 L 560 R
650	42	14	89215 7028 L 650 R
740	48	16	89215 7028 L 740 R
830	54	18	89215 7028 L 830 R
920	60	20	89215 7028 L 920 R
1010	66	22	89215 7028 L 1010 R
1100	72	24	89215 7028 L 1100 R
1190	78	26	89215 7028 L 1190 R
1280	84	28	89215 7028 L 1280 R
1370	90	30	89215 7028 L 1370 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2900 mm			
2900	192	64	89215 7028 L 2900 R

per larghezza cava a = 36 mm

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
170	13,5	3	89215 7036 L 170 R
220	18	4	89215 7036 L 220 R
270	22,5	5	89215 7036 L 270 R
320	27	6	89215 7036 L 320 R
420	36	8	89215 7036 L 420 R
520	45	10	89215 7036 L 520 R
620	54	12	89215 7036 L 620 R
720	63	14	89215 7036 L 720 R
820	72	16	89215 7036 L 820 R
920	81	18	89215 7036 L 920 R
1020	90	20	89215 7036 L 1020 R
1120	99	22	89215 7036 L 1120 R
1220	108	24	89215 7036 L 1220 R
1320	117	26	89215 7036 L 1320 R
1420	126	28	89215 7036 L 1420 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2870 mm			
2870	256,5	57	89215 7036 L 2870 R

per larghezza cava a = 13/16"

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
105	3,4	3	89215 7013 L 105 R
135	4,5	4	89215 7013 L 135 R
165	5,7	5	89215 7013 L 165 R
195	6,8	6	89215 7013 L 195 R
255	9,1	8	89215 7013 L 255 R
315	11,4	10	89215 7013 L 315 R
375	13,6	12	89215 7013 L 375 R
435	15,9	14	89215 7013 L 435 R
495	18,2	16	89215 7013 L 495 R
555	20,5	18	89215 7013 L 555 R
615	22,8	20	89215 7013 L 615 R
675	25,0	22	89215 7013 L 675 R
735	27,3	24	89215 7013 L 735 R
795	29,6	26	89215 7013 L 795 R
855	31,9	28	89215 7013 L 855 R
915	34,2	30	89215 7013 L 915 R
975	36,4	32	89215 7013 L 975 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2895 mm			
2895	109,4	96	89215 7013 L 2895 R

per larghezza cava a = 1 1/16"

Lunghezza (L) [mm]	Portata [kN]	Numero di rulli	No. ordin.
140	5,5	3	89215 7017 L 140 R
180	7,4	4	89215 7017 L 180 R
220	9,2	5	89215 7017 L 220 R
260	11,1	6	89215 7017 L 260 R
340	14,8	8	89215 7017 L 340 R
420	18,5	10	89215 7017 L 420 R
500	22,2	12	89215 7017 L 500 R
580	25,9	14	89215 7017 L 580 R
660	29,6	16	89215 7017 L 660 R
740	33,3	18	89215 7017 L 740 R
820	37,0	20	89215 7017 L 820 R
900	40,7	22	89215 7017 L 900 R
980	44,4	24	89215 7017 L 980 R
1060	48,1	26	89215 7017 L 1060 R
1140	51,8	28	89215 7017 L 1140 R
1220	55,5	30	89215 7017 L 1220 R
1300	59,2	32	89215 7017 L 1300 R
1380	62,9	34	89215 7017 L 1380 R
Possibilità di ulteriori lunghezze fino ad un max. di 2900 mm			
2900	133,2	72	89215 7017 L 2900 R

▶
Piastrina = R
Cuneo di fissaggio = K